

Концепция комплексной автоматизации

SIEMENS

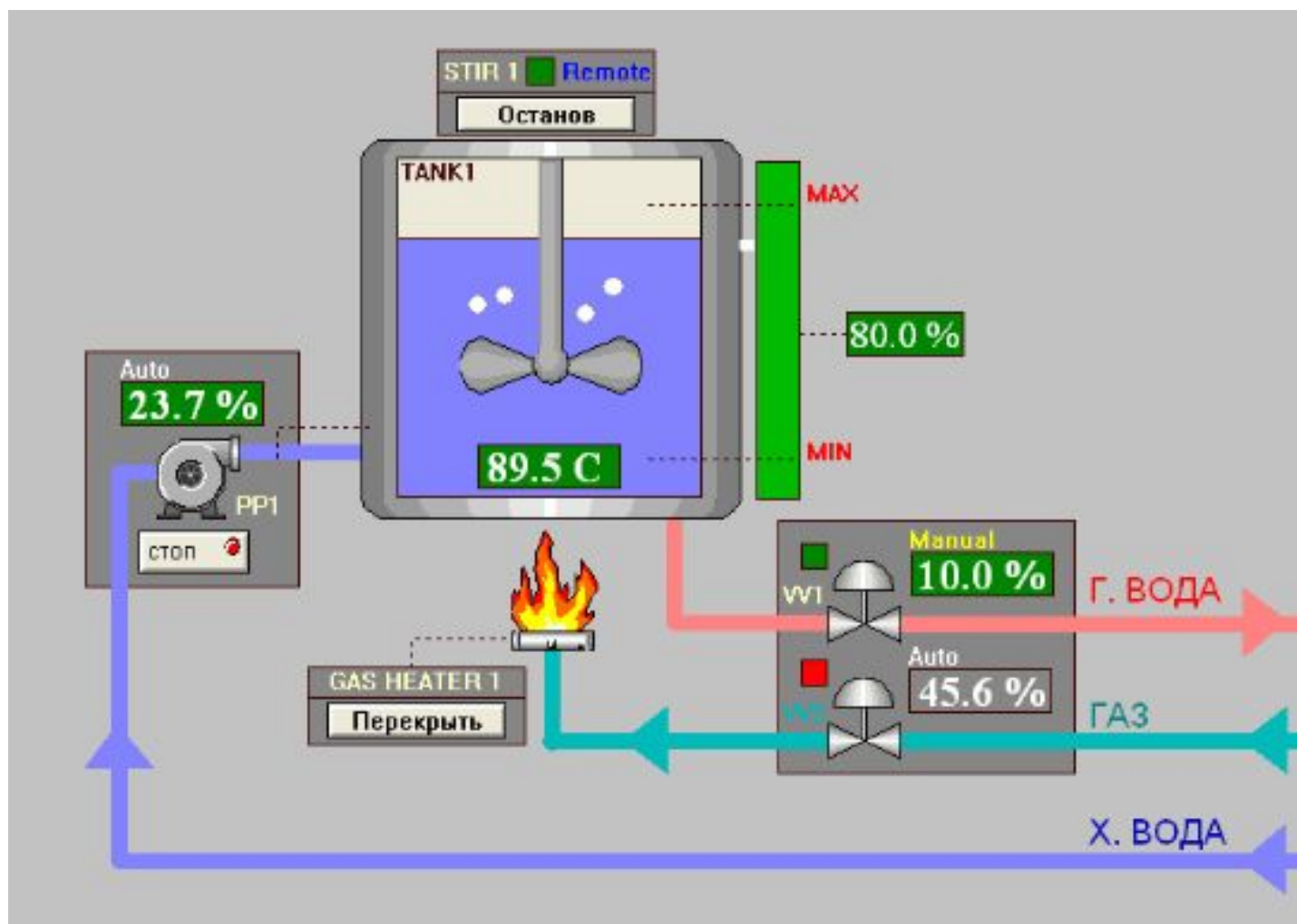
**Решения Сименс
для автоматизации
производств**

