

# Модернизация литейного производства

г. Набережные Челны  
2012 г.

# История



На рынке литья шестнадцать лет.

На сегодняшний день предприятием освоено более 100 наименований алюминиевых отливок.

Производственные мощности позволяют производить до 200 тонн отливок в месяц, но на сегодня объем производства составляет лишь 10 % от возможного, так как имеющееся литейное оборудование не удовлетворяет требованиям запросов заказчиков. В случае приобретения западноевропейского оборудования мы получаем новых заказчиков в виде совместных предприятий, у которых в течении 5 лет план локализации должен достигнуть 40%. Благодаря этому производство автокомпонентов рассматривается как самое выгодное направление развития бизнеса и привлечения инвестиций.

# Принцип одного окна



1. Разработка конструкторско-технической документации



2. Изготовление пресс-форм



3. Литье алюминия под давлением, в кокиль и землю.

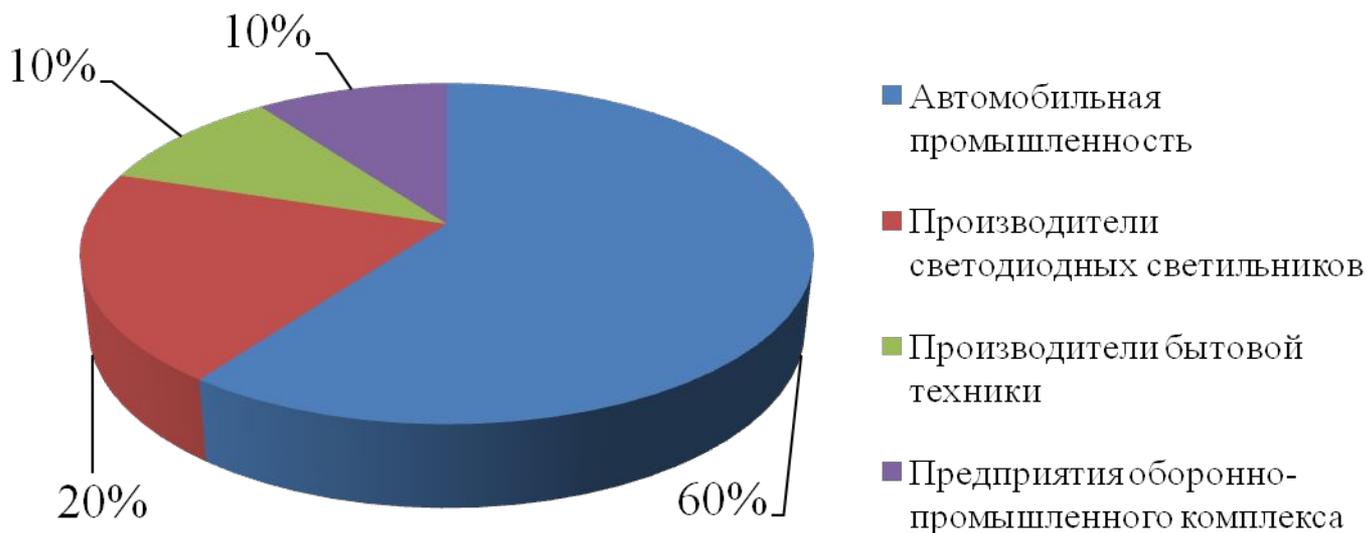


4. Механическая обработка.

# РЫНОК

Мы занимаем 2 место по мощности в Республике Татарстан после «КамАЗ-Металлургия».

## Целевые рынки



- ✓ Сертифицированы в соответствии с Системой менеджмента качества по требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2008.
- ✓ Проводится внедрение системы «Бережливое производство» (5S, Kaizen).
- ✓ Осуществляются разработки и внедрение ГОСТ Р ISO/ТУ 16949. Внедрение планируется в первом полугодии 2013 года.



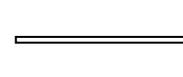
Учетный номер Регистра систем качества № 1 0 6 4 2



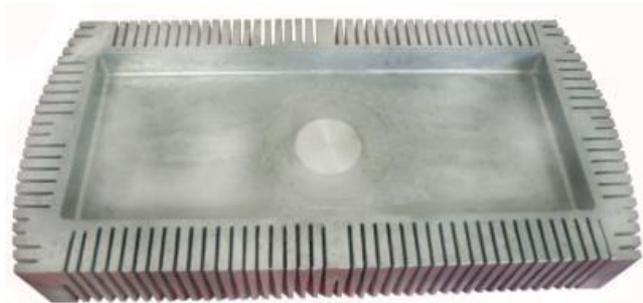
Registration number of Quality systems register № 1 0 6 4 2

# Продукция и технологии

Являемся поставщиком изделий на главный конвейер ОАО «КамАЗ». Имеем опыт работы с компанией Delonghi (Италия) и с предприятием оборонно-промышленного комплекса ОАО АОКБ «Импульс» г. Арзамас.



