

Разработка программного обеспечения расчета камерной сушильной печи

Разработчик

Казанцева А.В.

гр. МТ-480503

Проверил

доцент, к.т.н. Гольцев В. А.

доцент, к.т.н. Лавров В.В.

Цель работы:

Создание программного средства, которое позволит рассчитывать компоновку камерной сушильной печи, параметры горения топлива, тепловой баланс.

Результаты работы должны отображаться в виде таблицы с возможностью сохранения в форматы doc, xls и pdf. Также должна быть предусмотрена возможность графического изображения полученных результатов для наглядности.

Постановка задачи

- ✓ автоматизация расчета камерной сушильной печи;
- ✓ комплексное исследование камерной сушильной печи;
- ✓ создание отчетной документации

Предметная область

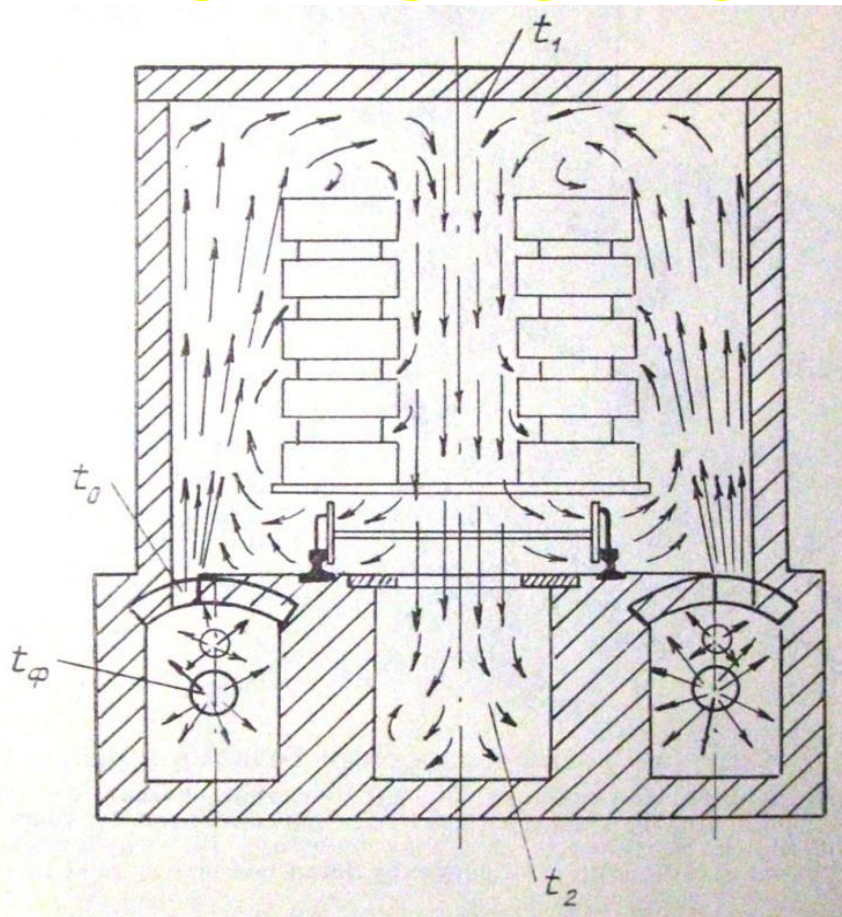
Объект информатизации представляет собой теплотехнический агрегат, который называется камерной сушильной печью. Сушильная печь – это теплообменный аппарат, предназначенный для термообработки материала, при котором находящаяся в нем влага переходит из жидкого состояния в газообразное и удаляется в окружающую.

