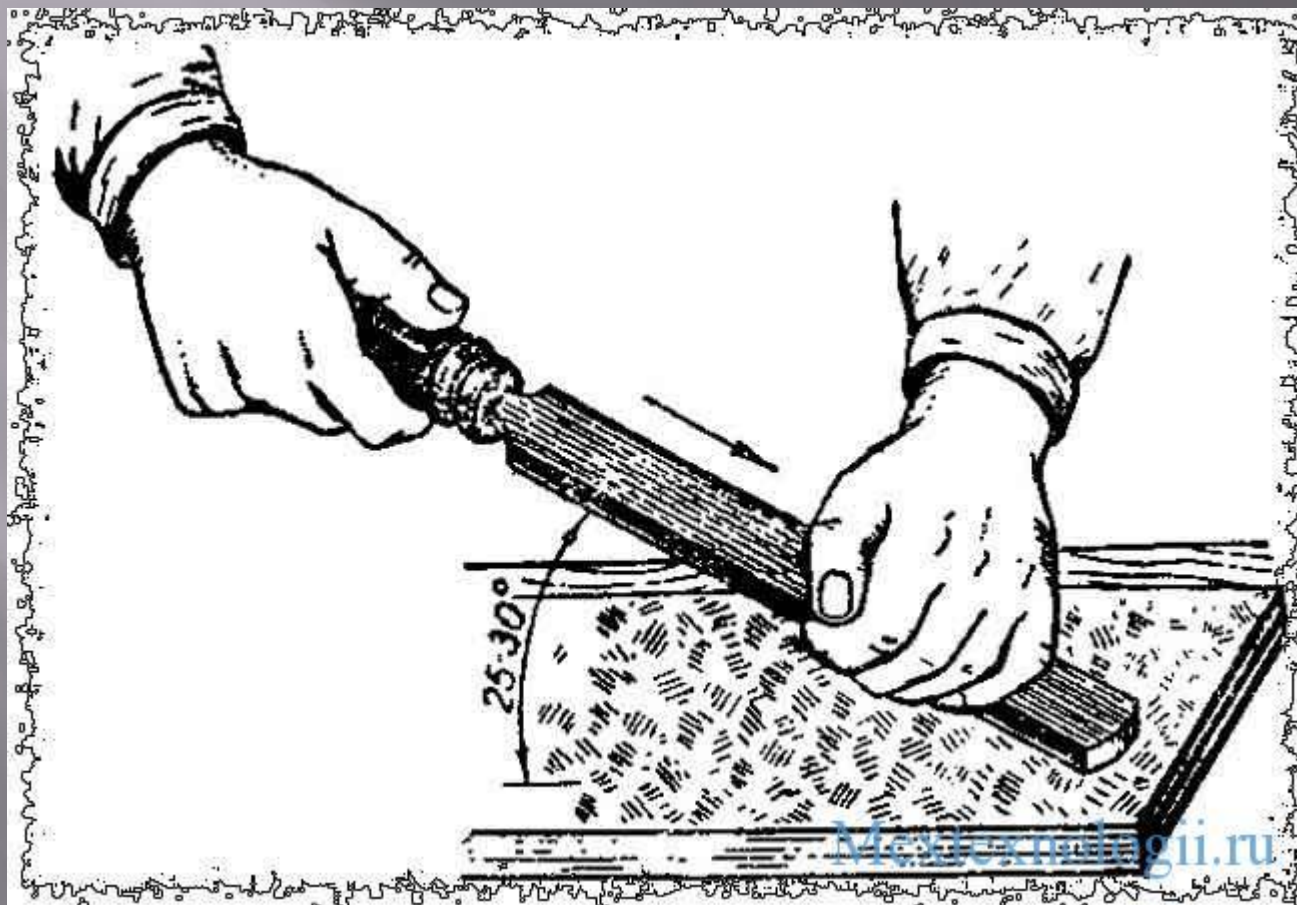


ОТДЕЛОЧНЫЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

ШАБРЕНИЕ

Выполнил студент группы МТЗ-109
Гусев И.В.

ШАБРЕНИЕ - ЭТО ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СЛЕСАРНАЯ ОПЕРАЦИЯ, ЗАКЛЮЧАЮЩАЯСЯ В СОСКАБЛИВАНИИ ОЧЕНЬ ТОНКИХ СЛОЕВ МАТЕРИАЛА С ПОВЕРХНОСТИ ЗАГОТОВКИ С ПОМОЩЬЮ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА — ШАБЕРА.