**Automated
Information
Technologies**

Март 2011

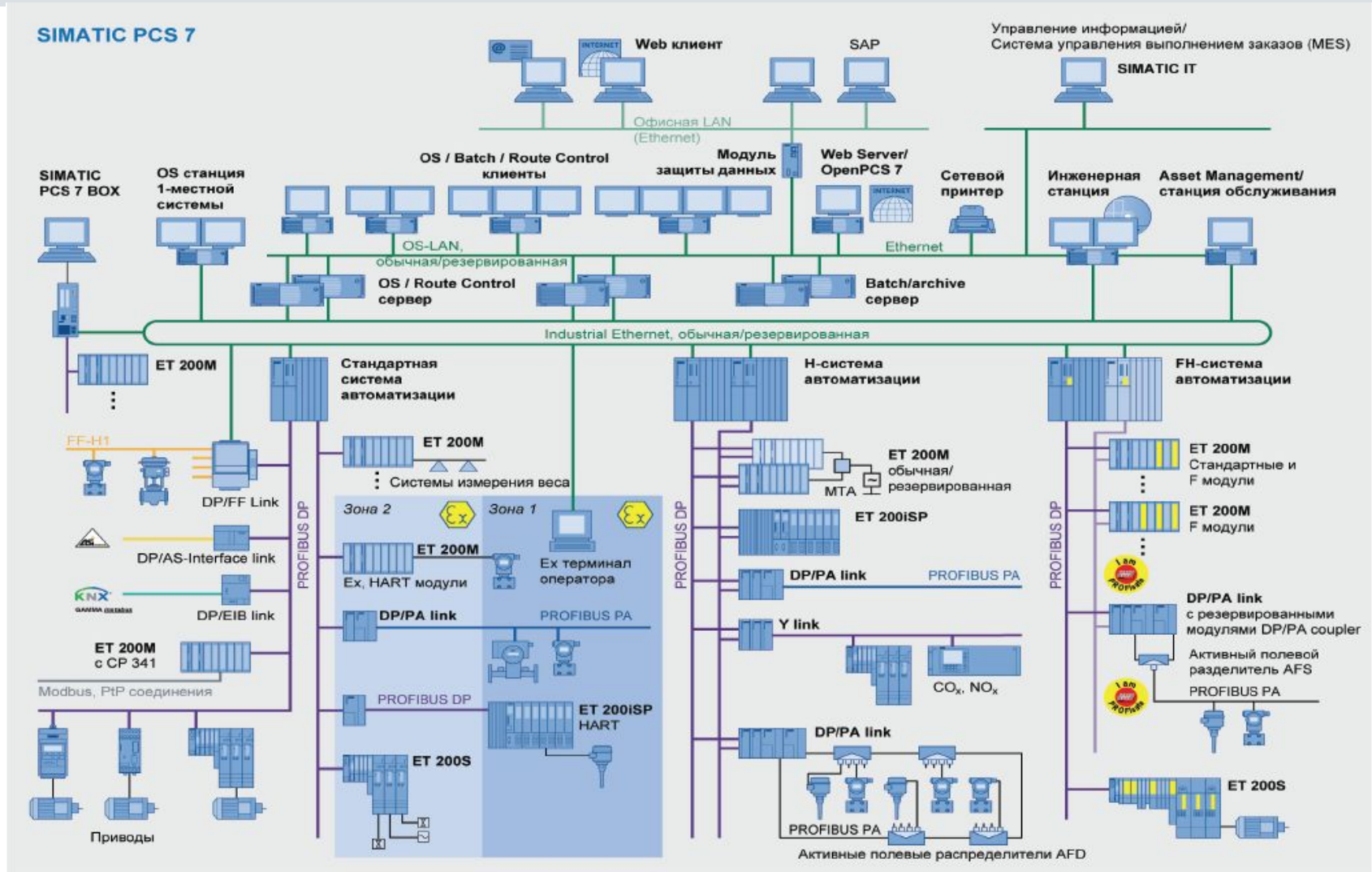


АСУ ТП - автоматизированная система управления технологическим процессом

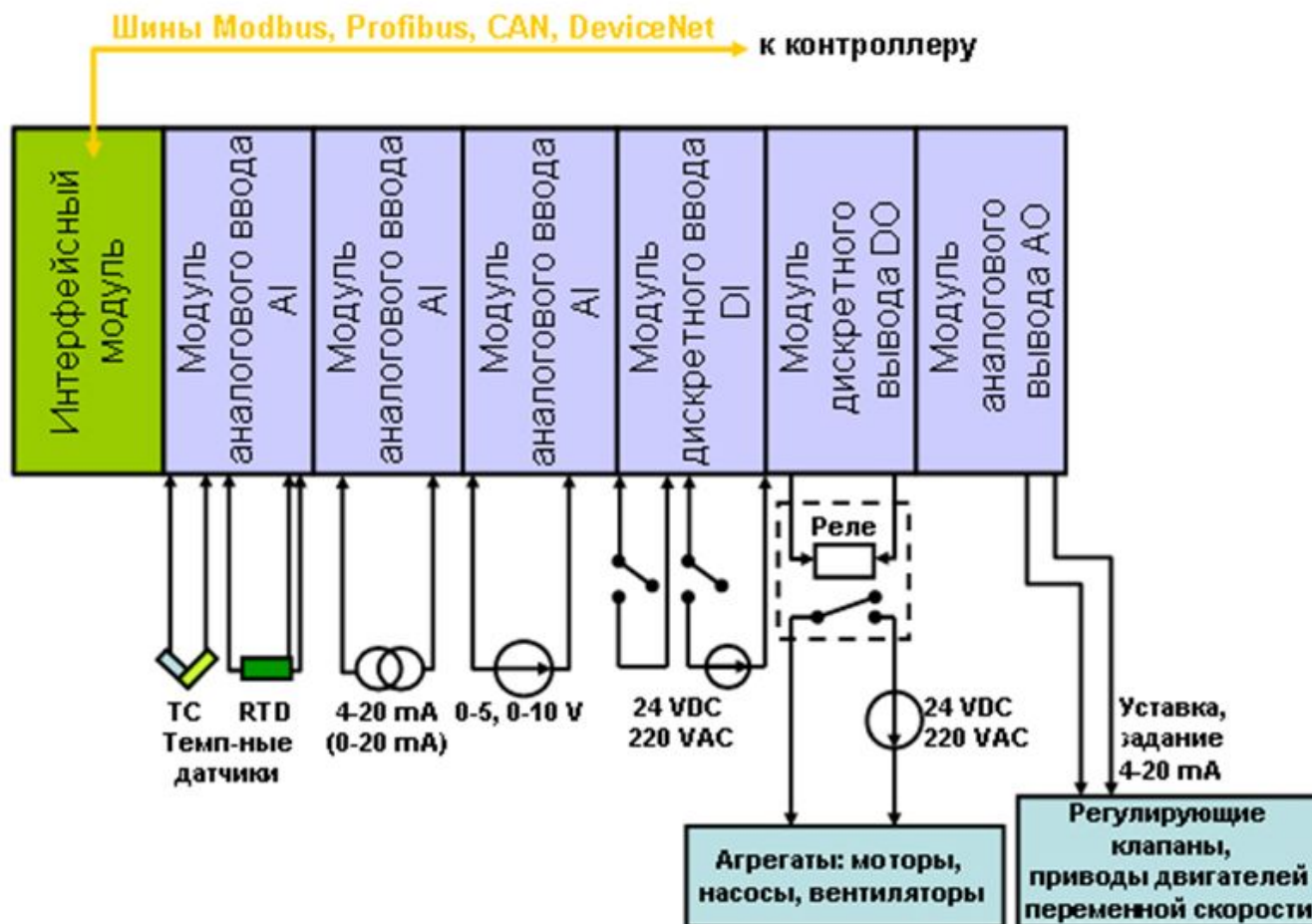


