

Система управления двигателем

Подготовил студент группы 19ПКм1:Афанасьев М.Е

Руководитель: к.т.н, доцент Трусов В.А

Актуальность

Актуальность в данной работе является создание универсального блока управления двигателем для отечественных мотоциклов старых годов выпуска с целью повышения качества езды и уменьшения расхода топлива.

ЭБУ-это встроенные системы, которые управляют и контролируют работу двигателей. По своей сути они отвечают за определение соотношения впрыска воздуха и топлива, скорости холостого хода автомобиля и времени выполнения различных функций клапанов в двигателе. Они вычисляют и регулируют эти параметры двигателя в режиме реального времени, считывая показания нескольких датчиков, расположенных по всему автомобилю, которые дают ЭБУ полную картину того, как работает автомобиль в данный момент времени.

Схема работы ЭБУ мотора



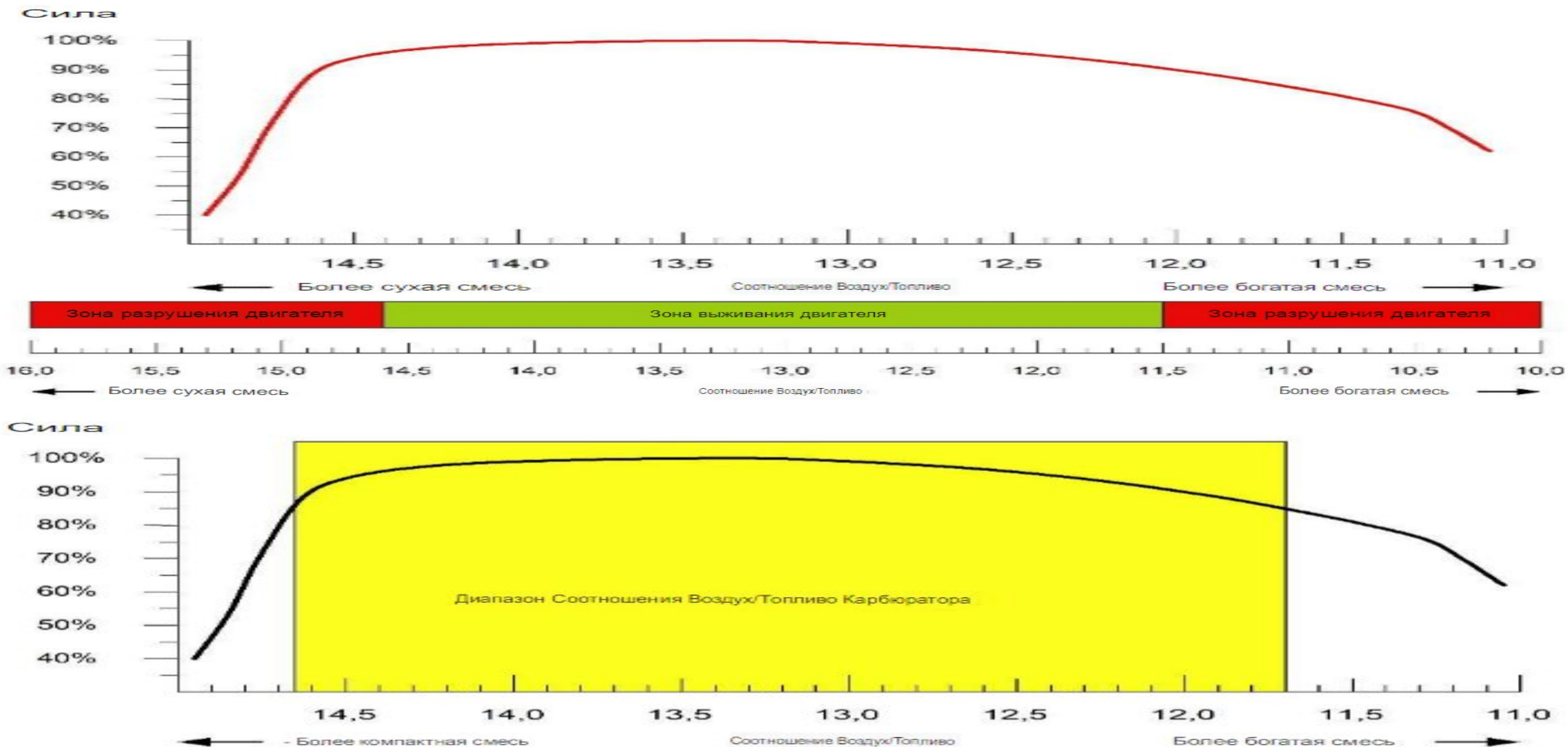
Преимущества инжектора

1. Точное распыление воздушно-топливной смеси.
2. Более чистое и эффективное горение.
3. Более резкая и быстрая реакция дроссельной заслонки.
4. Лучшая топливная экономичность или пробег.
5. По сравнению с карбюраторами, системы не требуют технического обслуживания и менее подвержены повреждениям.
6. Можно легко настроить через

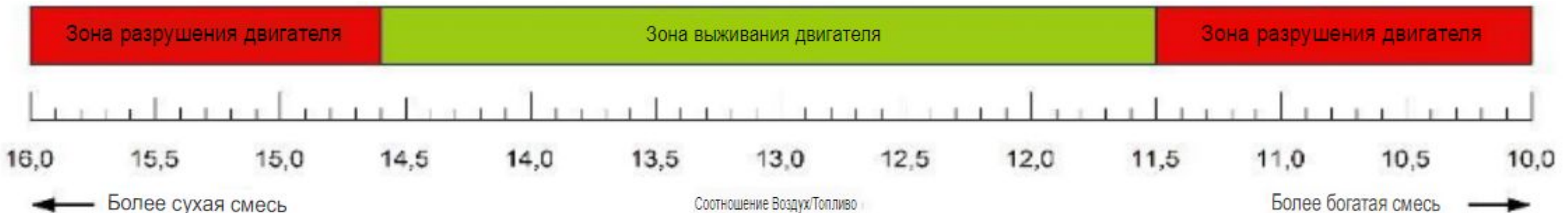
Недостатки карбюратора

1. Не топливосберегающая система впрыска топлива.
2. Существует определенное запаздывание, приводящее к медленной реакции со стороны корпуса дроссельной заслонки.
3. Детали карбюраторов подвержены износу, что требует частой замены.
4. Соотношение смеси воздух-топливо не всегда может быть одинаковым и нуждается в регулярной настройке.
5. Возможность попадания пыли в камеру карбюратора, что приведет к засорению.
6. Мембранные компоненты очень деликатны и легко могут быть повреждены.