Виды обрабатываемых поверхностей

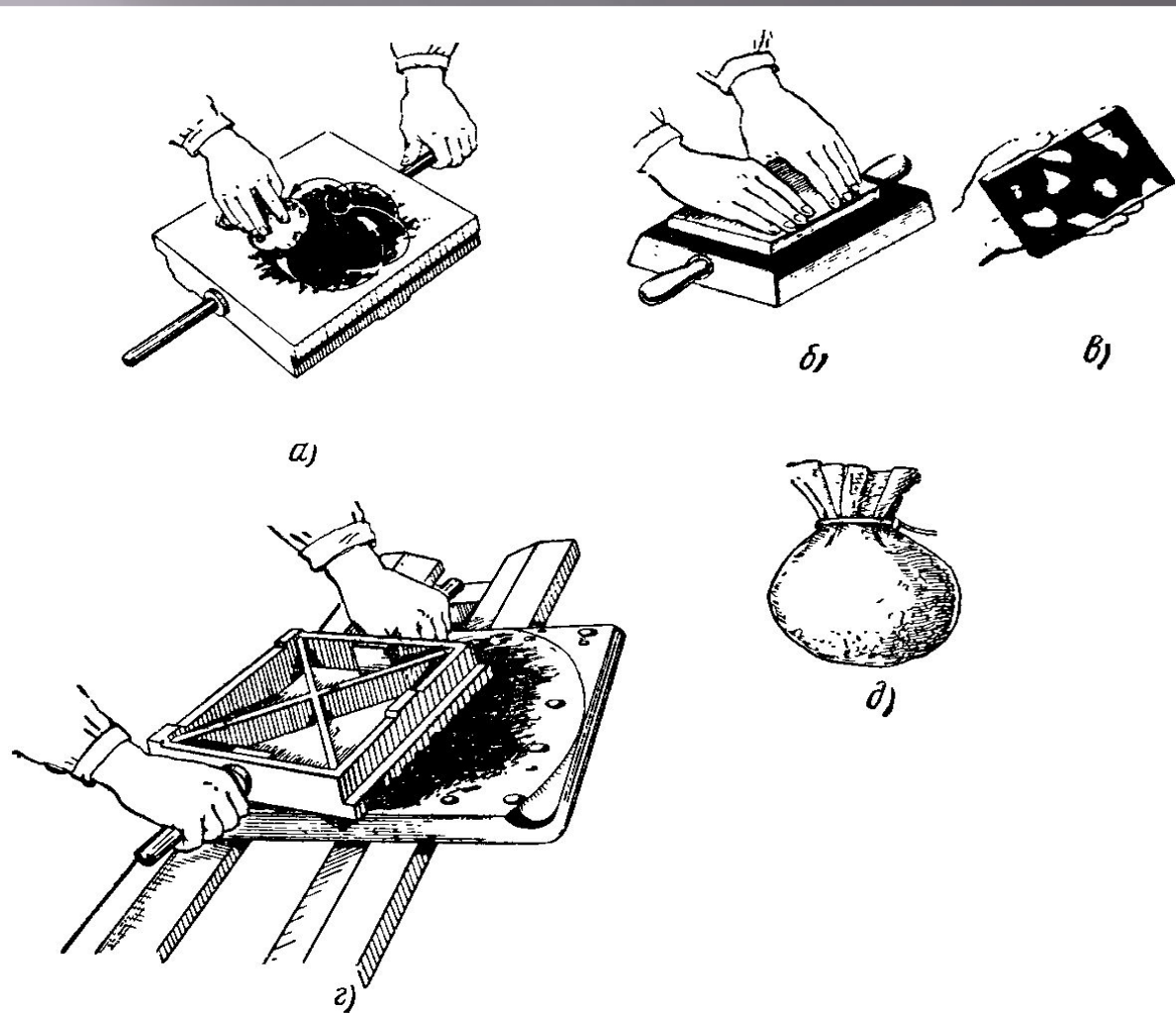


Приёмы шабрения

Наиболее производительным способом шабрения является метод «на себя»



