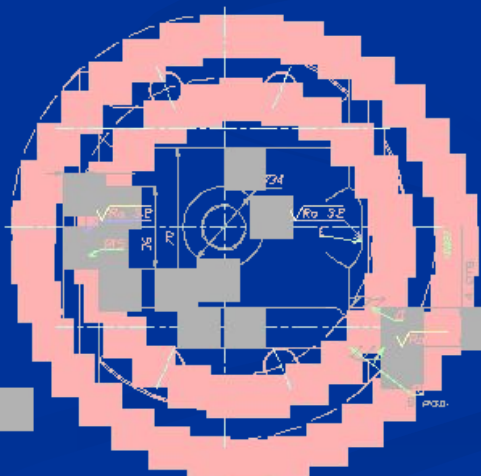
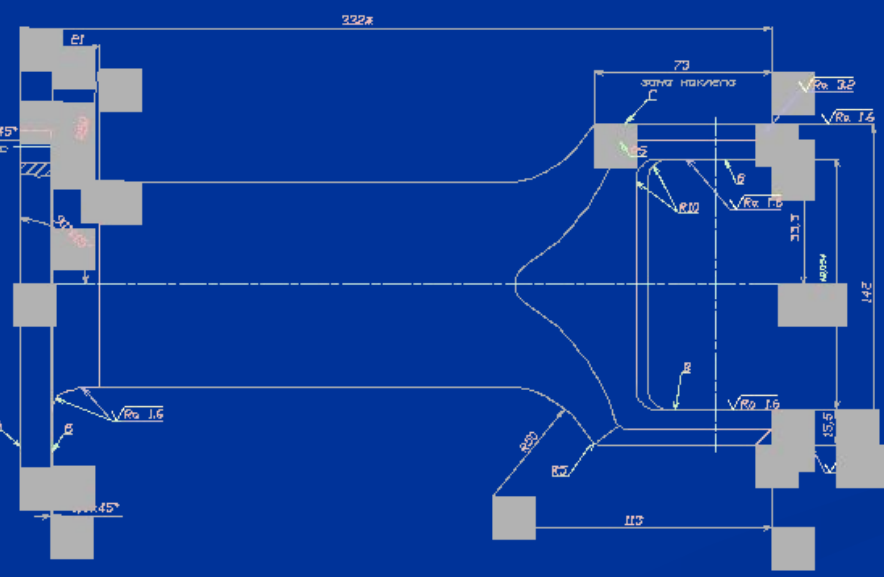
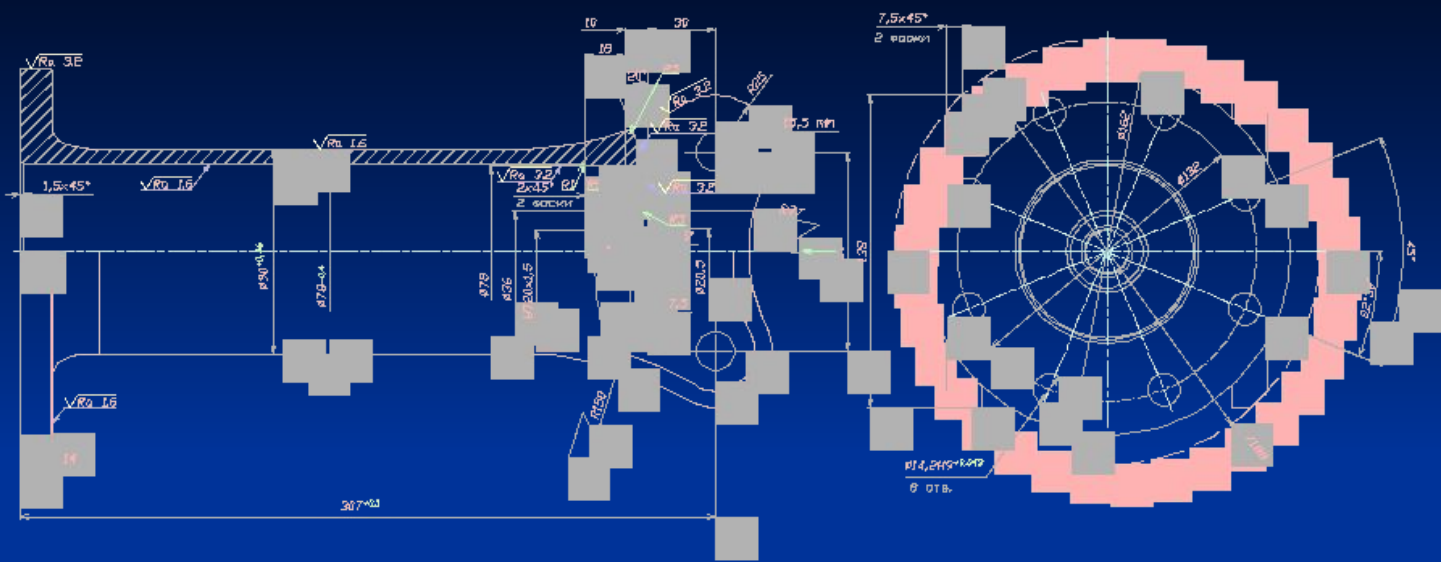


Дипломный проект

Проект гибкого автоматизированного участка
изготовления деталей типа "Штанга 246-3100-3151"
на многооперационных станках в условиях ОАО
"Роствертол"

Новичкова О.М.



