



Презентация

Доклад оборудование

Дата: 30 июля

Город: Челябинск

Должность: Технический Директор

Подготовил: Евдокимов С.В.

Используемое оборудование:

Основное оборудование:

. Вакуумно-формовочные линии

Производство ВПС: CM -E1000 «Тайвань» - 4 ед., SX-44S «США» -2 ед., Гидропресс -1ед..

Производство ПП: GN 760 «Канада» - 2 ед., GN800 «Канада» -2ед., CM -E1000 «Тайвань» -1ед.

. Экструдерные линии

Производство ВПС : «Commodore США» -2 ед.,

Производство ПП: «СТР-120 Тайвань»-1ед., «Меаф Голландия» -1ед.

Переработка ТО: «SRE США»- 1ед., «Kowin 257 Тайвань» -1ед.,

. Термопласт автоматы

«CM -150/250 Тайвань» -3ед.

Производственная оснастка:

Пресс формы, Вырубные штампы, Штанц формы - 70 ед..

Вспомогательное оборудование :

Компрессора, Чиллеры, Градирни, Погрузчики, Газовое оборудование, Система пожаротушения.

Оценка состояния, степень износа:

В целом оборудование предприятия находится в рабочем удовлетворительном состоянии.

Износ по вакуум формовочным линиям составляет с учетом капитальных ремонтов и определяется по нормативному сроку физического износа:

ВФМ «СМ-Е Тайвань» 40-50 % . (срок эксплуатации 10-13 лет)

ВФМ «Commodore США» - 30-40%. (срок эксплуатации 8-9 лет)

ВФМ «GN Канада» - 10- 30%. (срок эксплуатации 2-5 лет)

Износ по экструдерным линиям составляет:

экструдеры ВПС «Commodore США» - 20-40% (срок эксплуатации 7- 11 лет)

экструдеры ПП «Miaf Голландия» - 10 % - (срок эксплуатации 2 года)

« СТР-120 Тайвань» - 60% (срок эксплуатации 14 лет)

экструдеры переработки «Davis-Standard США» – 30% (срок эксплуатации 6 лет)

«Тайвань» – 50% (срок эксплуатации 12 лет)

Неиспользуемые возможности.

Не введен в эксплуатацию экструдер СТР 120 -

Сильные стороны

Новое оборудование – высокая производительность.
ремонт.

Увеличение технологических возможностей.
изделий.

Слабые стороны

Решение

Снижение себестоимости, снижение затрат на

Производство новых изделий. Снижение веса

Решение

Соответствие используемого оборудования современному уровню и требованиям рынка

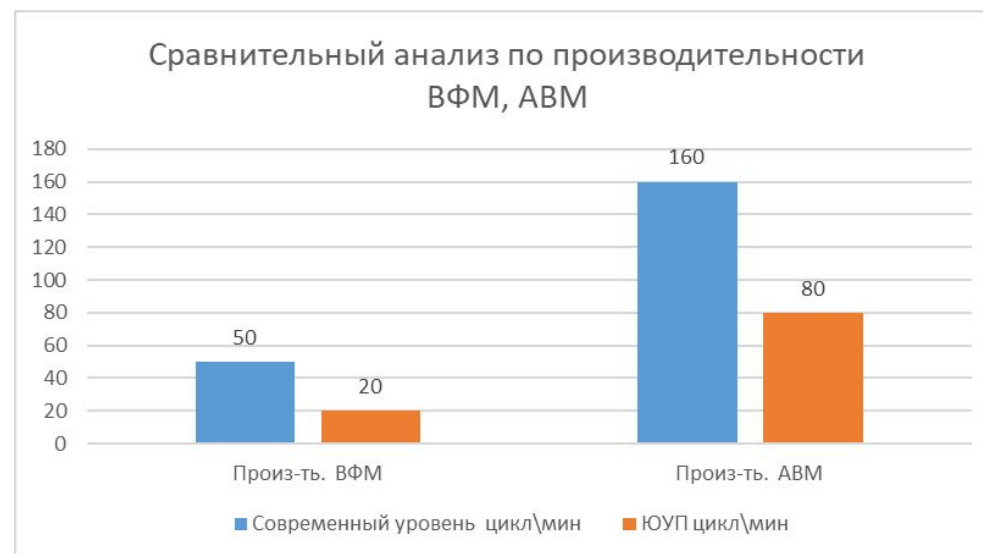
По уровню оснащенности производства ЮУП оборудованием соответствующим современному уровню .

Можно разбить на два уровня:

1. Современное – ВФМ «GN» Канада, Экструдеры «Miaf» Голландия, «Commodore» США ,
2. Уступающее по производительности современному 50-60%
- ВФМ- «Commodore» США, ВФМ и Экструдеры производства «Тайвань»

Соответственно:

1. Участок ВПС соответствует современному оборудованию 70%
Отсутствие системы хранения и транспортировки сырья.
2. Участок переработки - соответствует современным требованиям на 50%.
Отсутствует система транспортировки и хранения вторичного сырья.
Низкое качество переработки технологических отходов.
3. Участок производства изделий из ВПС – соответствует современным требованиям на 30%. Отсутствие: автоматизированной системы удаления и транспортировки тех отходов; систем упаковки и транспортировки до складирования.
4. Участок производства изделий из ПП – соответствует современным требованиям на 70 % . Отсутствие систем упаковки. (исключаем из анализа ВФМ2)