Подготовка к шабрению



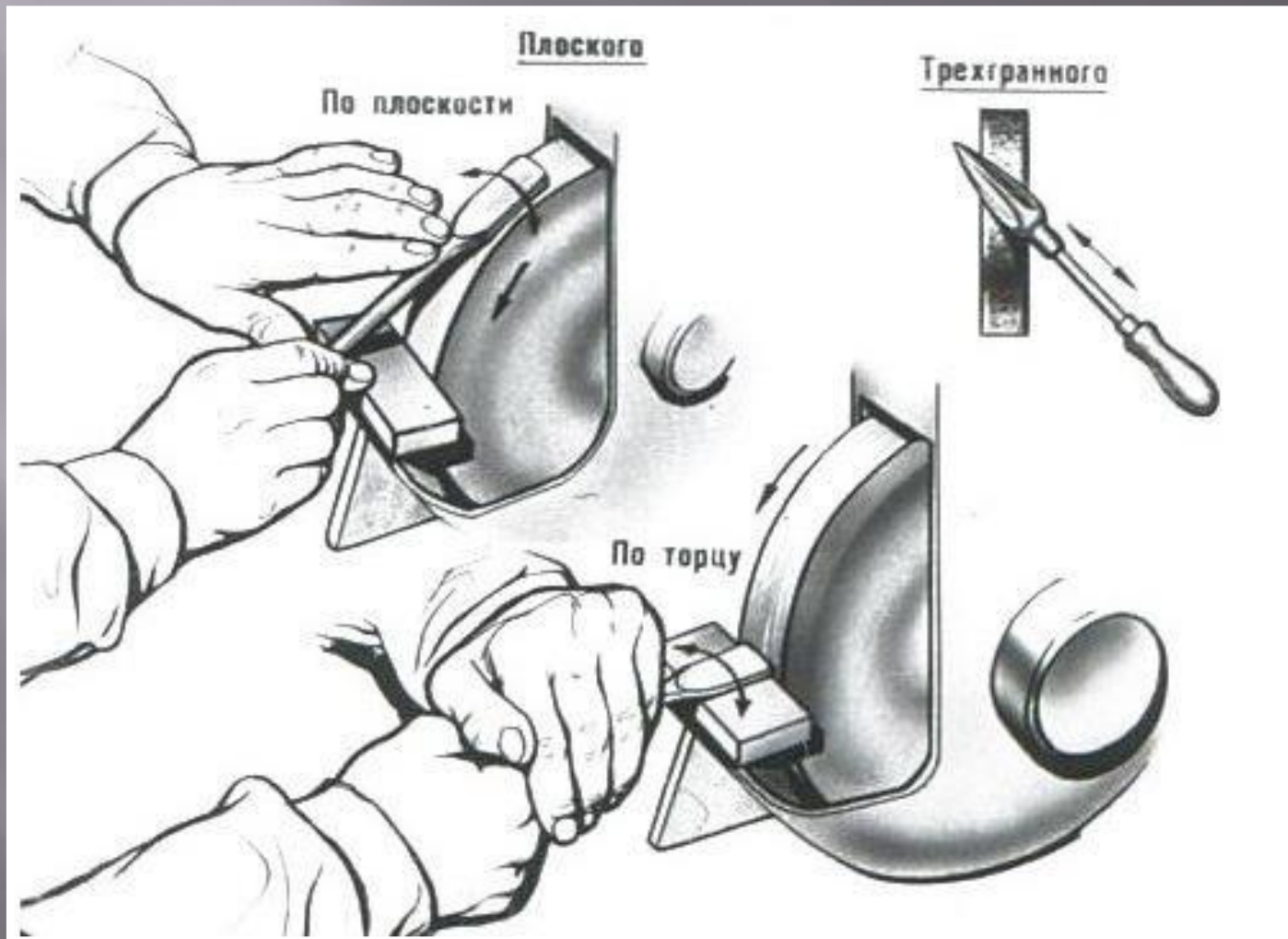
Окрашивание поверхности при шабрении:
а — окрашивание плиты, б — перемещение детали по плите, в — окрашенная деталь,
г — перемещение плиты по детали, д — тампон

Применяемый инструмент

Шаберы различаются по конструкции: цельные и составные; по форме режущей кромки - плоские, трехгранные и фасонные; по числу режущих граней - односторонние и двухсторонние.

