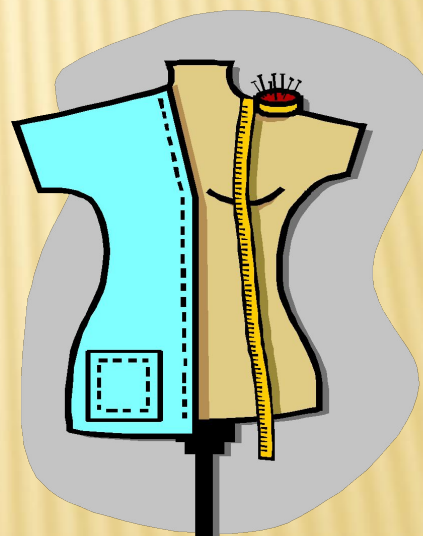
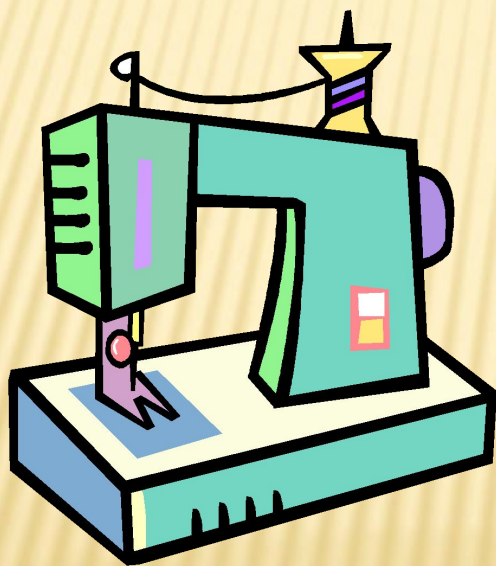


