

Возможные дефекты  
облицовывания, их  
предупреждение и устранение.

<i>Дефект облицовки</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>

**Просачивание клея на лицевую поверхность через пористый шпон или недостаточно плотные фуги**

**С  
П  
О  
С  
О  
Б**

*или очень жидкого клея  
или по изменению давления  
запрессовки.*

**УСТРАНЕНИЯ**

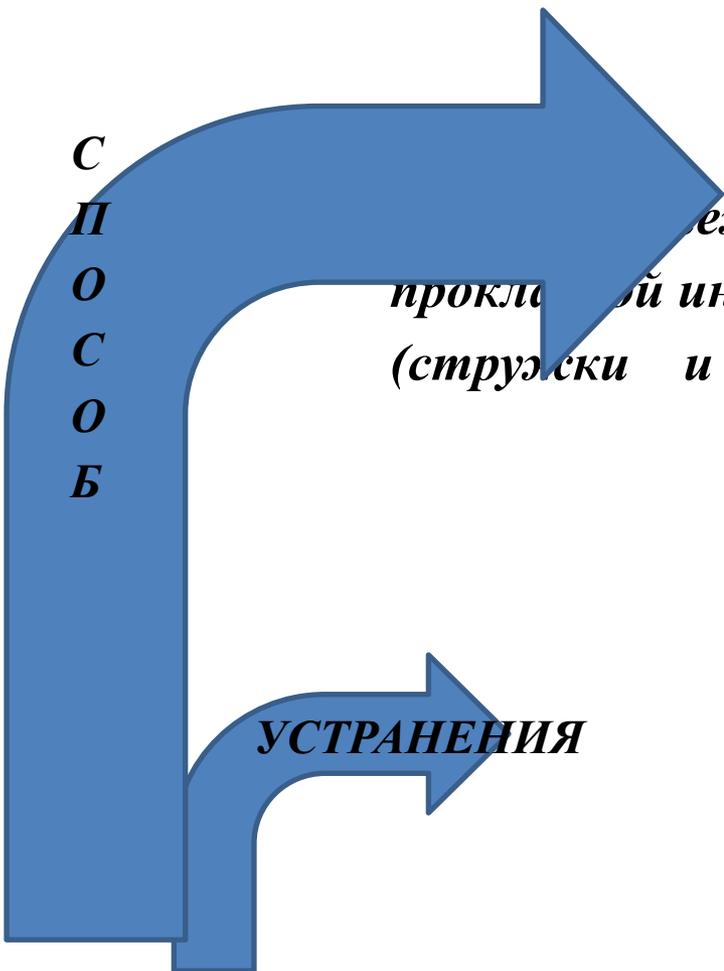
*Остатки животного клея удаляют  
теплой водой и при необходимости  
отбеливают дефектное место 10%-  
ным раствором щавелевой кислоты.  
Синтетический клей - зачистка  
цикливанием.*