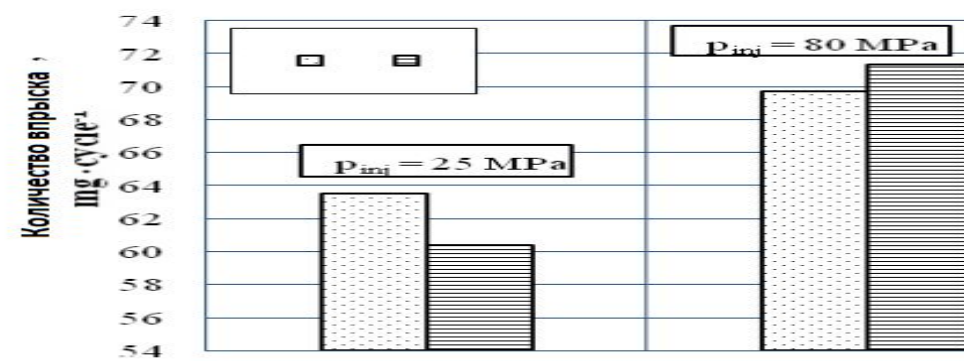
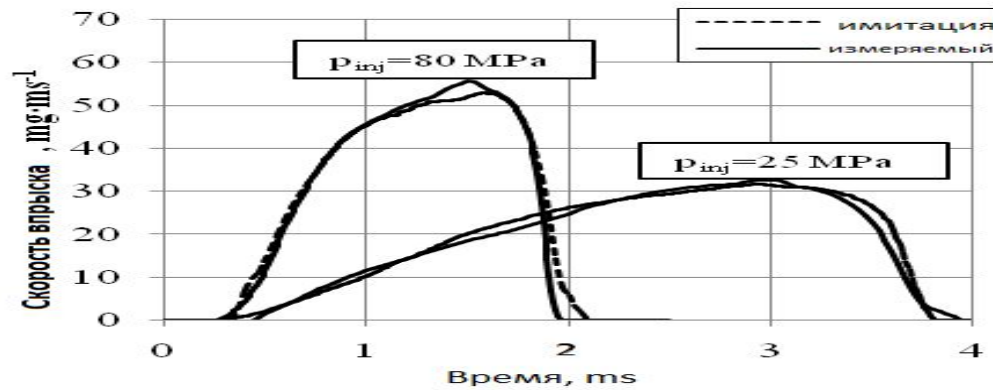
Соотношение между мощностью и воздух/топливо мотоцикла с ЭБУ



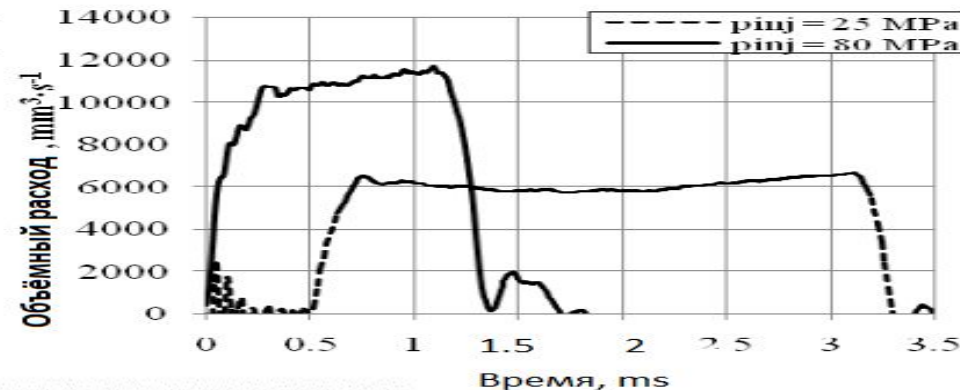
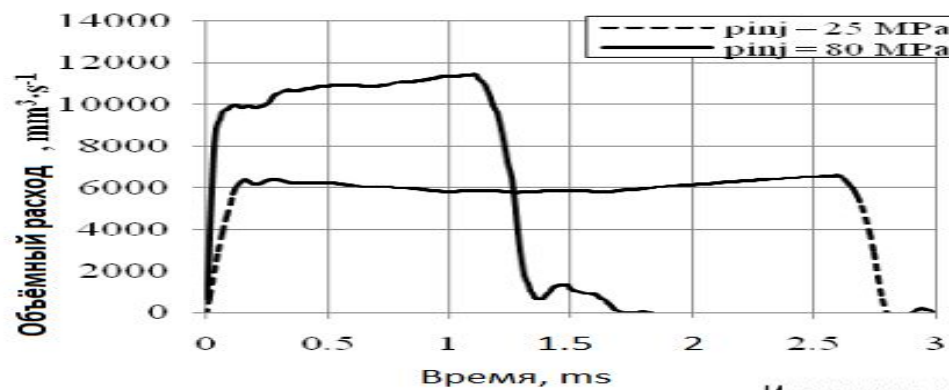
- Запуск двигателя слишком богатой или слишком сухой смесью, очевидно, снизит мощность и управляемость двигателя, но также существует большой риск разрушения силовой установки.
- Риски с очень богатой смесью. Бензин-очень хороший обезжириватель, и избыток топлива может смыть масляную пленку на стенке цилиндра и привести к заеданию поршней в отверстиях цилиндра. Большое количество несгоревшего топлива засорит каталитический нейтрализатор и разрушит его.
- Риски с очень сухой смесью. Слишком бедная смесь приведет к взрыву смеси воздуха и топлива вовремя такта сжатия двигателя. Таким образом, у вас будет не желаемое контролируемое сгорание, а взрыв, который создаст большую дополнительную нагрузку на движущиеся части – и со временем разрушит двигатель.
- Избыток воздуха в очень бедной смеси значительно повысит температуру сгорания, что очень плохо для вашего двигателя особенно пострадают и без того термически напряженные выпускные клапаны.



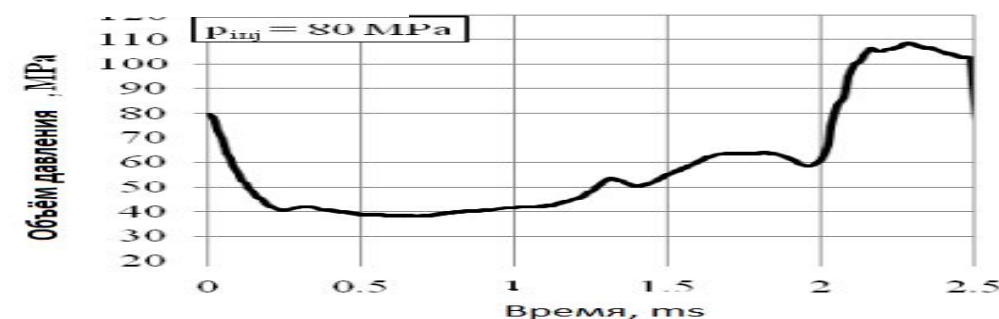
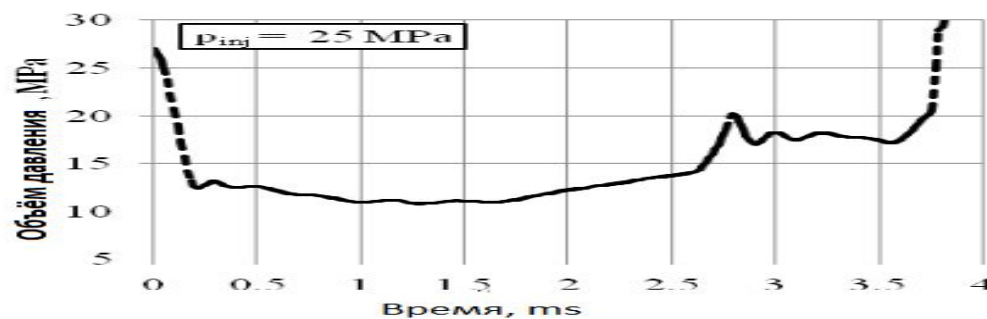
Исследование характеристик инжекторных двигателей