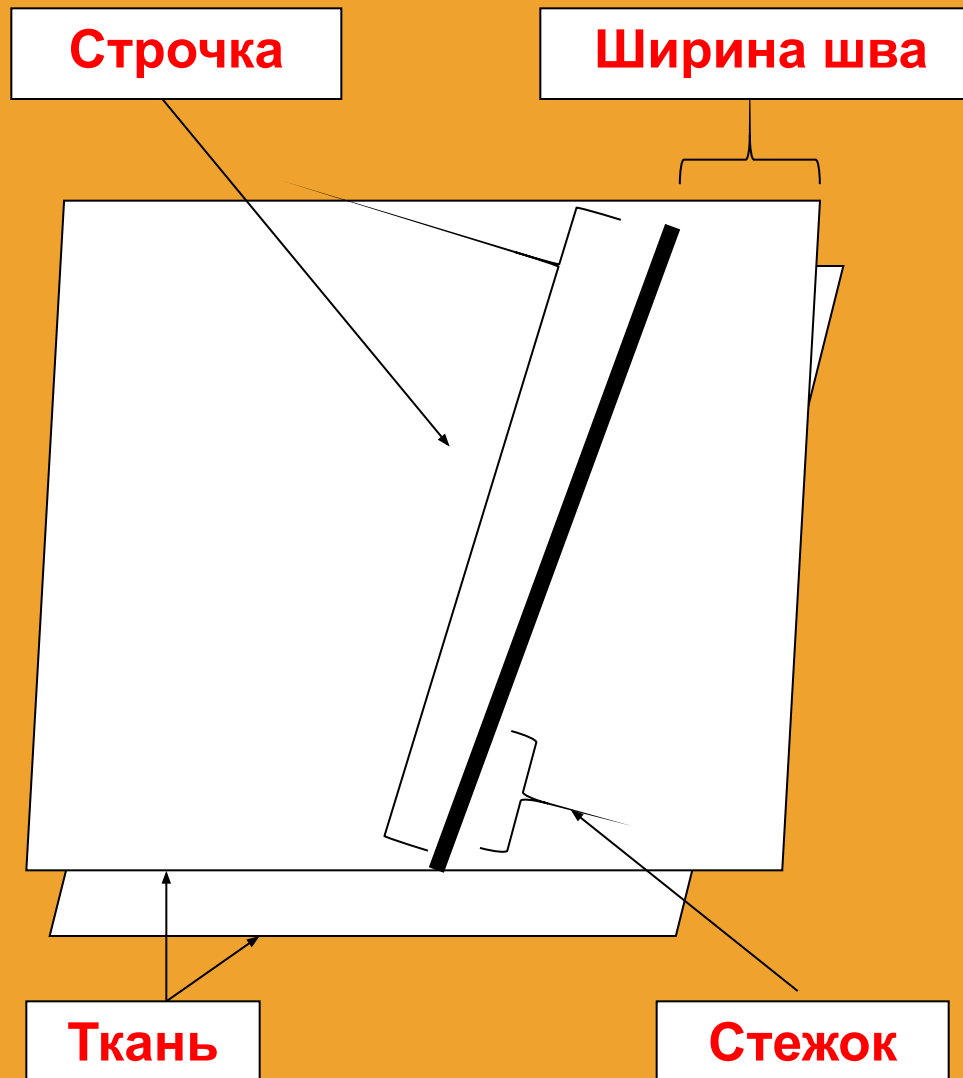
Машинные швы



ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ

- ШОВ –это место соединения двух или нескольких деталей строчкой
- СТРОЧКА – это ниточное соединение деталей, ряд повторяющихся стежков
- СТЕЖОК –это переплетение нитей между двумя проколами ткани иглой
- ШИРИНА ШВА – это расстояние от срезов деталей до строчки

СХЕМА МАШИННОГО ШВА

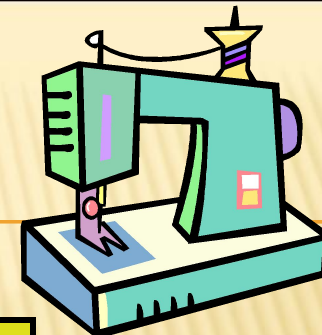
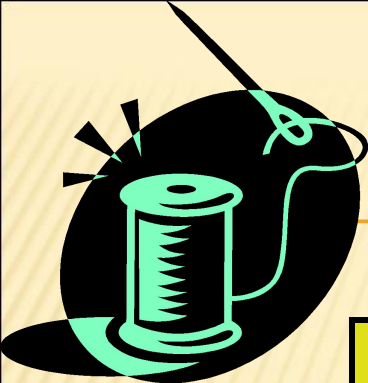


ТРЕБОВАНИЯ К МАШИНЫМ ШВАМ

- ❑ машинные строчки должны быть ровными;
- ❑ ширина шва должна быть одинаковой;
- ❑ плотность затягивания стежков должна быть одинаковой, переплетение нитей должно быть между слоями материала;
- ❑ строчки должны быть цельными, без разрывов;
- ❑ по линии шва не должно быть волнистости материала;
- ❑ шов должен быть прочным (в этом случае не последнюю роль играют применяемые вами нитки);
- ❑ припуски на шов располагайте справа от иглы, а основные детали располагайте слева.
- ❑ В начале и в конце строчки выполнить закрепку длиной 0,5 – 1 см.



