Тема 5. Машины и оборудование для свайных работ. Машины для дробления, сортировки и мойки каменных материалов



Учебные вопросы

- 1. Способы устройства свайных фундаментов
- 2. Машины и оборудование для погружения забивных свай
- 2.1. Копры и копровое оборудование
- 2.2. Машины и оборудование для бескопрового погружения свай
- 2.3. Свайные молоты
- 2.4. Вибропогружатели и вибромолоты
- 3. Машины для дробления каменных материалов.
- 3.1. Щековые дробилки
- 3.2. Конусные дробилки
- 3.3. Валковые дробилки
- 3.4. Роторные и молотковые дробилки
- 4. Машины для сортировки каменных материалов
- 5. Машины для мойки каменных материалов

7

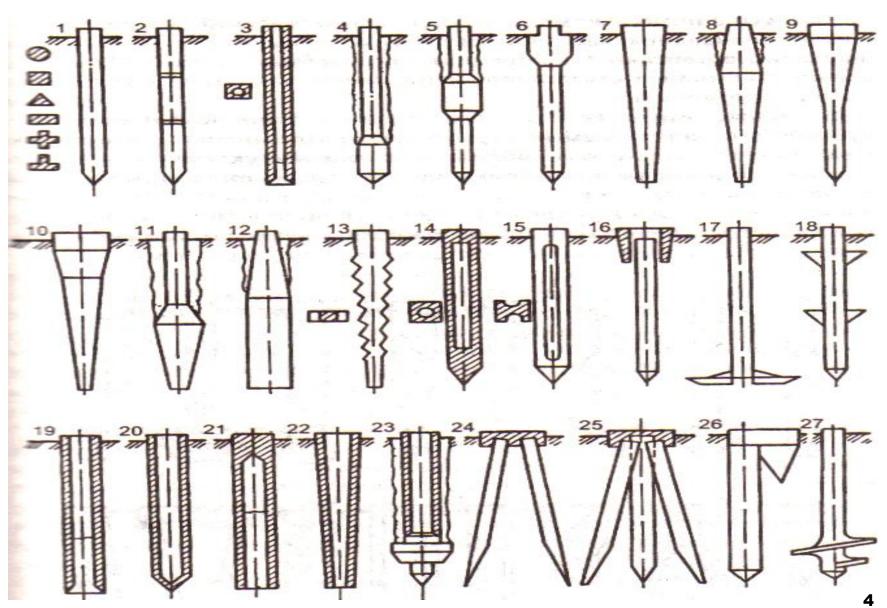
1. Способы устройства свайных фундаментов

Сваи используют как элемент при возведении фундаментов, для упрочения и повышения устойчивости оснований и массивов грунта.

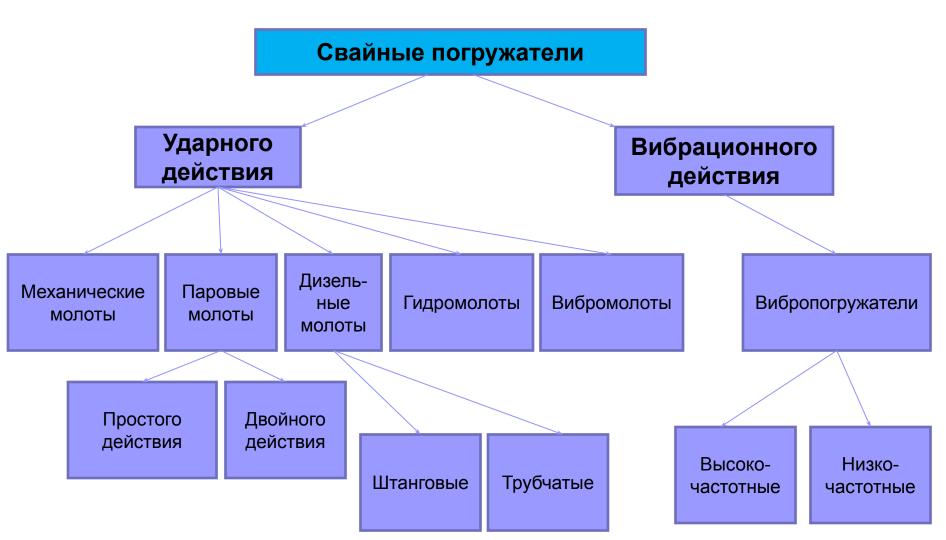
Классификация свай:

- готовые (сборные), поставляемые на строительную площадку в виде сборных элементов, изготавливаемых на на заводе и погружаемых в грунт различными способами;
- **набивные**, устраиваемые непосредственно в грунте, в предварительно выполненных различными способами выработках;
- комбинированные, которые являются комбинацией первых двух групп, а также выполняемые из различных материалов и устраиваемые в грунте с помощью специальных способов (например, взрывного).

