

Группа компаний «МАГНОЛИЯ»

г. Набережные Челны
2012 г.

Виды деятельности:

- ✓ **Литье алюминия под высоким давлением, в кокиль и землю.**
 - ✓ **Изготовление оснастки.**
 - ✓ **Механообработка.**
- ✓ **Производство энергосберегающих светодиодных светильников.**
 - ✓ **Реализация тентов.**
 - ✓ **Реализация спецодежды.**
- ✓ **Реализация промышленного оборудования и инструментов.**

Литейное производство



Одним из направлений деятельности группы компаний «Магнолия» является литейное производство. В 2008 году завершена сделка по приобретению предприятия, специализирующегося на изготовлении отливок из алюминиевых сплавов методами литья под высоким давлением, в кокиль и в землю, проектирование и изготовление пресс-форм; механическая обработка изготавливаемых отливок. На рынке литья предприятие работает 16-й год.

На предприятии освоено более 100 наименований алюминиевых отливок.

Основные виды деятельности:

- Производство сложного фасонного литья из алюминиевых сплавов под высоким давлением, в кокиль и землю;
- Проектирование и изготовление литейной технологической оснастки по чертежам разработанным специалистами нашей компании или по чертежам заказчика;
- Изготовление форм и стержней из песчано-глинистых, песчано-смоляных, жидко-стекольных и др. смесей;
- Механообработка производимых отливок из алюминиевых сплавов.

Литье под давлением



Перечень оборудования:

- Литейная машина МЛД А71107 – усилие запираания 160 тонн.
- Литейная машина МЛД А71108 – 2 шт., усилие запираания 240 тонн.
- Литейная машина МЛД А71109 – 2 шт., усилие запираания 400 тонн.
- Литейная машина МЛД А71110 - 2 шт., усилие запираания 630 тонн.

Масса отливок при литье под давлением составляет от 30 гр. до 10 кг.
Максимальный размер отливки 500 мм X 700 мм X 350 мм.

Литье в кокиль



Перечень оборудования:

- Пресс гидравлический 16т, напольный с выносным насосом (вертикальный) – усилие запираия 16 тонн.
- Пресс гидравлический 16т, напольный с выносным насосом (горизонтальный) – 2 шт., усилие запираия 16 тонн.
- Машина стержневая пескострельная модель «438» - производительность до 300 стержней в час.

Масса отливок при литье в кокиль составляет от 50 гр. до 20 кг.
Максимальный размер отливки 400 мм X 500 мм X 250 мм.

Литье в землю



Перечень оборудования:

- Машина стержневая пескострельная модель «438» - производительность до 300 стержней в час.
- Смеситель 1А-0,5 – производительность 300 кг/час.
- Смеситель 1Б-11 – производительность 600 кг/час.

Масса отливок при литье в землю составляет от 10 гр. до 25 кг.
Максимальный размер отливки 1000 мм X 1000 мм X 300 мм.

Механический цех:



Группа компаний «Магнолия» получила положительное заключение аудита ОАО «КамАЗ» в апреле 2011 года.

Сертифицирована в соответствии с международной Системой Качества ИСО 9001 с 2001 года.



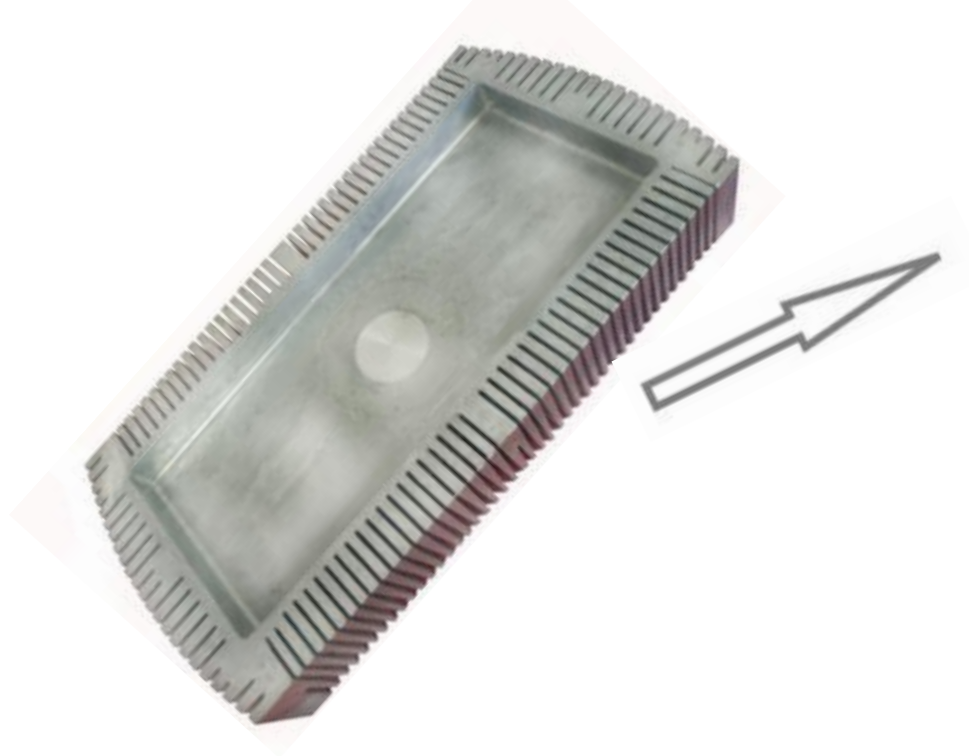
Учетный номер Регистра систем качества № 1 0 6 4 2