КЛАССИФИКАЦИЯ ШВОВ



МАШИННЫЕ ШВЫ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

СТАЧНОЙ

НАКЛАДНОЙ

НАСТРОЧНОЙ

РАССТРОЧНОЙ

КРАЕВЫЕ

ВПОДГИБКУ
с открытым срезом

ВПОДГИБКУ
с закрытым срезом

ОБТАЧНЫЕ

ОТДЕЛОЧНЫЕ

СКЛАДКИ
односторонние
встречные
бантовые

СТАЧНОЙ ШОВ
с кантом

РЕЛЬЕФНЫЕ ШВЫ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ



СТАЧНЫЕ



1

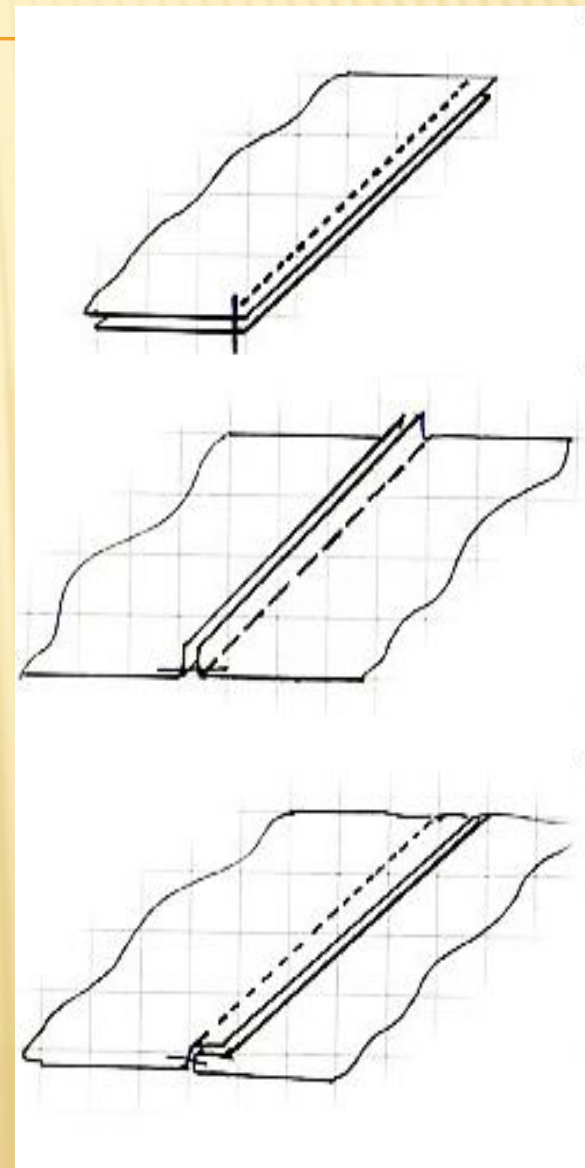
2

НАСТРОЧНЫЕ

НАКЛАДНЫЕ

СТАЧНОЙ ШОВ

- ❑ Стачиваем срезы прямой строчкой. Обязательно выполняем закрепки в начале и в конце строчки. Ширина припуска ткани на шов от 0,5 до 1,5-2 см;
- ❑ Срезы обметываем. Если шов будет взаутюжку, то обметываем оба среза одновременно. Если шов вразутюжку, то обметываем каждый срез отдельно;
- ❑ Детали складываем лицевыми сторонами внутрь, уравниваем срезы и сметываем или скалываем булавками поперек меловой линии;
- ❑ Нитку сметывания удаляем и выполняем влажно-тепловую обработку стачного шва взаутюжку или вразутюжку или шов оставляем на «ребро»