Некоторые виды готовых сборных свай



Классификация свайных погружателей





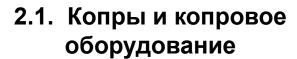
2. Машины и оборудование для погружения забивных свай

Сваи заводского изготовления погружают в грунт с помощью копров, перемещающихся по свайному полю на собственном, обычно рельсовом ходу.

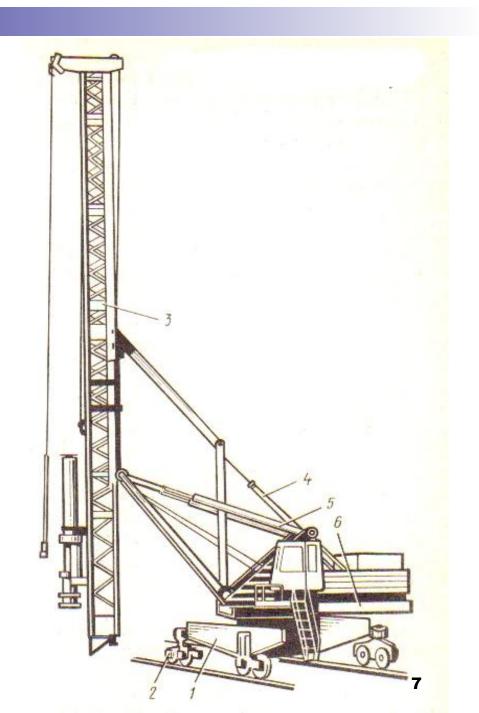
Копры служат для подъема и установки свай перед погружением в требуемой точке свайного поля и обеспечения их направления при погружении вместе с погружателем.

Технологический процесс погружения готовых свай включает в себя операции:

- 1. Захват и установка свай в проектное положение.
- 2. Погружение свай до проектной отметки.
- 3. Перемещение сваебойной установки к месту погружения следующей сваи.

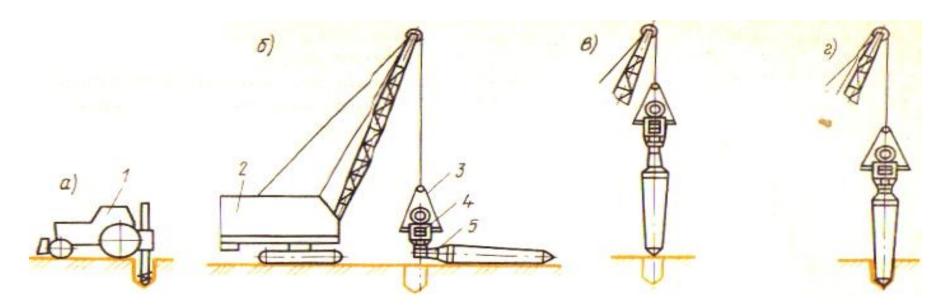


- 1. Нижняя рама
- 2. Ходовая тележка
- 3. Мачта
- 4,5. Механизмы для изменения ориентации мачты
- 6. Поворотная платформа





2.2. Машины и оборудование для бескопрового погружения свай



Анализ работы копрового оборудования показывает, что последние поддерживают сваю только в начальный период ее погружения, примерно на ¼ ее длины. Для бескопрового погружения пирамидальных свай первоначально отрывают лидерную скважину на ¼ глубины погружения.