Камерная сушильная печь

В печах этого класса садка, состоящая из большого числа мелких или средних по размерам изделий или небольшого количества крупных изделий, находится в рабочем пространстве сушильной печи неподвижно



Компоновка камерной печи



Рабочее пространство сушильной печи является важнейшей ее частью. В него помещают сушимые изделия и там происходит передача теплоты от движущихся газов. Стоимость сооружения печи, расходы на ее эксплуатацию, производительность и качество сушки зависят от формы и размеров рабочего пространства

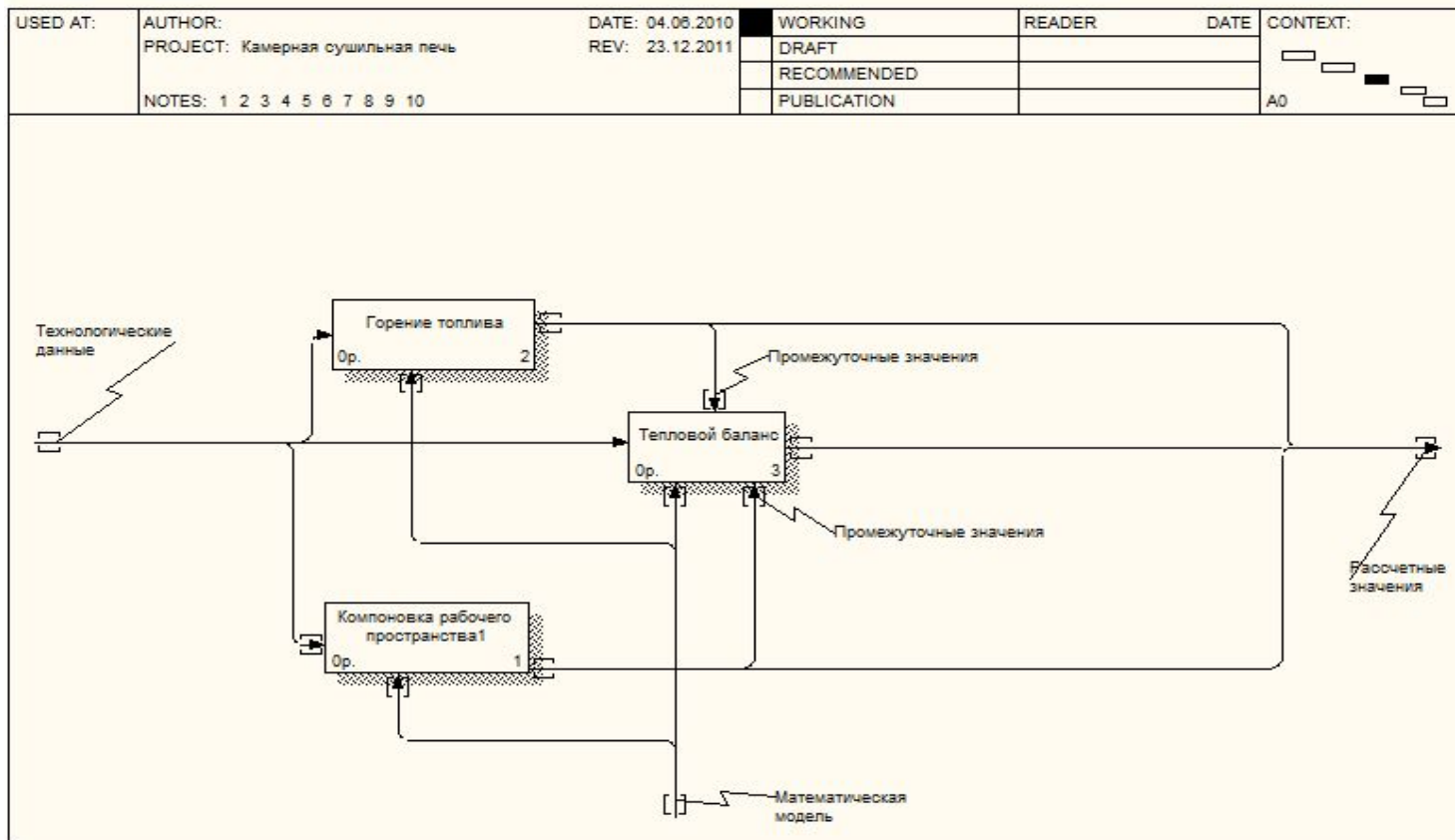
Разработка алгоритма в таблицах MS Excel