КРАЕВЫЕ ШВЫ



ОБТАЧНЫЕ

ОКАНТОВОЧНЫЕ

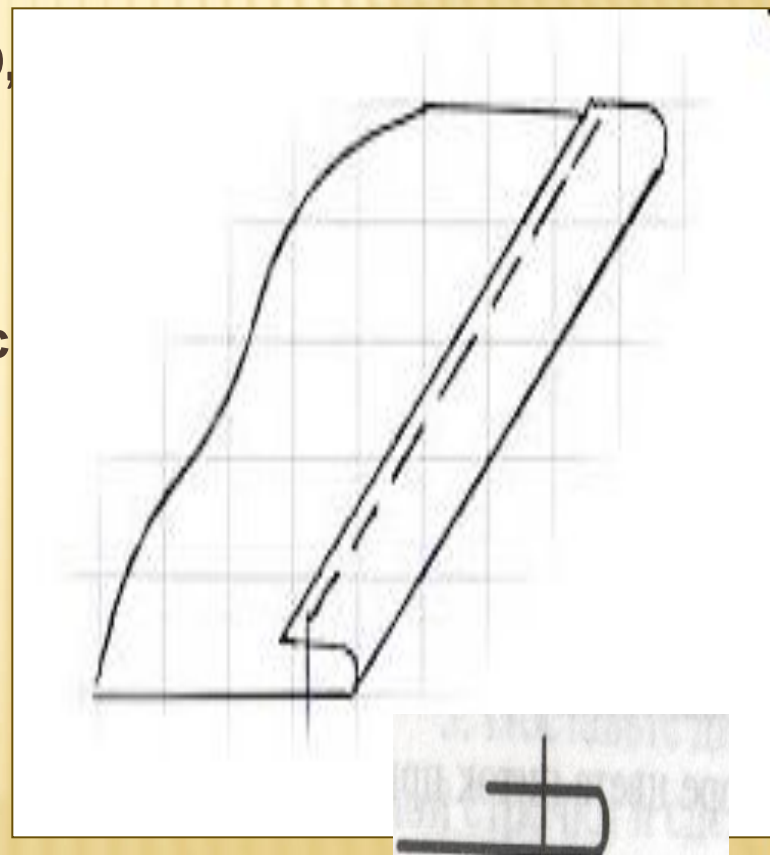
В ПОДГИБКУ

1

2

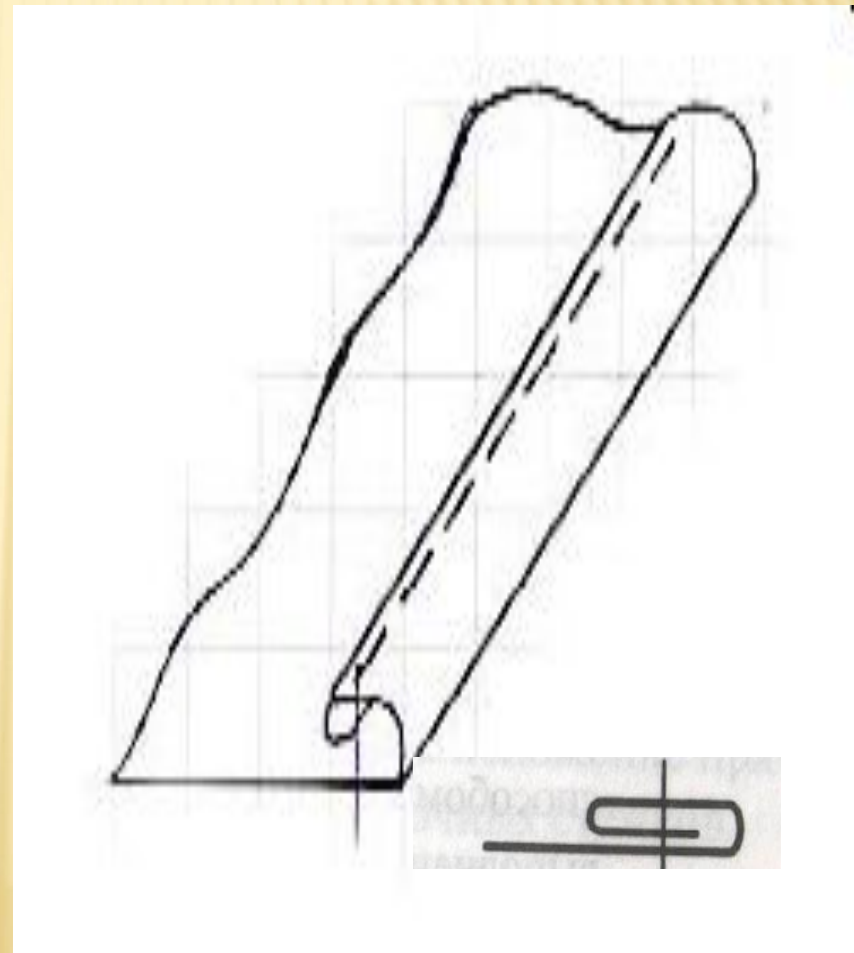
ШОВ ВПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ

- ❑ Срез детали предварительно обметываем, подгибаем на изнанку на 0,5 – 1 см и заметываем;
- ❑ Машинную строчку прокладываем на определенном расстоянии от края в зависимости от модели;
- ❑ Если по модели не должна быть видна с лицевой стороны машинная (подшивочная) строчка, то припуск шва подшиваем ручными потайными стежками;
- ❑ Шов приутюживаем.



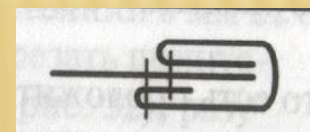
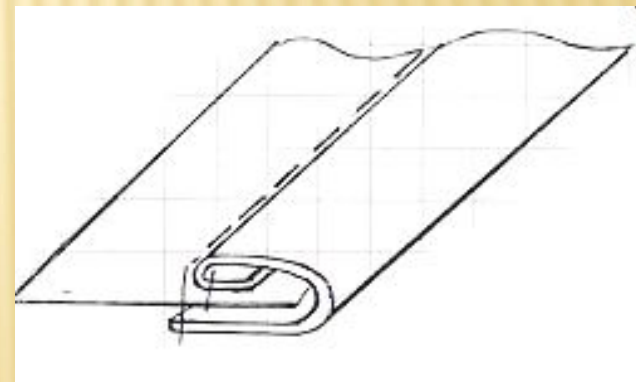
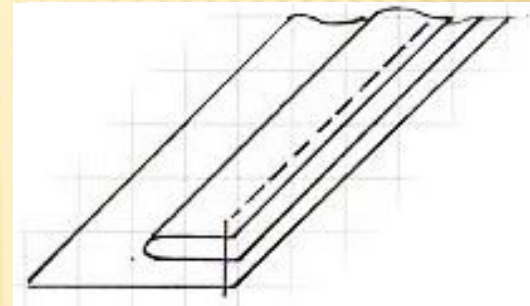
ШОВ В ПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ

- ❑ Обрабатываемый срез детали подгибается на изнанку на 0,7 – 1,0 см, заметываем;
- ❑ Приутюживаем подогнутый край, не захватывая заметочную строчку;
- ❑ Затем накладываем подогнутый край на деталь, на величину припуска, предусмотренного моделью, и прокладываем машинную строчку или подшиваем вручную потайными стежками;
- ❑ Нитки заметывания удаляем;
- ❑ Приутюживаем.



ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ

- ❑ Готовую косую бейку сгибаем вдоль и приутюживаем;
- ❑ Край обрабатываемой детали вкладываем между сторонами бейки и приметываем;
- ❑ Настрочиваем бейку машинной строчкой на расстоянии 0,1-0,2 см от края.
- ❑ Огибаем срезы шва и прокладываем другую строчку по лицевой стороне на расстоянии 0,1 см от края;
- ❑ Окантовку приутюживаем.



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

ЗАДАНИЕ.

В тетради нарисуй таблицу состоящую из двух столбцов, в каждый из них впиши швы, которые относятся к этому столбцу
ЖЕЛАЮ УДАЧИ !

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ

КРАЕВЫЕ ШВЫ

стачной
в заутюжку

в подгибку
с открытым срезом

стачной
в разутюжку

накладной
с закрытым
срезом

окантовочный

в подгибку с закрытым
срезом

ПРОВЕРЬ СЕБЯ

Если у тебя все точно так же, как на этом слайде, смело ставь себе «5»

Если ошиблась - просмотри всю презентацию ещё раз...

стачной
вразутюжку

стачной
в заутюжку

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ

накладной
с закрытым срезом

в подгибку
с открытым срезом

КРАЕВЫЕ ШВЫ

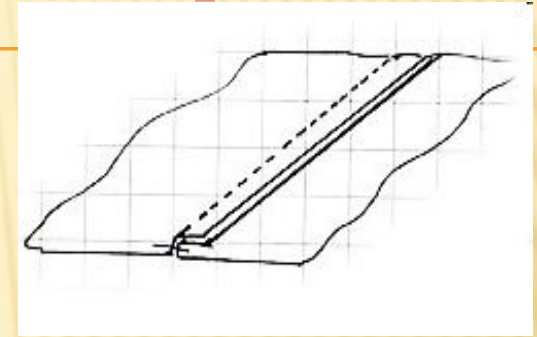
В подгибку с
закрытым срезом

окантовочный

инструкционная карта

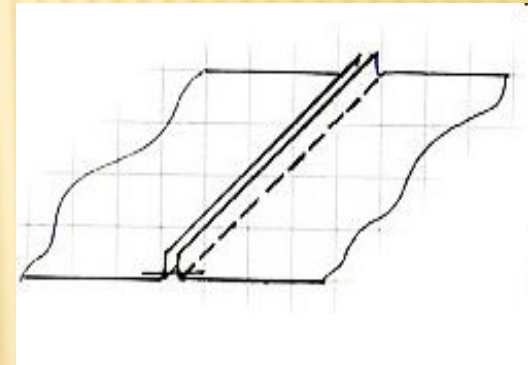
1. Стачной в заутюжку.

- Детали сложить лицо с лицом, срезы уравнивать.
- Стачать швом шириной 1 см.
- Заутюжить в одну из сторон.



2. Стачной в разутюжку.

- Детали сложить лицо с лицом, срезы уравнивать.
- Стачать швом шириной 1 см.
- Разутюжить в одну из сторон.



3. Краевой. Шов в подгибку с закрытым срезом.

- Срез подогнуть на 1 см два раза.
- Застрочить по внутреннему краю.
- Шов приутюжить.