Registration number of Quality systems register № 1 0 6 4 2

Выпускаемая продукция и ее применение

Корпус энергосберегающего
светодиодного светильника



**IX всероссийская специализированная выставка
«МАШИНОСТРОЕНИЕ. МЕТАЛЛООБРАБОТКА.
МЕТАЛЛУРГИЯ. СВАРКА-2011» 11 февраля 2011 года.
Выставочный центр «ЭКСПО-КАМА» г. Набережные
Челны.**



Применение



В 2008 году на нашем предприятии была завершена подготовка производства и освоено серийное производство алюминиевых деталей для электромясорубки торговой марки «KENWOOD».

В 2009 году было произведено 80 тысяч комплектов отливок.

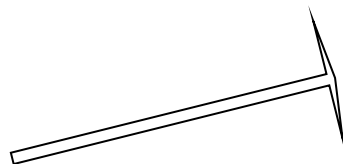
Применение

Тормозные камеры



Для энергоаккумуляторов на тормозную систему автомобилей КАМАЗ.

**Кольцо опорное 43114-3124036-03
узел подкачки колеса автомобиля КАМАЗ**



**Крышка топливного фильтра
740-1117010
Двигатель автомобилей КАМАЗ**



**Крышка цепи
двигатель автомобилей Газель**



**Корпус 37.1702209 (ЛИАЗ)
корпус селектора выбора передач
ЛИАЗ**



**Корпус транслятора А371.1703420
механизм включения делителя
ЛИАЗ**



География деятельности



Производители
энергосберегающих светильников

ОАО «КамАЗ»

Основные потребители

Производители
бытовой техники

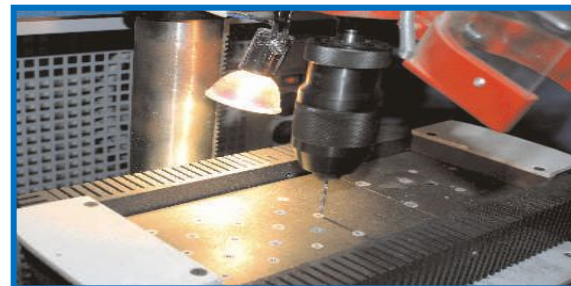
Предприятия
оборонного комплекса

Основные виды деятельности:

- Производство энергосберегающих светодиодных светильников для улиц, производственных помещений и мест общего пользования (ЖКХ, складских помещений).
- Реализация комплектующих к светодиодным светильникам.

Конкурентные преимущества

1. Единственные производители светодиодных светильников из комплектующих, произведенных на территории Республики Татарстан.
2. Наличие собственного литейного производства.
3. Конкурентоспособная цена за счет использования собственных комплектующих и отсутствия логистических расходов.
4. Разработка светильников совместно с производителями светодиодов Osram (Германия) и CREE (США).
5. Срок окупаемости не превышает 24 месяцев при условии эксплуатации не менее 12 часов в сутки.
6. Наличие датчика защиты светодиодов от перегрева (при повышении температуры более 62° по Цельсию происходит понижение силы тока).



Светодиодные светильники для ЖКХ и мест общего пользования

Предназначены для внутреннего освещения лестничных клеток жилых многоквартирных домов, а также для освещения любых нежилых помещений общественных и частных зданий.