1. К. Размеры для справок
2. Технические условия на штамповку валиков с несоставным строением и грифом контроля II по ГОСТ 190073-85
3. Штамповочные эскизы Т*
4. Максимальные размеры 2 мм
5. Предельные отклонения размеров для штамповки по ГОСТ 1-92082-80, 2 класс точности
6. Предельные отклонения размеров для механической обработки по ГОСТ 190085-89
7. Показатели контроля 3 термической обработкой детали по ГОСТ 190821-79
8. Ребра по УТ20х1,5 по 254А1
9. Поверхности Д, В, Е, Г наклепать. Наклепать производить по инструкции главного технолога. Допускается снятие наклепа до 0,1 мм
10. Деталь после изготовления
11. Покрытие: 4х. Окс и Хромират 4К-069199 ОСТ190085-85, черн. олеа, поверхности А и В17
12. Маркировка: 246-9100-3151

Лист 1 из 1

Исполнитель: [Signature]

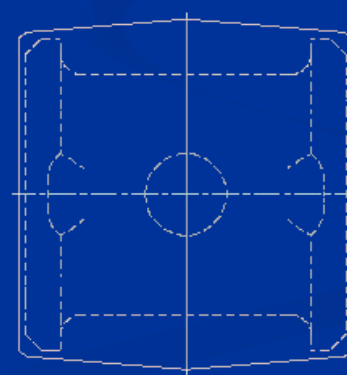
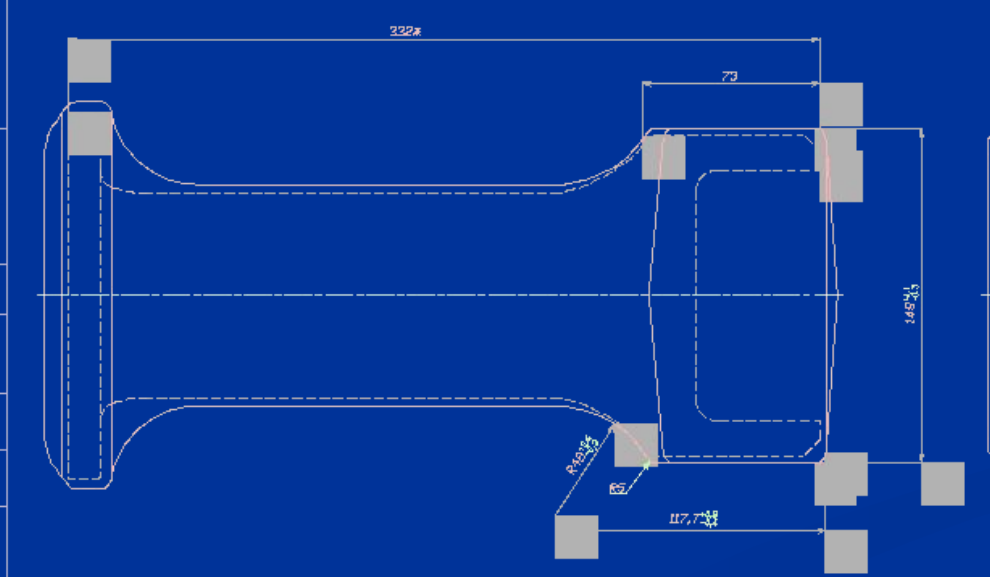
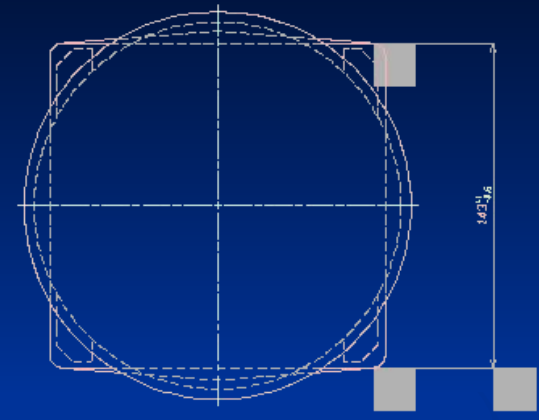
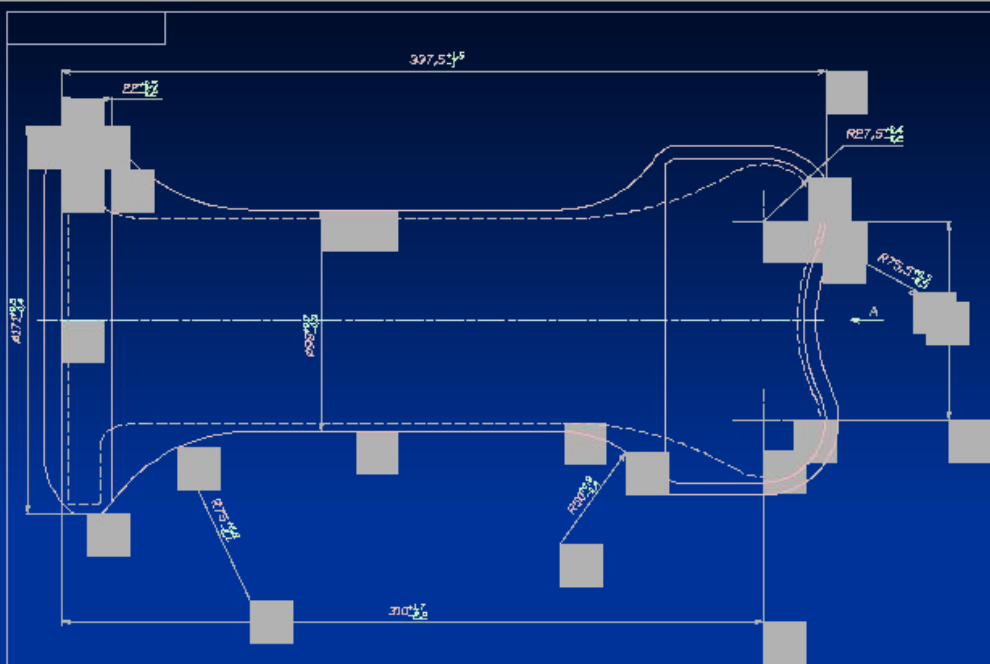
Имя, фамилия, отчество исполнителя		Имя, фамилия, отчество проверяющего	
Подпись		Подпись	
Дата		Дата	
Лист		Лист	
Из всего		Из всего	
№ документа		№ документа	
Итого		Итого	
Масштаб		Масштаб	
ДТВ		ДТВ	