1. Бурильная машина

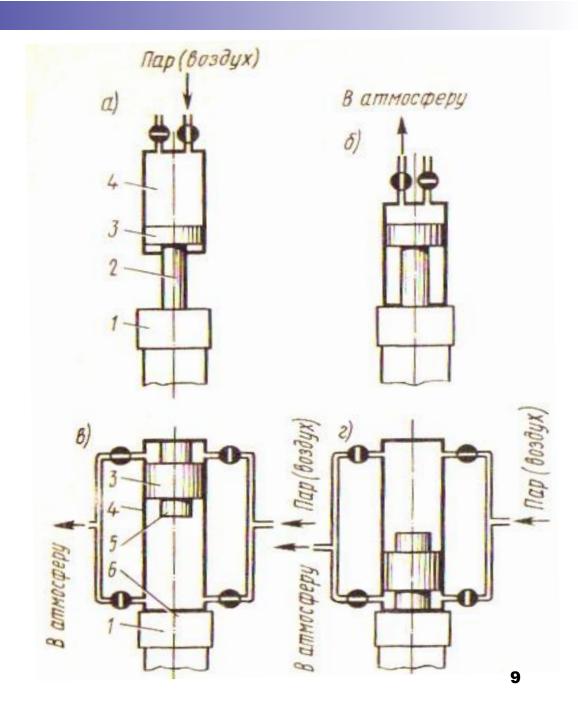
2. Кран

3. Погружатель

- 4. Наголовник
- 5. Конический хвостовик наголовника

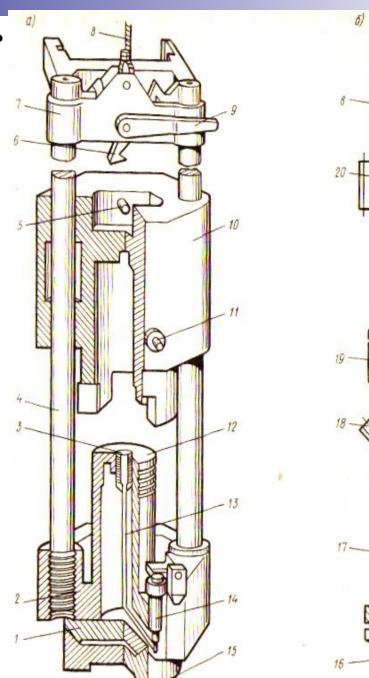
2.3. Свайные молоты Принцип работы паровоздушных молотов

- 1. Наголовник сваи
- 2. Шток
- 3. Поршень
- 4. Цилиндр
- 5. Боек
- 6. Наковальня



Штанговый и трубчатый дизель молоты

- 1. Сферическая пята
- 2. Основание
- 3. Форсунка
- 4. Направляющая штанга
- 5. Палец
- 6. Подпружиненый крюк
- 7. Траверса (кошка)
- 8. Лебедка копра
- 9. Рычаг
- 10. Цилиндр
- 11. Штырь
- 12. Поршень
- 13. Центральный канал
- 14. Топливный насос
- 15. Наголовник
- 16. Штырь центровки
- 17. Шабот
- 18. Канал
- 19. Бак
- 20. Кошка
- 21. Направляющий цилиндр
- 22. Поршень
- 23. Рычаг





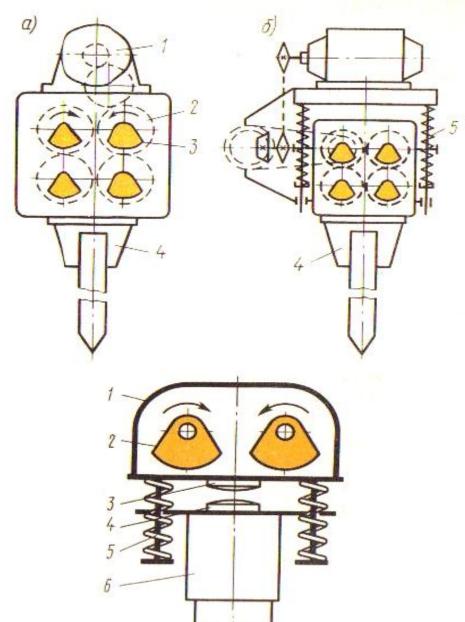
2.4. Вибропогружатели и вибромолоты

Вибропогружатели

- А) низкочастотный вибропогружатель
- Б) высокочастотный вибропогружатель
- 1. Электродвигатель
- 2. Зубчатое колесо
- 3. Дебаланс
- 4. Наголовник

Вибромолот

- 1.Корпус
- 2. Дебалансы
- 3. Боек
- 4. Наковальня
- 5. Амортизатор
- 6. Наголовник



3. Машины для дробления каменных материалов

Качество щебня характеризуется зерновым составом, формой зерен, механической прочностью и содержанием вредных примесей.

