

Отраслевое совещание
руководителей
образовательных учреждений

Управление персоналом

03.12.2006

План

1. Аттестация руководящих и педагогических работников
2. Конкурс «Учитель года 2007»
3. Информация по курсам и др.

**АТТЕСТАЦИЯ
ПЕДАГОГИЧЕСКИХ И
РУКОВОДЯЩИХ
РАБОТНИКОВ**

Отдел обучения и развития персонала

**ПОВЫШЕНИЕ
КВАЛИФИКАЦИИ
ПЕДАГОГИЧЕСКИХ И
РУКОВОДЯЩИХ
РАБОТНИКОВ**

**АТТЕСТАЦИЯ
ПЕДАГОГИЧЕСКИХ
И РУКОВОДЯЩИХ
РАБОТНИКОВ**

**ОРГАНИЗАЦИЯ
СЛУЖБЫ
УПРАВЛЕНИЯ
ПЕРСОНАЛОМ В ОУ**

Изменения в правилах проведения аттестации (высшая квалификационная категория)

Руководители:

1. Характеристика составляется управлением персоналом на основе представлений
 - Управляющего совета учреждения
 - Управлениями департамента образования
2. Характеристика утверждается начальником департамента образования

Изменения в правилах проведения аттестации (высшая квалификационная категория)

Педагоги:

1. Результаты повышения квалификации в ВШЭ засчитываются вместо методической разработки.

Изменения в правилах проведения аттестации

(1-я квалификационная категория)

Руководители (директора, заведующие),
аттестующиеся при назначении на
должность:

1. Характеристика составляется
управлением персоналом и
утверждается начальником
департамента образования

Изменения в правилах проведения аттестации (1-я квалификационная категория)

Руководители, аттестующиеся повторно:

1. Характеристика готовится управлением персоналом на основе представлений
 - от ОУ, согласованных с Управляющим советом,
 - управлений департамента образования;
2. Характеристика утверждается начальником департамента образования

Изменения в правилах проведения аттестации

(1-я квалификационная категория)

Общее:

1. Аттестация проводится по единому регламенту
2. Работает единая экспертная комиссия в ИЦРСО
3. Для экспертизы предоставляются материалы для размещения на школьном образовательном портале: (материалы к урокам, сценарии уроков и занятий, практикумы, методические рекомендации и т.д.);
4. Время аттестации: 3 и 4 вторник каждого месяца, 14-00, Дом учителя
5. Заполняется анкета с приложениями (портфолио)

Изменения в правилах проведения аттестации (1-я квалификационная категория)

Для повторно аттестующихся на 1-ю
квалификационную категорию

1. Аттестация проводится по упрощенной процедуре (заочно):
 - независимо от стажа работы,
 - по результатам обучения в ВШЭ,
 - по результатам анализа анкеты (портфолио)

Приём документов на аттестацию

на высшую и первую квалификационную категорию осуществляют сотрудники отдела по аттестации и повышению квалификации персонала **в последнюю пятницу каждого месяца** в территориальных представительствах

Прием документов

- Дзержинский район – с 14-00 до 17-00 Зырянова Людмила Николаевна
- Индустриальный район – с 9-00 до-12-00 Поморцева Вера Анатольевна
- Кировский район – с 9-00 до-12-00 Половникова Наталья Викторовна
- Ленинский район – с 9-00 до-12-00 Тарарыкова Ирина Владиславовна
- Мотовилихинский район – с 9-00 до-12-00 Малышева Надежда Николаевна
- Орджоникидзевский район – с 9-00 до-12-00 Зырянова Людмила Николаевна
- Свердловский район с 9-00 до-12-00 Пепеляева Татьяна Фаритовна

Выводы по вопросам аттестации

1. В 2006-2007 учебном году формы аттестации выбираются работниками и могут быть сохранены согласно поданным заявлениям.
2. Все предлагаемые изменения не противоречат действующим нормативно-правовым актам.
3. На основании экспериментальной работы департамента образования по разработке портфолио как альтернативной форме определения результатов работы педагога будет разработано новое положение Министерства образования Пермского края.
4. Все изменения будут закреплены в «Порядке проведения аттестации в 2007 году».

Аттестация в декабре 2006года

- На высшую и первую квалификационную категорию документы подаются специалистам районных отделов образования до **04.12. 2006 года.**
- Аттестация на первую квалификационную категорию руководящих работников состоится **12 декабря 2006 года.**
- Аттестация на первую квалификационную категорию педагогических работников состоится **19 и 26 декабря 2006 года.**

**Организация и
проведение конкурса
профессионального
мастерства
«Учитель года 2007»**

Конкурс «Учитель года - 2007»

Номинации конкурса:

- **учитель** включает две подноминации:
 - 1) **премьер – лига** (учителя со стажем работы до 8 лет);
 - 2) **высшая лига** (учителя со стажем работы более 8 лет);
- **воспитатель дошкольного образовательного учреждения**
- **лидер в образовании**
- **логопед, дефектолог всех образовательных учреждений**
- **педагог-организатор физкультурно- оздоровительной и спортивной работы**
- **педагог-организатор основ безопасности жизнедеятельности**
- **классный руководитель**

Конкурс «Учитель года - 2007»

Для всех номинаций, **КРОМЕ:**

«Учитель.Высшая лига», «Лидер в образовании»

1. Отборочный этап. Заочно.

- до 18 декабря 2006 года- подать **заявку** на участие;
- до 14 января 2007 года - **видеоролик с фрагментом занятия**, урока (до 20 минут, DVD). Отбор 10 участников.

2. Очный этап.

Два конкурсных задания

самопрезентация (до 7 минут) **6 февраля 2007 года**

фрагмент занятия, урока (до 20 минут), отражающего специфику профессиональной деятельности, **12 февраля 2007 года.**

Конкурс «Учитель года - 2007»

Этапы в номинации «Учитель. Высшая лига»

1. Отборочный этап.

- Акция. Голосование в школах. **14 декабря 2006 года**
15 декабря 2006 года оглашаются имена победителей отборочного этапа

2. Заочный этап

- до **18 декабря 2006 года**- подать **заявку** на участие, **анкету**;
- до **14 января 2007 года** - **видеоролик с фрагментом занятия, урока** (до 20 минут, DVD). Отбор 20 участников

3. Очный этап.

Два конкурсных задания:

6 февраля 2007 года.

самопрезентация (до 7 минут). **12 февраля 2007 года.** Отбор 10 конкурсантов

фрагмент занятия, урока (до 20 минут), отражающего специфику профессиональной деятельности. Отбор 5 финалистов

5. Супер-финал

Принимают участие 5 лауреатов

Конкурс «Учитель года - 2007»

Номинация «Лидер в образовании»

до 18 декабря 2006 года необходимо подать *заявку*

1. Очный этап

Проводится 6 февраля 2007 года.

Конкурсанты представляют

- *управленческий проект*
- *опыт руководящей деятельности* .