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1														
2	Исходные данные			Расчет количества рядов			Компоновка печи			Проверки				
3	l	2 м		ряды по длине	3	шт		расст м/у рядами	0,3	м		Проверка на заполненность печи	ИСТИНА	
4	d	0,8 м		ряды по ширине	2	шт		расст м/у рядами	0,3	м		Проверка по ширине	ИСТИНА	
5	h	0,3 м		ряды по высоте	4	шт		расст м/у рядами	0,1	м		Проверка по длине	ИСТИНА	
6	n	24 шт						H=	2,3	м				
7	c	0,3 м						D=	3	м				
8	k	0,25 м						L=	7,6	м				
9	Lплф	7 м						d0=	0,02	м				
10	Dплф	2,5 м						ηдырок=	12	шт				
11	Hплф	0.5 м						Sтол=	0.011309734	м ²			0.14	

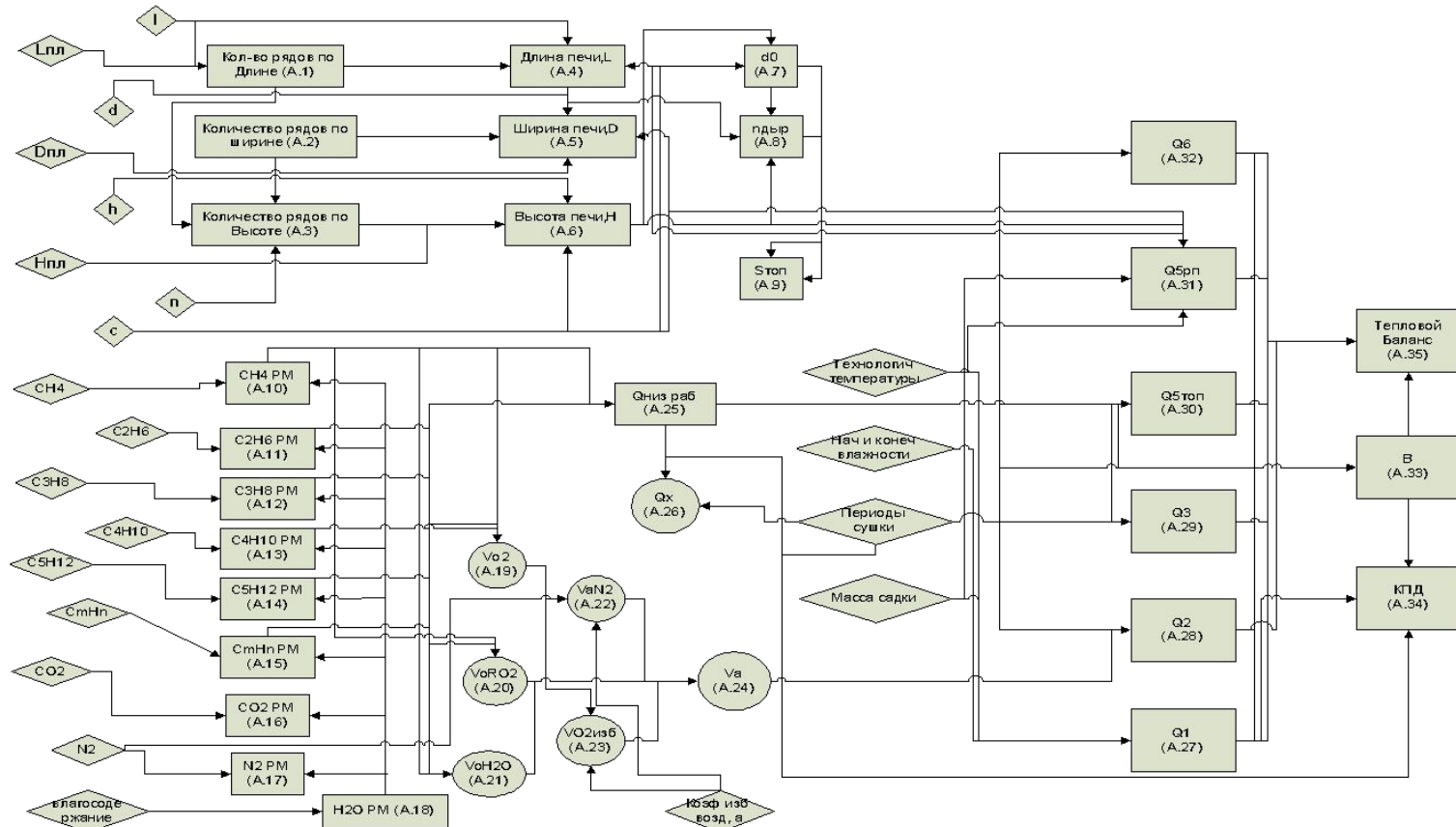
Разработка алгоритма в таблицах MS Excel

