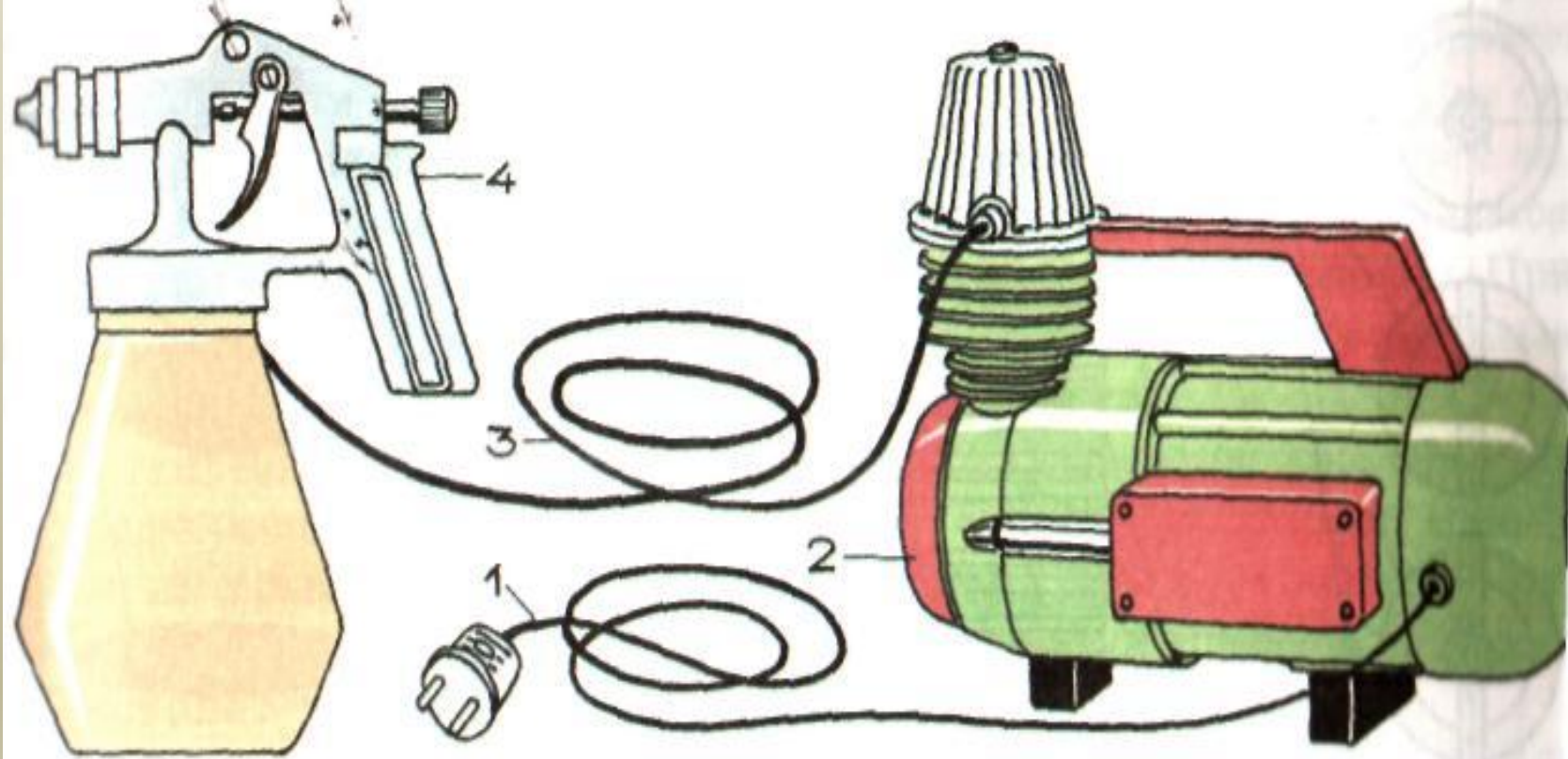


Переносные окрасочные  
агрегаты для окраски  
масляными составами.



