



1С:Процессное производство. Химия

Обзор функциональных возможностей
ERP-решения фирмы «1С»
Редакция 1.3

«1С:Процессное производство. Химия» – комплексная отраслевая автоматизированная система управлением предприятием на основе типового решения 1С:УПП

Расширение функциональности 1С:УПП:

- Управление запасами – расширение логистических свойств учета.
- Расширение нормативно-справочной системы производства.
- Производственное планирование – формирование Главного календарного плана производства – новая подсистема.
- Сменно-суточное планирование – формирование Графика

производства с возможностью расчета загрузки оборудования.
Важно: минимальное, по мере возможности, вмешательство в типовую конфигурацию! Все основные механизмы выполнены в виде дополнений (отдельных объектов).

Управление запасами

1С:Процессное производство.Химия

Обзор функциональных возможностей
продукта

- В дополнительном регистре учета ТМЦ – **два параллельных, независимых количества**. Например:
 - Тонны (приход, себестоимость) и погонные метры (логистика, расход, потребности). Используется в стройматериалах, металлопрокате, кабелях и т.д.
 - Бочки (тара) и литры (для текучих материалов)
 - Листы и кв.метры (листовые и раскройные материалы)
 - Мешки и кг (для сыпучих материалов, продуктов)
 - Бухты и погонные метры (кабели, линолеум и т.д.)

Складской (ордерный) учет номенклатуры в дополнительной единице измерения

- Отчет «Ведомость по товарам на складах (Химпром)» - позволяет анализировать движения ТМЦ, в том числе, и по дополнительной единице измерения

Товары на складах [Химпром]

Период с: 01.03.2011 по 31.03.2011

Склад Номенклатура, Базовая единица измерения	Количество (в базовых единицах)				Количество дополнительное			
	Начальный остаток	Приход	Расход	Конечный остаток	Нач. остаток	Приход	Расход	Кон. остаток
Главный склад		4 000,000		4 000,000				
Пигмент Желтый светопрочный , кг		1 000,000		1 000,000				
Пигмент зеленый, кг		1 000,000		1 000,000				
Пигмент Красный железокислый , кг		1 000,000		1 000,000				
Пигмент Чёрный железокислый , кг		1 000,000		1 000,000				
Склад сырья и материалов хим.		31 500,000	1 000,000	30 500,000		6 786,667		6 786,667
Бланфикс, кг		1 000,000		1 000,000				
Бумага оберточная, кг		2 000,000		2 000,000		100,000		100,000
Вкладыш в коробку для тубы, шт		10 000,000		10 000,000				
Воск пчелиный, кг		1 000,000	1 000,000					
Гофращик № 77, шт		1 000,000		1 000,000				
Коробка картонная для тубы, шт		3 000,000		3 000,000				
Масло растительное полимеризованное, кг		2 000,000		2 000,000		2 500,000		2 500,000
Масло растительное полувывсыхающее, кг		2 000,000		2 000,000		2 500,000		2 500,000
Наклейка "Вишня светлая", шт		1 000,000		1 000,000		10,000		10,000
Сажа белая порошкообразная, кг		1 000,000		1 000,000				
Сиккатив, кг		2 000,000		2 000,000		1 666,667		1 666,667
Стеарат натрия , кг		2 000,000		2 000,000				
Туба алюминиевая № 88 , шт		2 000,000		2 000,000		10,000		10,000
Цеолекс, кг		1 500,000		1 500,000				
ЦК цеха производства красок		1 000,000		1 000,000				
Воск пчелиный, кг		1 000,000		1 000,000				
Итого		36 500,000	1 000,000	35 500,000		6 786,667		6 786,667

Контроль размещения номенклатуры на складах (в ордерном учете):

- В отраслевом решении реализован расширенный складской ордерный учет номенклатуры в натуральных измерителях в разрезах:

Складских ячеек (*адресное хранение на складе*)

Упаковок (тароместа, паллеты)

Поступление товаров и услуг: покупка, комиссия. Проведен

Операция ▾ Цены и валюта... Действия ▾ Перейти ▾ Заполнить и провести

Номер: ПАП00000003 от: 10.03.2011 15:00:00 Отразить в: упр. учете бух. учете налог. учете

Организация: ПалитраПроф На склад: Склад сырья и материалов хим.

Контрагент: Маслобоянная фабрика Ячейка: Растительные масла

Заказ поставщику: Договор: Основной договор

По договору с поставщиком долг компании 110 000,00 руб.