- потребляемая мощность от 7 до 17 Вт,
- не требует сервисного обслуживания,
- антивандальное исполнение,
- продолжительный срок службы,
- время непрерывной работы — не ограничено,
- отсутствие стробоскопического эффекта (мерцания),
- мгновенное зажигание,
- возможность интеграции с любыми датчиками (объема, звука и т.д.).

Комплектующие к светильнику Мир

(комплектующие произведены на территории РФ)

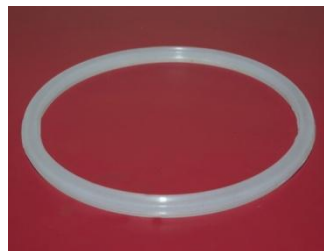
Готовы к поставке светильников в сборе или комплектующих к ним.



Корпус светильника из алюминия для отвода тепла



Ударопрочный рассеиватель из поликарбоната



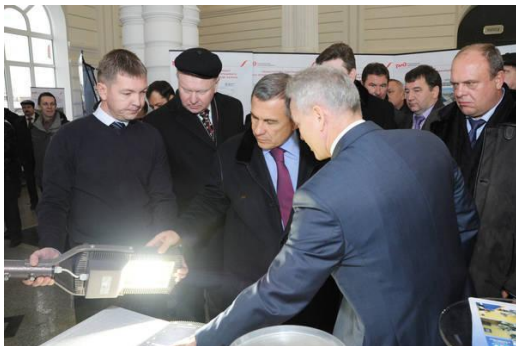
Уплотнительное кольцо рассеивателя



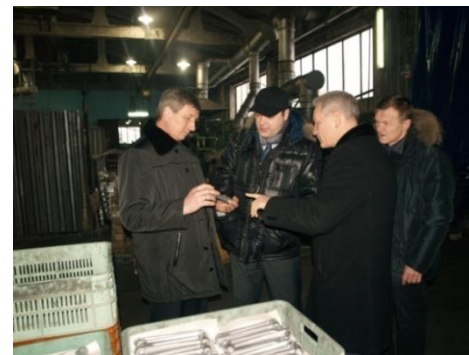
Крышка корпуса светильника

Участие в выставках 2011

года



Выставка «Инновационные технологии производственной деятельности Горьковской железной дороги и продукции промышленности Татарстана»
г. Казань 14 ноября 2011 г.



Делегация Государственной Корпорации «Ростехнологии».
Руководитель группы советников генерального директора ОАО «Росэлектроника» Боярков А.Ф.
Генеральный директор ОАО «Альметьевский завод «Радиоприбор» Михайлов А.М.
г. Набережные Челны 13 января 2012 г.



Посещение производства светильников заместителем министра строительства, архитектуры и жилищно-коммунального хозяйства Республики Татарстан Каримовым Р.К.
г. Набережные Челны 26 января 2012 г.



Международный инвестиционный форум KAZANINVEST 2012
Президент Республики Татарстан Минниханов Р.Н.
г. Казань 1 марта 2012 г.

Реализация тентов

- ✓ Тенты, тенты-каркасы для грузовых автомобилей.
 - ✓ Укрытия каркасно-тентовые: ангары многоцелевого назначения (сельское хозяйство, транспорт, торговля, склады и т.п.).
 - ✓ Торговые павильоны.
 - ✓ Укрытия для буровых установок.



Реализация

- Пошив спецодежды:

- Спецодежда летняя, демисезонная, зимняя.
 - Сигнальные костюмы и жилеты,
 - Одежда для работников медицинских учреждений и сферы обслуживания.
- Пошив постельного белья.



Реализация промышленного оборудования и инструментов

- ✓ **Металлообрабатывающее, деревообрабатывающее оборудование и инструменты.**
- ✓ **Электроинструменты Makita, электростанции Endress, компрессоры, моечное оборудование Karcher.**
- ✓ **Насосное оборудование: Wilo, Calpeda, Grundfos, Espa.**
- ✓ **Поставка оборудования по спецзаказу.**



Контакты

423808, Республика Татарстан,
г. Набережные Челны, а/я 50

бульвар Академика Рубаненко, д. 12, подъезд 2.

Телефон: +7 (8552) 53-07-07 (многоканальный)

Факс: +7 (8552) 53-43-20

Моб. телефон: +7 965-610-47-11

E-mail: office@magnol.ru

Сайт: www.magnol.ru