



Модернизация литейного производства

г. Набережные Челны
2012 г.

История



На рынке литья шестнадцать лет.

На сегодняшний день предприятием освоено более 100 наименований алюминиевых отливок.

Производственные мощности позволяют производить до 200 тонн отливок в месяц, но на сегодня объем производства составляет лишь 10 % от возможного, так как имеющееся литейное оборудование не удовлетворяет требованиям запросов заказчиков. В случае приобретения западноевропейского оборудования мы получаем новых заказчиков в виде совместных предприятий, у которых в течении 5 лет план локализации должен достигнуть 40%. Благодаря этому производство автокомпонентов рассматривается как самое выгодное направление развития бизнеса и привлечения инвестиций.

Принцип одного окна



1. Разработка конструкторско-технической документации



2. Изготовление пресс-форм



3. Литье алюминия под давлением, в кокиль и землю.

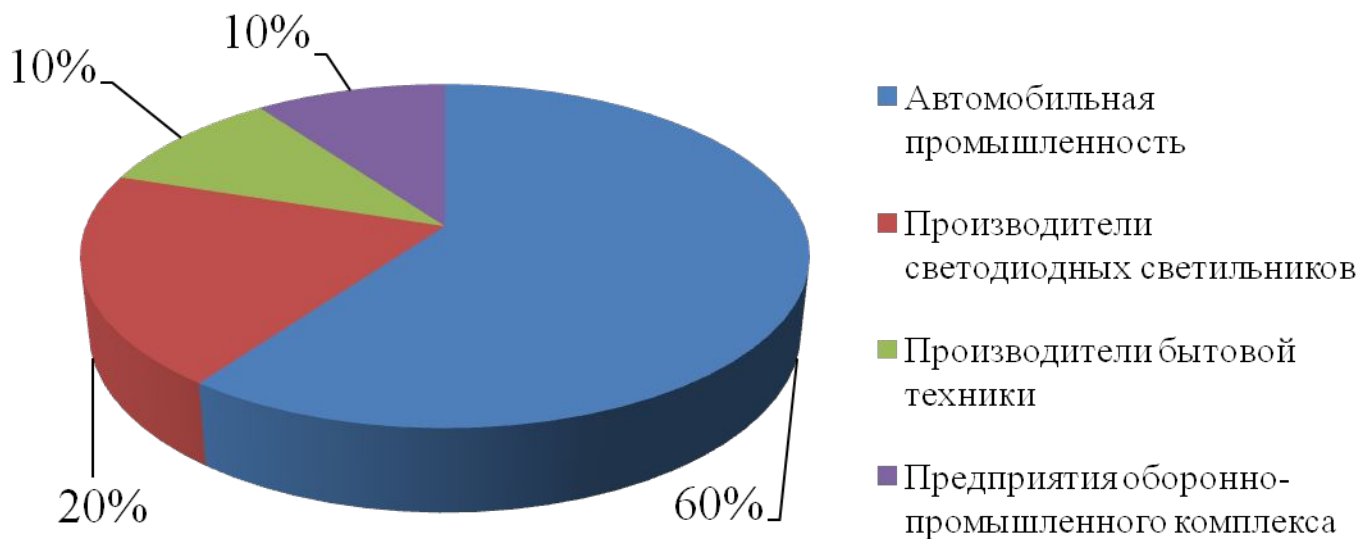


4. Механическая обработка.

РЫНОК

Мы занимаем 2 место по мощности в Республике Татарстан после «КамАЗ-Металлургия».

Целевые рынки



- ✓ Сертифицированы в соответствии с Системой менеджмента качества по требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2008.
- ✓ Проводится внедрение системы «Бережливое производство» (5S, Kaizen).
- ✓ Осуществляются разработки и внедрение ГОСТ Р ISO/ТУ 16949. Внедрение планируется в первом полугодии 2013 года.



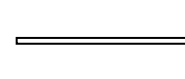
Учетный номер Регистра систем качества № 1 0 6 4 2



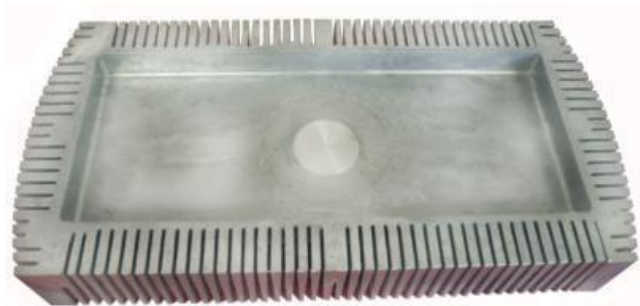
Registration number of Quality systems register № 1 0 6 4 2

Продукция и технологии

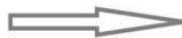
Являемся поставщиком изделий на главный конвейер ОАО «КамАЗ». Имеем опыт работы с компанией Delonghi (Италия) и с предприятием оборонно-промышленного комплекса ОАО АОКБ «Импульс» г. Арзамас.