Товары (2 поз.) Услуги (0 поз.) Тара (0 поз.) Дополнительно

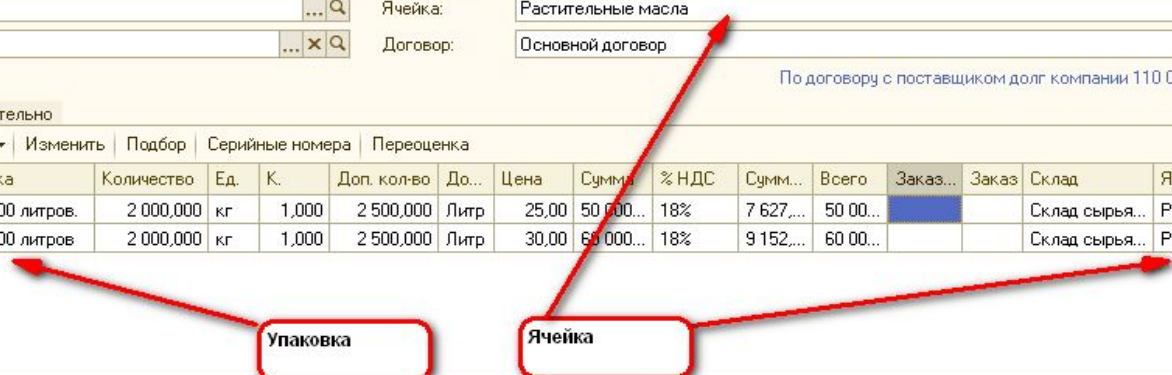
№	Номенклатура	Упаковка	Количество	Ед.	К.	Доп. колво	До...	Цена	Сумма	% НДС	Сумм...	Всего	Заказ...	Заказ	Склад	Ячейка
1	Масло растительное полимеризованное	Бочка 100 литров.	2 000,000	кг	1,000	2 500,000	Литр	25,00	50 000...	18%	7 627,...	50 00...			Склад сырья...	Раститель...
2	Масло растительное полувывсыхающее	Бочка 100 литров	2 000,000	кг	1,000	2 500,000	Литр	30,00	60 000...	18%	9 152,...	60 00...			Склад сырья...	Раститель...

Тип цен: Не заполнено! Всего (руб.): **110 000,00**

Счет-фактура: Счет-фактура полученный ПАП000000004 от 10.03.2011 15:00:00 НДС (в т. ч.): **16 779,66**

Комментарий:

ТОРГ-12 (Товарная накладная за поставщика с услугами) Печать **OK** Записать Закрыть



Контроль размещения номенклатуры на складах:

- Отчет «Ведомость по товарам на складах (Химпром)» - движения и остатки ТМЦ можно анализировать по складским ячейкам (внутри склада) и упаковкам

Товары на складах (Химпром)

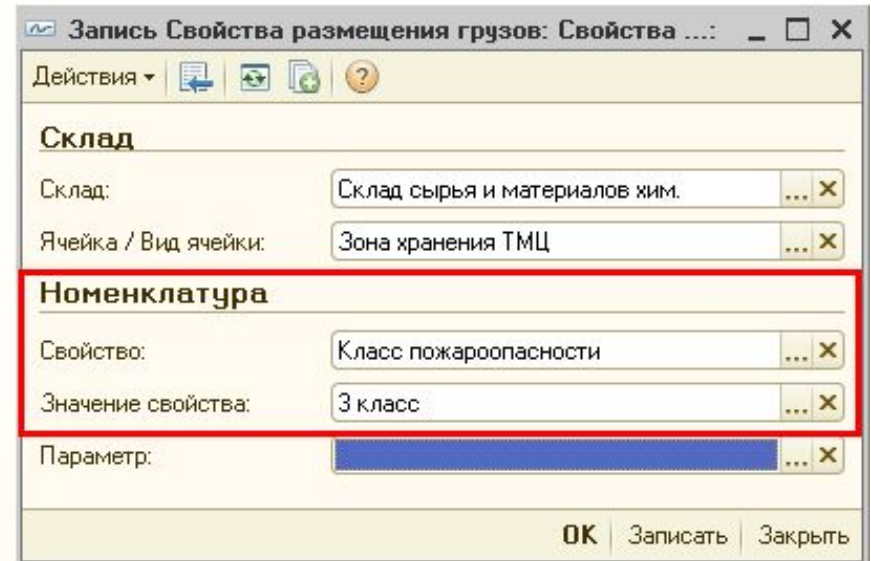
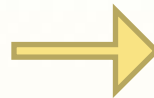
Период с: 01.03.2011 по 31.03.2011

Склад Складская ячейка Упаковка Номенклатура, Базовая единица измерения	Количество (в базовых единицах)				Количество дополнительное			
	Начальный остаток	Приход	Расход	Конечный остаток	Нач. остаток	Приход	Расход	Кон. остаток
Главный склад				4 000,000				
				4 000,000				
				4 000,000				
Пигмент Желтый светопрочный , кг		1 000,000		1 000,000				
Пигмент зеленый, кг		1 000,000		1 000,000				
Пигмент Красный железокислый , кг		1 000,000		1 000,000				
Пигмент Чёрный железокислый , кг		1 000,000		1 000,000				
Склад сырья и материалов хим.		31 500,000	1 000,000	30 500,000		6 786,667		6 786,667
Растительные масла		4 000,000		4 000,000		5 000,000		5 000,000
Бочка 100 литров		2 000,000		2 000,000		2 500,000		2 500,000
Масло растительное полуобсыхающее, кг		2 000,000		2 000,000		2 500,000		2 500,000
Бочка 100 литров.		2 000,000		2 000,000		2 500,000		2 500,000
Масло растительное полимеризованное, кг		2 000,000		2 000,000		2 500,000		2 500,000
Сырьё для изготовления тары		17 000,000		17 000,000		110,000		110,000
		15 000,000		15 000,000		10,000		10,000
Вкладыш в коробку для тубы, шт		10 000,000		10 000,000				
Гофращик № 77, шт		1 000,000		1 000,000				
Коробка картонная для тубы, шт		3 000,000		3 000,000				
Наклейка "Вишня светлая", шт		1 000,000		1 000,000		10,000		10,000
Ящик тарный		2 000,000		2 000,000		100,000		100,000
Бумага оберточная, кг		2 000,000		2 000,000		100,000		100,000
Сырьё для красок		8 500,000	1 000,000	7 500,000		1 666,667		1 666,667
		8 500,000	1 000,000	7 500,000		1 666,667		1 666,667
Бланфиск, кг		1 000,000		1 000,000				

