

Скорость  
Производительных  
размеров.  
Качество.



Слайд-шоу — использование готового оформления для создания своей презентации, но в своей презентации вы можете использовать шаблон;

Анна Елена Алексеевна  
учитель начальных классов  
ШКОЛЫ №21  
г. Иваново

Сайт: <http://pedsovet.su/>



Современные  
технологии позволяют  
снизить степени  
зависимости изготовления  
деталей независимо от их  
номинальных размеров,  
объединяют общим  
качеством.



Контроль качества — это  
совокупность допусков,  
соответствующих  
одинаковой степени  
точности для всех  
номинальных размеров.



Допуски соответствия с ГОСТ  
13445-2004 для допусков для  
допуска на размеры и  
поверхности  
установлено девять  
качеств (степеней точ-  
ности): 10, 11, ..., 18. Допуски  
по ним соответственно  
обозначают: IT 10, IT 11, ..., IT  
18.





## Допуски, мм, линейных размеров до 2500 мм

Интервал размеров, мм	Квалитет								
	10	11	12	13	14	15	16	17	18
До 3	–	–	0,10	0,14	0,25	0,40	0,60	1,0	1,4
Свыше 3 до 6	–	–	0,12	0,18	0,30	0,48	0,75	1,2	1,8
Свыше 6 до 10	–	–	0,15	0,22	0,36	0,58	0,90	1,5	2,2
Свыше 10 до 18	–	–	0,18	0,27	0,43	0,70	1,10	1,8	2,7
Свыше 18 до 30	–	–	0,21	0,33	0,52	0,84	1,30	2,1	3,3
Свыше 30 до 50	–	–	0,25	0,39	0,62	1,0	1,60	2,5	3,9
Свыше 50 до 80	–	0,19	0,30	0,46	0,74	1,2	1,90	3,0	4,6