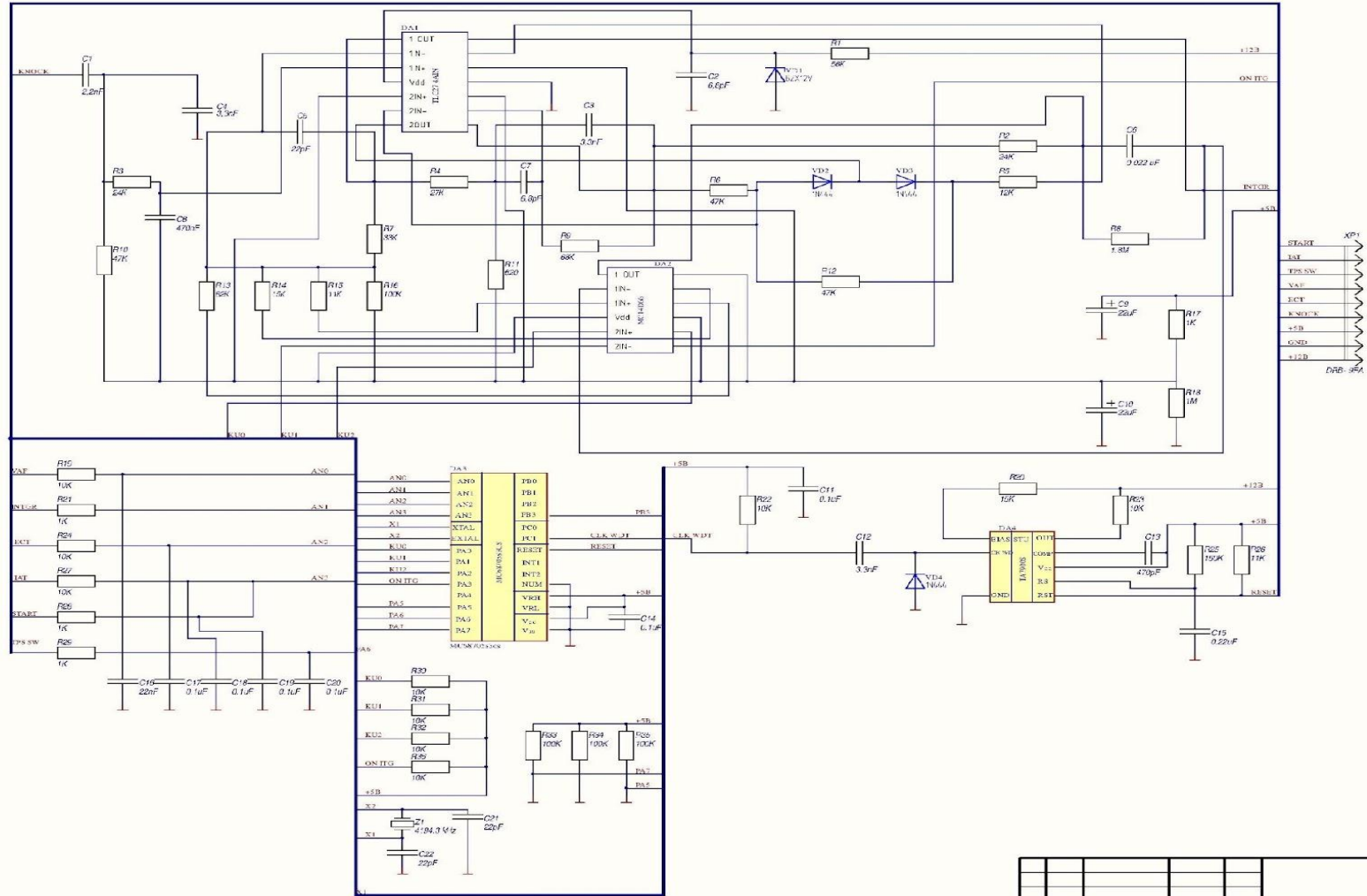
Характеристики впрыска и количество впрыска за цикл



Изменение давления в камере управления



Изменение давления в камере управления



				ПГУ1.XXXXXX.001 Э3		
Изм.	Лист	№ экз.	Дата	Система управления двигателем		
Разр.	Афанасьев	Ирисов		Схема электрическая принципиальная		
Проф.						
Тех. отр.						
Маш. отр.						
Исполн.	Борисов	Иванов				
Эмб.						
				Лист	Масштаб	Масштаб
				11		
				Корп.КПРА эР19ПК-1		