PCS – Process Control System

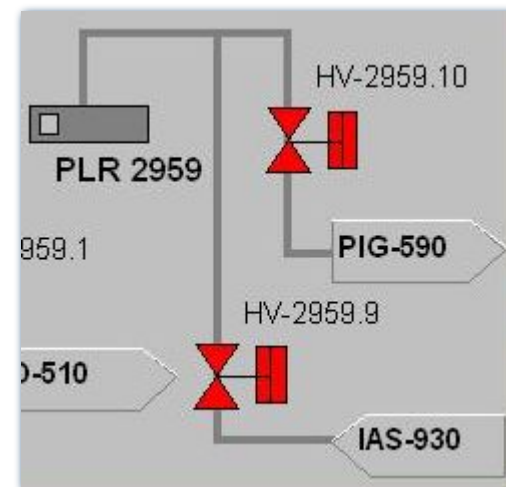
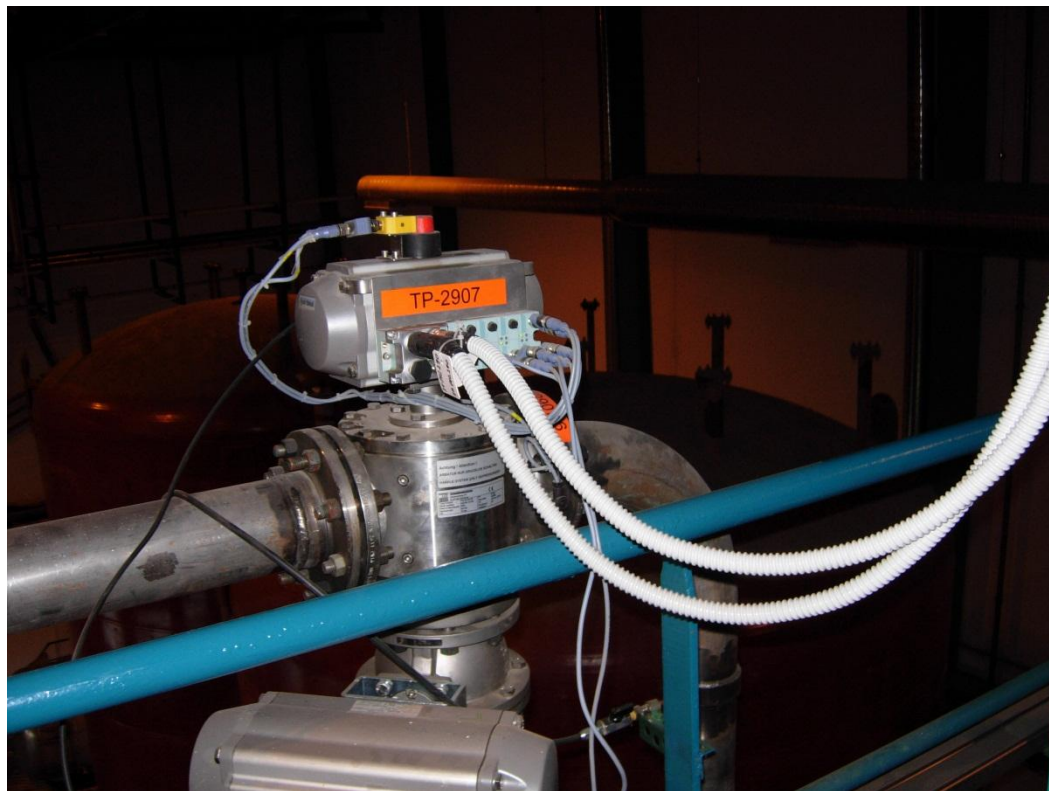
PCS 7