- Реализован контроль размещения номенклатуры на складах в зависимости от:
 - *Свойств склада и номенклатуры – некоторые склады или складские ячейки предназначены только для хранения номенклатуры с определенными свойствами (например, для условий определенной влажности, температуры, процента содержания пыли, различных взрывчатых или ядовитых веществ)*

Ограничения можно указывать:

- *В целом по складу*
- *По конкретной ячейке*
- *По ячейкам, определенного вида*



Запись Свойства размещения грузов: Свойства ...

Действия ▾

Склад

Склад: Склад сырья и материалов хим. ... X

Ячейка / Вид ячейки: Зона хранения ТМЦ ... X

Номенклатура

Свойство: Класс пожароопасности ... X

Значение свойства: 3 класс ... X

Параметр: ... X

OK | Записать | Закрыть

- Реализован контроль размещения номенклатуры на складах и в ячейках в зависимости от:
 - *Объема и веса номенклатуры*
 - *Линейных габаритов* единиц номенклатуры (для удобного заполнения габаритов можно использовать справочник «Типоразмеры»)

При размещении номенклатуры на складе делается проверка на предельный объем и вес, установленный для данного склада или ячейки и в случае его превышения, выдается соответствующее предупреждение

- Значения норм и пределов габаритов могут задаваться с учетом иерархии:
 - *На все склады* входящие в группу или на конкретный *склад*
 - На группу *ячеек* или *ячейку*

- При оперативном проведении первичных документов осуществляется соответствующий контроль.

Поступление товаров и услуг: покупка, комиссия. Проведен

Операция ▾ Цены и валюта... Действия ▾ Перейти ▾ Заполнить и провести

Номер: ПАП00000008 от: 08.06.2011 12:22:02 Отразить в: упр. учете бух. учете налог. учете

Организация: ПалитраПроф На склад: Склад сырья и материалов хим.

Контрагент: База "Все для красок" Ячейка: Сырьё для красок

Заказ поставщику: Договор: Основной договор

По договору с поставщиком нет долга

Товары (5 поз.) Услуги (0 поз.) Тара (0 поз.) Дополнительно Предоплата (0 поз.)

№	Номенклатура	Упаковка	Количество	Ед.	К.	Доп. кол-во	До...	Цена	Сумма	% НДС	Сумм...	Всего	Заказ...	Заказ	Склад	Ячейка
1	Бланфикс		1 000,000	кг	1,000			60,00	60 000...	18%	9 152...	60 00...			Склад сырья...	Сырьё дл...
2	Сажа белая порошкообразная		1 000,000	кг	1,000			100,00	100 00...	18%	15 25...	100 0...			Склад сырья...	Сырьё дл...
3	Сиккатив		2 000,000	кг	1,000	1 666,667	л	45,00	90 000...	18%	13 72...	90 00...			Склад сырья...	Сырьё дл...

Служебные сообщения

Проведение документа: Поступление товаров и услуг ПАП000000008 от 08.06.2011 12:22:02 (покупка, комиссия)

!! Свойства и параметры номенклатуры "Стеарат натрия " не соответствуют свойствам размещения грузов на складе "Склад сырья и материалов хим."

Свойства и параметры номенклатуры "Бланфикс" не соответствуют свойствам размещения грузов на складе "Склад сырья и материалов хим."

Свойства и параметры номенклатуры "Сажа белая порошкообразная" не соответствуют свойствам размещения грузов на складе "Склад сырья и материалов хим."

Свойства и параметры номенклатуры "Цеолекс" не соответствуют свойствам размещения грузов на складе "Склад сырья и материалов хим."

Свойства и параметры номенклатуры "Сиккатив" не соответствуют свойствам размещения грузов на складе "Склад сырья и материалов хим."

В отраслевом решении реализована возможность учета номенклатуры по свойствам (параметрам), которые могут изменяться во времени

- Параметры могут задаваться для основных средств, номенклатуры, характеристик и серий номенклатуры
- Может быть использовано неограниченное число произвольных параметров
- Реализована возможность работы с двумя категориями параметров:
 - **Параметры дат и сроков** – параметры, значением которых являются критичные, в пределах жизненного цикла объекта, даты или периоды, например: срок годности, срок хранения, дата изготовления и пр.
 - Оповещения пользователей о выходе параметров за допустимые значения
 - **Параметры состава** – определяют качественные характеристики объекта, в зависимости от которых будут рассчитаны параметры конкретного технологического процесса, в котором будет использован объект. Пример таких параметров: «влажность», «% примесей» и т.д.