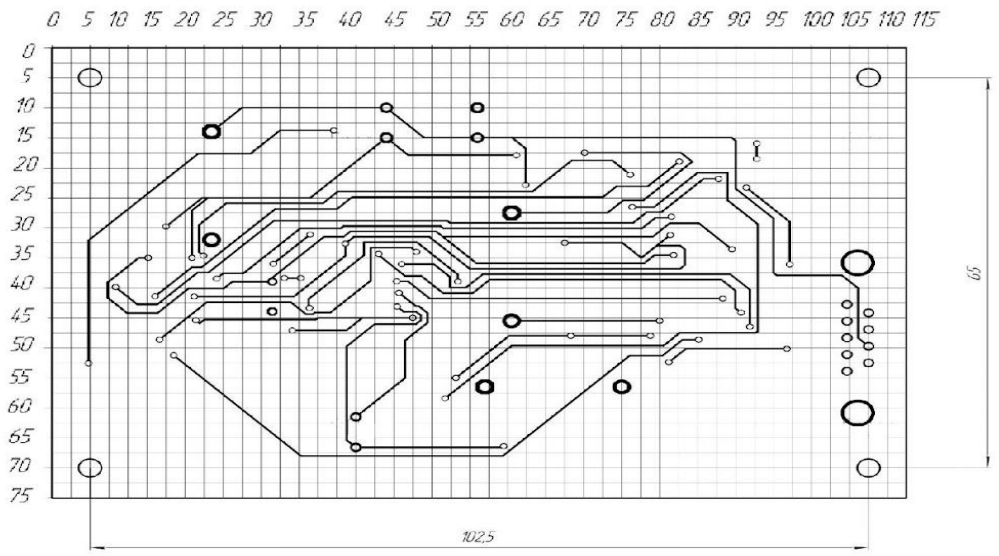
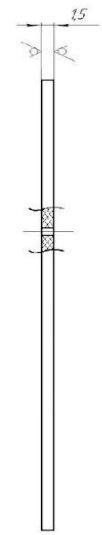
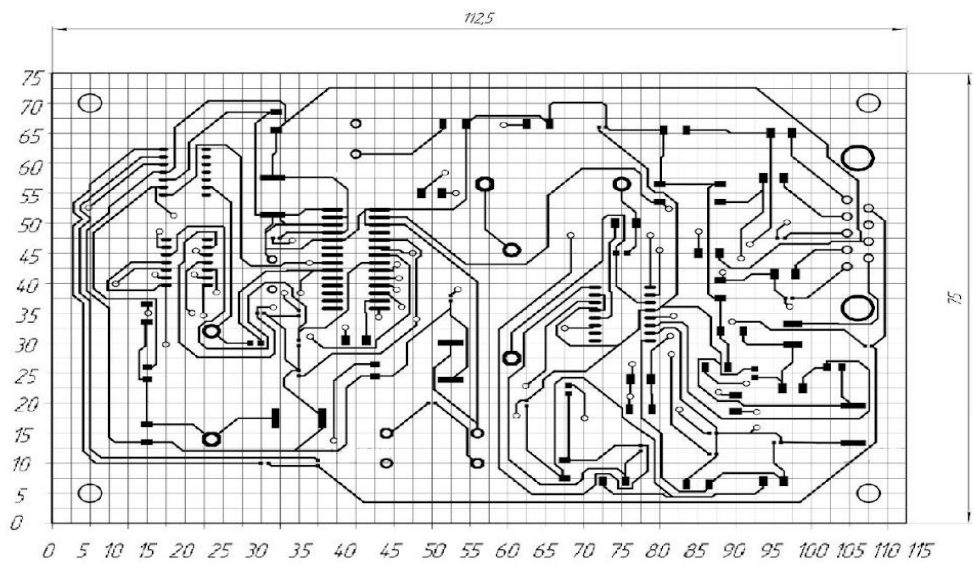


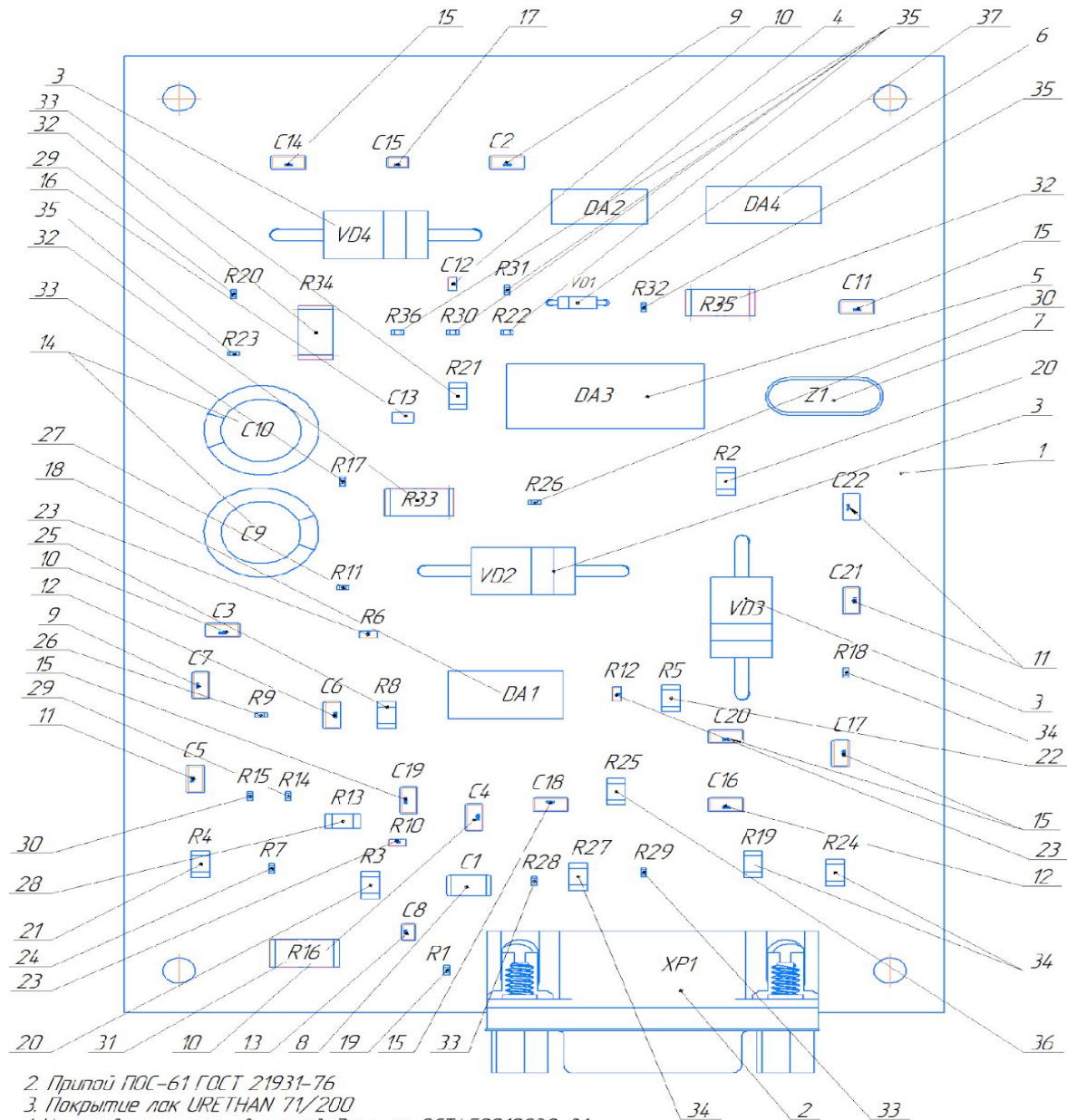
Таблица 1

Обозначение отв.	Диаметр отв., мм	Диаметр конч. площадки, мм	Наличие металлизации	Кол. отв.
◇ переходное	0,71	1,3	Да	56
▽	0,8	1,4	Да	2
◆	0,9	1,6	Да	2
○	1	1,5	Да	13
◇	1,4	2,5	Да	6
⊕	3	-	Да	4
●	3,5	4,5	Да	2