Штанга

Сфера обозначения АКБ ГОСТ 14794-97

Копирован

√Ra 100 (✓)

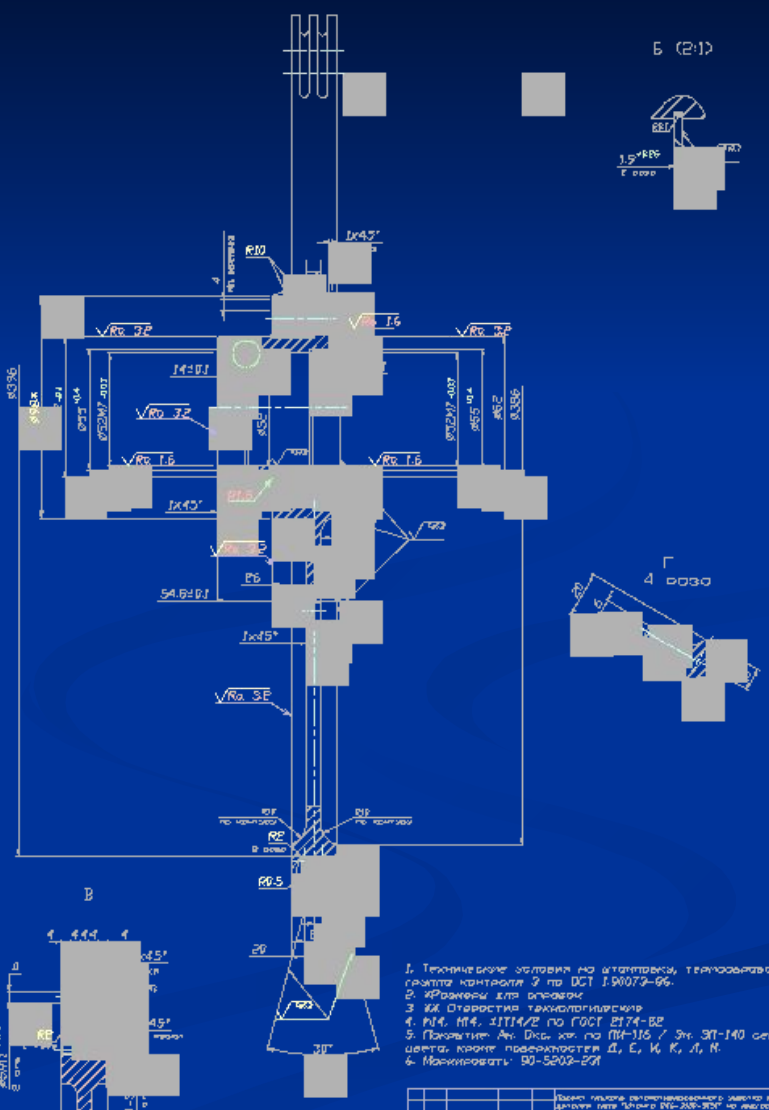


1. K Размеры для справок
2. Технические условия на штамповку заготовки с соответствующим условием и формой контроля II по DST 1900073-89
3. Штамповочные инструменты 7"
4. Нормативные размеры 2 мм
5. Предельные отклонения размеров для штамповки по DST J-92082-80, B класс точности
6. Предельные отклонения размеров для некалькуляционной обработки по DST1900055-80
7. Покрытие материала 3 тренировочной обработкой детали по DST1900081-78
8. Деталь оверсайта соответствующая
9. Покрытие: Ан. Дюро и Ха/Гранит АК-069199 DST1900055-85
9. Качества: 246-3100-3151