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
1																						
2	Данные			Влажность материала от сухой массы				Расход теплоты на нагревание и удаление влаги				Аккумуляция теплоты стенками раб пр-ва										
3				W_{1z}	11,1	%			$Q1=$	5080245			кДж	$\bar{t}_{ст.нач} =$	218			°C				
4	W_{1z}	10	%	W_{2z}	2,041	%								$\bar{t}_{ст.I} =$	550			°C				
5	W_{2z}	2	%											$\bar{t}_{ст.II} =$	475			°C				
6	Δt	50	°C	Температурный режим печи				Потери теплоты с отходящими газами				$\Delta \bar{t}_{ст.I} =$	233			°C						
7	$t_{вст}$	20	°C	$t0_{нач}$	450	°C		$q2=$	12051,84			кДж	$\Delta \bar{t}_{ст.II} =$	295			°C					
8	$G_{в}$	10000	кг	$t0_{I}$	700	°C		$Q2=$	303706367			*В кДж	$\Delta \bar{t}_{ст.нар} =$	268			°C					
9	Мтеж	2000	кг	$t0_{II}$	550	°C		Потери теплоты в следствие хим. недожога				$\Delta \bar{t}_{ст.охл} =$	206			°C						
10	c_p	2,09	кДж/(кг*К)	$t1_{нач}$	200	°C		$Q_{до} =$	18785874			*В кДж/м3	$\tau^I =$	20848			сек					
11	Q_p	37274	кДж/м3	$t1_{I}$	400	°C		Потери теплоты на нагрев приспособ-й и стенок				$\tau^{II} =$	12288			сек						
12	Подъем t	3	10800	сек	$t1_{II}$	400	°C	$Q5пр =$	410400			кДж	Расход топлива									
13	Выдержка	4	14400	сек	$t2_{нач}$	100	°C	$F1 =$	72				$B =$	0,021114756			м3/с					
14	Толщина стенки	2	460		$t2_{I}$	330	°C	$F2 =$	102			$F_{ср} =$	86,8									
15				$t2_{II}$	350	°C	$\bar{t}^0 =$	613,025			°C	Химическая теплота топлива										
16				$\bar{t}^2 =$	295	°C	$\bar{t}^1 =$	364,706			°C	$Q_{Х} =$	19832957			кДж						
17				$\bar{t}_{ст1} =$	488,866	°C	$\bar{t}_{ст2} =$	76			°C	Тепловой баланс сушильной печи										
18				$\bar{t}_{ст2} =$	275	°C							$Q1$	5080244,622			26					
19													$Q2$	6412685,803			32					
20													$Q3$	396659,14			2					
21													$Q5р.п.$	1835669,454			9					
22													$Q5стоп$	3966591,448			20					
23													$Q6$	2141106,768			11					
24													$Итого$	19832957,24			100					
25																						
26																						
27																						
28																						

