



КОРПОРАТИВНЫЙ ЦЕНТР
ПОДГОТОВКИ КАДРОВ
ПЕРСОНАЛ

Программа «Технология приемки и переработки металлошихты в копровом цехе»

**Подготовил: (Панасенко В.В., мастер участка №3
копрового цеха ПАО «ММК»)**

Магнитогорск, 2017 г.

Характеристика продукции / услуг

Приемка металлического лома

ГОСТ 2787 - 75

СТО СМК 2 – 7.4.3 - 03 - 2011



Разделка и сортировка металлического лома

ТИ 101–СТ–КЦ–01-2014

ТИ 101–СТ–КЦ–02-2014

ТИ 101–СТ–КЦ–03-2014



Отгрузка металлошихты сталеплавильным цехам

ТИ 101 – Я – 3 – 2010

ТИ 101 – СТ – КЦ - 04 – 2009

Основное технологическое оборудование цеха

- Участок №1:

- пакетировочный пресс Б-1642 (БА-1642) – 3 ед.;
- пресс-ножницы НГО-340 – 2 ед.;
- пресс-ножницы EAGLE-1000 - 1 ед.;
- технологических колоннад – 10 ед. (35 электрических мостовых кранов);
- погрузчик-перегрузатель типа FUCHS MHL 360 (350) – 12 ед.;
- щеточная машина для очистки вагонов -2 ед.;

- Участок №2:

- пакетировочный пресс БА-1642 – 1 ед.;
- пресс-ножницы METSO LINDEMANN EC 1034– 1ед.;
- технологических колоннад – 7 ед. (26 электрических мостовых кранов);
- погрузчик-перегрузатель типа FUCHS MHL 360 – 1 ед.;
- щеточная машина для очистки вагонов -2 ед.;

- Участок №3:

- пресс-ножницы METSO LINDEMANN EC 1240 – 1ед.;
- козловой магнито-грейферный кран – 2ед.;
- погрузчик-перегрузатель типа FUCHS MHL 360 – 7 ед.;
- погрузчик-перегрузатель типа LIEBHERR-944 – 2 ед.;
- щеточная машина для очистки вагонов -2 ед.

Огневая разделка (кол. 1,2)



- **-22 огнерезных площадки;**
- **-перерабатываемый лом - 5а;**
- **-норма выработки на газорезчика – 15 т/смену**

Пресс Б-1642 (кол. 5,7,9)



- -размер пакета 700x1000x2000;
- -количество рабочих циклов в час – 20;
- -масса пакета -3,0-3,5т;
- -перерабатываемый лом – 11а, 12а.

Ножницы НГО-340 (кол. 6,8)



- Производительность:
- НГО-340 – 15-25 т/час;
- перерабатываемый лом – 5а.

Напольные склады



- **Fuchs- MHL 360 (350)**

Щеточная машина



- **Фронт очистки 20 вагонов**

Лом несоответствующего качества



Качество и количество металлошихты



- Отгружаемая металлошихта не должна содержать взрывоопасных и воспламеняющих предметов.
- Отходы медьсодержащих и других цветных металлов.
- Легированный лом и отходы.
- Сернистый лом и отходы, лом хим.промышленности, резины и обрезиненные изделия.
- **Средний вес совка:**
ККЦ - 50 ±5
ЭСПЦ - 55 ±5

Состав и структура затрат

Наименование затрат

Энергетические затраты на технологию

Электроэнергия

Кислород

Газ природный

Вспомогательные материалы

Труба-летка

Взрывчатые в-ва

Оплата труда

Единый социальный налог

Смен .оборудование ,инвентарь и хозпринадлежности

Ремонт и содержание основных средств

Амортизация основных средств

Расходы по внутризаводскому перемещению грузов

Прочие расходы