ИЗМ.		ИЗМ.		ИЗМ.		ИЗМ.		ИЗМ.	
№	ИЗМ.	ДАТА	ИЗМ.	ДАТА	ИЗМ.	ДАТА	ИЗМ.	ДАТА	ИЗМ.
Взам. инвент. Подп. Дата									
Назначение Штанга (заготовка)									
Назначение Сопло пневмоцилиндр АК6 ГДС14784-97									
Мат. № МТБ.									
Лист 25 из 25 Лист 1 из 1									
Инвентарный номер РГАСХМ ГОУ									
Дата май 2011									
Машинный код 51									

Лист 25 из 25

√R_a 100 (√)

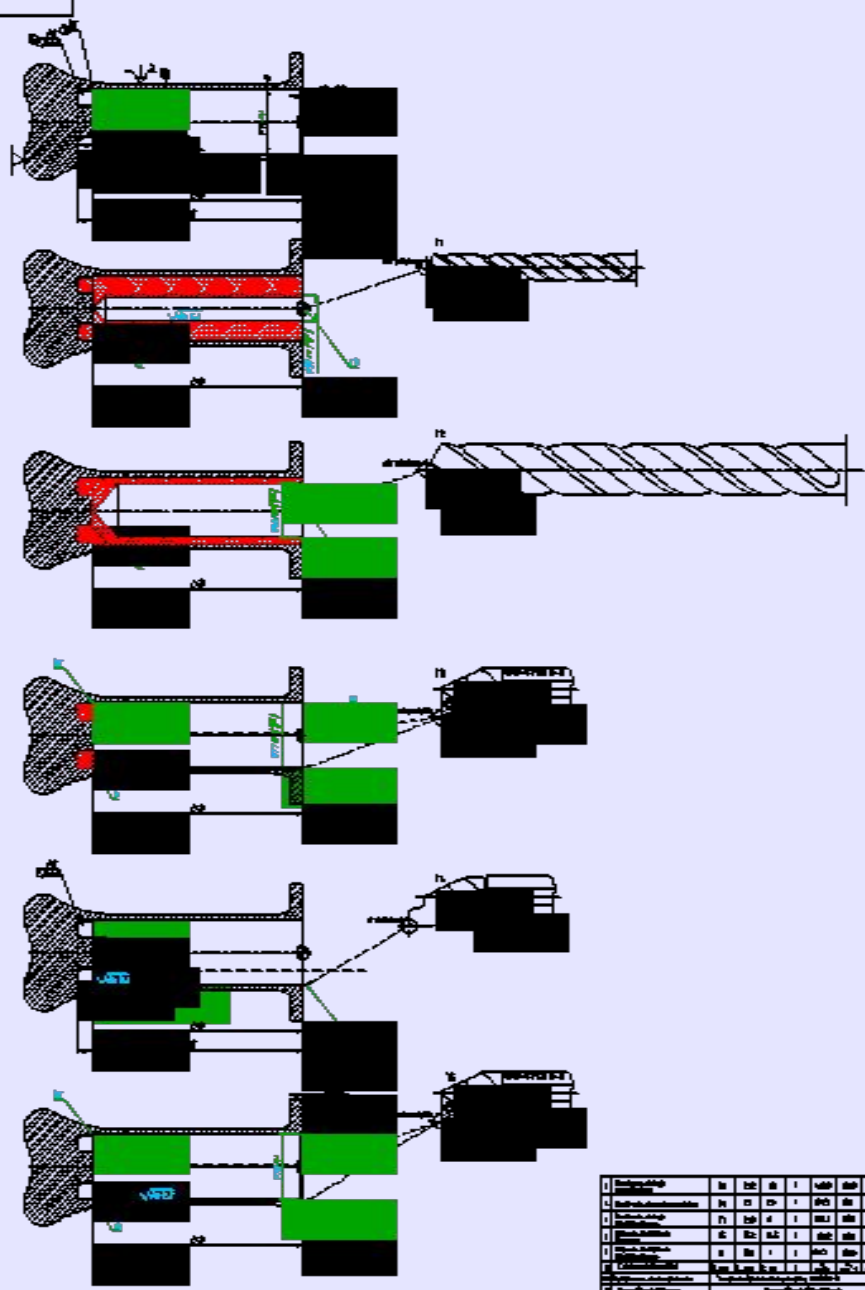


1. Технические условия на штамповку, термообработка и обработка контакта 2 по ДСТ 1.0079-96.
2. Размеры для справок.
3. КК. Твердость технологическая.
4. М4, М4, 31114/В по ГОСТ 2174-82.
5. Покрытие: Ас. Дкв. кол. по ПВ-116 / Эл. ЗП-140 серого цвета: красн. поверхность Д, Е, К, Л, Н.
6. Обжиговать: 90-5209-201.

