

Возможные дефекты
облицовывания, их
предупреждение и устранение.

<i>Дефект облицовки</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>

Просачивание клея на лицевую поверхность через пористый шпон или недостаточно плотные фуги

**С
П
О
С
О
Б**

*или очень жидкого клея
или по изменению давления
запрессовки.*

УСТРАНЕНИЯ

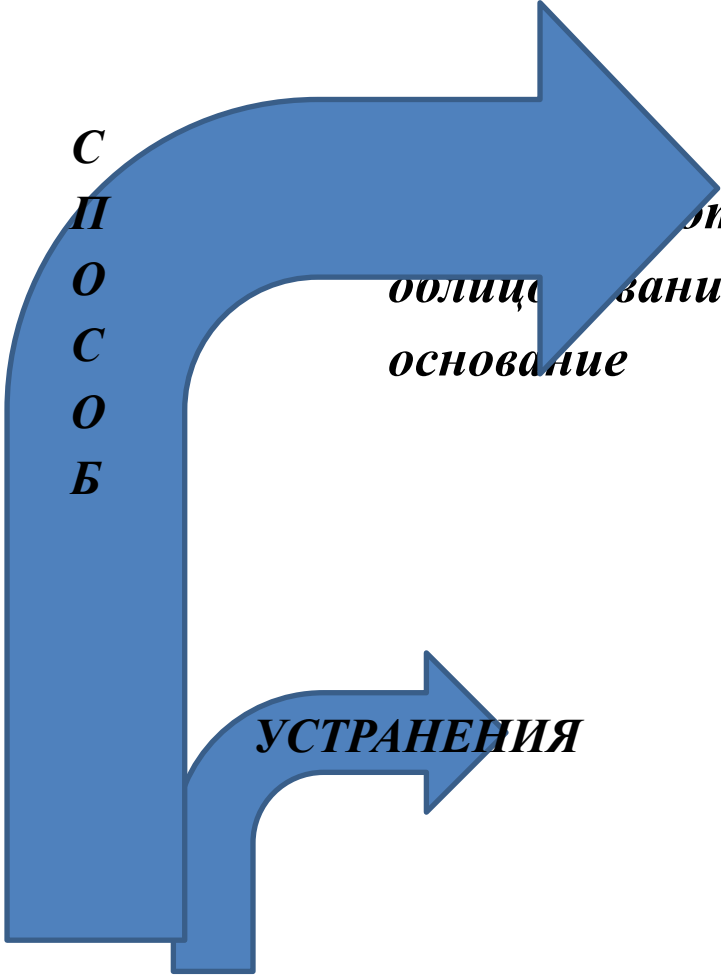
*Остатки животного клея удаляют
теплой водой и при необходимости
отбеливают дефектное место 10%-
ным раствором щавелевой кислоты.
Синтетический клей - зачистка
цикливанием.*