Функциональная модель программы

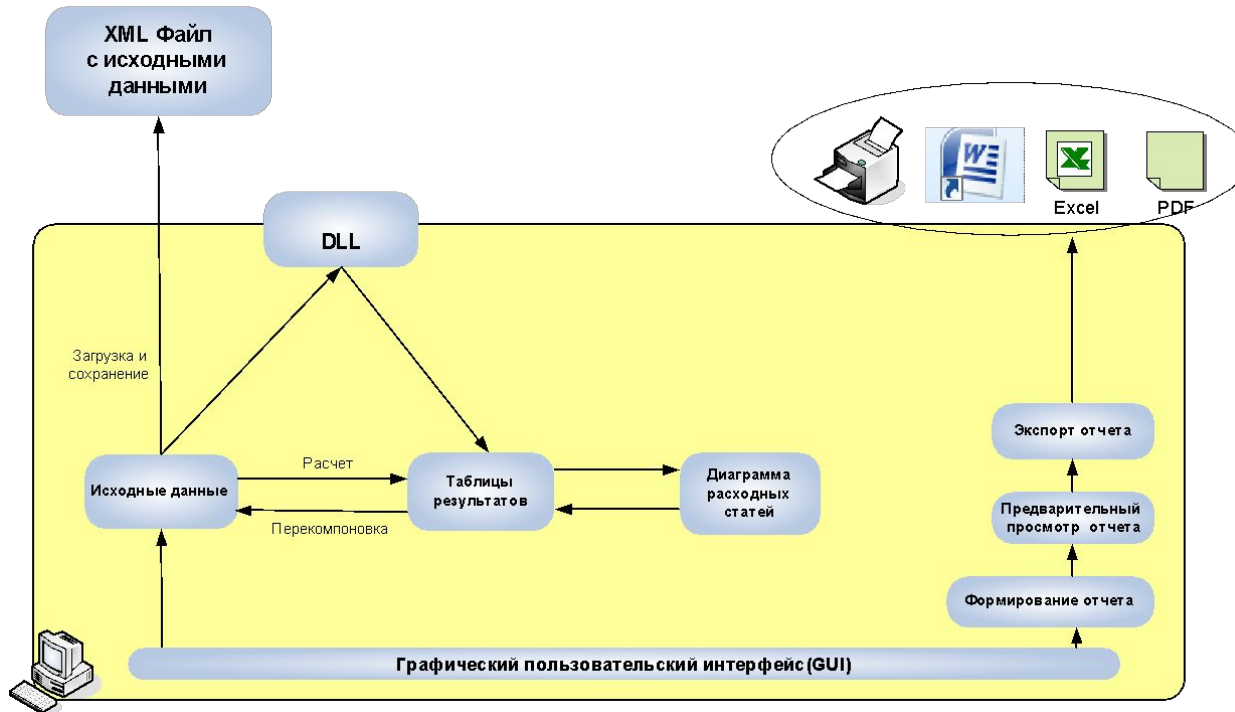


Методика расчета в программе MS Visio



Архитектура ПО

Архитектура ПО



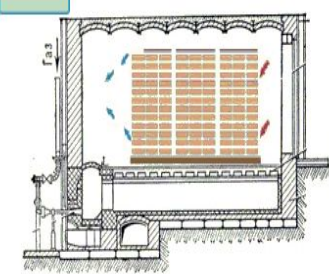
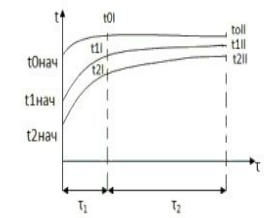
Разработка программного обеспечения в MS VS 2010

Тепловой баланс камерной печи [версия 0.11.11.1]

Файл Результаты График Отчет Помощь

Данные Результаты

Входные данные сушильн форм
 Высота сушильн форм,м 0,3
 Количество форм,шт 24
 Коэффициент пространства 0,25
 Расстояние между садкой и бокс 0,3
 Ширина сушильн форм,м 0,8
Входные данные сушильн форм
 Длина сушильн форм,м 2
Входные данные технологических температур
 Конечная температура материал 400
 Конечная температура отходящ 350
 Конечная температура топочных 550
 Максимальная температура матк 400
 Максимальная температура отхо 330
 Максимальная температура топс 700
 Начальная температура материа 200
 Начальная температура отходящ 100
 Начальная температура топочных 450
Тепловой баланс печи
 Время выдержки материала в пе 9000
 Время подъема температуры,сек 3600
Конечная температура отходящих газов,С
 Конечная температура отходящих газов,С

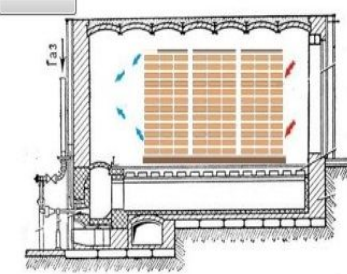
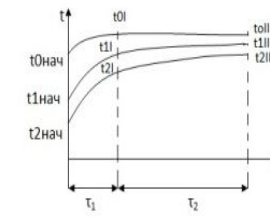