**ПРИЧИНА**

**Волнистость**



***Вмятины на поверхности шпона***

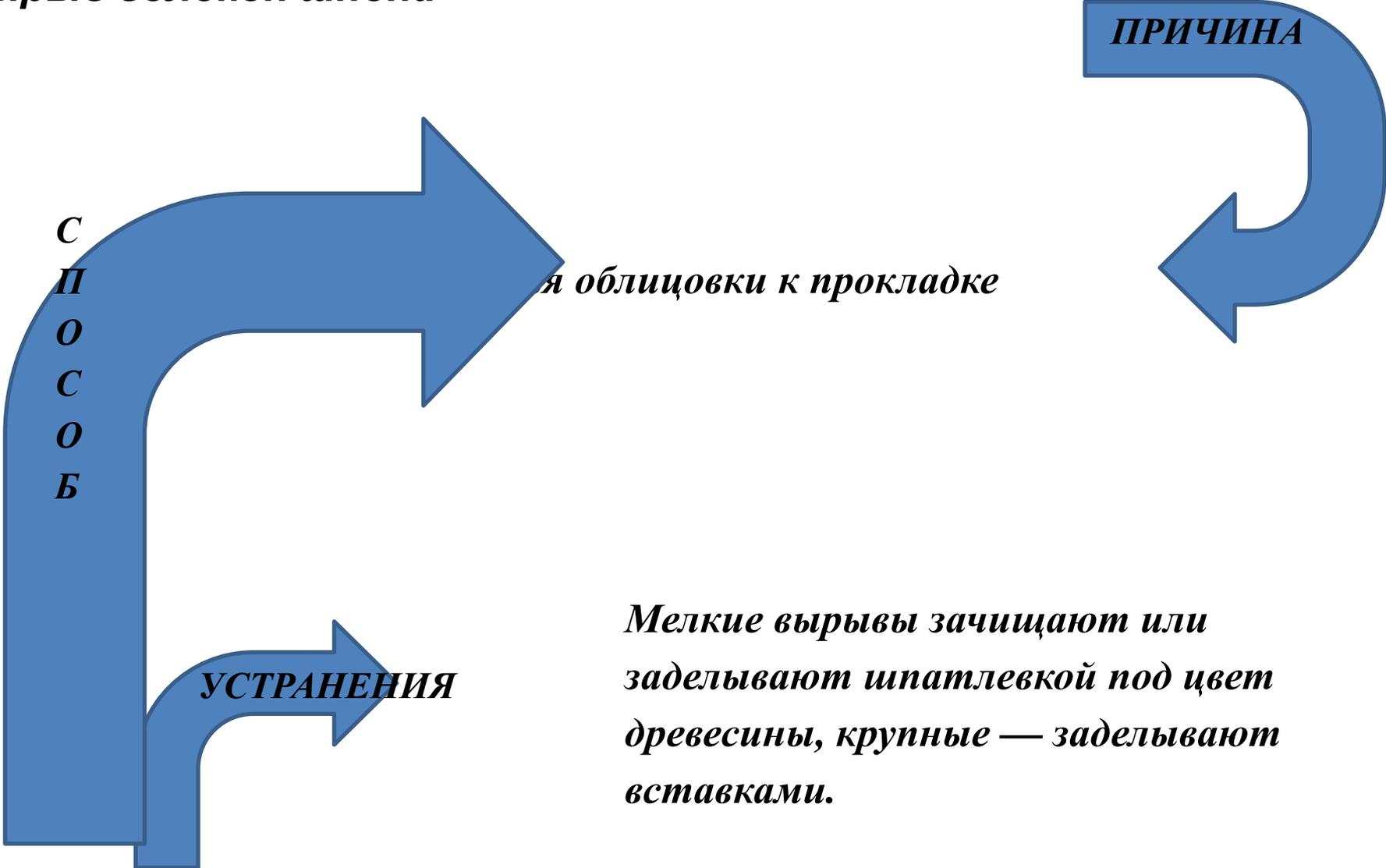


*между шпоном и прокладкой или инородного тела (стружки и др.).*



*Вскрытие шпона, удаление инородного тела с последующим приклеиванием шпона*

**Вырыв волокон шпона**



**П  
Л  
О  
С  
К  
О  
С  
Т  
Ь**

*для облицовки к прокладке*

**УСТРАНЕНИЯ**

*Мелкие вырывы зачищают или заделывают шпатлевкой под цвет древесины, крупные — заделывают вставками.*

**ПРИЧИНА**

**Трещины в шпоне после  
высыхания облицованных  
заготовок**



*повышенную влажность*



*Мелкие трещины заделывают  
шпатлевкой под цвет древесины,  
крупные — заделывают вставками*

## **Воздушные пузыри — местное отставание шпона от основы (чиж)**



*Слишком большая толщина клеевого слоя, нанесенного на основе загрязнений или жирных пятен, впитывание клея на участках с повышенной рыхлостью.*

*Смачивают пузырь теплой водой. Острым ножом или стамеской надрезают пузырь вдоль волокон древесины. Приподняв края шпона, вводят под него клей и притирают молотком или прессуют.*

**Полное расклеивание**



*низкого качества клеи,  
систем при прессовании  
слишком много клея (голодная  
склейка) плохой подготовки  
поверхности или нарушение  
технологии облицовки*