Исполнитель		Проверен		Дата		Лист		Всего листов	
Сектор		ИЗ		2.990		1-1			
Материал		Алюминиевый сплав		АК-6Т ГОСТ 4784-04		РАСХМ ГОУ		Ков. ТАН	
МТФ		Копирован				Копирован		Копирован	

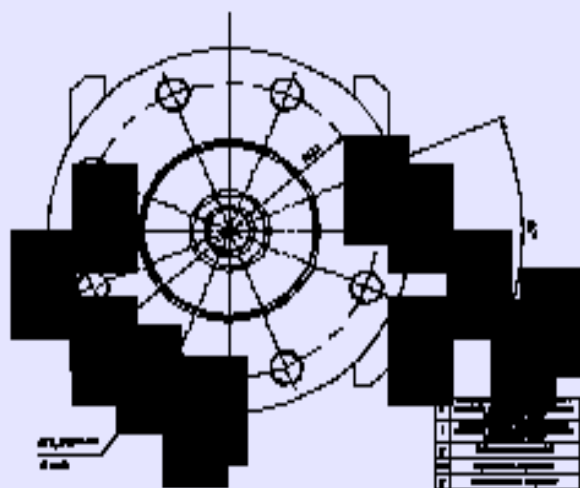
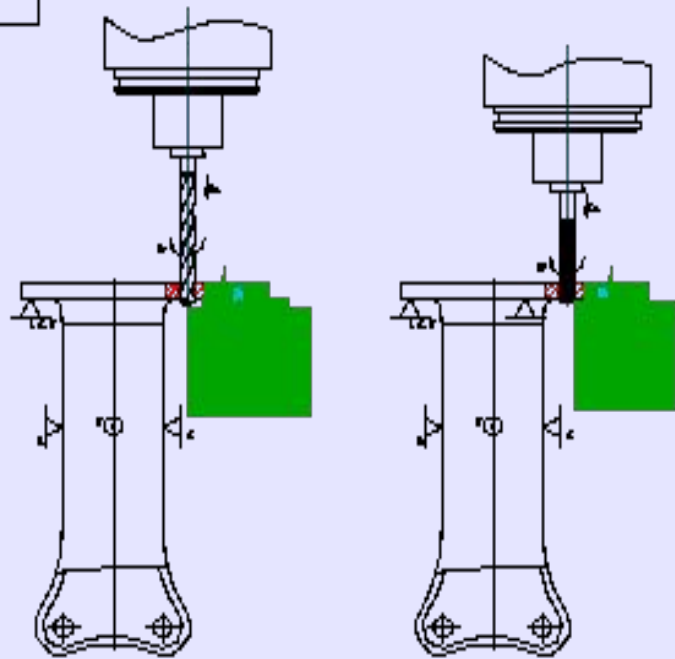
Сектор 17

Исполнитель: [Name], Проверен: [Name], Дата: [Date]

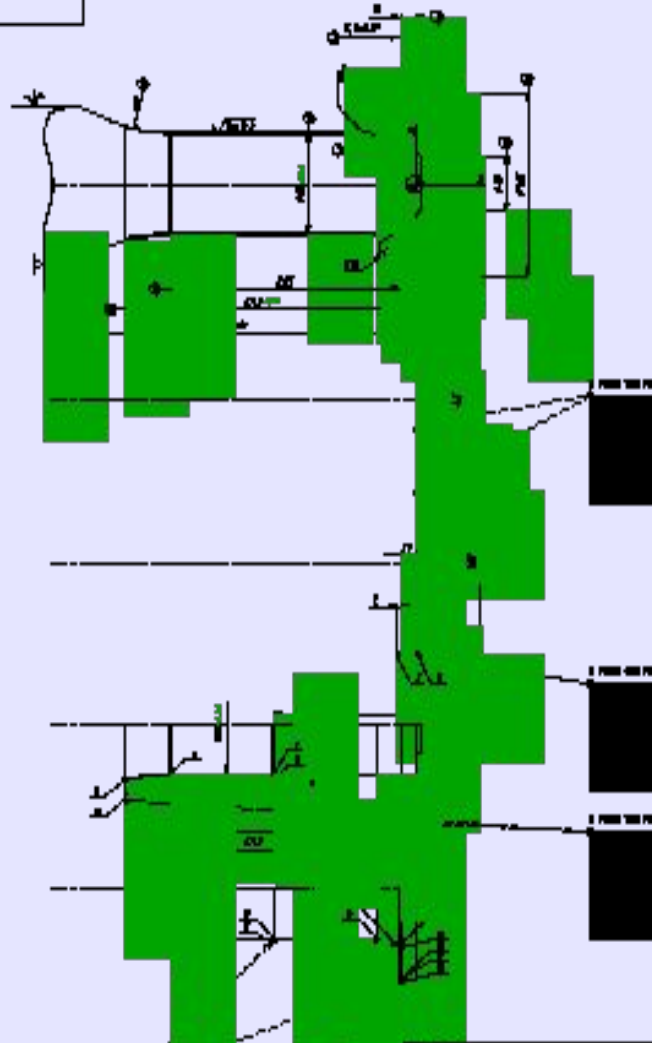


№	Изм.	Дт	И	Изм.	Изм.	Изм.
1	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
2	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
3	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
4	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
5	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
6	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
7	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
8	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
9	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
10	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
11	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
12	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
13	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
14	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
15	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
16	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
17	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
18	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
19	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
20	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
21	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
22	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
23	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
24	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
25	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
26	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
27	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
28	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
29	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
30	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
31	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
32	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
33	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
34	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
35	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
36	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
37	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
38	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
39	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
40	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
41	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
42	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
43	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
44	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
45	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
46	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
47	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
48	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
49	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.
50	Исходный	14	03	1	ИЗМ.	ИЗМ.

Итого: 50 шт. 14 03 1 ИЗМ. ИЗМ.