В зависимости от крупности зерен щебень разделяют на фракции: 5-10; 10-20; 20-40; 40-70 мм.

По форме зерен их классифицируют на лещадные, у которых ширина в три раза больше или меньше длины и кубообразные.

Пески по степени крупности разделяют по модулю крупности и другим показателям на крупные, средние и мелкие.

В процессе переработки нерудных материалов для освобождения песка и в отдельных случаях щебня применяют промывку и обезвоживание. Обезвоживание производят для снижения влажности до уровня, допускающего его транспортирование, особенно в зимнее время.

Дробление каменных материалов осуществляется приложением статических и динамических нагрузок.

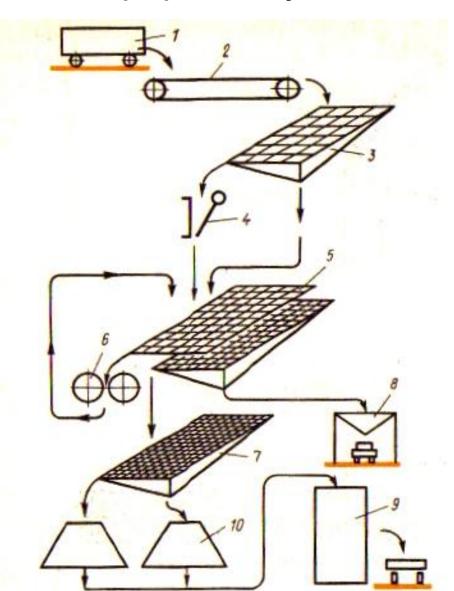
Материалы измельчают раздавливанием, разрушением ударом, истиранием, раскалыванием, а также разрушением взрывом.

В зависимости от степени измельчения материалов дробильные машины разделяют на дробилки и мельницы. По принципу действия и конструктивным признакам дробилки делят на щековые, конусные, валковые, молотковые и роторные дробилки; мельницы – на барабанные, шаровые, бегунковые и вибрационные.



Типичная схема дробильно – сортировочной установки

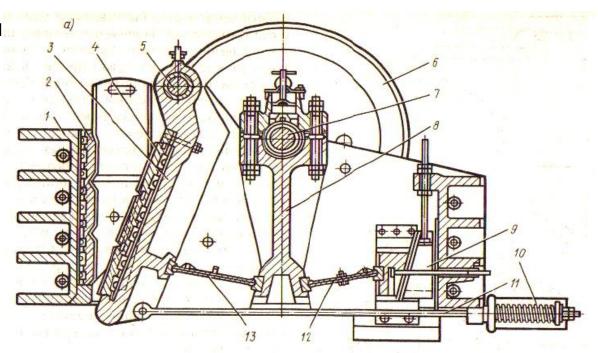
- 1. Вагонетка
- 2. Пластинчатый конвейер
- 3. Колосниковый грохот
- 4. Щековая дробилка
- 5,7. Виброгрохоты
- 6. Валковая дробилка
- 8. Бункер для песка и пыли
- 9. Расходный бункер
- 10. Склады товарного щебня

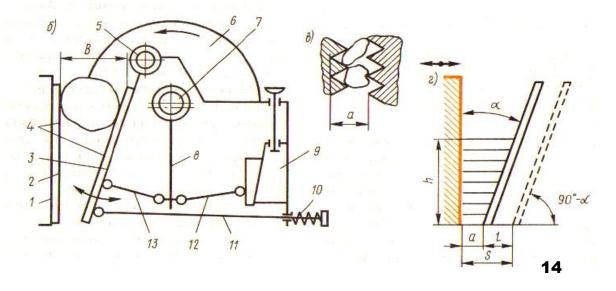


٧

3.1. Щековые дробилки

- 1. Сварной корпус
- 2. Неподвижная щека
- 3. Подвижная щека
- 4. Дробящая плита
- 5. Ось
- 6. Шкив маховик
- 7. Эксцентриковый вал
- 8. Шатун
- 9. Регулировочное устройство
- 10. Пружина
- 11. Тяга
- 12. Плита распорная
- 13. Плита распорная

