

# «Выпиливание лобзиком криволинейных изделий»

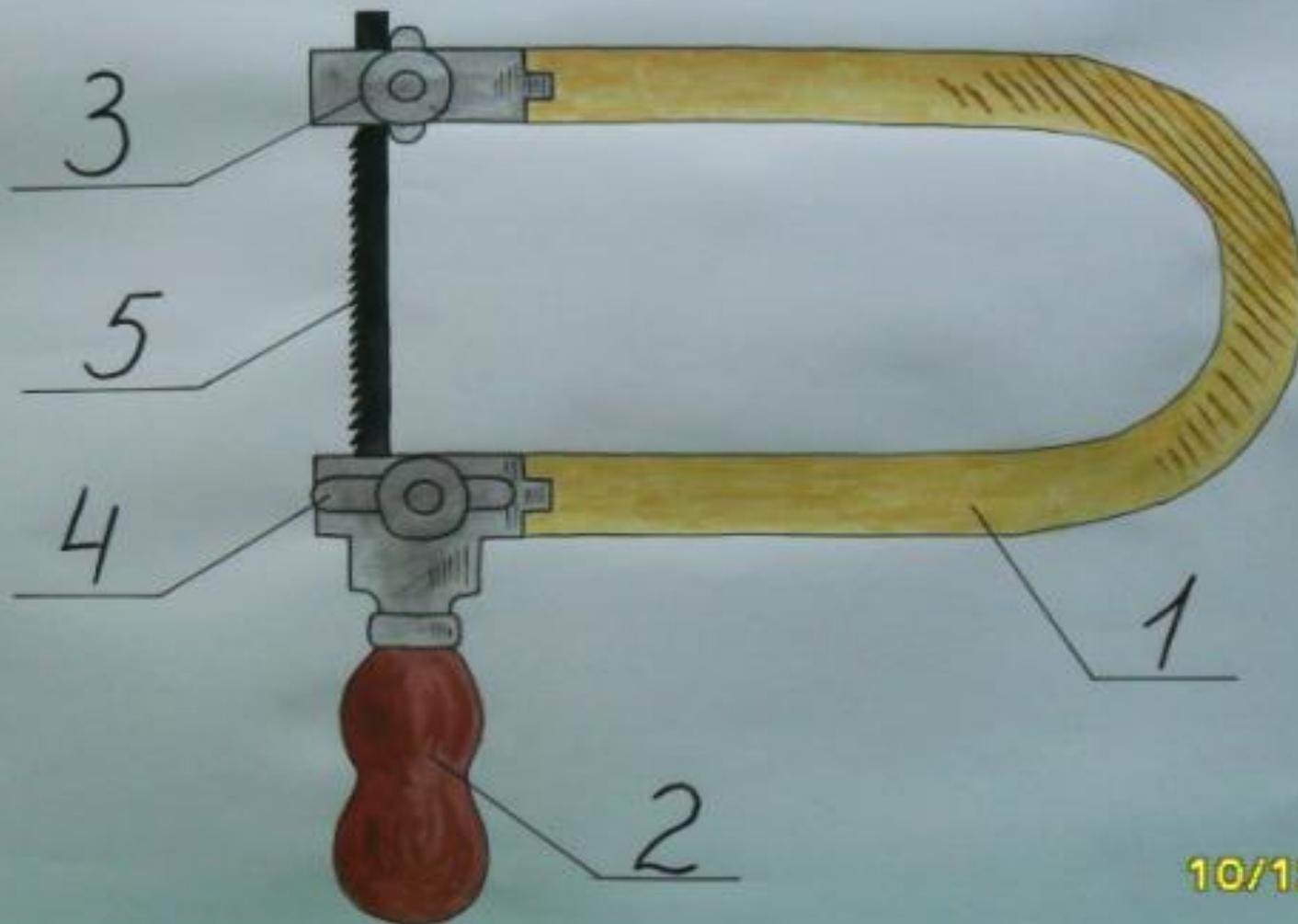


Учитель технологии  
Коровкин Ю.А.

# Изделия, выпиленные лобзиком



# Устройство лобзика



- 1-Рамка
- 2-Ручка
- 3-Верхний зажим
- 4-Нижний зажим
- 5-Пилка

10/12/2011



# Инструменты и материал

Для работы необходимо:

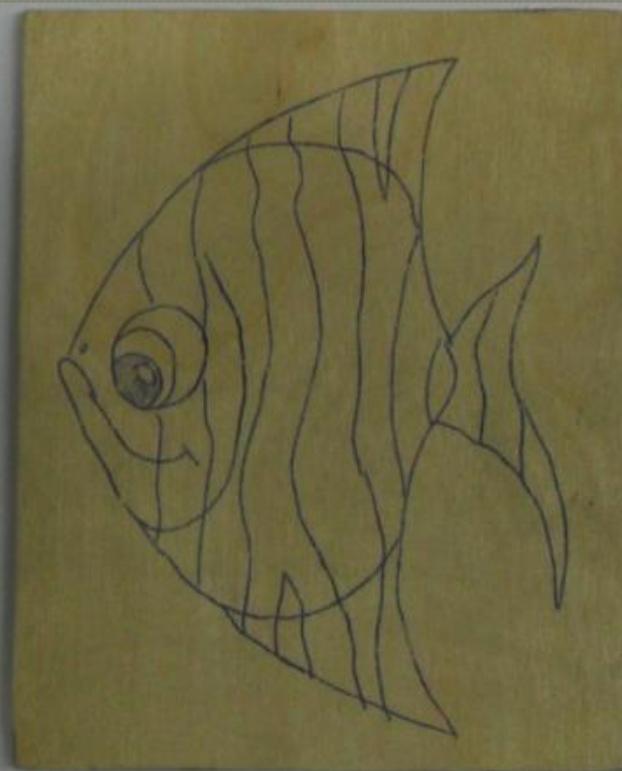
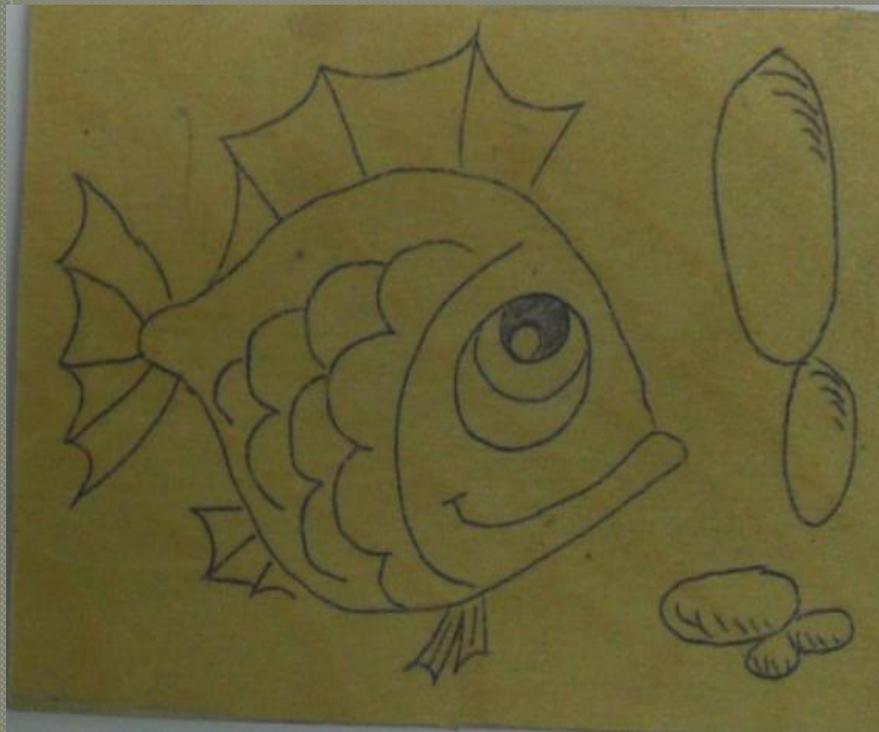
- заготовка (ДВП);
- лобзик и пилочки,
- наждачная бумага;
- копирка;
- выпилочный столик.



# Подготовка рабочего места

- Выполнить разметку рисунка с помощью копировальной бумаги.
- Установка выпилочного столика в заднем зажиме верстака. Заготовка должна находиться на уровне груди.
- Придерживать заготовку левой рукой, а выпиливать правой.
- В первую очередь выпилить внутренний контур.
- Лобзик перемещать вверх и вниз без перекосов пилки с легким нажимом, чтобы не поломать её.
- В местах поворота заготовку плавно поворачивают, не прекращая движения лобзиком. На крутых поворотах, возможно, выполнить отверстие шилом или сверлом небольшого диаметра.
- Зачистку выпиленного изделия производить с помощью шлифовальной шкурки и надфиля.

**С чертежа на заготовку переводим рисунок  
с помощью копировальной бумаги**



# Выпиливаем основы чертежа по внешнему контуру



**Внутреннее выпиливание довольно кропотливый труд, здесь уже используем алмазную пилочку, технология выполнения здесь другая. Пилочка закрепляется в нижнем зажиме, другой конец пилочки вставляем в местах пробитые молотком, затем зажимаем рамку и закрепляем в верхнем зажиме. И так каждый раз переставляем пилочку по разметкам.**

**Зачистка заготовок и отшлифовка.  
Покраска деталей. При покраски  
использовать баллончик с краской.**





**Спасибо за работу!**