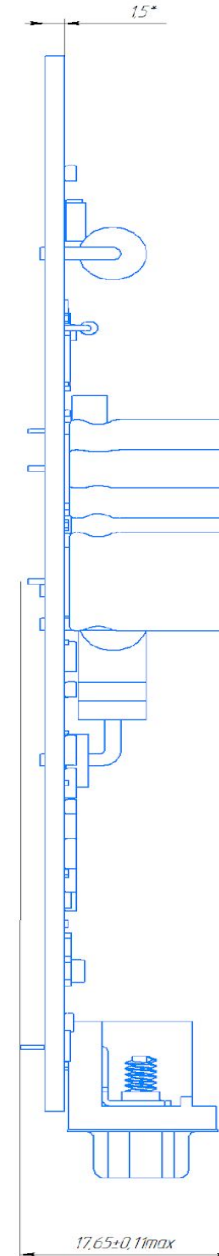
1. Размер для справок.
2. Материал-заменитель:
 - ЛАМПЛЕКС ЛР-400 35/35-15 1кл. категория "А"
 - T42296-001-76207709-2007.
 - МИ 1222-2-35-15 1 кл ТУ 2296-001-00213060-94,
 - Стеклотекстолит фольгированный FR-4 35/35-15мм.
3. Плату изготовить комбинированным позитивным методом.
4. Пласти должны соответствовать ГОСТ 23752-79 (группа жесткости 3).
5. Класс точности: 4 по ГОСТ Р 53429-2009.
6. Шаг координатной сетки 1,25мм.
- Шаг дополнительной координатной сетки 0,625мм.
7. Конфигурация проводников выдерживать по чертежу с отклонениями ±0,5мм с учетом обеспечения необходимых зазоров в узких местах.
8. Параметры элементов проводящего рисунка и отверстий приведены в таблицах Т.ч. 2.
9. Неказанные предельные отклонения между осями двух любых отверстий и между осями двух любых контактных площадок под планарные выводы ±0,1 мм остальных - ±14/2.
10. Покрытие ХимММ - 0-С16610-15оп.
11. Плату покрыть защитной паяльной маской Fotoshem FSR-8000-86.
12. Маркировать шрифт 2-Пр3 ГОСТ 26.008-85 и клеить краской МЖЗ делая 02 по ОЛ 1 10194103-96.
- а) обозначения детали и сборочной единицы;
- б) номер изменения проводящего рисунка;
- в) позиционные обозначения элементов первого вывода;
- г) порядковый или заводской номер платы, месяц и две последние цифры года выпуска;
- д) клеить шпатель ОТК;
- е) клеить шпатель представителя заказчика.
13. Площадки металлизации Fмет=2,7 хд.см
14. Остальные технические требования по ГОСТ 4.10.070.014.

					ПЧ1XXXXXX 002		
Диаг. листы	№ докум.	Ред.	Вариант	Плата печатная	Лист	Риски	Масштаб
					1		2,5:1
Контур	Исполнитель			СФ-2-350-2 кл ГОСТ 1028-78	Лист	Автомат	1
Сигн.	Масштаб			Кauf ХИ/РА г.р 197Ж1			

Шкала: 1:1
 Дата: 1978 г.
 Измен. №1
 Лист № 1 из 1
 А
 А
 А



2. Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76
3. Покрытие лак URETHAN 71/200
4. Установку элементов производить по ОСТ4ГО010030-81
5. Обозначение элементов соответствует схеме электрической принципиальной ПГУ1.ХХХХХХ.004 33
6. Общие технические требования по ГОСТ Р 53432-2009



1.*Размеры для справок

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Плата устройства		Лист		Макс.		Макс.деб.	
Разработ	Автомат	1	1	У.16		4:1				Лист	Листов	7					
Провер	Трицков									Каф.КуИПА	гр.191ПКм1						
Утвержд										Калькуля							
Исполн	Ворож									Формат	A1						

КОРПУС № 19 Удальцов Борис © 2021 ООО "КОРПУС-Системы автоматизации", Россия. Все права защищены.
 Адрес: г. Москва, Платов и Шолохов - 15/101, стр. 100А, 100АА, 100АВ, 100АВ.1

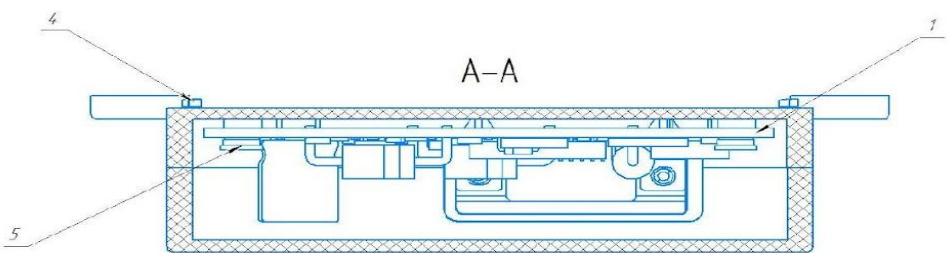
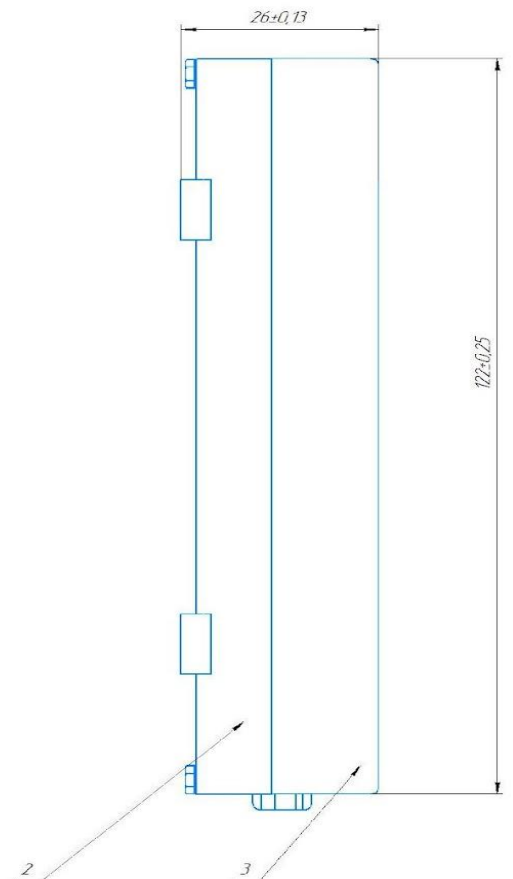
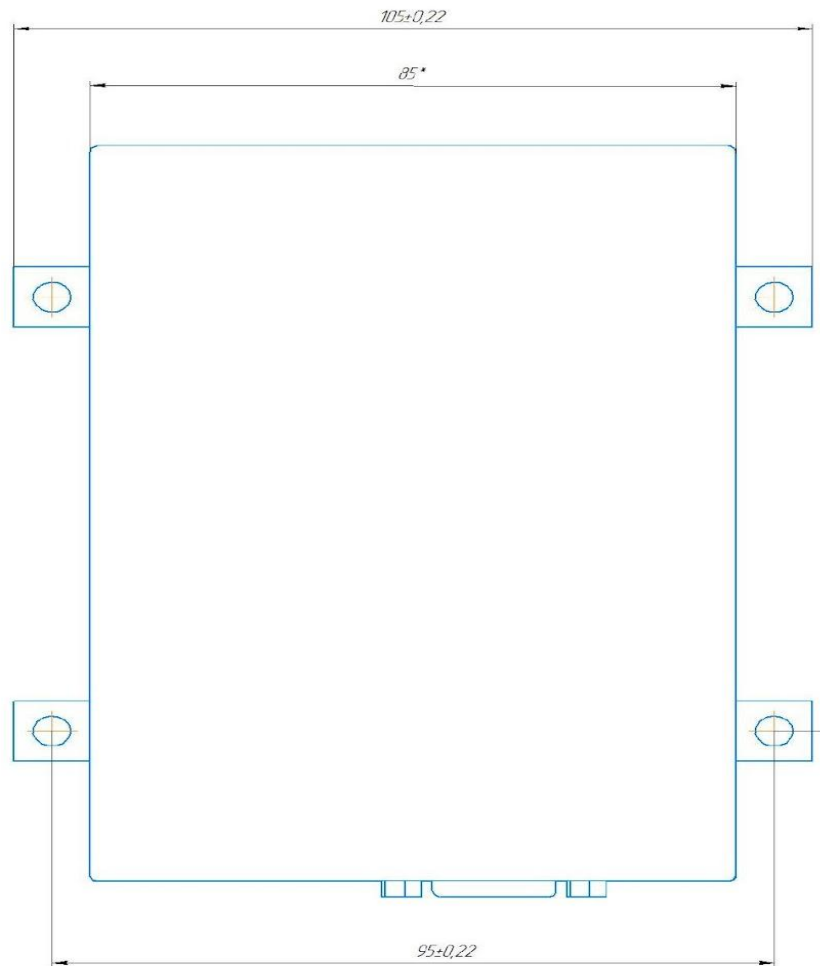
Лист № 01

