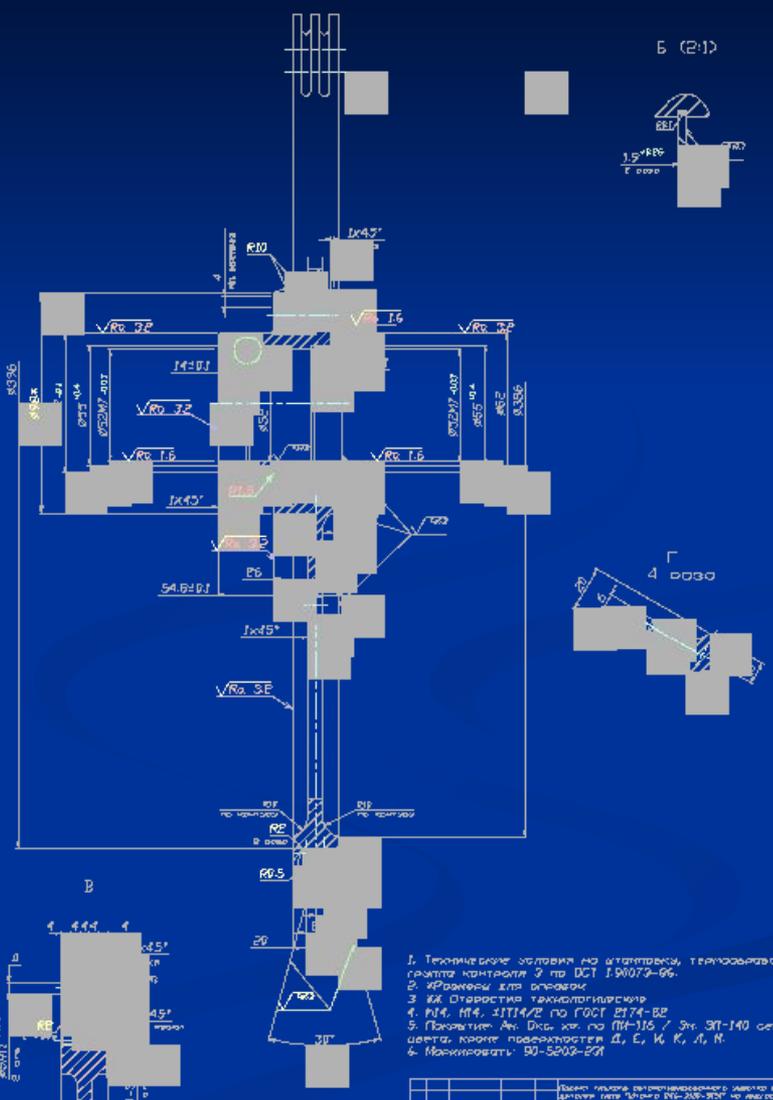
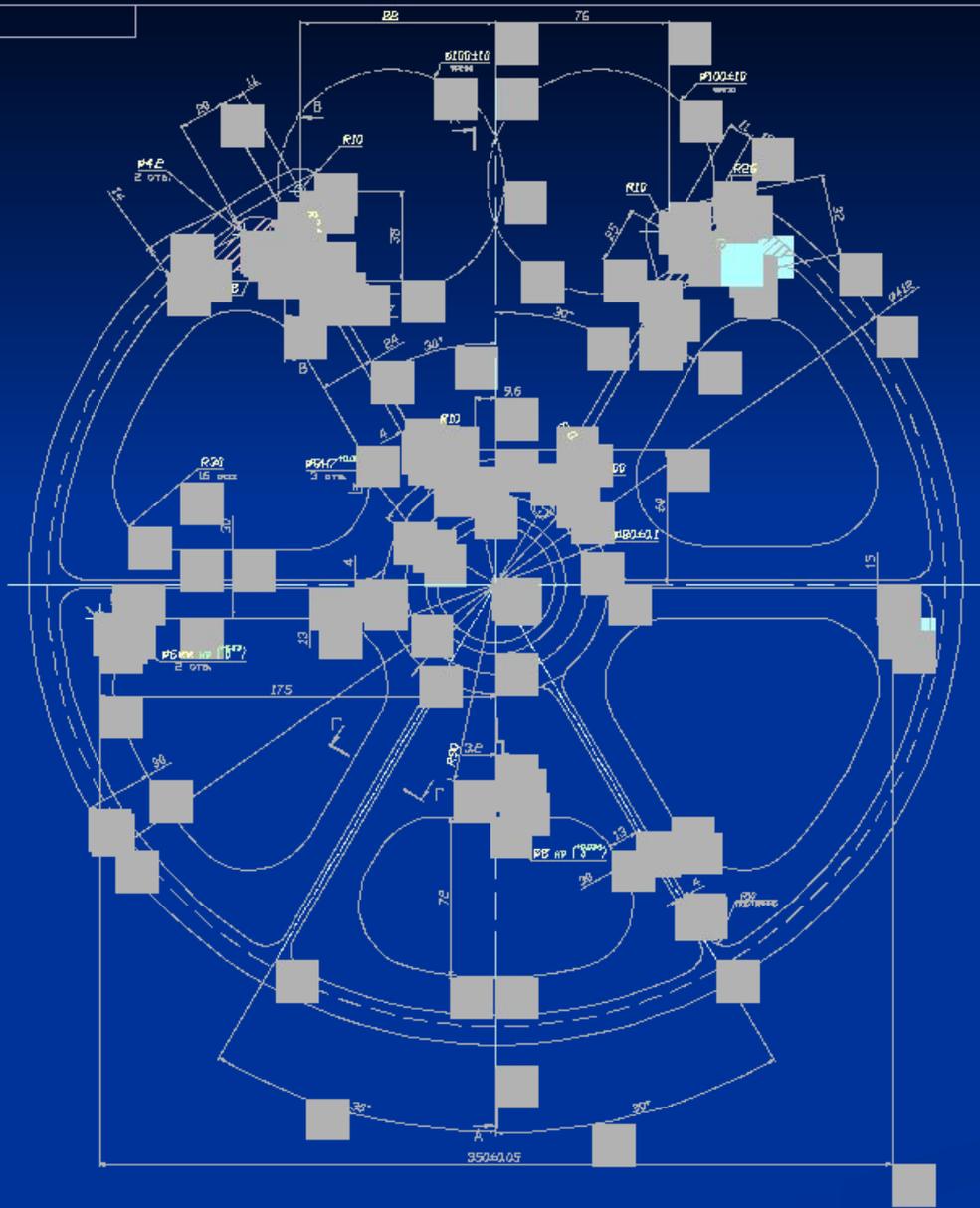


Дипломный проект

Проект гибкого автоматизированного участка
изготовления деталей типа "Штанга 246-3100-3151"
на многооперационных станках в условиях ОАО
"Роствертол"

Новичкова О.М.

√R_a 100 (√)



1. Технические условия на штамповку, термообработка и обработка контакта 2 по ДСТ 1.0079-96.
2. Размеры для справок.
3. КК. Твердость технологическая.
4. М4, М4, 31114/В по ГОСТ 2174-82.
5. Покрытие: Ас. Дкв. кол. по ПЛ-116 / Эл. ЗП-140 серого цвета: красн. поверхность Д, Е, К, Л, Н.
6. Маркировка: 90-5209-201

Исполнитель		Проверен		Исполнитель		Проверен	
М.П. / Подпись		М.П. / Подпись		М.П. / Подпись		М.П. / Подпись	
Сектор				Лист		Зарядов	
Алюминиевый сплав				1		1-1	
АК-6Т ГОСТ 4784-04				РГАСИМ ГОУ		ков. ТМ	
Копировала				В.С.С.С.С.		В.С.С.С.С.	

Сектор. 1/1

Сектор. 1/1