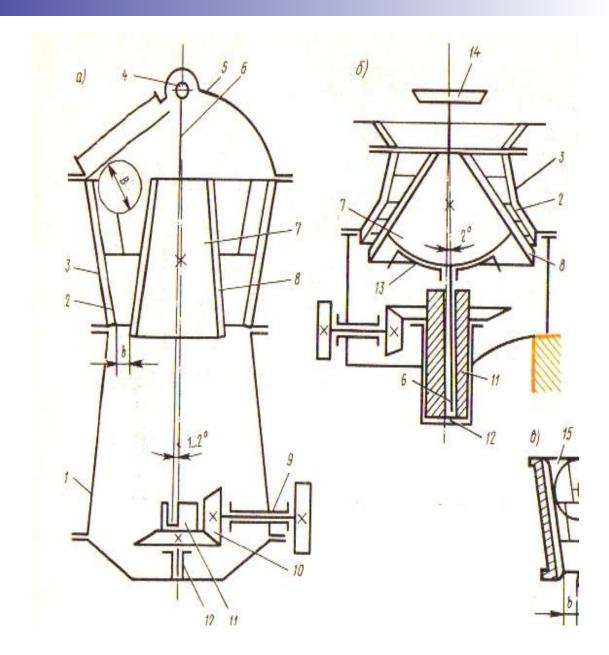




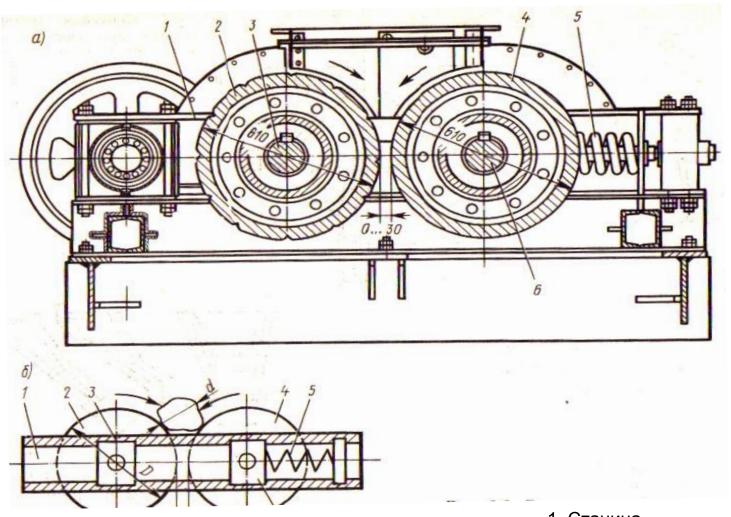


3.2. Конусные дробилки

- А) Дробилка крупного дробления
- Б) Дробилка среднего и мелкого дробления
- 1. Основание дробилки
- 2. Неподвижный конус
- 3,8. Защитная плита
- 4. Подвесной подшипник
- 5. Траверса
- 6. Вал
- 7. Подвижный конус
- 9. Горизонтальный вал
- 10. Коническая передача
- 11. Стакан эксцентрик
- 12. Вертикальный подшипник
- 13. Сферический подпятник
- 14. Диск питатель