Расширение нормативно-справочной информации (НСИ) производства для целей планирования

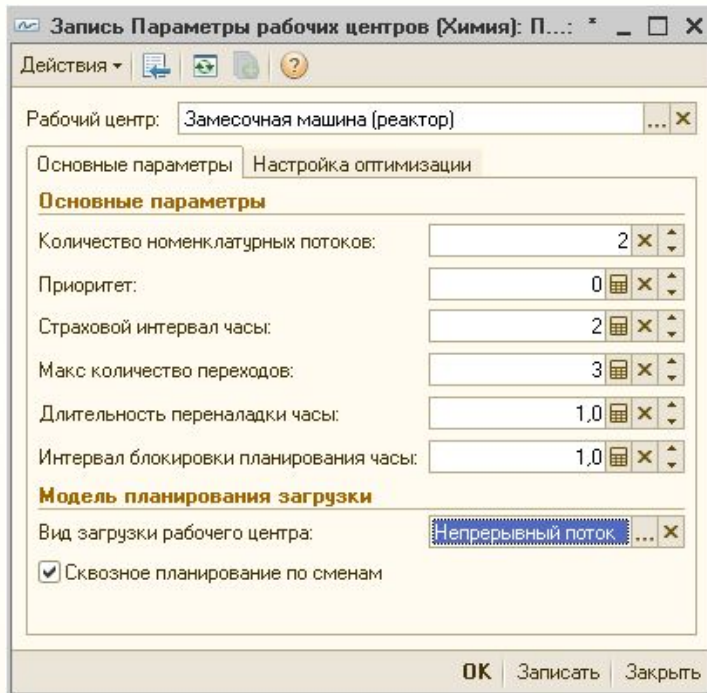
1С:Процессное производство.Химия

Обзор функциональных возможностей
продукта

В отраслевом решении расширена нормативно-справочная информация для целей посменного планирования

- В спецификацию добавлены следующие данные:
 - Описание маршрута обработки (или стадий созревания), включая заходы по цехам и участкам
 - Нормативные сведения о трудоемкости в нормочасах (тарифный разряд, профессия)
 - Сведения о нормативной загрузке оборудования (рабочих центров) на выполнение техпроцессов. Возможность задавать альтернативные рабочие центры с разной производительностью
 - Сведения о возможном браке продукции
 - Нормативное время использования оснастки в техпроцессе

- Дополнительные параметры рабочих центров, в том числе:
 - Параметры, позволяющие моделировать различные типы рабочих центров– «Пакетная загрузка», «Непрерывный поток»
 - Параметры, позволяющие оптимизировать процесс загрузки РЦ



Запись Параметры рабочих центров [Химия]: П...: * _ □ ×

Действия ▾

Рабочий центр: Замесочная машина (реактор) ... ×

Основные параметры | Настройка оптимизации

Основные параметры

Количество номенклатурных потоков: 2 × ▾ ▹

Приоритет: 0 [календарь] × ▾ ▹

Страховой интервал часы: 2 [календарь] × ▾ ▹

Макс количество переходов: 3 [календарь] × ▾ ▹

Длительность переналадки часы: 1,0 [календарь] × ▾ ▹

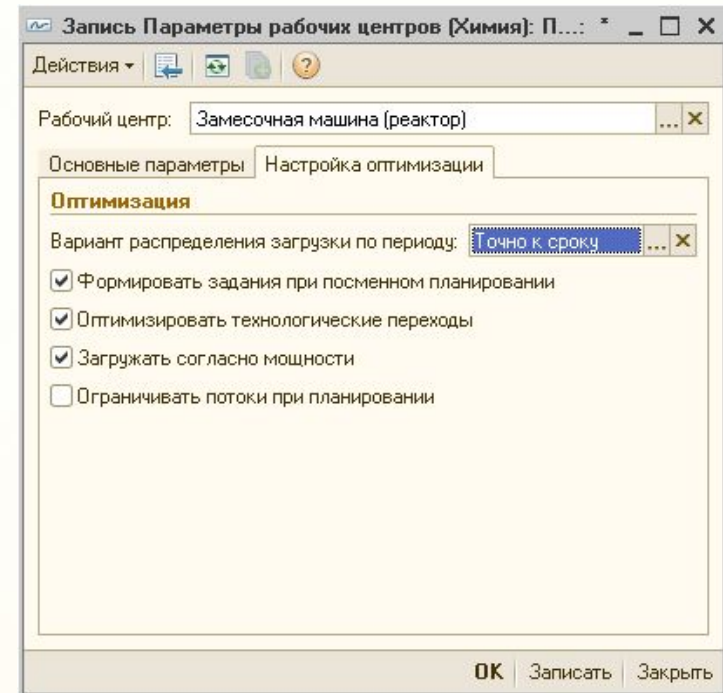
Интервал блокировки планирования часы: 1,0 [календарь] × ▾ ▹