Новые продукты



Корпуса энергосберегающих
светодиодных светильников



Цели модернизации

- ✓ Увеличение объема заказа от ОАО «КамАЗ».
- ✓ Выход на зарубежные рынки (Беларусь, Индия, Германия).
- ✓ Привлечение новых заказчиков в г. Набережные Челны:
 - «Ford Соллерс» (США)
 - «Кнорр-Бремзе» (Германия)
 - ООО «Федерал Могоул Набережные Челны» (США)
 - ЗАО «Камминз - Кама» (США)
 - ООО «ЦФ КАМА» (Германия)
 - «КамАЗ и CNH» (Италия)
 - «Фузо КамАЗ Тракс Рус»(Япония)

Перспективы

✓ Toyota Tsusho Machinery LLC

«Направляем вам более подробную информацию о наших деталях. Прошу подтвердить возможность изготовления и предоставить коммерческое предложение на объёмы 200тыс., 400тыс., 600тыс. в год при условии предоставления штампа нашей компанией и второй вариант при условии изготовления штампа вами. Независимо от вашего решения наша компания рассматривает как потенциального поставщика для будущих проектов и наше руководство хотело бы встретиться с вами на вашей территории 25 июня 2012.»

✓ DWH CONSULTING (Германия)

«Фирма DWH CONSULTING специализировалась на предоставлении консультативных услуг ряду западноевропейских фирм и предприятиям стран СНГ в части поставки техники и технологии с одной стороны и оказании помощи клиентам по поиску, разработке и внедрению новой техники и технологии в литейном производстве с другой стороны.

Наряду с вышеуказанным мы оказываем помощь западным потребителям цинкового и алюминиевого литья в поиске потенциальных поставщиков литья или организации собственных производств в странах СНГ.»

✓ ООО «СиЭнЭйч-КАМАЗ Индустрия»:

«Прошу прощения за задержку с ответом. Ожидали обновленную целевую цену на ступеньки из США.

Во вложении Вы можете увидеть сравнительный анализ целевой цены и Вашего коммерческого предложения, а также в этой таблице указан планируемый объем потребления деталей на период 2013 – 2015 г.г.

Просим Вас рассмотреть возможность снижения цен на детали до уровня целевых цен. Целевая цена указана без НДС.»

Сравнительные цены

Model	P/N	Name	Total, Rub Magnolia without tooling, %	TARGET PRICE, RUB without VAT, %
T9,T8	87301185	Step	100	54
T9	87542875	Step	100	91
T8	87310397	Step	100	74

Перспективы

✓ ООО Белгорэлтех (г. Минск)

- «1/Прошу Вас написать стоимость изготовления коробки.*
- 2/Можно ли стенки коробки уменьшить до 3 мм.*
- 3/Материал-алюминий-силициум 13 (K13)-коррозионностойкий модифицированный сплав.*
- 4/Осуществляете ли Вы покрытие - полимерно-эпоксидное антистатическое.*
- 5/Сообщите нам стоимость пресс-формы под данную коробку.»*

✓ «Де Кор Наносемикондуктор»

- «Холдинг наших компаний имеет офисы в Индии, Катаре, Малайзии и в России.*
- Компания «De Core Nanosemiconductors» основала завод по упаковке чипов и сборочный конвейер производимых светильников для уличного и промышленного освещения.*
- В связи с этим наша компания находится в поиске надежного поставщика алюминиевых корпусов для выпускаемой линейки уличных и промышленных светильников.*
- Мы планируем произвести тендер на поставку корпусов для дальнейшего планирования закупок.»*

✓ FordSollers

- «Разрешите поблагодарить Вас за Ваше письмо, а так же за предоставленный Вами список технологического оборудования используемого Вашей компанией на собственном производстве.*
- Со своей стороны мы бы хотели подтвердить, что проанализируем предоставленный Вами список, а так же предложить провести встречу на территории Вашей производственной площадки для обсуждения конструктивных вопросов связанных с возможным сотрудничеством между ООО «Магнолия» и СП «Форд Соллерс».»*

Существующее литейное оборудование



Перечень оборудования:

Литейная машина МЛД А71107 – 1 шт., усилие запираания 160 тонн; 1985 года выпуска.