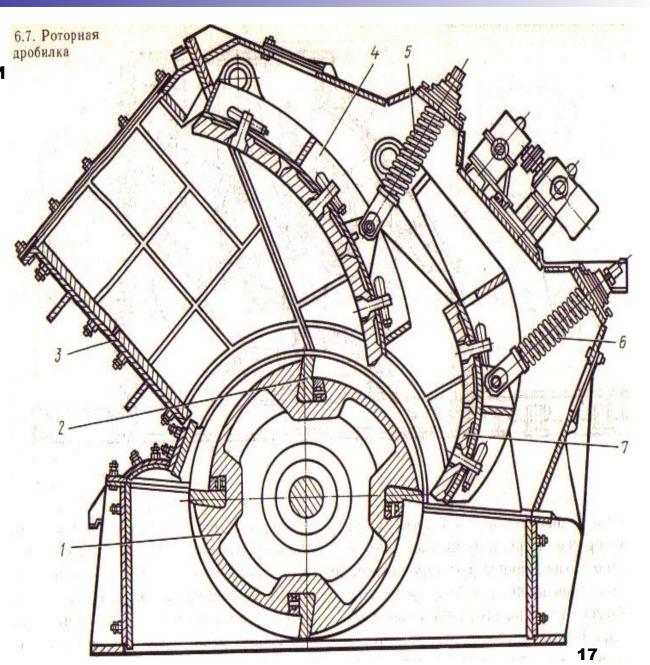
3.3. Валковые дробилки



- 1. Станина
- 2,4. цилиндрический валок
- 3,6. Подшипник
- 5. Пружинная опора

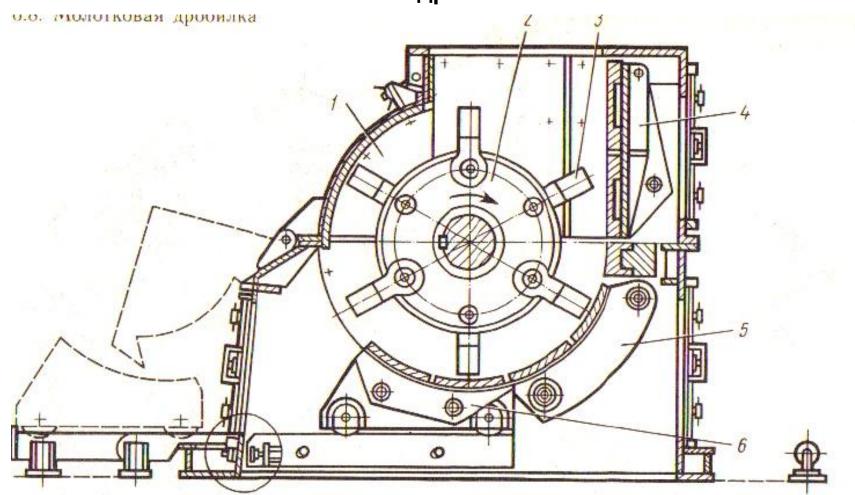
3.4. Роторные и молотковые дробилки Роторная дробилка

- 1. Ротор
- 2. Билы
- 3. Коробчатый корпус
- 4,7. Отражательные плиты
- 5,6. Пружинно регулировочные устройства



10

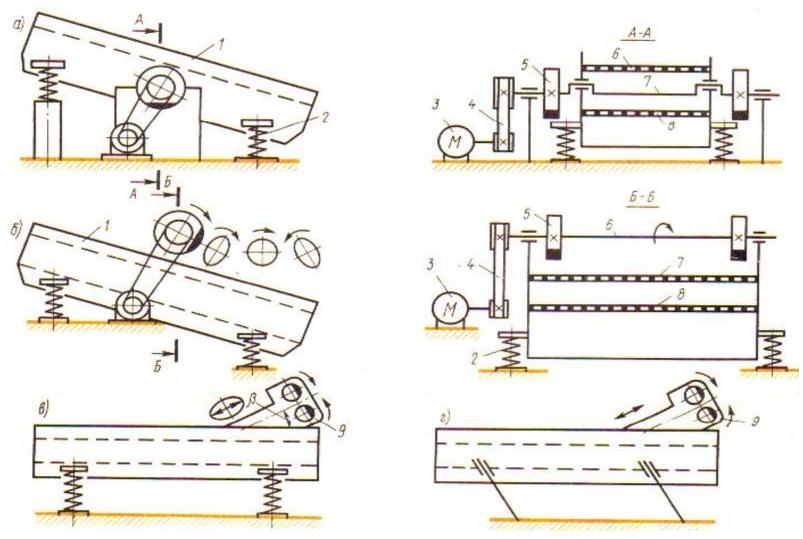
Молотковая дробилка



- 1. Сварной корпус
- 3. Молотки
- 5. Поворотная плита

- 2. Ротор
- 4. Отбойная плита
- 6. Колосниковая решетка

4. Машины для сортировки каменных материалов



Схемы плоских грохотов

А) эксцентриковый, Б) инерционный наклонный, В,Г) инерционный горизонтальный



5. Машины для мойки каменных материалов

Гидравлические классификаторы

- А) вертикальный
- Б) горизонтальный многокамерный
- 1. Патрубок
- 2. Диффузор
- 3 . Обогатительная камера
- 4. Сливной коллектор
- 5. Классификационная камера
- 6. Патрубок
- 7. Разгрузочный клапан
- 8. Прямоугольное корыто
- 9. Пирамидальный лоток
- 10. Поплавок
- 11. Гидростатическая трубка