Модель планирования загрузки

Вид загрузки рабочего центра: Непрерывный поток ... ×

Сквозное планирование по сменам

OK | Записать | Закрыть



Запись Параметры рабочих центров [Химия]: П...: * _ □ ×

Действия ▾

Рабочий центр: Замесочная машина (реактор) ... ×

Основные параметры | Настройка оптимизации

Оптимизация

Вариант распределения загрузки по периоду: Точно к сроку ... ×

Формировать задания при посменном планировании

Оптимизировать технологические переходы

Загружать согласно мощности

Ограничивать потоки при планировании

OK | Записать | Закрыть

Дополнительные возможности планирования

1С:Процесное производство.Химия

Обзор функциональных возможностей
продукта

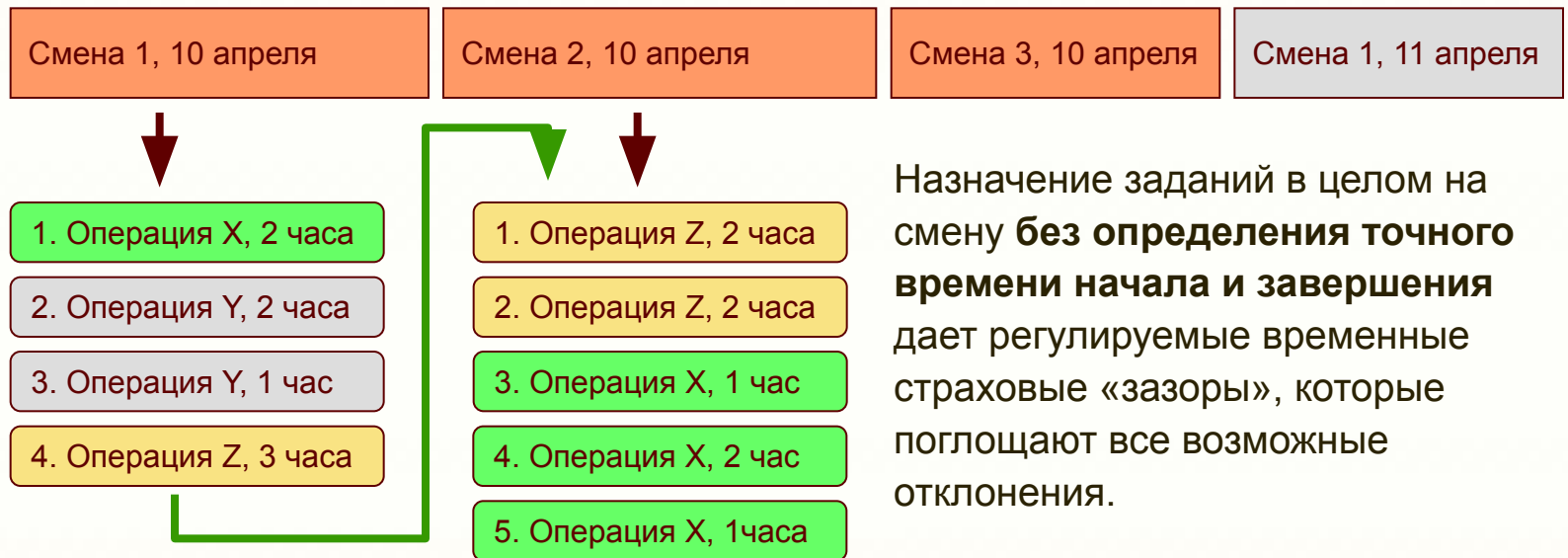
В отраслевом решении реализованы следующие механизмы планирования

- Формирование **Главного плана производства (ГКПП)** - календарного (посуточного или посменного) плана выпуска изделий независимого спроса. Считается, что все, включенные в ГКПП номенклатурные позиции подтверждены заказами покупателей, а сам ГКПП является своего рода законом для предприятия, четко фиксирующим объекты и объем производства предприятия на определенный период
- Формирование **Графика производства** – посменного календарного плана производства изделий по всем производственным переделам (изделий независимого и зависимого спроса) с загрузкой оборудования (рабочих центров) и формированием графика снабжения рабочих центров исходными комплектующими. При этом используются:
 - Эвристические алгоритмы.
 - Методология – **MRP с элементами APS**. В частности делается попытка минимизировать время переналадок оборудования.
- Выдача сменно-суточных заданий подразделениям (рабочим центрам, сменам, мастерам) предприятия

- **Многопоточность рабочих центров** – возможность планирования загрузки Рабочих центров по нескольким отдельным потокам номенклатуры одновременно. Возможность планирования по группам взаимозаменяемого оборудования.
- Возможность выбора одной из двух стратегий планирования номенклатуры:
 - По точке заказа
 - По потребности
- **Интервальный метод планирования** – все задания и время подачи исходных комплектующих рабочим центрам назначаются на интервал планирования (смену), возможное количество интервалов (дискретизация временной оси) внутри суток – от 1 до 24.

- Посекундное расписание работы оборудования не формируется. Достаточно информации:
В какую смену, какое оборудование, в какой очередности, какие задания и с какой продолжительностью будет выполнять.

Сборочная линия



Назначение заданий в целом на смену **без определения точного времени начала и завершения** дает регулируемые временные страховые «зазоры», которые поглощают все возможные отклонения.