# Новые продукты



Корпуса энергосберегающих  
светодиодных светильников



# Цели модернизации

- ✓ Увеличение объема заказа от ОАО «КамАЗ».
- ✓ Выход на зарубежные рынки (Беларусь, Индия, Германия).
- ✓ Привлечение новых заказчиков в г. Набережные Челны:
  - «Ford Соллерс» (США)
  - «Кнорр-Бремзе» (Германия)
  - ООО «Федерал Могул Набережные Челны» (США)
  - ЗАО «Камминз - Кама» (США)
  - ООО «ЦФ КАМА» (Германия)
  - «КамАЗ и CNH» (Италия)
  - «Фузо КамАЗ Тракс Рус»(Япония)

# Перспективы

## ✓ Toyota Tsusho Machinery LLC

«Направляем вам более подробную информацию о наших деталях. Прошу подтвердить возможность изготовления и предоставить коммерческое предложение на объёмы 200тыс., 400тыс., 600тыс. в год при условии предоставления штампа нашей компанией и второй вариант при условии изготовления штампа вами. Независимо от вашего решения наша компания рассматривает как потенциального поставщика для будущих проектов и наше руководство хотело бы встретиться с вами на вашей территории 25 июня 2012.»

## ✓ DWH CONSULTING (Германия)

«Фирма DWH CONSULTING специализировалась на предоставлении консультативных услуг ряду западноевропейских фирм и предприятиям стран СНГ в части поставки техники и технологии с одной стороны и оказании помощи клиентам по поиску, разработке и внедрению новой техники и технологии в литейном производстве с другой стороны.

Наряду с вышеуказанным мы оказываем помощь западным потребителям цинкового и алюминиевого литья в поиске потенциальных поставщиков литья или организации собственных производств в странах СНГ.»

## ✓ ООО «СиЭнЭйч-КАМАЗ Индустрия»:

«Прошу прощения за задержку с ответом. Ожидали обновленную целевую цену на ступеньки из США.

Во вложении Вы можете увидеть сравнительный анализ целевой цены и Вашего коммерческого предложения, а также в этой таблице указан планируемый объем потребления деталей на период 2013 – 2015 г.г.

Просим Вас рассмотреть возможность снижения цен на детали до уровня целевых цен. Целевая цена указана без НДС.»

**Сравнительные цены**

Model	P/N	Name	Total, Rub Magnolia without tooling, %	TARGET PRICE, RUB without VAT, %
T9,T8	87301185	Step	100	54
T9	87542875	Step	100	91
T8	87310397	Step	100	74

# Перспективы

## ✓ ООО Белгорэлтех (г. Минск)

*«1/Прошу Вас написать стоимость изготовления коробки.  
2/Можно ли стенки коробки уменьшить до 3 мм.  
3/Материал-алюминий-силициум 13 (K13)-коррозийностойкий модифицированный сплав.  
4/Осуществляете ли Вы покрытие - полимерно-эпоксидное антистатическое.  
5/Сообщите нам стоимость пресс-формы под данную коробку.»*

## ✓ «Де Кор Наносемикондуктор»

*«Холдинг наших компаний имеет офисы в Индии, Катаре, Малайзии и в России.  
Компания «De Core Nanosemiconductors» основала завод по упаковке чипов и сборочный конвейер производимых светильников для уличного и промышленного освещения.  
В связи с этим наша компания находится в поиске надежного поставщика алюминиевых корпусов для выпускаемой линейки уличных и промышленных светильников.  
Мы планируем произвести тендер на поставку корпусов для дальнейшего планирования закупок.»*

## ✓ FordSollers

*«Разрешите поблагодарить Вас за Ваше письмо, а так же за предоставленный Вами список технологического оборудования используемого Вашей компанией на собственном производстве.  
Со своей стороны мы бы хотели подтвердить, что проанализируем предоставленный Вами список, а так же предложить провести встречу на территории Вашей производственной площадки для обсуждения конструктивных вопросов связанных с возможным сотрудничеством между ООО «Магнолия» и СП «Форд Соллерс».»*