ПРИЧИНА

Волнистость



ПРИЧИНА



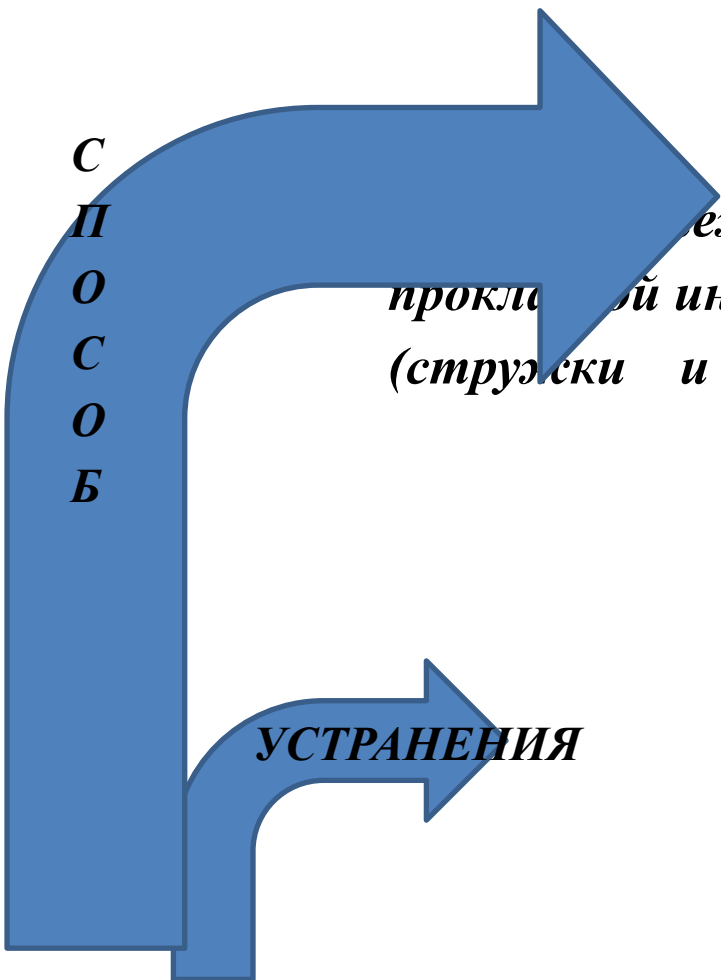
СПОСОБ

*подготовка основы к
полицированию, попаданию жира на
основание*

УСТРАНЕНИЯ

*увлажнения теплой водой или
пропариванием горячим утюгом через
влажную ткань.*

Вмятины на поверхности шпона

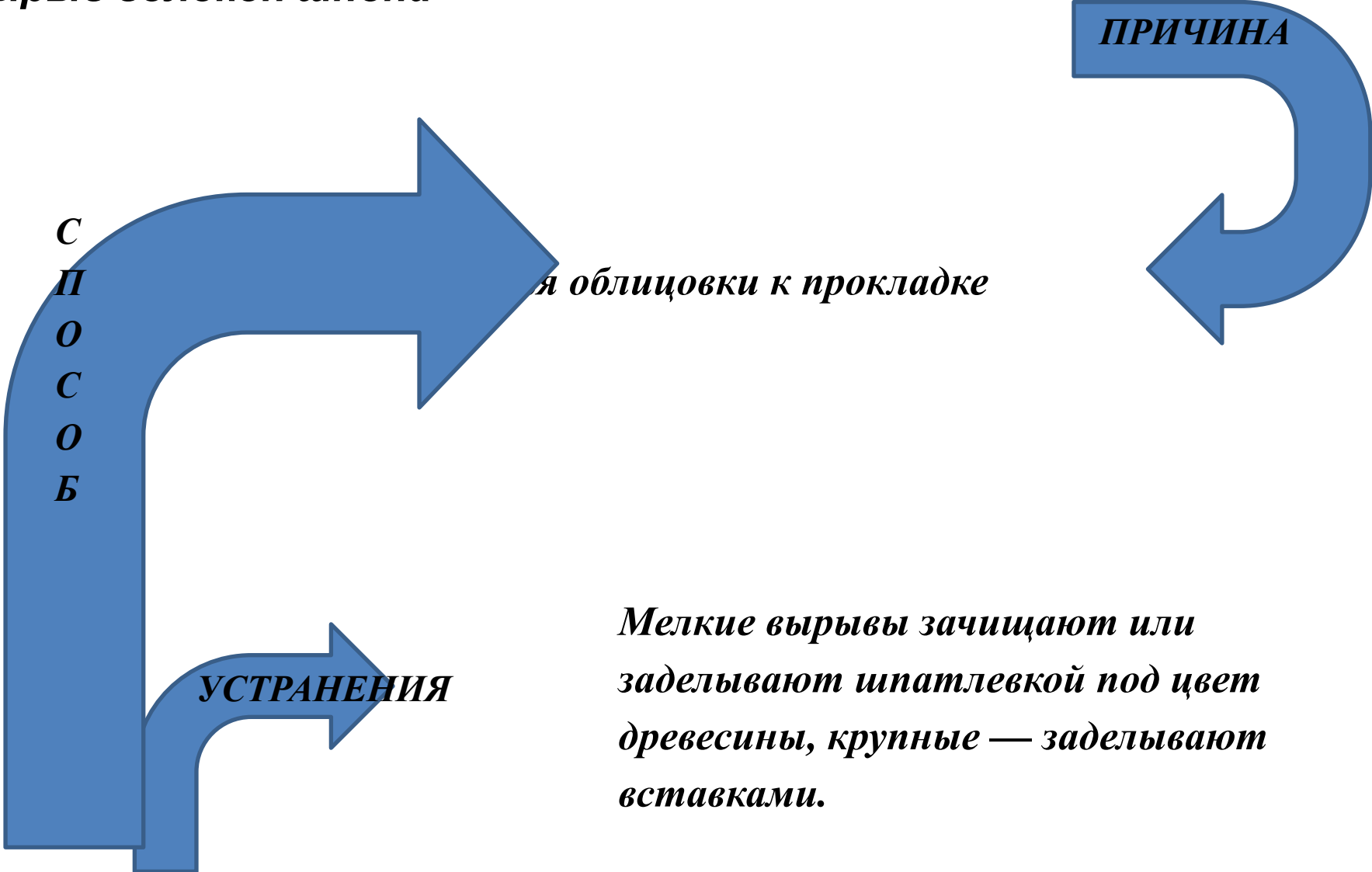


между шпоном и прокладкой или инородного тела (стружки и др.).



Вскрытие шпона, удаление инородного тела с последующим приклеиванием шпона

Вырыв волокон шпона



я облицовки к прокладке

**П
О
С
О
Б**

УСТРАНЕНИЯ

ПРИЧИНА

Мелкие вырывы зачищают или заделывают шпатлевкой под цвет древесины, крупные — заделывают вставками.

**Трещины в шпоне после
высыхания облицованных
заготовок**



повышенную влажность



*Мелкие трещины заделывают
шпатлевкой под цвет древесины,
крупные — заделывают вставками*

Воздушные пузыри — местное отставание шпона от основы (чиж)



Слишком большая толщина клеевого слоя, нанесенного на основе загрязнений или жирных пятен, впитывание клея на участках с повышенной рыхлостью.

Смачивают пузырь теплой водой. Острым ножом или стамеской надрезают пузырь вдоль волокон древесины. Приподняв края шпона, вводят под него клей и притирают молотком или прессуют.

Полное расклеивание



*низкого качества клеи,
систем при прессовании
слишком много клея (голодная
склейка) плохой подготовки
поверхности или нарушение
технологии облицовки*