В сутки может быть 24 интервала – это значит что потребности могут передаваться между участками с минимальным интервалом в 1 час



Цель – сформировать реально выполнимый, устойчивый график производства.


- **Ограничения на направления потоков между рабочими центрами** (трубопроводы, конвейеры)
- **Учет карт благоприятных переходов** между технологическими процессами для сокращения времени переналадки
- **Переменная мощность потока** для рабочих центров с пакетной загрузкой
- **Учет времени переналадки и минимизация этого времени.**
- **Учет времени созревания** изделий, до момента их потребления следующим переделом
- **Учет страховых заделов** (плановых остатков) номенклатуры
- **Учет множественных выходов спецификаций** (например, хим. реакции с несколькими выходами продукции, операции раскройки, разделки и т.д.)

- Использование **Маршрутных спецификаций**, которые описывают несколько заходов одного изделия в разные цеха и участки. После прохождения очередной точки маршрута, такое изделие будет находиться в новом **Состоянии обработки** (состоянии готовности). **Состояние обработки** – это стадия обработки изделия, после которой оно получает некоторое новое качественное свойство, но при этом **не трансформируется** в новую номенклатурную позицию.

Спецификации: Сборочная.




Вид спецификации ▾ Действия ▾    Перейти ▾   Файлы | Настройка | Заполнить ▾ | Установить ▾



Группа:  

Наименование:  Код: Код версии:

Активная спецификация Спецификация установлена основной на 1 января 2011 г.

Выходное изделие

Номенклатура:   Характеристика: 

Количество: Единица:  Точка маршрута: 

№ операции: Кратность: Мин. партия: Спецификация маршрута

Исходные комплектую... Дополнительно Планирование (Хим) Маршрут обработки (Хи... Трудоемкость (Хим.) Загрузка оборудования... Оснастка (Хим.)

N	Спецификация	Состояние обработки	Технологическая операция
1	Краска масляная "Сирень" перетертая	Перетертая	
2	Краска масляная "Сирень" фасованная	Фасованная	

Тех. карта:

Комментарий:

ГОСТ 2.106-96 | Печать **OK** | Записать | Закрыть



Формирование Главного календарного плана производства (ГКПП)

1С:Процессное производство.Химия


Обзор функциональных возможностей
продукта



Главный календарный план производства формируется на основании открытых (неисполненных) заказов покупателей и, в отличие от планов более высокого уровня, которые носят прогнозный характер, точно фиксирует объекты и объем производства предприятия (возможно, по заказам) на определенный период

Формирование ГКПП [Химия]: Проведен *

Действия  Перейти  Настройка

Номер: 00000000001 от: 01.05.2011 0:00:00

Настройки  Планирование Ширина колонок дат: 8 Фиксировать колонки: 0 Показывать выходные Запрашивать перемещаемое количество

 Заполнить  Обработка

N	Заказ покупателя	№ стр. зак.	VIP	Код	Номенклатура	Ед. ...	Дата прошл	Допуст за...	01.05/1	01.05/2	01.05/3	02.05/1	02.05/2	02.05/3	03.05/1
			Тр.		Характеристика номенк...		Кол прошл	Не закр	1	2	3	4	5	6	7
1				00263	Краска масляна...	шт		300,0000	100,00...	200,0000	100,00...	100,0...	100,0000	100,0000	
2				00260	Краска масляна... Темный, Вишня	шт			1 000,...	1 000,00...	1 000,...			1 000,0000	1 000,0000
3				00260	Краска масляна... Светлый, Вишня	шт				6 000,00...					
4	Заказ покупателя	1	VIP *	00260	Краска масляна... Темный, Вишня	шт		4 600,0000		100,0000		200,0...	700,0000	400,0000	
5	Заказ покупателя	2	VIP *	00260	Краска масляна... Светлый, Вишня	шт		5 300,0000	100,00...	200,0000	400,00...				
6	Заказ покупателя	3	VIP *	00262	Краска масляна...	шт									

OK Записать Закрыть

Сменно-суточное планирование (формирование Графика производства)

1С:Процесное производство.Химия

Обзор функциональных возможностей
продукта

График производства может формироваться на основании двух независимых источников данных:

- До точки границы спроса («замороженная зона») - на основании Главного календарного плана производства (ГКПП)
- После точки границы спроса (зона, открытая для корректировок заказов) – на основании Планов производства и Заказов покупателей

В каждом периоде могут использоваться различные варианты формирования загрузки рабочих центров:

- Без анализа мощности Рабочих центров (простой MRP-расчет календарной потребности в материалах).
- С формированием загрузки Рабочих центров.
- С формированием загрузки Рабочих центров в пределах их мощности, с оптимизацией технологических переходов между номенклатурой изделий.
 - Возможность оптимизации загрузки только для узких мест производства (Рабочих центров).

График производства – вся процедура формирования полностью автоматизирована

Формирование графика производства: Формирование графика производства [Химия]59 X

Действия ?

Номер: 00000000001 от 30.04.2011 23:59:59 Статус: Актуален

Сценарий планирования: Основной помесечный (Ном. С+К) ...

Центр планирования: Планово-экономический отдел ... X

Основные параметры | Дополнительные параметры

Период планирования

Период с: 01.05.2011 по: 31.05.2011 ...