Лист № 01

$\sqrt{Rz40(\sqrt{1})}$

A-A

A-A



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров получить литьем по 3 классу ГОСТ 2009-55
- 3. Трещины, пузыри и частицы непереработанной смеси на поверхности не допускаются
- 4. Торцы деталей не должны иметь расщеплений

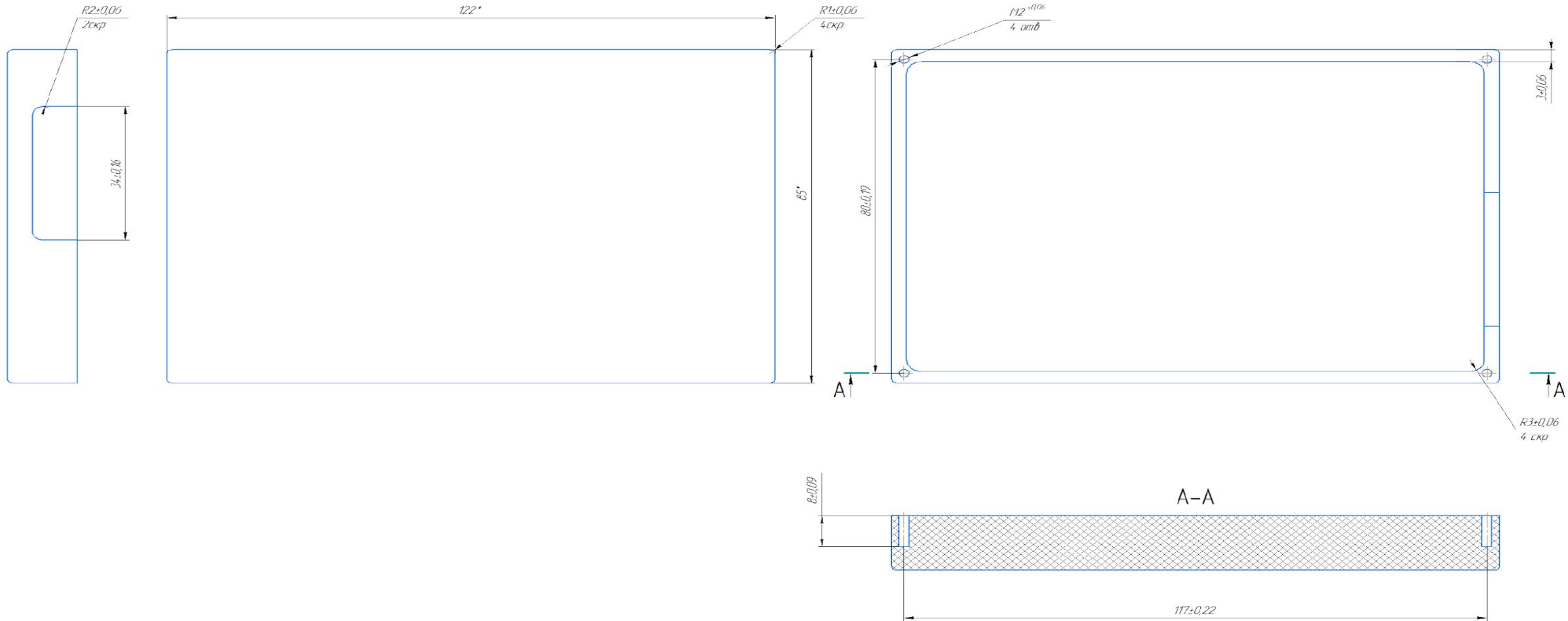
Лист				Лист				Лист			
№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист
ПГУ1.ХХХХХХ002 СБ											
Система управления двигателем											
Сборочный чертёж											
Лит		Масса		Лит		Масса		Лит		Масса	
1		0,68		1		2,57		1		1	
Исполн:				Проверил:				Дата:			
Черт:				Контр:				Лит:			
Инженер				Инженер				Инженер			
Мех				Мех				Мех			

Каф. КИПРА гр.1917КМ1
Формат А1
Копирбал

ООО «ИП» Челябинск, ул. 1917-007, 12001. «Система управления двигателем». Лист № 01
 Изменения: 1. 1917-007, 12001. 1917-007, 12001. 1917-007, 12001. 1917-007, 12001.