Устройства связи с объектом



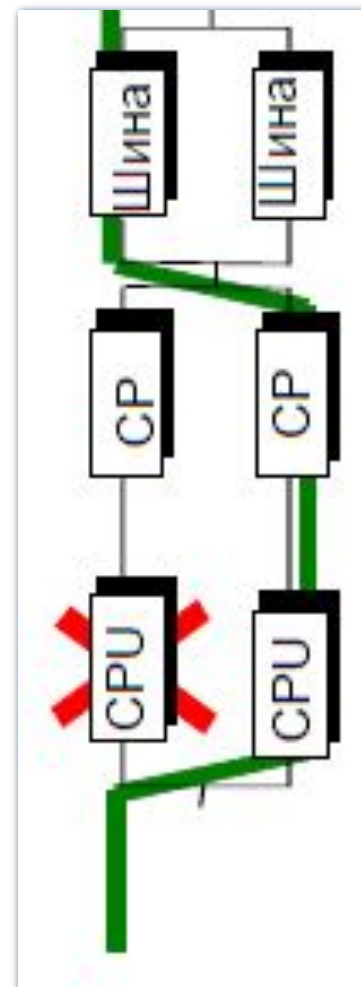
Типовые объекты управления



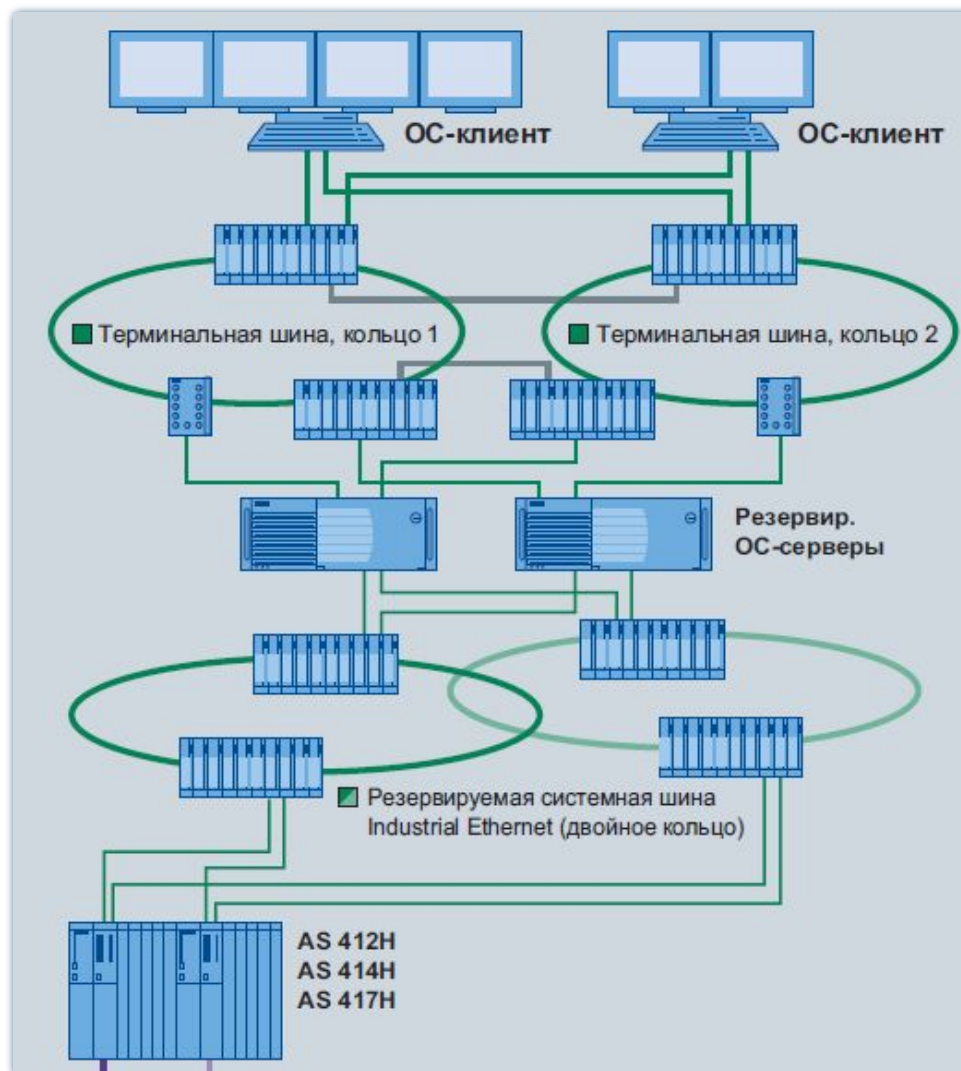
2 – DI, 1 – DO
Н.О. или Н.З.
NC or NO