Тепловой баланс камерной печи [версия 0.11.11.1]

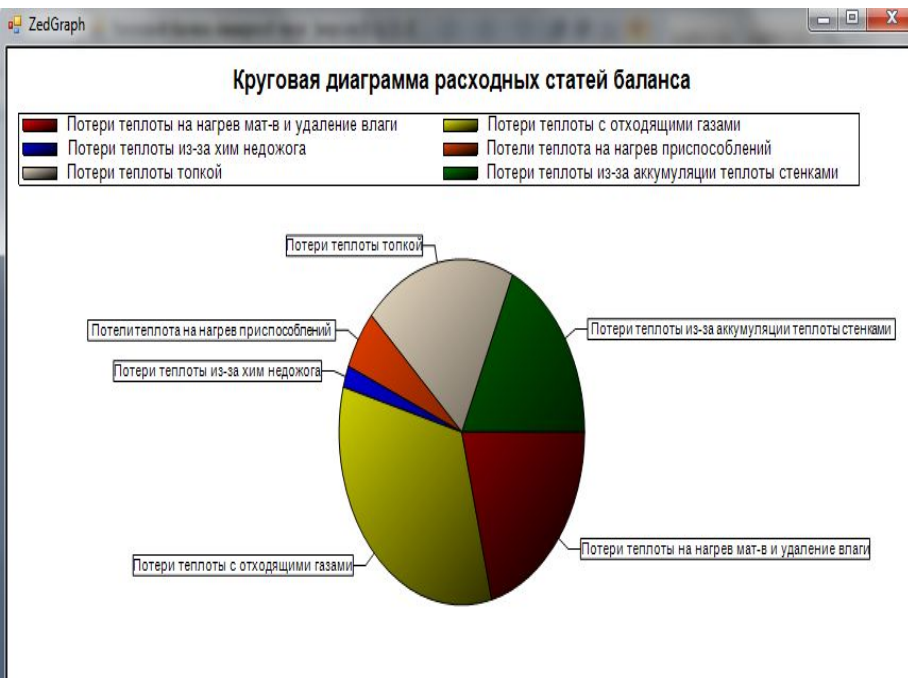
Файл Результаты График Отчет Помощь

Данные Показать Расчет горения топлива

Показатель, ед. измере
 Метан(CH4),%
 Этан(C2H6),% 1,951
 Пропан(C3H8),% 1,951
 Бутан(C4H10),% 0,976
 Пентан(C5H12),% 0
 CnHn,% 0
 Низшая рабочая теплота сгорания ... 37274
 Рядов по длине платформы,шт 3
 Рядов по ширине платформы,шт 2
 Рядов по высоте платформы,шт 4
 Расстояние между рядами по длин... 0,3
 Расстояние между рядами по шири... 0,3
 Расстояние между рядами по высо... 0,1
 Высота рабочего пространства,м 2,3
 Ширина рабочего пространства,м 2,5
 Длина рабочего пространства,м 7,2
 Диаметр отверстий для подачи газ... 0,02
 Количество отверстий для подачи г... 11