**Рис. 179. Окрасочный агрегат СО-74А**

1 – электрокабель; 2 – диафрагменный компрессор; 3 – рукав, подающий сжатый воздух; 4 – краскораспылитель СО-19А

- **Переносной окрасочный агрегат СО-74А** (рис. 179) используют для окраски труднодоступных мест и при небольших объемах работ.
- Сжатый воздух, вырабатываемый компрессором, через рукав подается к пистолету-краскораспылителю, который имеет съемный бачок для краски (емкостью 0,8 л).
- Сжатый воздух, поступающий в краскораспылитель, распределяется в головку и частично в бачок с краской. При нажатии курка игла отходит назад, а окрасочный состав, вытесняемый из бачка, при выходе из сопла распыляется в виде факела. Сменные головки к краскораспылителю обеспечивают плоскую или круглую форму факела.

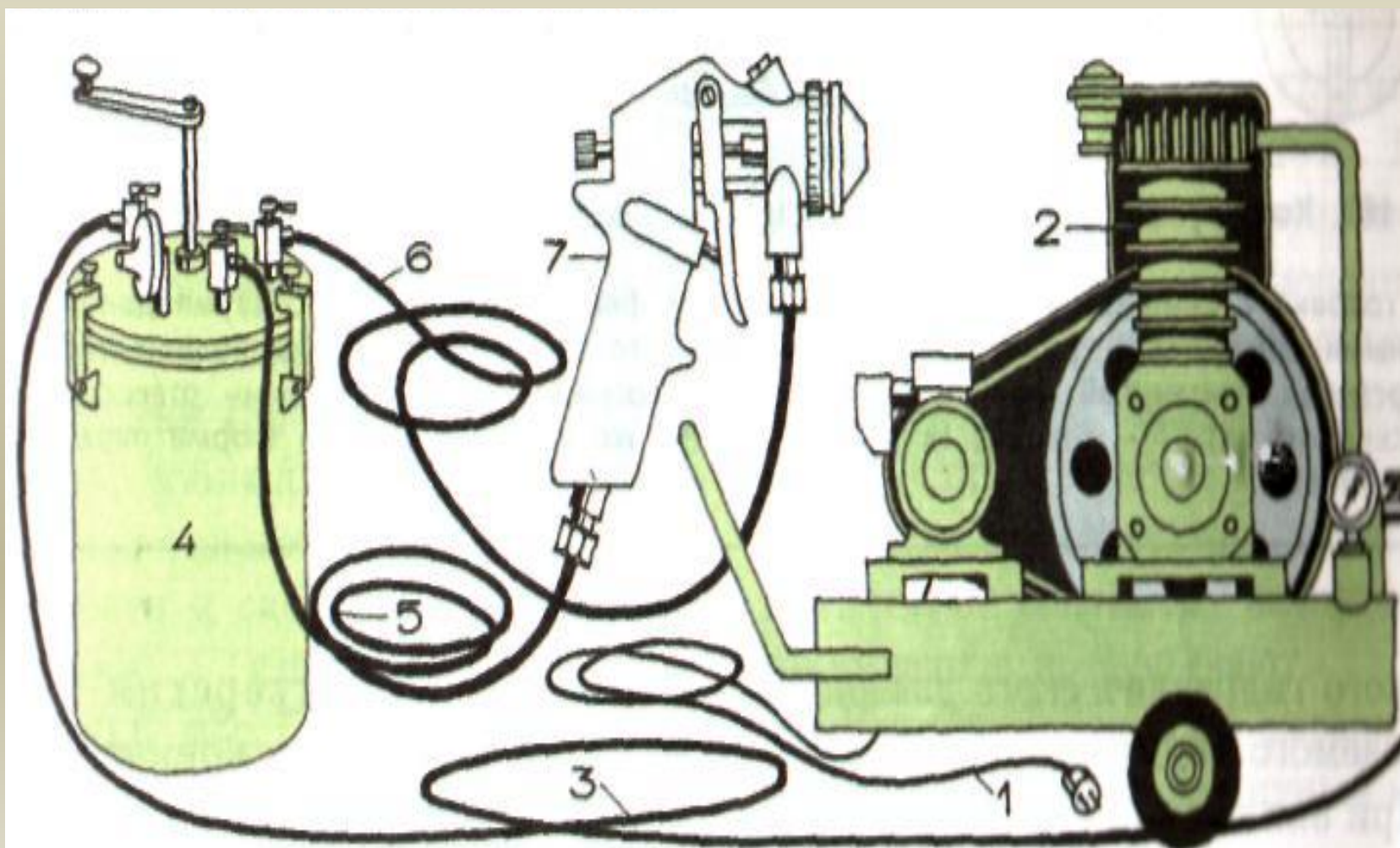
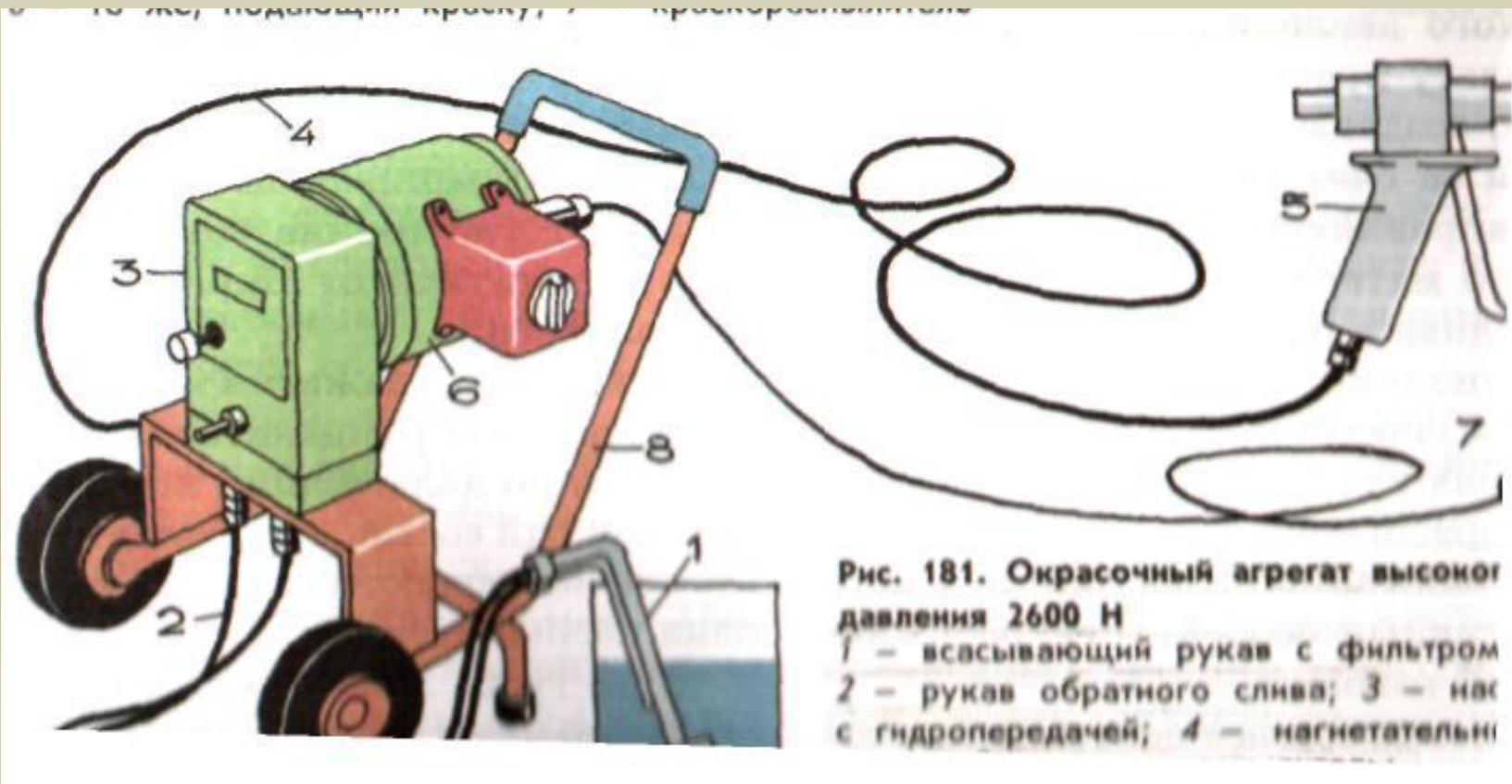


