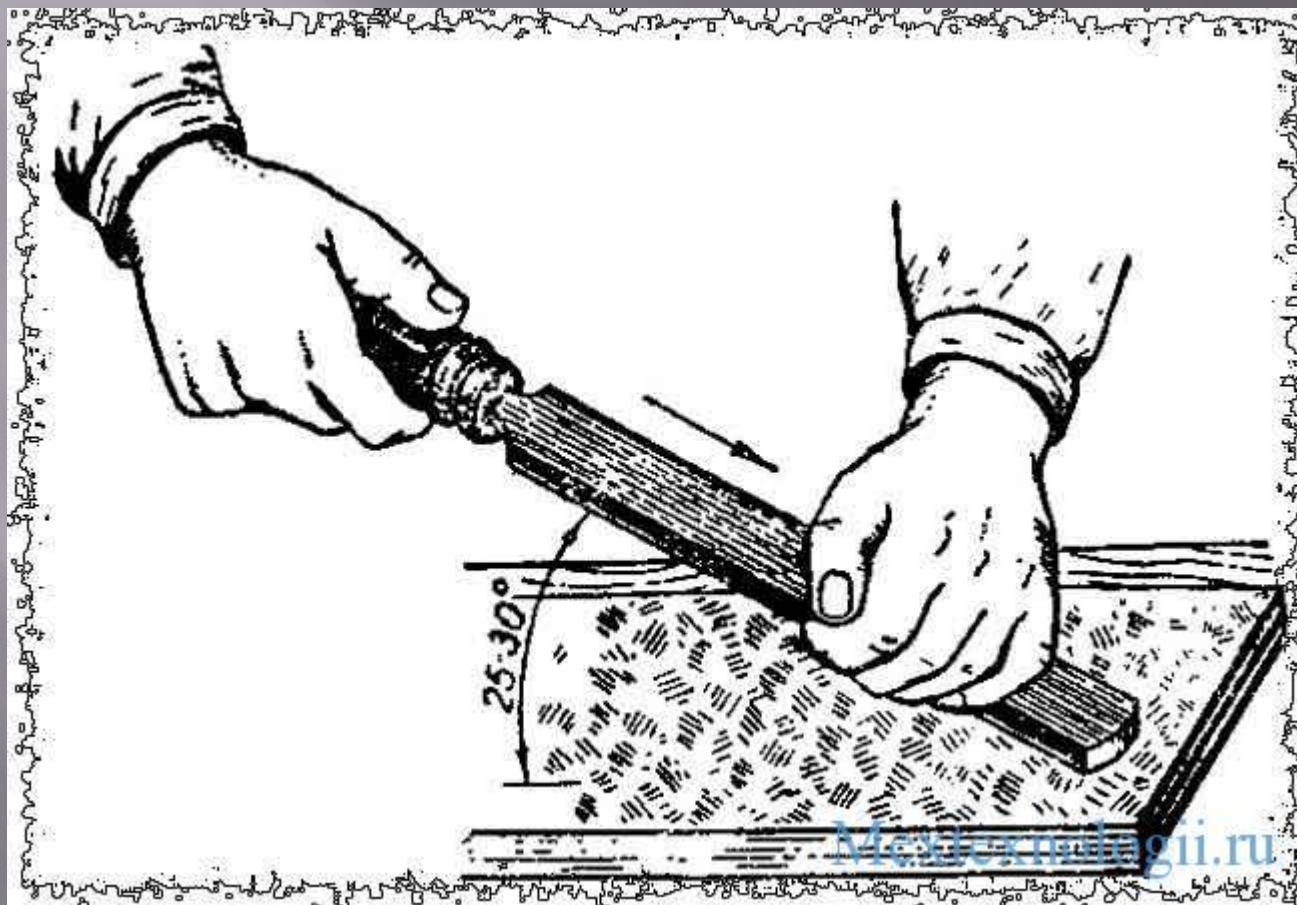


ОТДЕЛОЧНЫЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

ШАБРЕНИЕ

Выполнил студент группы МТЗ-109
Гусев И.В.