ПЛК – программируемый логический контроллер
PLC – Programmable logic controller

S7 – 400H

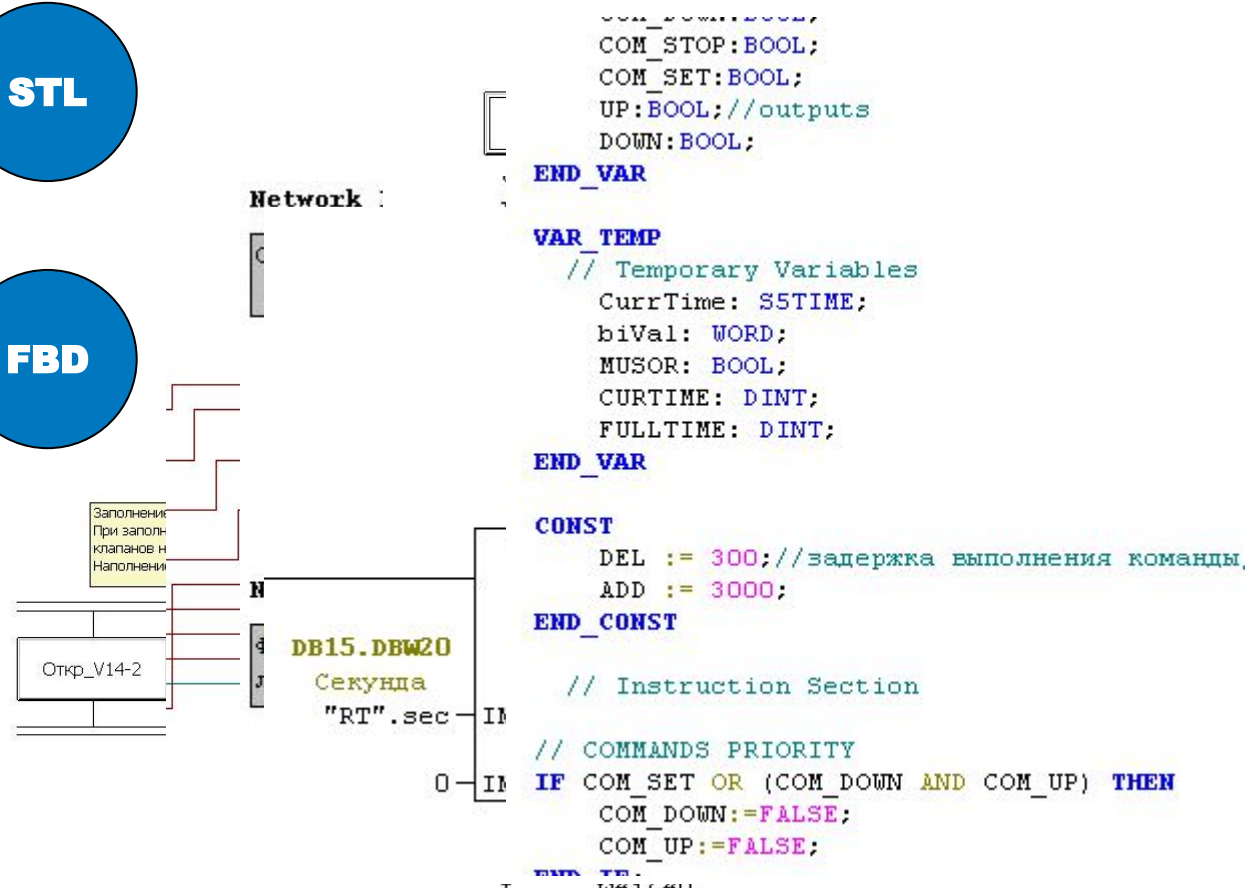
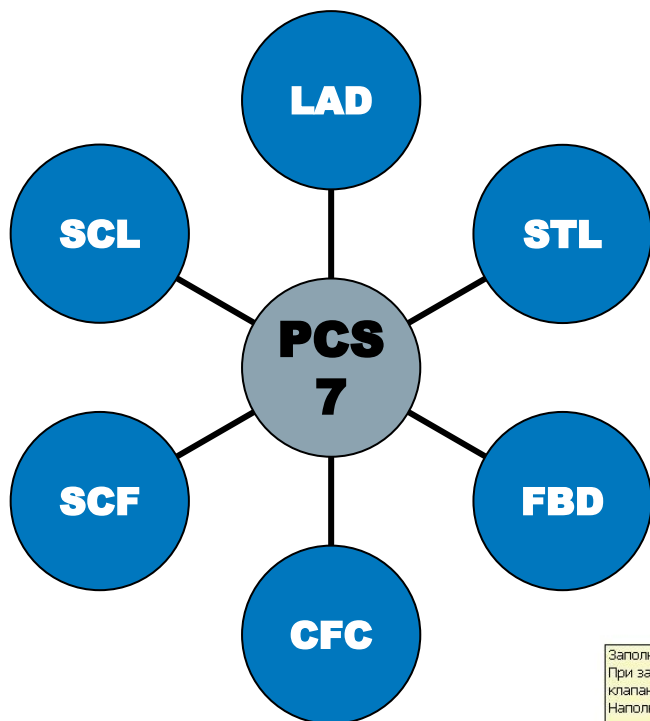