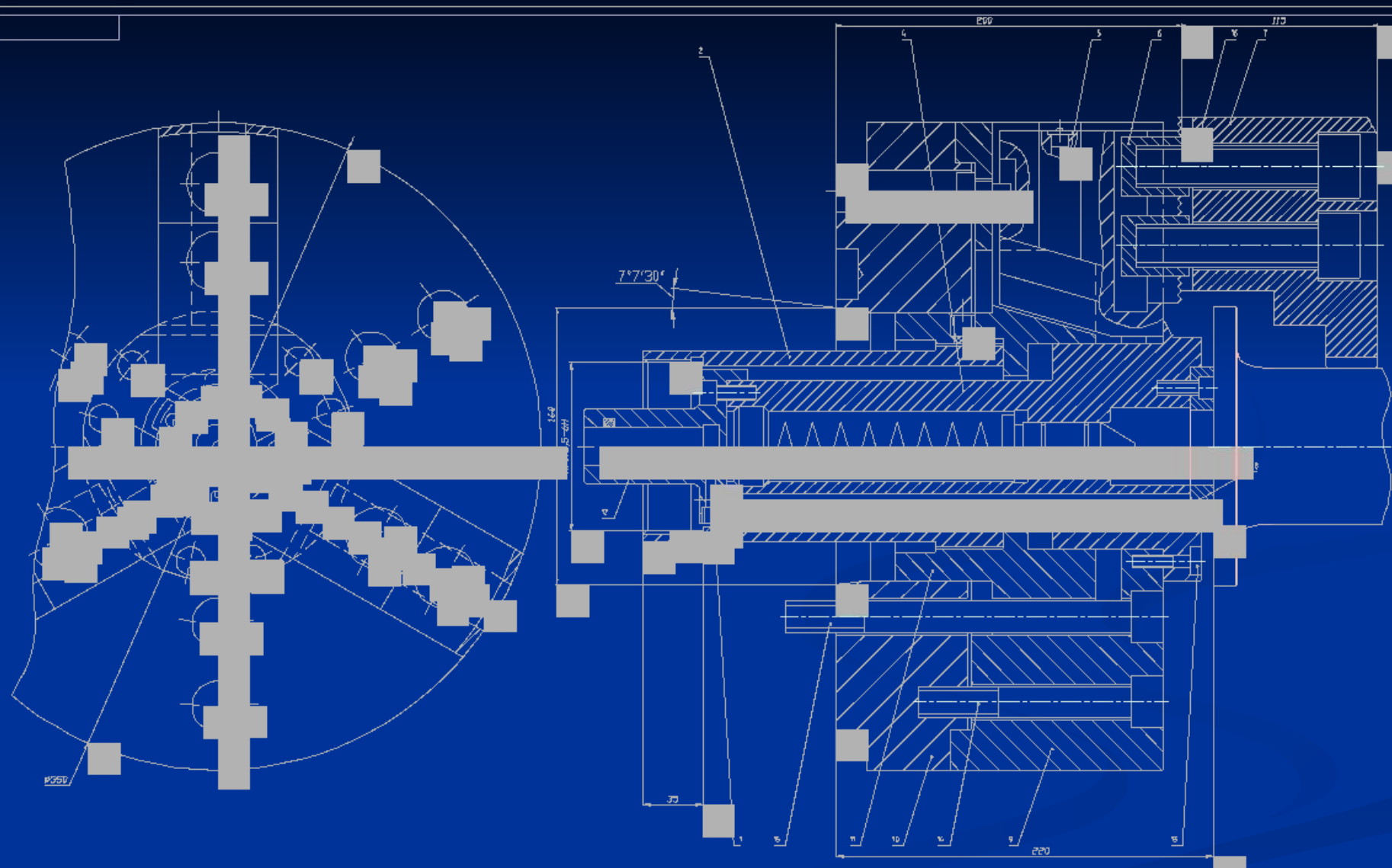
№	ИЗМ.	КАТ.	С.	СТАН.	СЛ. АЗ	И.	ТОВАР.	СЛ. КА	СЛ. АЗ
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									
100									



№	ИЗМ.	КАТ.	С.	СТАН.	СЛ. АЗ	И.	ТОВАР.	СЛ. КА	СЛ. АЗ
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									