ШАБРЕНИЕ - ЭТО ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СЛЕСАРНАЯ ОПЕРАЦИЯ, ЗАКЛЮЧАЮЩАЯСЯ В СОСКАБЛИВАНИИ ОЧЕНЬ ТОНКИХ СЛОЕВ МАТЕРИАЛА С ПОВЕРХНОСТИ ЗАГОТОВКИ С ПОМОЩЬЮ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА — ШАБЕРА.



Виды обрабатываемых поверхностей

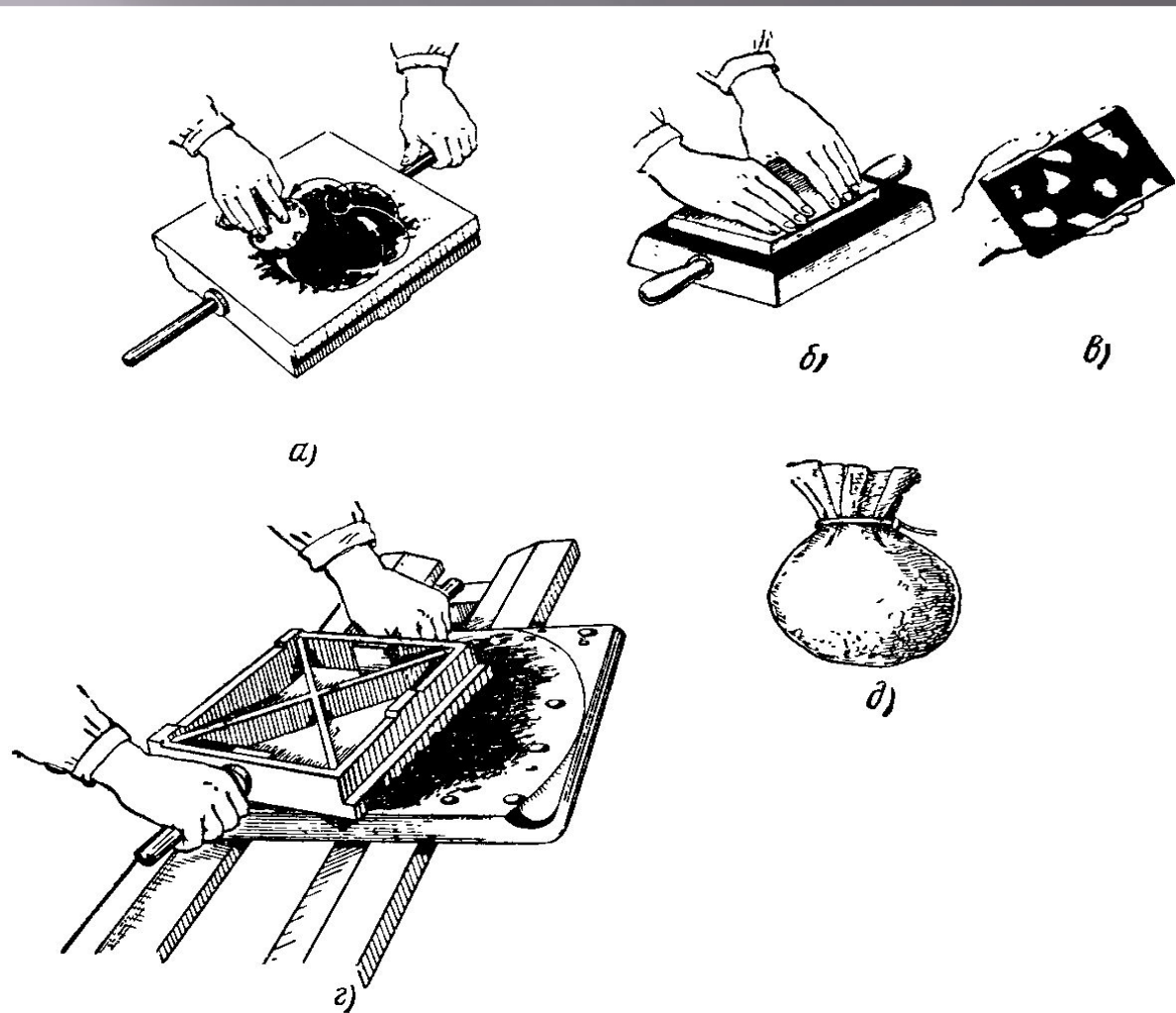


Приёмы шабрения

Наиболее производительным способом шабрения является метод «на себя»