Вариант формирования загрузки

Дата границы спроса: 25.05.2011

До границы спроса: По мощности РЦ с оптимизацией переходов ...

После границы спроса: По мощности РЦ с оптимизацией переходов ...

Точка границы спроса находится внутри периода планирования. До даты границы спроса график производства формируется по данным Генерального Календарного Плана Производства (ГКПП), после даты границы спроса - по данным планов производства и незакрытым заказам покупателей

Начальные остатки ТМЦ

Дата начальных остатков: 01.05.2011

Производственные задания

Дата начала заданий: 01.05.2011

Документ движений | Результаты | График загрузки

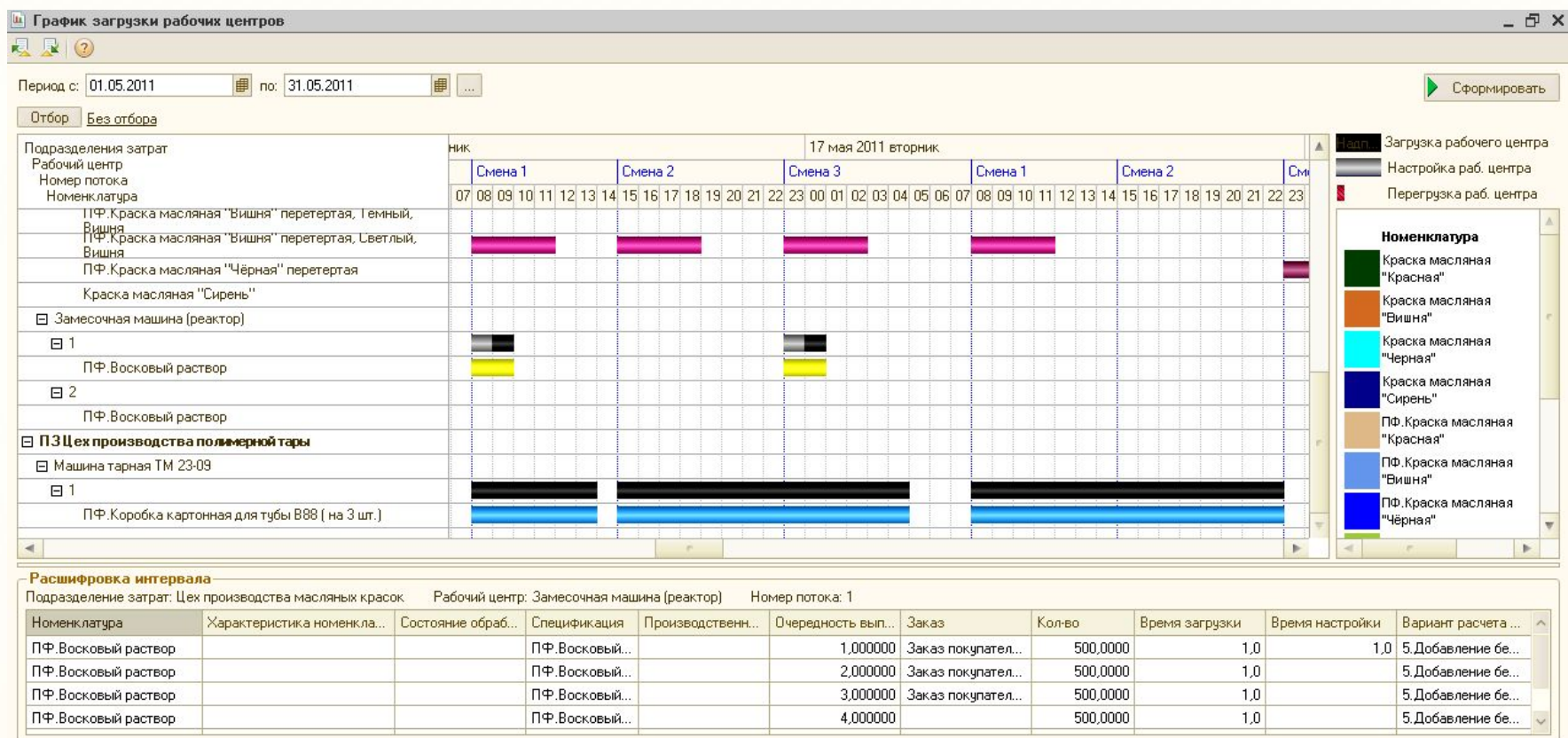
Ответственный: Любимов Геннадий Владимирович

Комментарий:

Сформировать | Записать | Закрыть

- Результатом формирования **Графика производства** являются зафиксированные в системе:
 - Потребность во времени работы **Рабочих центров (РЦ)**
 - Потребность в оснастке
 - Потребность в трудовых ресурсах
 - Потребность в исходных (закупаемых) комплектующих (**График снабжения**)
 - Посменный **График (план) производства**, содержащий детальную информацию о заданиях на объекты планирования (рабочие центры, номенклатура)

- Отчет «График производства» - предназначен для анализа загрузки рабочих центров по сменам в разрезе: **Подразделений, Рабочих центров, Номеров потоков, Номенклатуры**



- Обработка «**Дерево плановых операций**» - содержит каскад взаимозависимых операций планирования, порождаемых конкретной потребностью, например, потребностью в продукции из Главного календарного плана производства. По любой плановой операции (потребность, выпуск) можно выяснить первоисточник – плановый выпуск продукции.