Лист № 1

ИЗДАНИЕ № 1

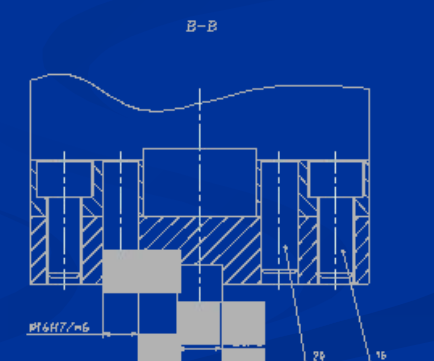
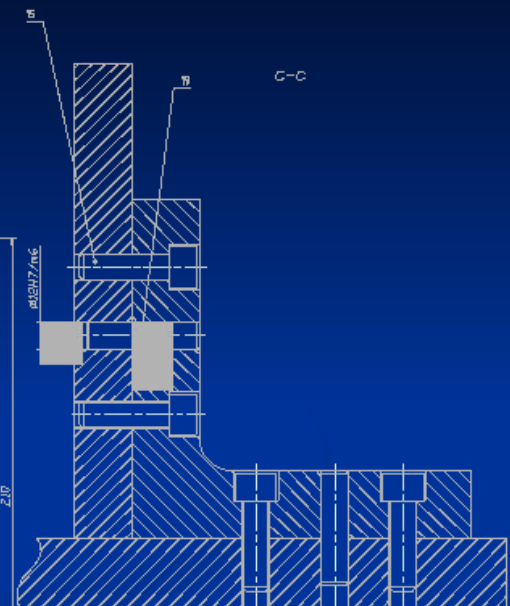
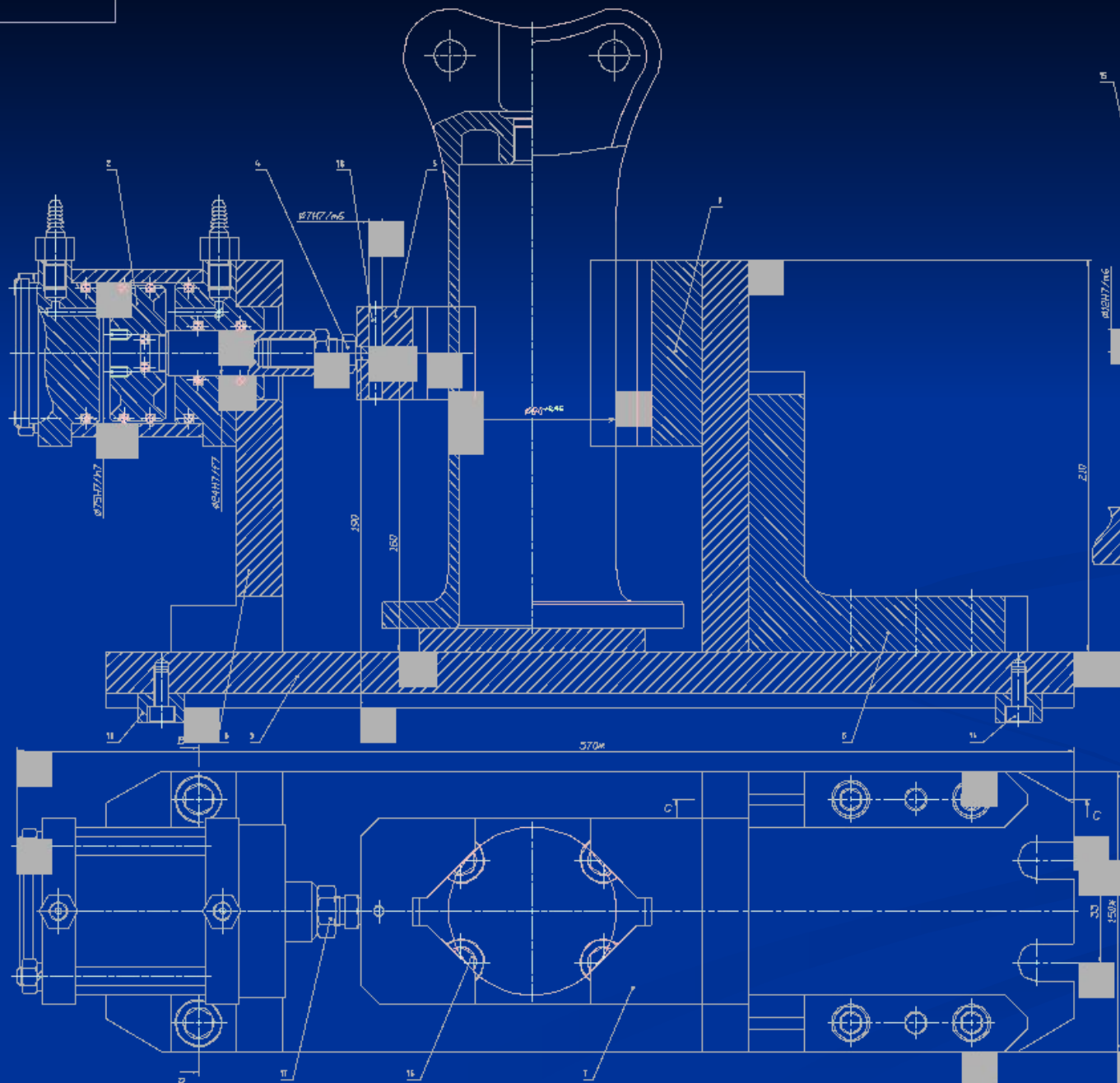


Измерены эти размеры
в 1942 г. в ЦДЛ

№	Имя	Подпись	Дата	Всего	Копия
1	П. П. П.		1942	1	1
ПОДРОБ КЛИНОВАЯ			Лист 1 из 1		
КОПИЯ КОП. ТАМ			Копировал Копия А		