Подготовка к шабрению

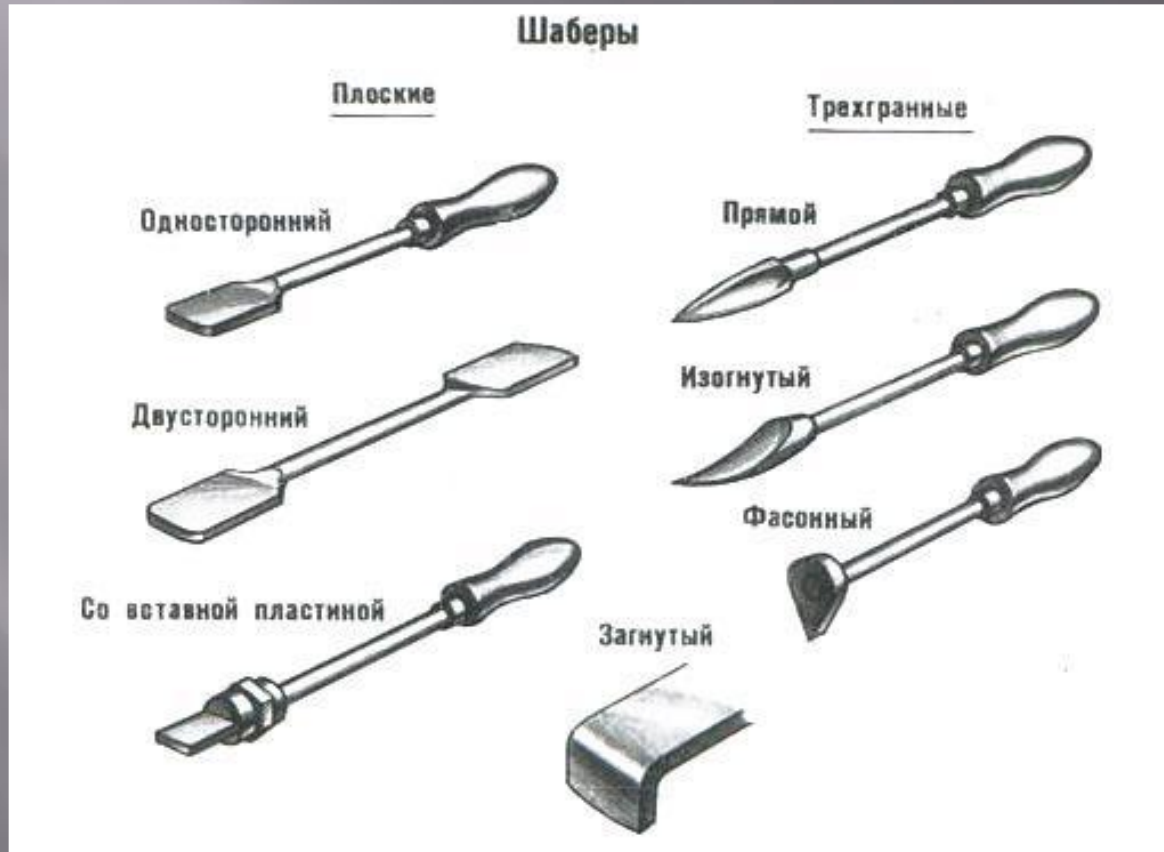


Окрашивание поверхности при шабрении:

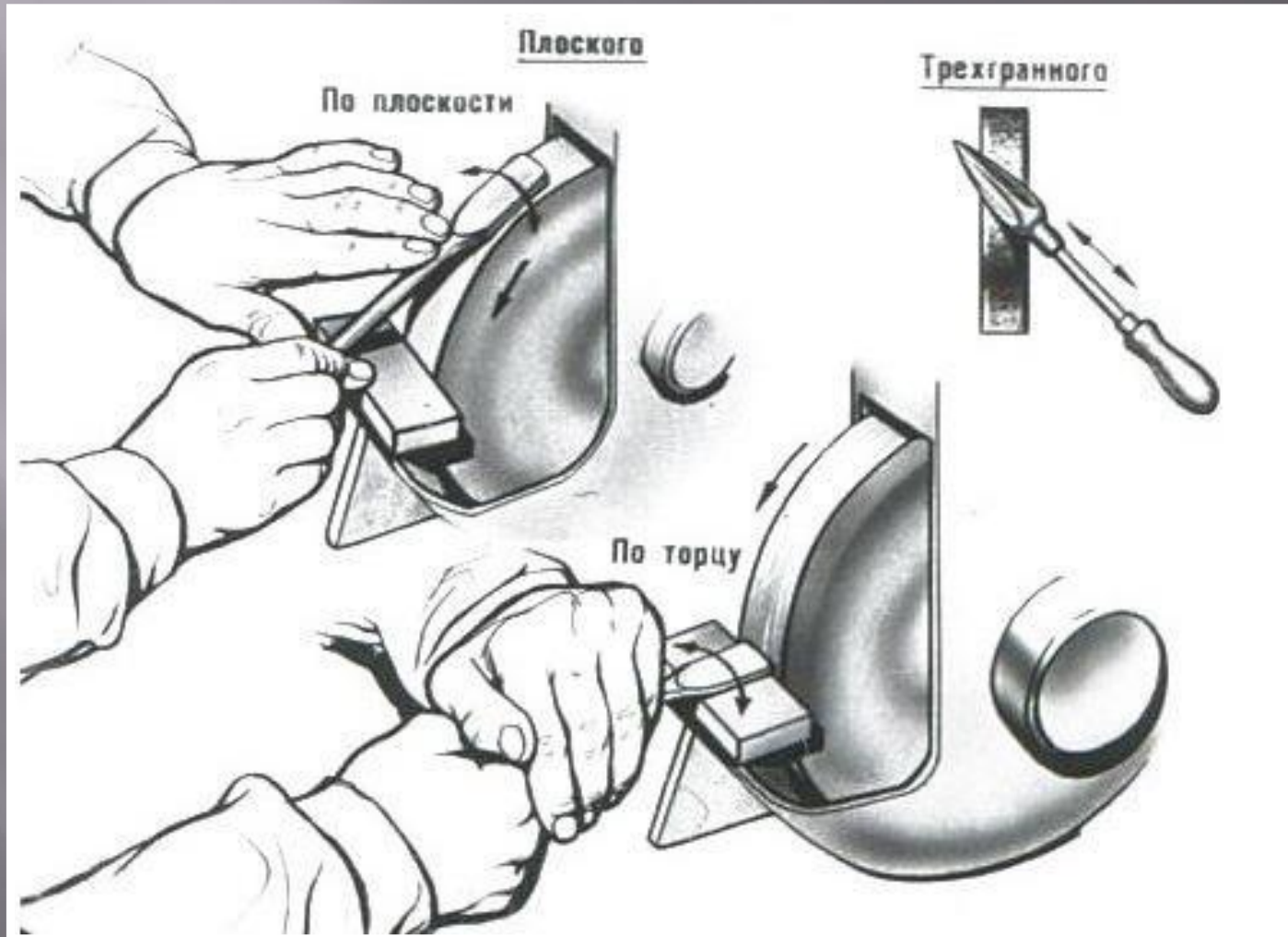
a — окрашивание плиты, *б* — перемещение детали по плите, *в* — окрашенная деталь,
г — перемещение плиты по детали, *д* — тампон

Применяемый инструмент

Шаберы различаются по конструкции: цельные и составные; по форме режущей кромки - плоские, трехгранные и фасонные; по числу режущих граней - односторонние и двухсторонние.