Дерево разузлования: Служебный формирование графика производства [Химия] 0000000000000000001 от 31.05.2011 23:59:59

Тип строки	№.	Дата	№ о...	Код	Номенклатура/Характеристика/Состояние	Место хран...	Кол-во	Кол-во пс
ГКПП	54	18.05.2011 23...	1	00260	Краска масляная "Вишня" / Светлый, Вишня /	ПРОДУКЦ...	6 000	
График	52	18.05.2011 15...	17	00260	Краска масляная "Вишня" / Светлый, Вишня /	ПРОДУКЦ...	2 000	
Потребность	51	17.05.2011 23...	18	00264	ПФ.Краска масляная "Вишня" / Светлый, Виш...	ЦК цеха пр...	2 000	2
График	50	17.05.2011 23...	108	00264	ПФ.Краска масляная "Вишня" / Светлый, Виш...	ЦК цеха пр...	2 000	
Потребность	49	17.05.2011 8...	109	00265	ПФ.Краска масляная "Вишня" перетертая / Св...	ЦК цеха пр...	188	
График	48	17.05.2011 8...	311	00265	ПФ.Краска масляная "Вишня" перетертая / Св...	ЦК цеха пр...	1 000	
Потребность	47	16.05.2011 15...	312	00273	Бланфикс / /	ЦК цеха пр...	437,84	43
Снабжение	47	16.05.2011 15...	511	00273	Бланфикс / /	ЦК цеха пр...	437,84	
Потребность	47	16.05.2011 15...	313	00271	Масло растительное полимеризованное / /	ЦК цеха пр...	170,56	17
Снабжение	47	16.05.2011 15...	529	00271	Масло растительное полимеризованное / /	ЦК цеха пр...	170,56	
Потребность	47	16.05.2011 15...	314	00272	Масло растительное полувывсыхающее / /	ЦК цеха пр...	170,56	17
Снабжение	47	16.05.2011 15...	547	00272	Масло растительное полувывсыхающее / /	ЦК цеха пр...	170,56	
Потребность	47	16.05.2011 15...	315	00274	Пигмент Желтый светопрочный / /	ЦК цеха пр...	52	
Снабжение	47	16.05.2011 15...	563	00274	Пигмент Желтый светопрочный / /	ЦК цеха пр...	52	
Потребность	47	16.05.2011 15...	316	00275	Пигмент Красный железистый / /	ЦК цеха пр...	33,56	3
Снабжение	47	16.05.2011 15...	317	00276	Пигмент зеленый / /	ЦК цеха пр...	9,64	
Потребность	47	16.05.2011 15...	318	00277	Сажа белая порошкообразная / /	ЦК цеха пр...	31,2	

N	Рабочий це...	Номер пот...	Дата	Номер точ...	Очереднос...	Загрузка ч...	Количество часов ...	Время нас...	Неоптима...	Специфик...	Номенкла...	Код номен...	Хар
78	Тубоналив...	1	17.05.2011 ...	50	1,00000	4,0			<input checked="" type="checkbox"/>	ПФ.Краск...	ПФ.Краск...	00264	Свет

Итого загружено количество: ед. производство: **2 000** ед. хранения: **2 000**

✖ Закрыть

Кроме вышперечисленных, отраслевое решение содержит еще ряд средств, позволяющих проводить анализ результатов сменно-суточного планирования:

- Отчет «График производства» - предназначен для анализа детальных результатов сменно-суточного планирования
- Отчет «График снабжения» - представляет собой распределенную во времени потребность в номенклатуре, необходимость в которой была выявлена в ходе сменно-суточного планирования
- Отчет «Потребность во времени работы рабочих центров» - содержит информацию о потребности работы (загрузке) рабочих центров в часах
- Отчет «Потребность в трудовых ресурсах» - содержит информацию о потребности в трудовых ресурсах
- Отчет «Потребность в оснастке» - содержит информацию о потребности во времени работы оснастки

Ценовая политика

1С:Процессное производство.Химия

Комплектация продукта и виды основных поставок

Продукт «1С:Процессное производство. Химия» включает в себя:

1. Платформа «1С:Предприятие 8»
2. Типовая конфигурация «Управление производственным предприятием» редакция 1.3
3. Отраслевая конфигурация «1С:Процессное производство. Химия»
4. Конфигурация «ИТРП:Процессное производство 8»

Основные варианты поставки:

- 1С:Процессное производство. Химия, NFR – 3 000 руб.
- 1С:Процессное производство. Химия – 198 000 руб.
- 1С:Проц. произв. Химия для 10 пол.+клиент-сервер – 310 000 руб.
- 1С:Процессное производство. Химия, клиент. лиц. на 1 р.м.- 5 200 руб.
- 1С:Процессное производство. Химия, клиент. лиц. на 10 р.м.- 34 500 руб.



Благодарим за внимание!

Фирма «1С», 2012 г.

ООО «ИТРП», www.itrp.ru