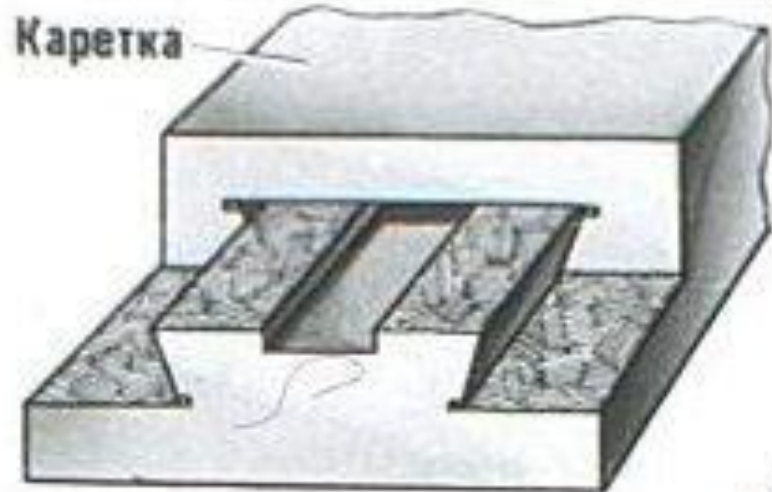


Заточка шаблона



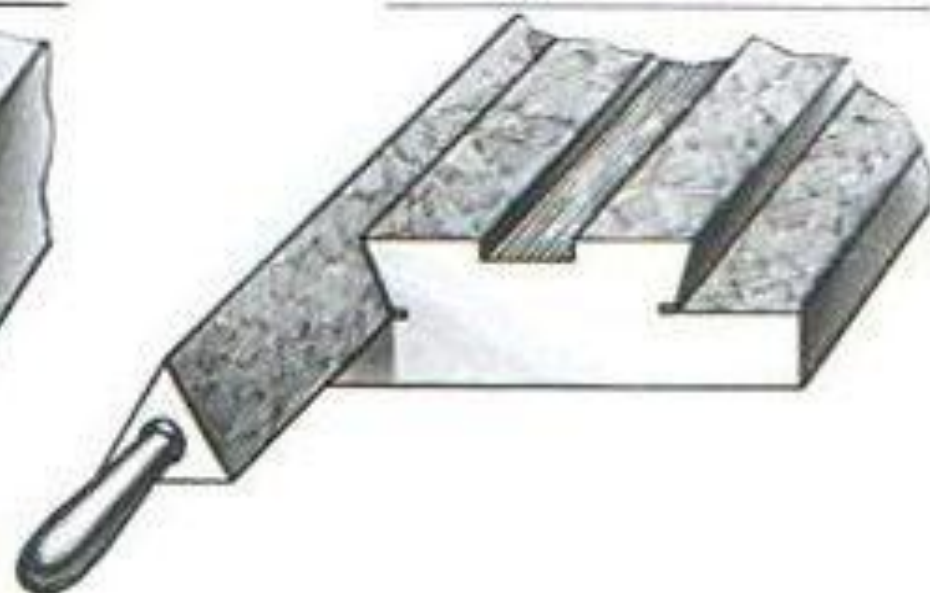
Шабрение плоскостей, образующих углы

С применением каретки

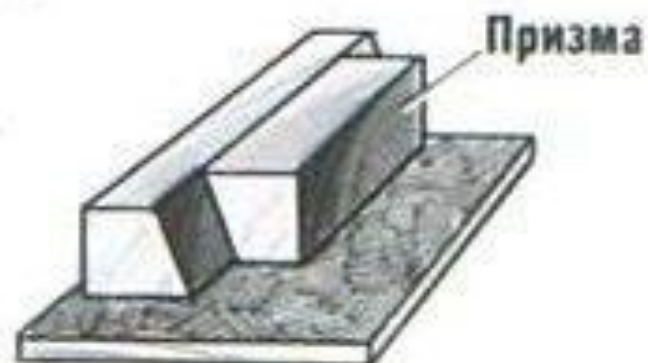


Направляющие типа
„ласточкин хвост“

По трехгранной линейке



По призме



Контроль качества выполнения операции

Поверочные инструменты для шабрения плоскостей

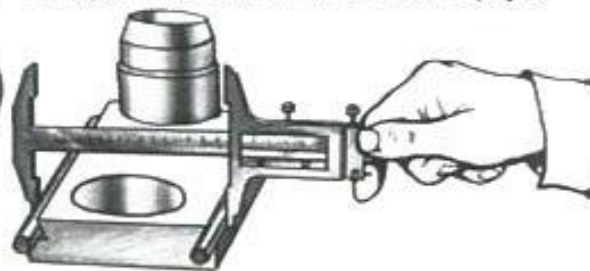
Поверочные плиты



Индикатор



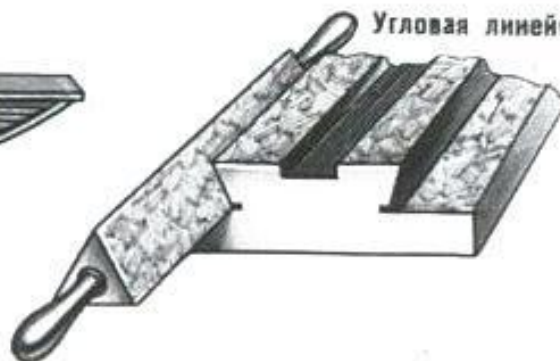
Контрольные валики и штангенциркуль



Линейка с ребрами



Угловая линейка



Щупы



КОНЕЦ