Рис. 180. Окрасочный агрегат СО-5А

1 – электрокабель; 2 – компрессорная установка СО-7Б; 3 – воздушный рукав; красконагнетательный бак СО-12А; 5 – рукав, подающий воздух к краскораспылителю; 6 – то же, подающий краску; 7 – краскораспылитель

- **Передвижной окрасочный агрегат СО-5А** (рис. 180) предназначен для окраски значительных объемов. Он состоит из красконагнетательно-го бачка, пистолета-распылителя, передвижного компрессора и рукавов, подающих сжатый воздух и окрасочный состав.
- Сжатый воздух, вырабатываемый компрессором, по рукаву поступает в редуктор на крышке красконагнетательного бака. Одна часть воздуха по рукаву под давлением подается к распылителю, другая нагнетается в бак и через фильтр вытесняет из бака краску, поступающую через рукав к распылителю.
- При нажатии курка пистолета-распылителя сжатый воздух поступает в головку. При этом отходит игла, закрывающая сопло головки распылителя. Сжатый воздух увлекает за собой краску, дробя ее на мельчайшие частицы. Винт на противоположной стороне головки распылителя регулирует количество распыляемой краски, а сменные головки позволяют менять форму факела.



- **Агрегаты безвоздушного распыления** (рис. 181) служат для окраски поверхностей лакокрасочными материалами и водно-дисперсионными составами с вязкостью по ВЗ-4 до 100...300 с и **крупностью** твердых частиц 0,08...0,14 мм.
- Не пригодны составы, **содержащие** цемент, мел, песок, каменную муку. Агрегаты **безвоздушного распыления** имеют **всасывающий рукав с фильтром**, **электродвигатель с насосом** и **гидропередачей**, **нагнетательный рукав**, **завершающийся краскораспылителем**. **Окрасочный состав** распыляется **под воздействием** высокого гидравлического давления, создаваемого насосом.

- При *включении агрегата* лакокрасочный материал из расходной емкости по всасывающему рукаву поступает в насос, который по рукаву высокого давления нагнетает его к пистолету-краскораспылителю. Давление, создаваемое насосом, регулируется за счет перепускного клапана, направляющего часть лакокрасочного материала по рукаву обратного слива в расходную емкость.
- Выполняя окраску механизированным способом, *до начала работы* проверяют герметичность рукавов и краскораспылителей. При этом обращают внимание на состояние и конструктивные особенности распылительной головки.
- Головка сопла с центральным отверстием (рис. 182, а) образует круглый факел окрасочного состава. Дополнительные отверстия (рис. 182 *р, в*) формируют коническую и плоскую формы окрасочного факела.