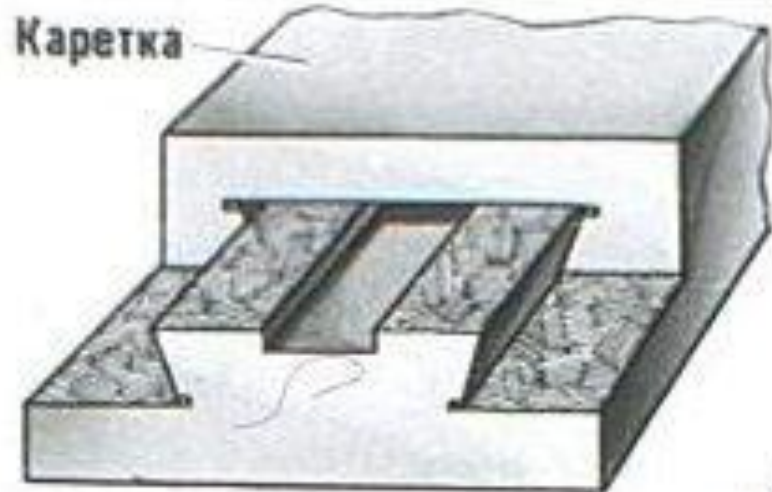


Заточка шабера



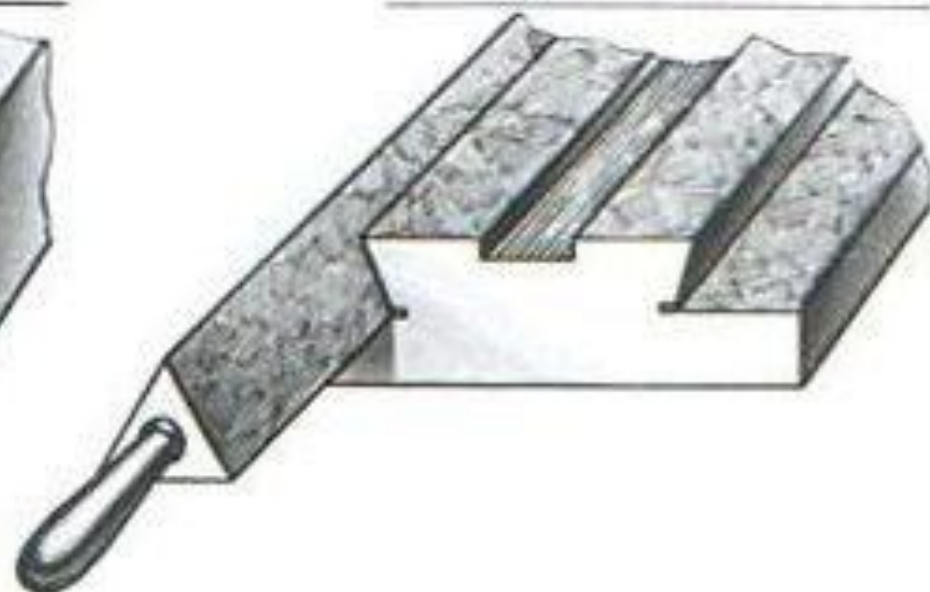
Шабрение плоскостей, образующих углы

С применением каретки

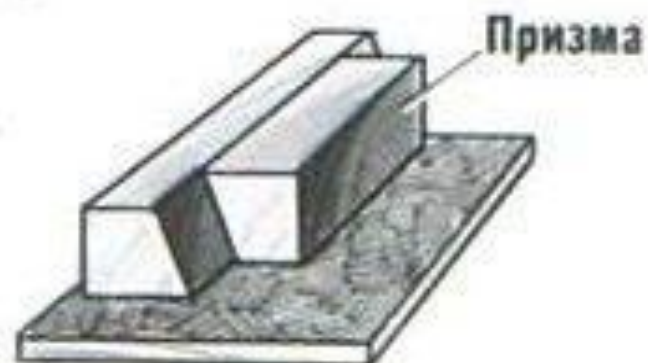


Направляющие типа
„ласточкин хвост“

По трехгранной линейке



По призме



Контроль качества выполнения операции

Поверочные инструменты для шабрения плоскостей

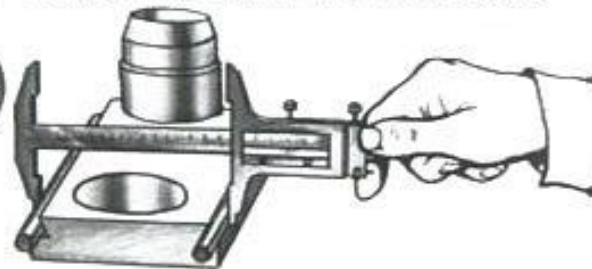
Поверочные плиты



Индикатор



Контрольные валики и штангенциркуль



Линейка с ребрами



Щупы

Угловая линейка



КОНЕЦ