практически невозможно

**Трещины в шпоне после
высыхания облицованных
заготовок**



повышенную влажность

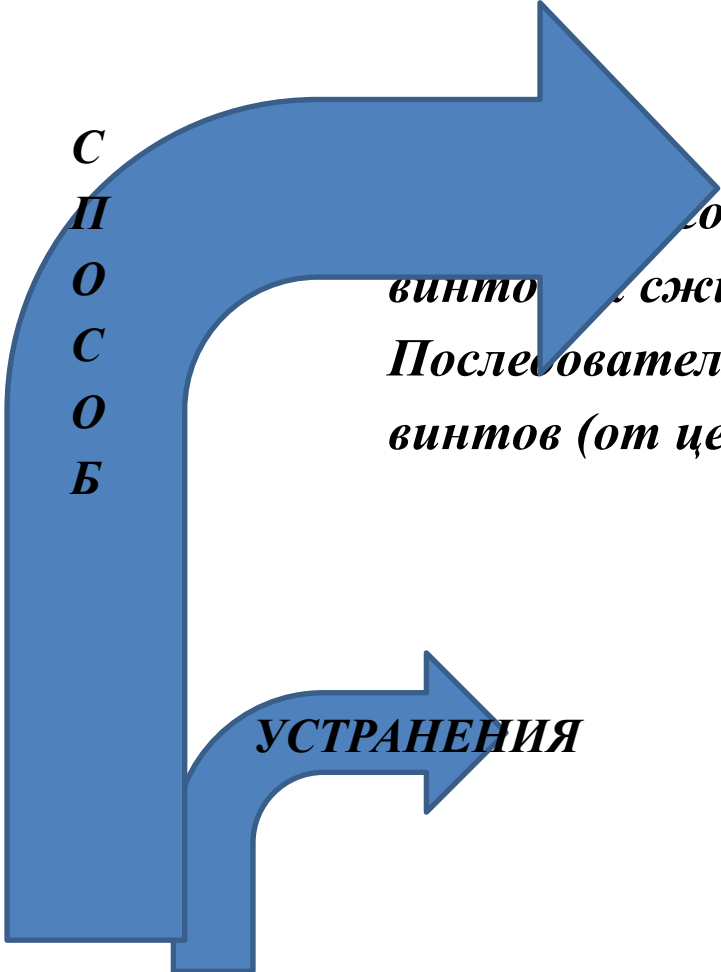


*Мелкие трещины заделывают
шпатлевкой под цвет древесины,
крупные — заделывают вставками*

Частичные вздутия



ПРИЧИНА



ПОСОБ

*Положение, чаще всего в винтах и сжимах.
Последовательность затяжки винтов (от центра к краям)*

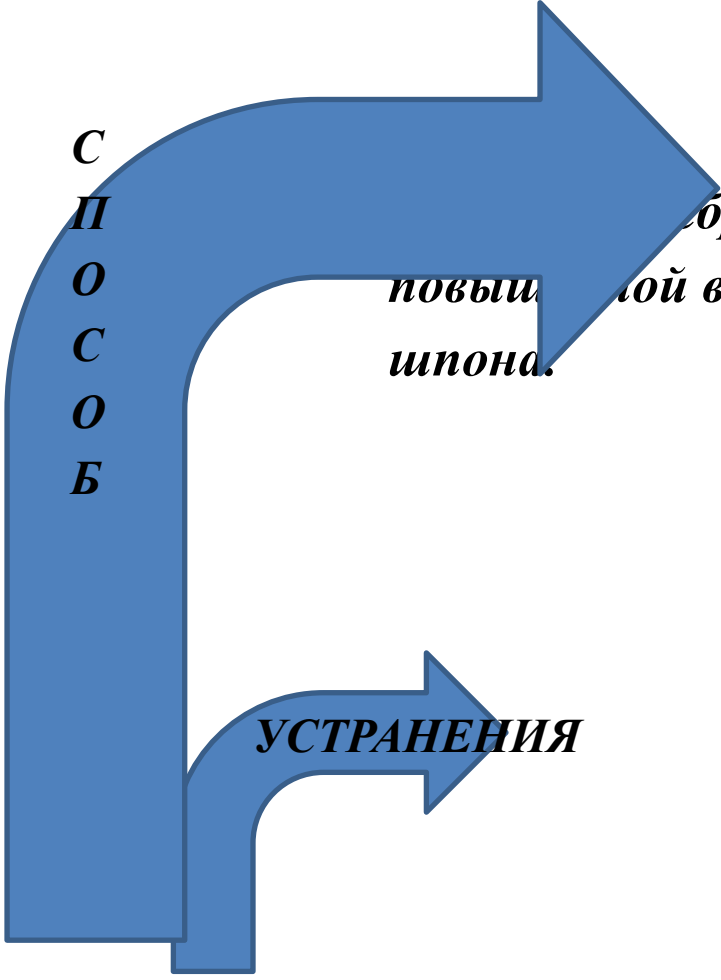
УСТРАНЕНИЯ

увлажнения теплой водой или пропариванием горячим утюгом через влажную ткань.

Расхождение шпона в шве



ПРИЧИНА



ПОСЛЕДСТВИЯ

*повышенной влажности основы и
шпона.*

УСТРАНЕНИЯ

Расхождение шва можно исправить шпатлеванием, если оно незначительно, или вклеиванием вставок, тщательно подобранных по текстуре и цвету.

нахлест шпона в шве



СПОСОБ

обрезной стяжки шпона

УСТРАНЕНИЯ

ПРИЧИНА

шпона следует по линейке ножом или стамеской прорезать место нахлеста, удалить излишки шпона, смазать шпон в местах его отставания клеем и снова запрессовать или притереть молотком