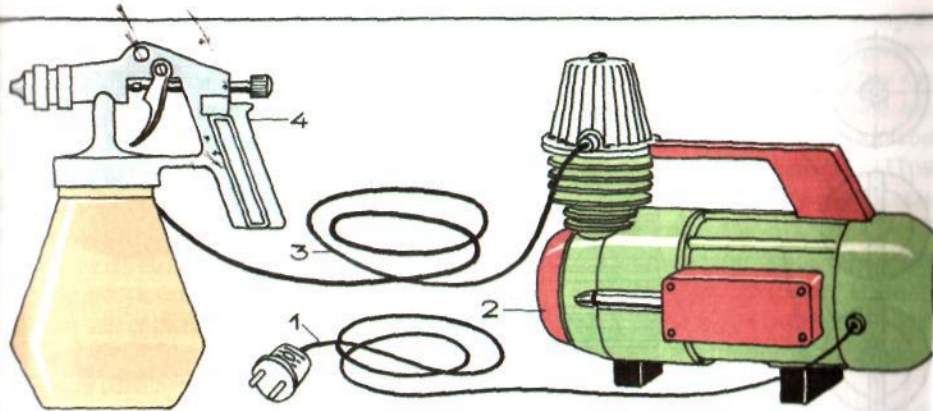


Рис. 179. Окрасочный агрегат СО-74А

1 — электрокабель; 2 — диафрагменный компрессор; 3 — рукав, подающий сжатый воздух; 4 — краскораспылитель СО-19А

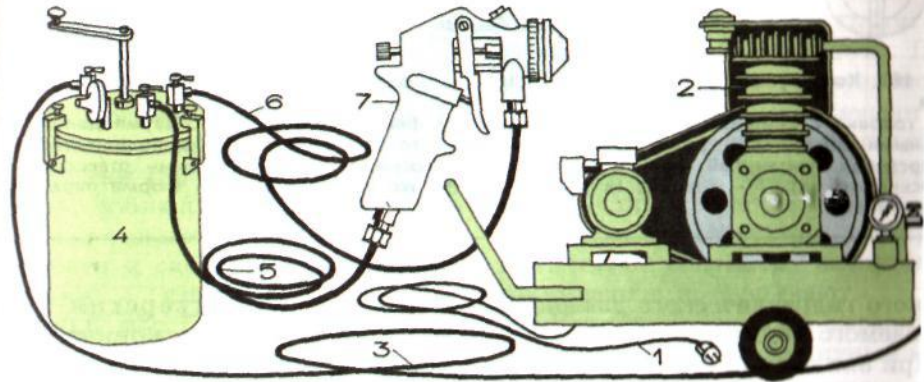


Рис. 180. Окрасочный агрегат СО-5А

1 — электрокабель; 2 — компрессорная установка СО-7Б; 3 — воздушный рукав; красконагнетательный бак СО-12А; 5 — рукав, подающий воздух к краскораспылителю; 6 — то же, подающий краску; 7 — краскораспылитель

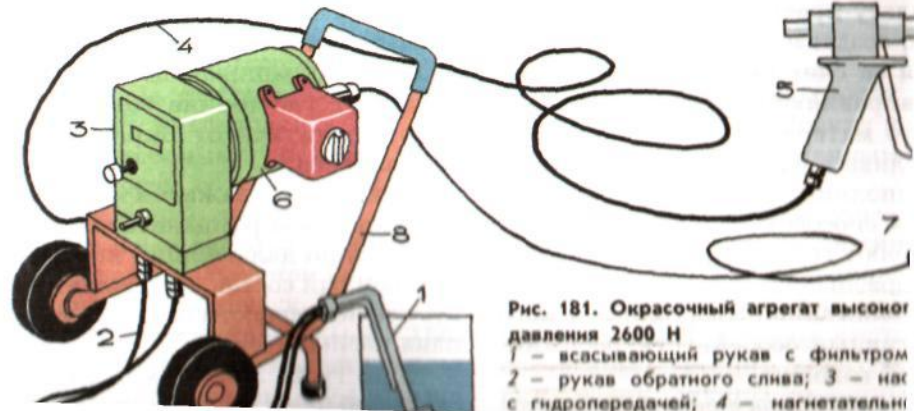


Рис. 181. Окрасочный агрегат высокого давления 2600 Н

1 — всасывающий рукав с фильтром; 2 — рукав обратного слива; 3 — насос с гидроредукцией; 4 — нагнетательный бак