Z00XXXXXX1F.LL

√Rz40√1



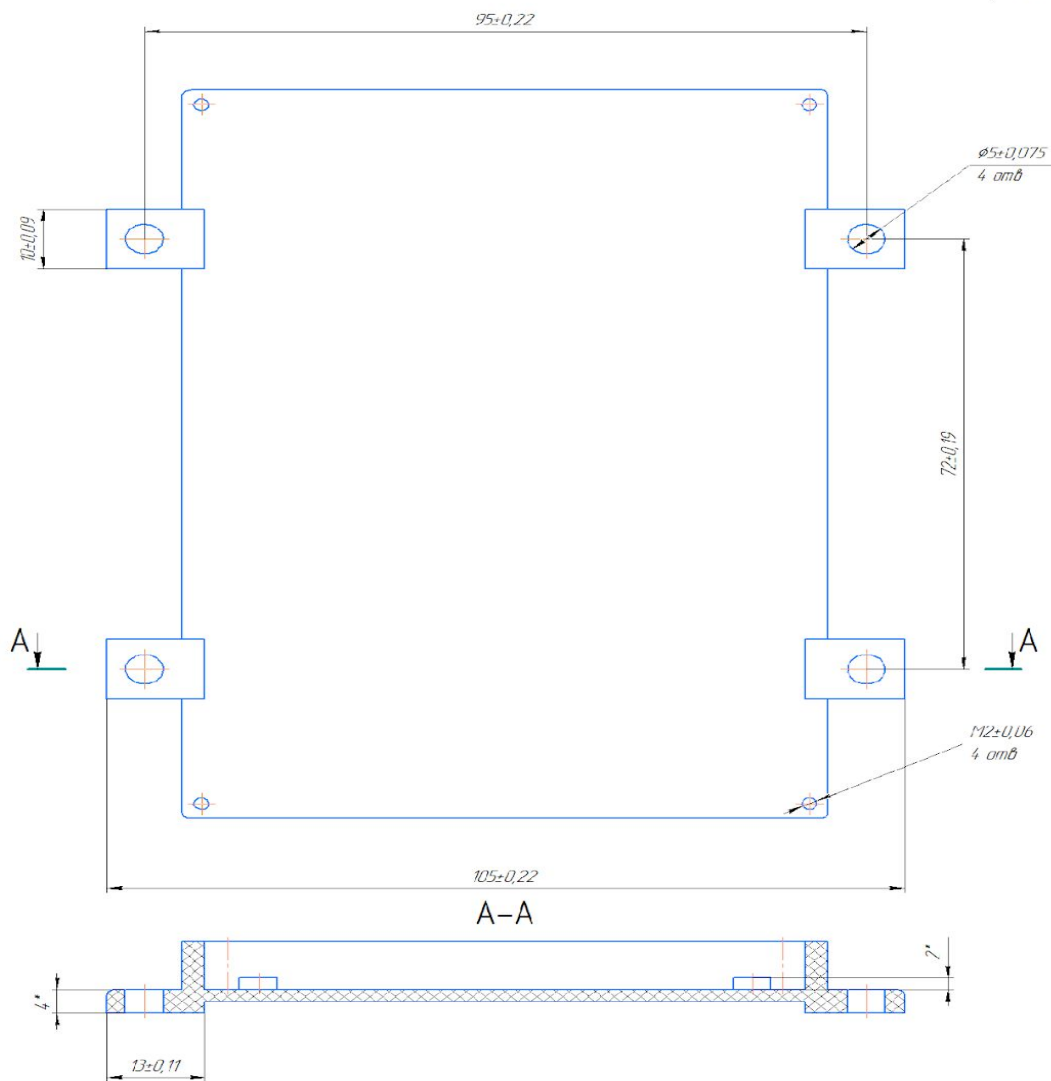
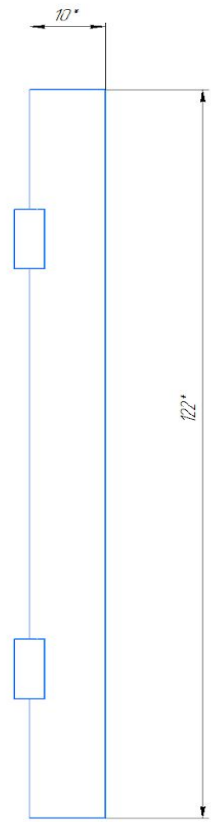
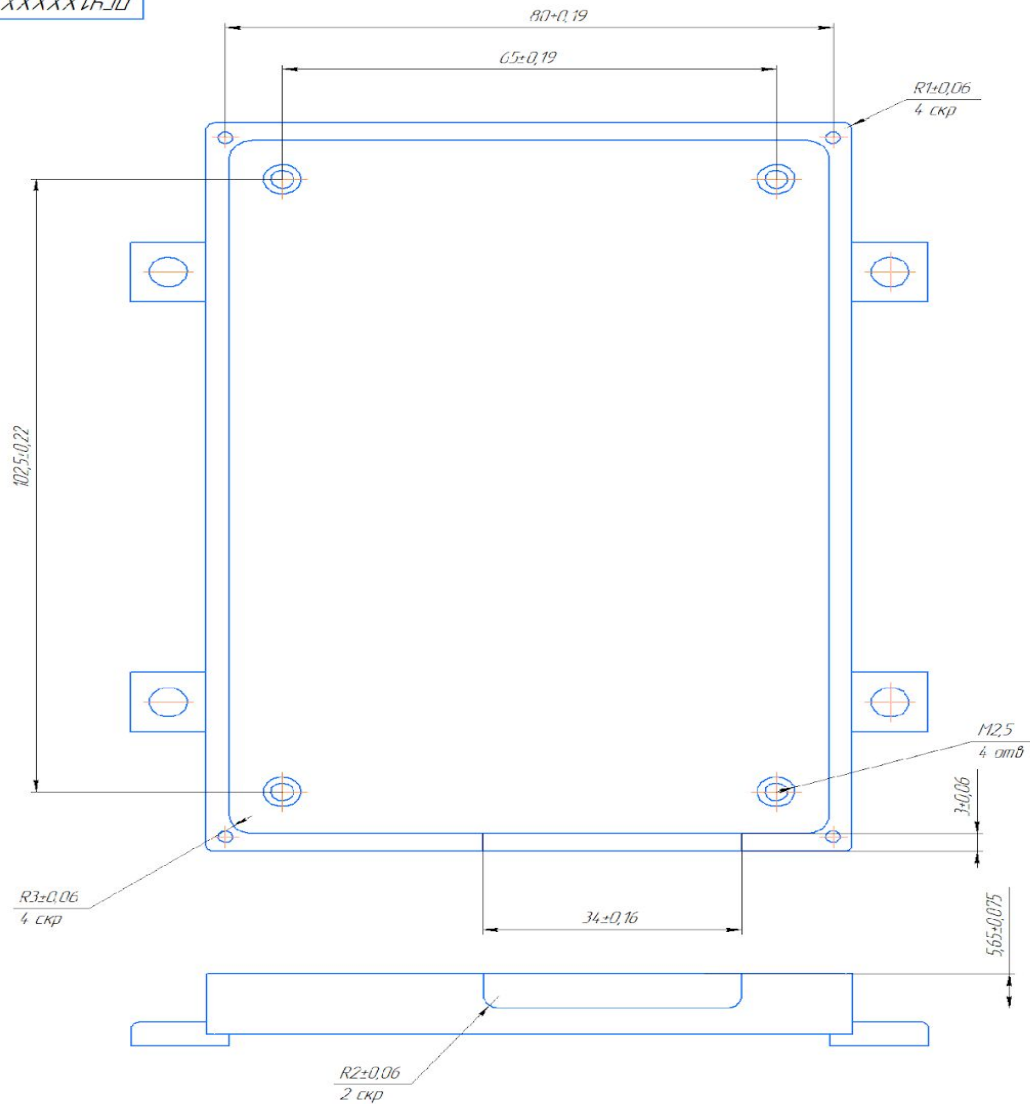
1. *Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров получить литьем по 3 классу ГОСТ 2009-55
3. Трещины, пузыри и частицы непроработанной смеси на поверхности не допускаются
4. Торцы деталей не должны иметь расслоений