Литейная машина МЛД А71108 – 2 шт., усилие запираания 240 тонн; 1984 год выпуска.

Литейная машина МЛД А71109 – 2 шт., усилие запираания 400 тонн; 1999 и 1971 года.

Литейная машина МЛД А71110 - 2 шт., усилие запираания 630 тонн; 1982 года выпуска.

Производитель ОАО «Тираспольский завод литейных машин».

Схема расстановки существующего оборудования



1. Литейные машины МЛД А71109
2. Литейные машины МЛД А71110
3. Литейная машина МЛД А71107
4. Литейные машины МЛД А71108

Увеличение количества оборудования

№ п/п	Наименование	Дата приобретения	Кол-во, шт.	Рыночная стоимость тыс. руб.
1	Оборудование, приобретенное с имущественным комплексом	2008 г.	15	8 612,46
	Итого		15	8 612,46
2	Оборудование, приобретенное за время деятельности предприятия на собственные средства	2009 г.	12	6 289,41
		2010 г.	7	7 353,19
		2011 г.	6	12 305,60
	Итого		25	25 948,20
	Всего:		40	34 560,66

Приобретаемое оборудование

№ п/п	Наименование	Цена	Кол-во	Сумма тыс. руб.
1	Комплекс литья под давлением мод TST-250K	21 233,39	5	106 166,93
2	Комплекс литья под давлением мод TST-400K	23 175,39	4	92 701,56
3	Экспресс-лаборатория для проверки хим.состава металла мод. FVN-F20 фирмы GNR Italia	3 806,94	1	3 806,94
4	Плоскошлифовальный станок 3 Д 725	3 724,60	1	3 724,60
5	Круглошлифовальный станок ВШ-152 УВИ	4 207,55	1	4 207,55
6	Широкоуниверсальный фрезерный станок FUV 401	2 318,37	1	2 318,37
7	Для обслуживания литейного оборудования Кран-балка грузопод. 3,5 тн.	2 789,85	3	8 369,56
8	Комплекс литья под давлением мод TST-630K	30 590,99	1	30 590,99
9	Погрузчик дизельный вилочный грузоподъемность 2,5 тн.	778,64	1	778,64
Итого:			18	252 665,14

Производитель швейцарская компания «Тебова-Нур», производство которой расположено в г. Казань.



Схема размещения нового оборудования



1. Комплекс литья под давлением мод TST-250К
2. Комплекс литья под давлением мод TST-400К
3. Комплекс литья под давлением мод TST-630К
4. Широкоуниверсальный фрезерный станок FUV 401
5. Круглошлифовальный станок ВШ-152 УВИ
6. Плоскошлифовальный станок 3 Д 725

Потребность в инвестициях

Общая сумма 278 млн. руб.

Приобретение основных средств	253 млн. руб. (80%)
Строительство новой производственной площади (852 кв.м.)	25 млн. руб. (20%)

Структура инвестирования

- Собственные средства – (10%)
- Привлеченные средства – (90%)

**Планируемые сроки привлечения
инвестиций 2012 год.**

Параметры эффективности проекта

- Срок реализации проекта – 5 лет.
- Срок окупаемости проекта – 2 года 4 мес.
- Дисконтированный срок окупаемости проекта – 2 года 5 мес.
- Общая потребность в инвестициях – 278 371 тыс. руб.
- Выручка от реализации изделий (с НДС) – 1 255 348 тыс. руб.
- Планируемая чистая прибыль – 117 288 тыс. руб.
- Чистый дисконтированный доход (NPV) – 71 467 тыс.руб.
- Индекс рентабельности (PI) – 1,1 .
- Внутренняя норма доходности (IRR) – 16%.
- Количество вновь создаваемых рабочих мест – 40.
- Объем налоговых поступлений в бюджет – 103 854 тыс. руб., в т.ч.
в бюджет РФ - 58 555 тыс.руб., в бюджет РТ – 45 300 тыс. руб.

Вместе к вершинам успеха.



Контакты

423808, Республика Татарстан,
г. Набережные Челны, а/я 50
бульвар Академика Рубаненко, д. 12,
подъезд 2.

Телефон: +7 (8552) 53-07-07 (многоканальный)

Факс: +7 (8552) 53-43-20

Моб. телефон: +7 965-610-47-11, +7 965-610-47-27

E-mail: office@magnol.ru

Сайт: www.magnol.ru