*практически невозможно*

**Трещины в шпоне после  
высыхания облицованных  
заготовок**

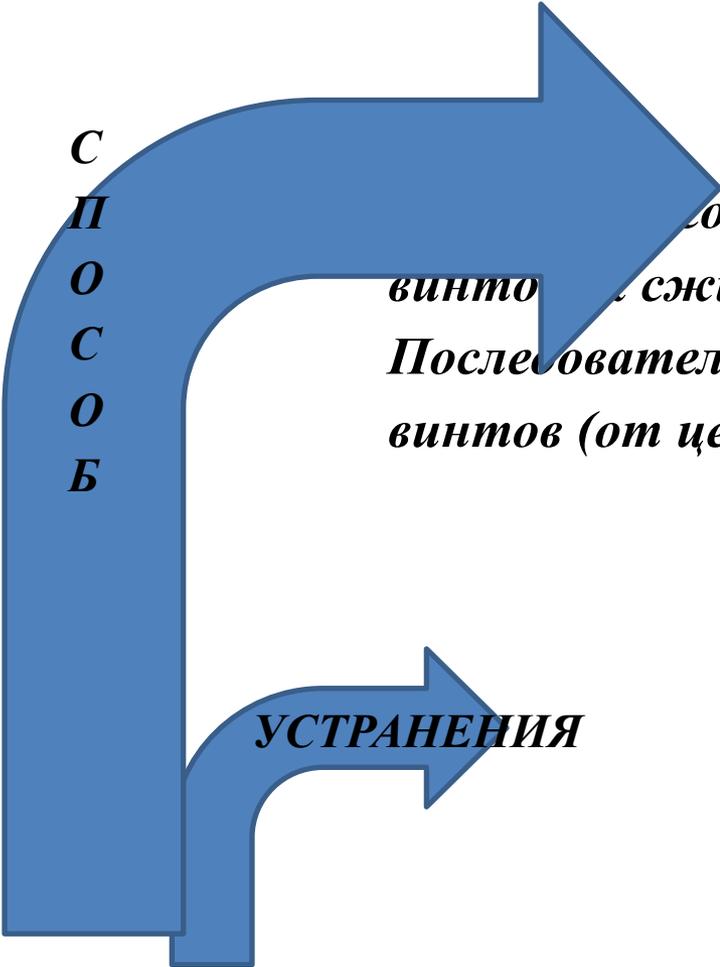


*повышенную влажность*



*Мелкие трещины заделывают  
шпатлевкой под цвет древесины,  
крупные — заделывают вставками*

**Частичные вздутия**



**С  
П  
О  
С  
О  
Б**

*Появление, чаще всего в  
винтовых сжимах.  
Последовательность затяжки  
винтов (от центра к краям)*

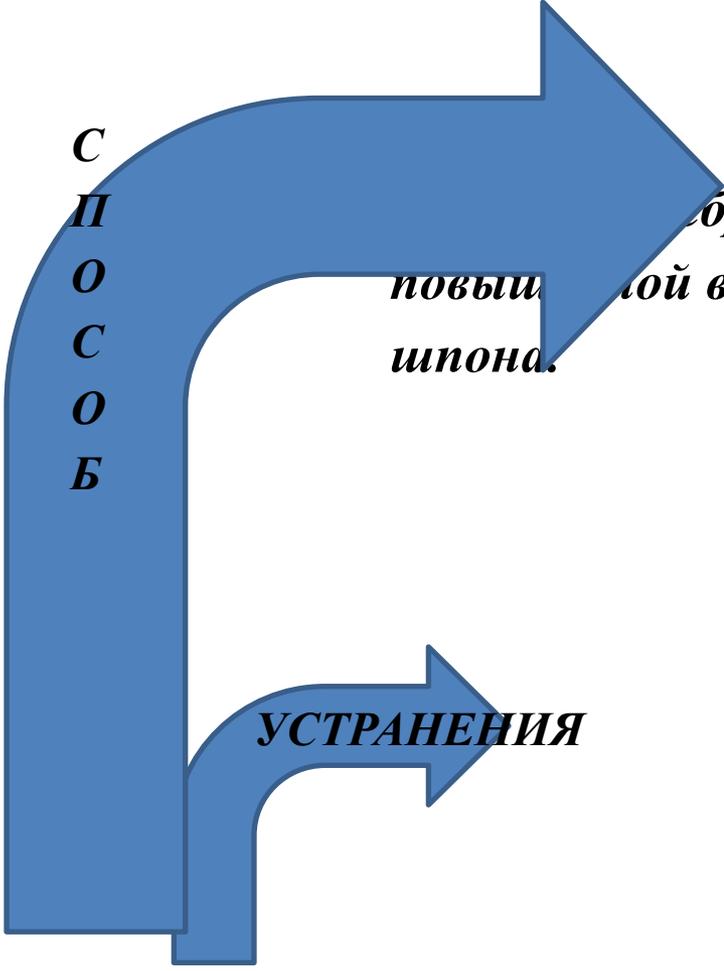
**УСТРАНЕНИЯ**

*увлажнения теплой водой или  
пропариванием горячим утюгом через  
влажную ткань.*

# Расхождение шпона в шве



**ПРИЧИНА**



**ПОСЛЕДСТВИЯ**

*повышенной влажности основы и  
шпона.*

**УСТРАНЕНИЯ**

*Расхождение шва можно исправить шпатлеванием, если оно незначительно, или вклеиванием вставок, тщательно подобранных по текстуре и цвету.*

**нахлест шпона в шве**



**СПОСОБ**

*обрезной стяжки шпона*

**УСТРАНЕНИЯ**

**ПРИЧИНА**

*шпона следует по линейке ножом или стамеской прорезать место нахлеста, удалить излишки шпона, смазать шпон в местах его отставания клеем и снова запрессовать или притереть молотком*