Поддержка аппаратного резервирования



SIMATIC PCS 7

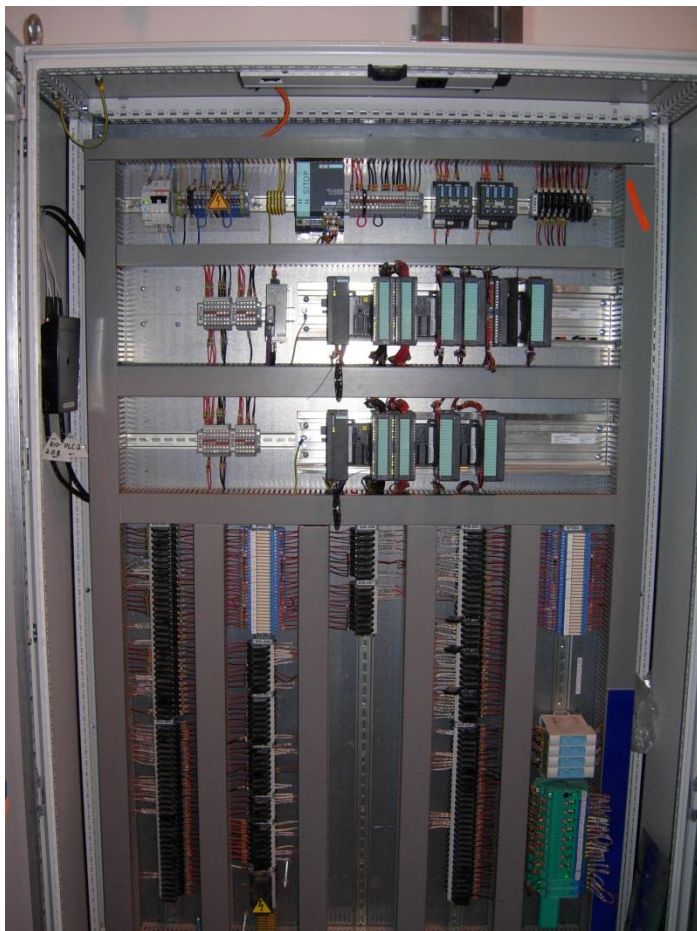
Средства разработки прикладного ПО



Конструкторская документация ГОСТ 34.201-89



Сборочное производство



Thank you for your attention!

SIEMENS

Главный инженер проектов

Шпак Андрей

SHPAK@AIT-PCS.RU

WWW.AIT-PCS.RU

**Automated
Information
Technologies**