Разработка программного обеспечения в MS VS 2010



Предварительный просмотр отчета

1 of 1

Find | Next

Отчет по расчету камерной сушильной печи

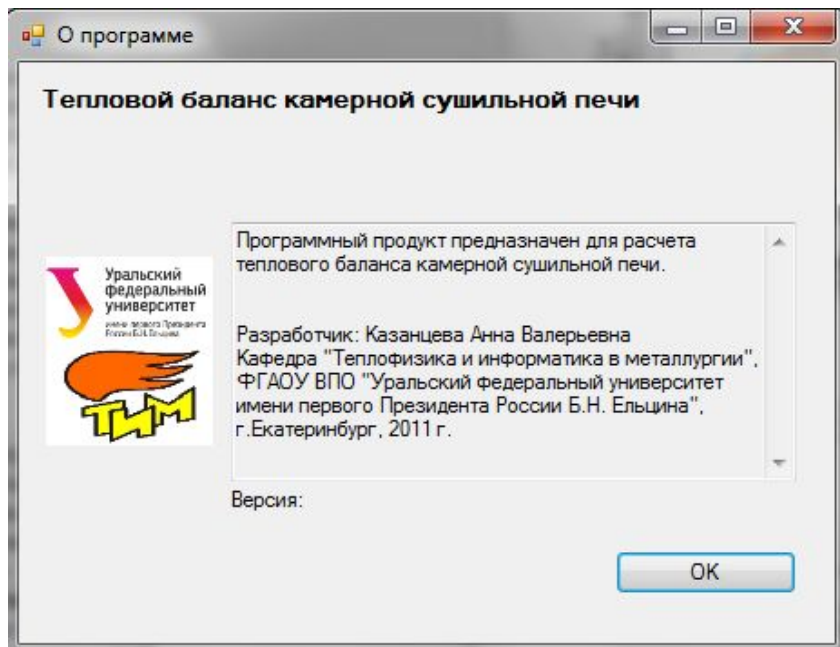
Название исходной величины	Значение величины
Входные данные сушиных форм. Длина сушимой формы, м	2
Входные данные сушиных форм. Ширина сушимой формы, м	0,8

Название расчетной величины	Значение величины
Ширина рабочего пространства, м	2,5
Длина рабочего пространства, м	7,2
Расход теплоты на 1 кг испаренной влаги, кДж/кг	31606

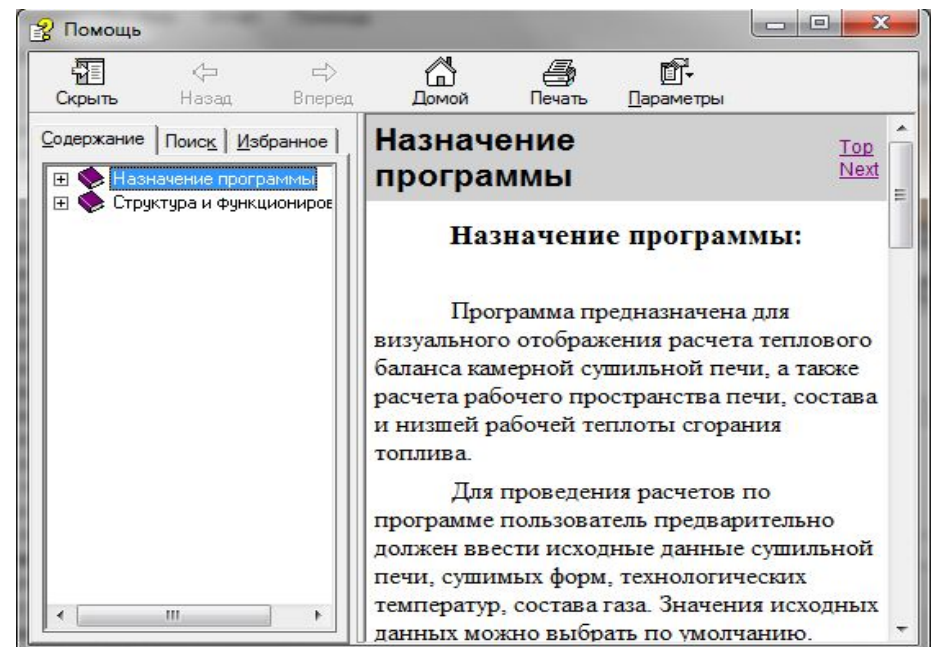
Документ сформирован: 22.12.2011 20:06:27

Разработка программного обеспечения в MS VS 2010

О программе



Справка



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В результате выполнения курсовой работы получен программный продукт, предназначенный для расчета камерной сушильной печи. Разработанное программное средство отвечает всем задачам, определенным в начале проектирования, обеспечивает заданную функциональность.

Проведенные тестовые расчеты показали, что полученные в программе данные соответствуют данным расчета, которые получаются в файле Excel. Таким образом, поставленная в начале проектирования цель достигнута.

Программный продукт может быть использован студентами и преподавателями для изучения дисциплин металлургического профиля, а также всем инженерно-техническим персоналом предприятий, испытывающими потребность в проведении теплотехнических расчетов рекуператоров.