Лист				Лист			Лист		
№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Крышка корпуса 1				Лит			Масса		
				0,27			2,57		
				Лист			Листов		
				1			7		
Исполнитель				Контр. КИ/П/А			г.р. 1977КМ1		
Дата				08.04.17			017-002 03524-91		
Материал				Калибр			Калибр		
Чит.				Калибр			Калибр		

ООО «ИП «Металл-Сервис»» © 2017-2024. Все права защищены. Лист 1 из 1
 Форма № 1
 Изм. № 1
 Дата 08.04.17

Z00XXXXXX1F.JU

√Rz40(√1)

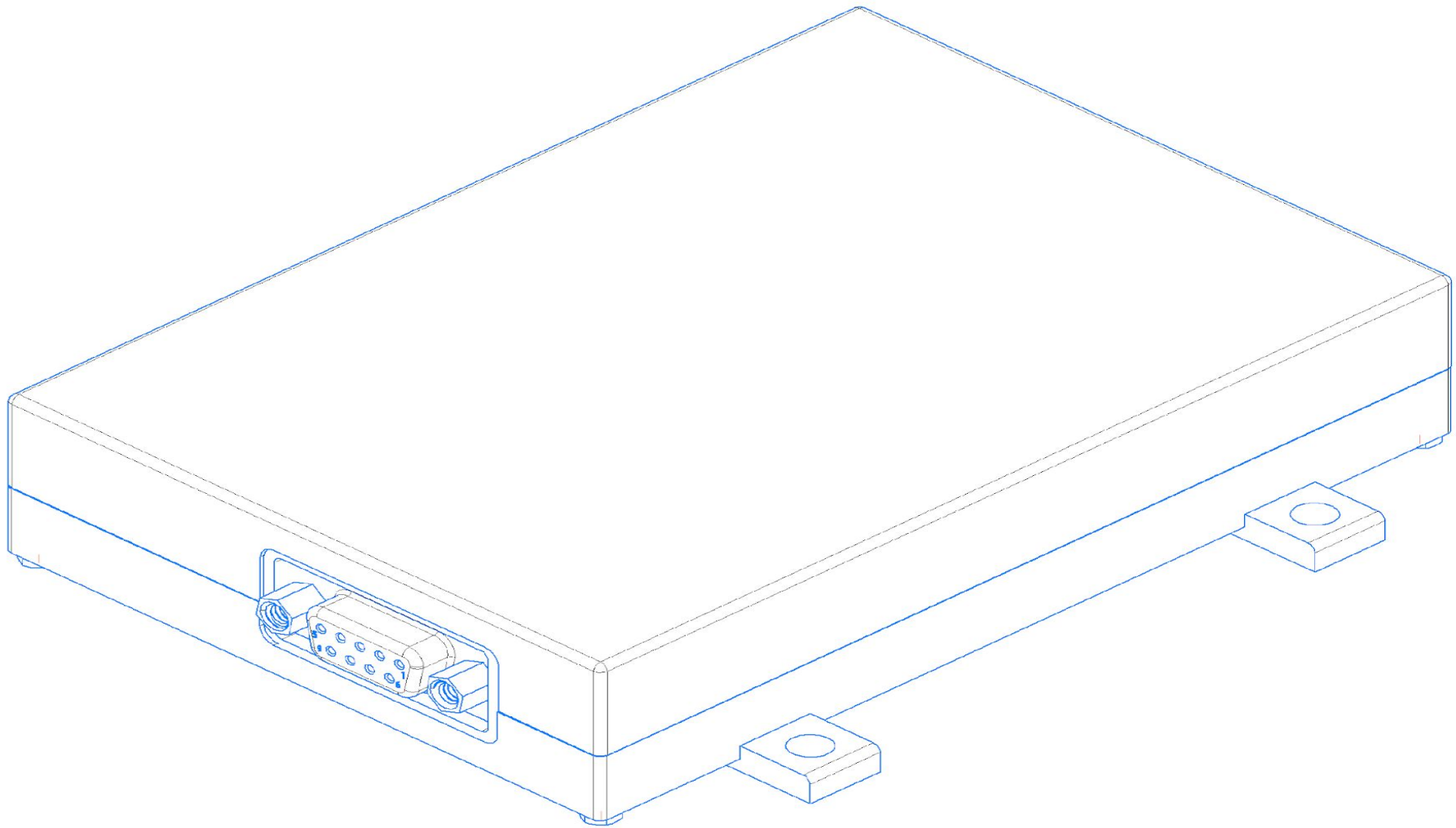


2. Неуказанные предельные отклонения размеров получить литьем по 3 классу ГОСТ 2009-55
 3. Трещины, пузыри и частицы непроработанной смеси на поверхности не допускаются
 4. Торцы деталей не должны иметь расслоений

1. *Размеры для справок

				ЛГЧ1.XXXXXX.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Макс.
Регистр	Архивный	Грассов			025	2,5-7
Исполн.	Бригадир	Класс			Лист	Листов
Исполн.	Бригадир	Класс			Корп.КуПРА	г.р.1917КМ1
Наименование				Основание корпуса 1		
Материал				АБС 09041 ТУ 2214 019-002 03524-91		
Масштаб				Копирбал		
Формат				А1		

ООО «СЗ» 17-й Индустриальный район © 2021 ООО «СЗ» - «Самые современные технологии» Россия Все права защищены
 Лист № 0001
 Изм. № 0001
 Дата 01.07.2021



ПГЧ1.ХХХХХХ.003 ВО

Чертеж общего вида
Система управления двигателем

Лист	Масса	Максимум
1	0,68	4:7
Лист	Листов	Т
1	1	1
Исполнитель	Бригадир	
Чел.	Иванов	

Кар. КУПА зр.191КМ1
Формат А1

Спасибо за внимание

Научные статьи

1. СОВРЕМЕННЫЕ ТЕНДЕНЦИИ В ПЕРЕДАЧЕ ИНДУКТИВНОЙ ЭНЕРГИИ ДЛЯ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ.
2. УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛИЦ
3. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ
4. ПРОЦЕССОР В СИСТЕМЕ УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