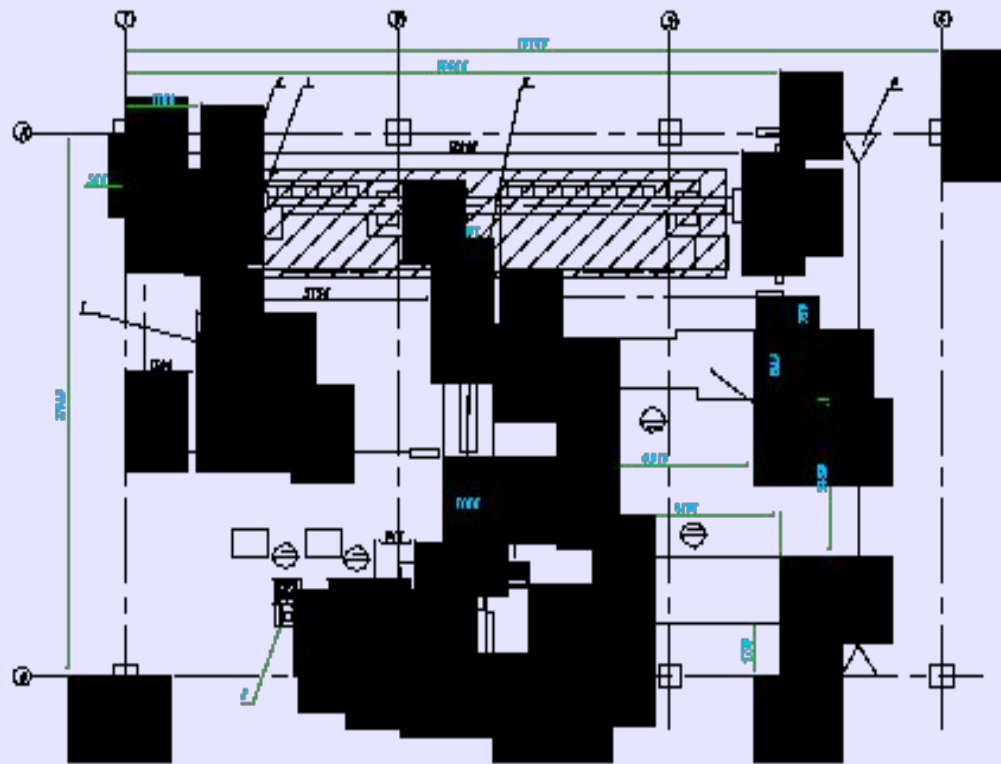
Листов: 1

Исполн: [Signature]

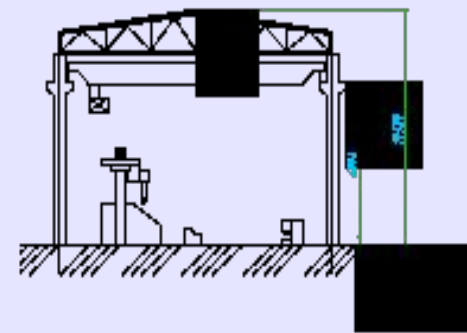


Л: Размеры для справок.
 В: И1, И3, И114/Б
 З: Кантовать

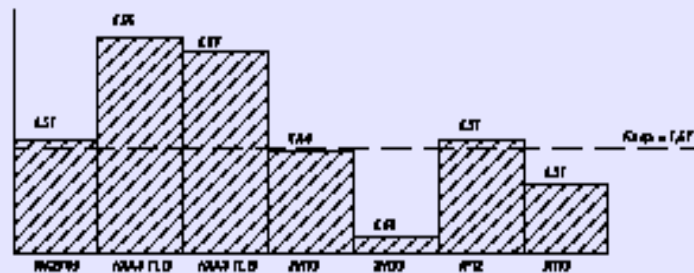
Имя Фамилия Имя Отчество			Имя Фамилия Имя Отчество	
Подпись			Подпись	
Исполн			Инженер	
Проверен			Инженер	
Диагност			Инженер	
Извест			Инженер	
Датум			Датум	
Масштаб			Масштаб	
Лист			Лист	
Кол-во			Кол-во	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Примечание			Примечание	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	
Мат. Масса			Мат. Масса	
Корр. Масса			Корр. Масса	
Итого			Итого	



Гридин иницијална изградња нове



Глинични изградња нове
 Глинични иницијална изградња нове - К
 Глинични иницијална изградња нове - К
 Глинични иницијална изградња нове - К
 Глинични иницијална изградња нове - К
 Глинични иницијална изградња нове - К
 Глинични иницијална изградња нове - К
 Глинични иницијална изградња нове - К
 Глинични иницијална изградња нове - К



№	Име материјала	Ј	Г
1	Бетонски бетон М20	1.0	1
2	Бетонски бетон М20	1.0	1
3	Бетонски бетон М20	1.0	1
4	Бетонски бетон М20	1.0	1
5	Бетонски бетон М20	1.0	1
6	Бетонски бетон М20	1.0	1
7	Бетонски бетон М20	1.0	1
8	Бетонски бетон М20	1.0	1
9	Бетонски бетон М20	1.0	1
10	Бетонски бетон М20	1.0	1
Укупно:		10.0	10

№	Име материјала	Ј	Г
1	Бетонски бетон М20	1.0	1
2	Бетонски бетон М20	1.0	1
3	Бетонски бетон М20	1.0	1
4	Бетонски бетон М20	1.0	1
5	Бетонски бетон М20	1.0	1
6	Бетонски бетон М20	1.0	1
7	Бетонски бетон М20	1.0	1
8	Бетонски бетон М20	1.0	1
9	Бетонски бетон М20	1.0	1
10	Бетонски бетон М20	1.0	1