# Существующее литейное оборудование



## Перечень оборудования:

**Литейная машина МЛД А71107 – 1 шт., усилие запираания 160 тонн; 1985 года выпуска.**

**Литейная машина МЛД А71108 – 2 шт., усилие запираания 240 тонн; 1984 год выпуска.**

**Литейная машина МЛД А71109 – 2 шт., усилие запираания 400 тонн; 1999 и 1971 года.**

**Литейная машина МЛД А71110 - 2 шт., усилие запираания 630 тонн; 1982 года выпуска.**

**Производитель ОАО «Тираспольский завод литейных машин».**

# Схема расстановки существующего оборудования



1. Литейные машины МЛД А71109
2. Литейные машины МЛД А71110
3. Литейная машина МЛД А71107
4. Литейные машины МЛД А71108

# Увеличение количества оборудования

№ п/п	Наименование	Дата приобретения	Кол-во, шт.	Рыночная стоимость тыс. руб.
1	Оборудование, приобретенное с имущественным комплексом	2008 г.	15	8 612,46
<b>Итого</b>			<b>15</b>	<b>8 612,46</b>
2	Оборудование, приобретенное за время деятельности предприятия на собственные средства	2009 г.	12	6 289,41
		2010 г.	7	7 353,19
		2011 г.	6	12 305,60
<b>Итого</b>			<b>25</b>	<b>25 948,20</b>
<b>Всего:</b>			<b>40</b>	<b>34 560,66</b>

## Приобретаемое оборудование

№ п/п	Наименование	Цена	Кол-во	Сумма тыс. руб.
1	Комплекс литья под давлением мод TST-250K	21 233,39	5	106 166,93
2	Комплекс литья под давлением мод TST-400K	23 175,39	4	92 701,56
3	Экспресс-лаборатория для проверки хим.состава металла мод. FVN-F20 фирмы GNR Italia	3 806,94	1	3 806,94
4	Плоскошлифовальный станок 3 Д 725	3 724,60	1	3 724,60
5	Круглошлифовальный станок ВШ-152 УВИ	4 207,55	1	4 207,55
6	Широкоуниверсальный фрезерный станок FUV 401	2 318,37	1	2 318,37
7	Для обслуживания литейного оборудования Кран-балка грузопод. 3,5 тн.	2 789,85	3	8 369,56
8	Комплекс литья под давлением мод TST-630K	30 590,99	1	30 590,99
9	Погрузчик дизельный вилочный грузоподъемность 2,5 тн.	778,64	1	778,64
<b>Итого:</b>			<b>18</b>	<b>252 665,14</b>

Производитель швейцарская компания «Тебова-Нур», производство которой расположено в г. Казань.





# Потребность в инвестициях

**Общая сумма 278 млн. руб.**

Приобретение основных средств	253 млн. руб. (80%)
Строительство новой производственной площади (852 кв.м.)	25 млн. руб. (20%)

## Структура инвестирования

- Собственные средства – (10%)
- Привлеченные средства – (90%)

**Планируемые сроки привлечения  
инвестиций 2012 год.**

# Параметры эффективности проекта

- Срок реализации проекта – 5 лет.
- Срок окупаемости проекта – 2 года 4 мес.
- Дисконтированный срок окупаемости проекта – 2 года 5 мес.
- Общая потребность в инвестициях – 278 371 тыс. руб.
- Выручка от реализации изделий (с НДС) – 1 255 348 тыс. руб.
- Планируемая чистая прибыль – 117 288 тыс. руб.
- Чистый дисконтированный доход (NPV) – 71 467 тыс.руб.
- Индекс рентабельности (PI) – 1,1 .
- Внутренняя норма доходности (IRR) – 16%.
- Количество вновь создаваемых рабочих мест – 40.
- Объем налоговых поступлений в бюджет – 103 854 тыс. руб., в т.ч.  
в бюджет РФ - 58 555 тыс.руб., в бюджет РТ – 45 300 тыс. руб.

# Вместе к вершинам успеха.



# Контакты

423808, Республика Татарстан,  
г. Набережные Челны, а/я 50  
бульвар Академика Рубаненко, д. 12,  
подъезд 2.

**Телефон:** +7 (8552) 53-07-07 (многоканальный)

**Факс:** +7 (8552) 53-43-20

**Моб. телефон:** +7 965-610-47-11, +7 965-610-47-27

**E-mail:** [office@magnol.ru](mailto:office@magnol.ru)

**Сайт:** [www.magnol.ru](http://www.magnol.ru)