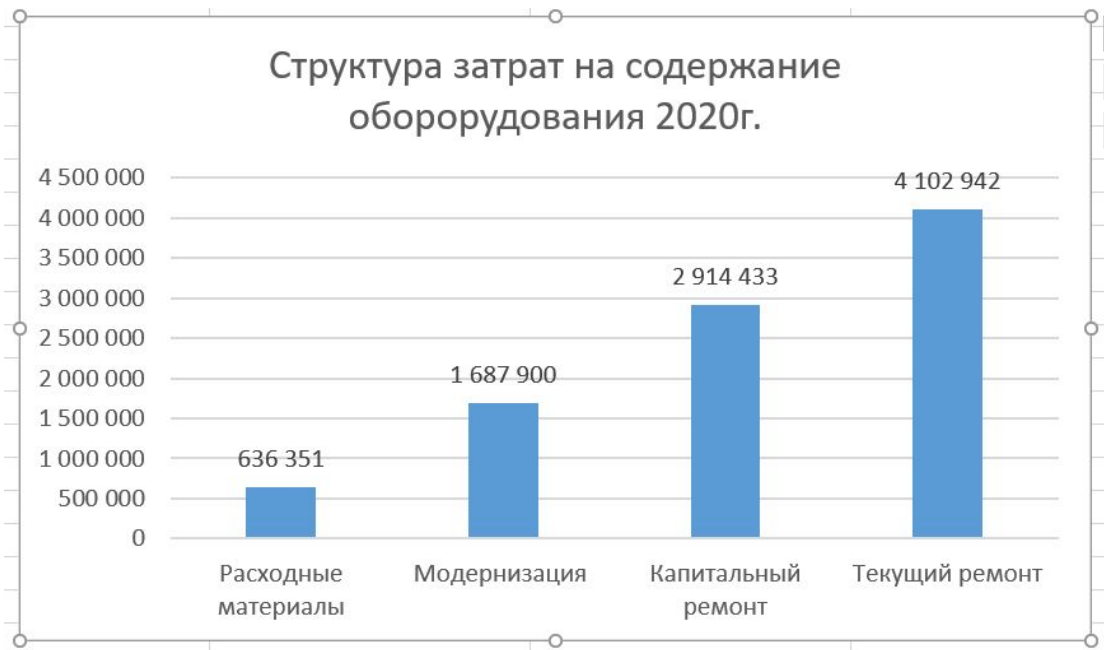
	Современный уровень		ЮУП	%
	цикл\мин		цикл\мин	
Произ-ть. ВФМ	50	20	60%	
Произ-ть. АВМ	160	80	50%	

Затраты на ремонт оборудования.

Структура затрат:

Основные статьи затрат: Текущий ремонт. Капитальный ремонт. Модернизация. Расходные материалы. Ввод в эксплуатацию нового оборудования.

Структура затрат на содержание оборудования 2020г.



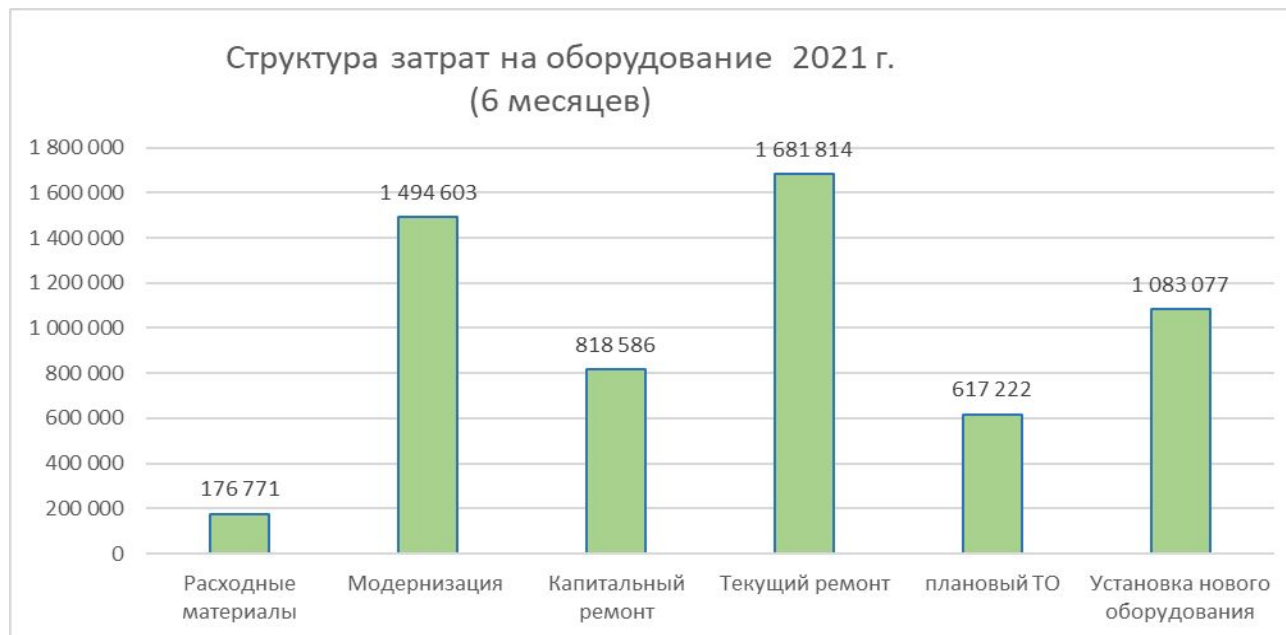
Сильные стороны

Провели капитальные ремонты, модернизацию чиллеров. Монтаж нового оборудования собственными силами специалистами.

Слабые стороны

Высокие затраты на текущий ремонт.

Структура затрат на оборудование 2021 г. (6 месяцев)



Решение

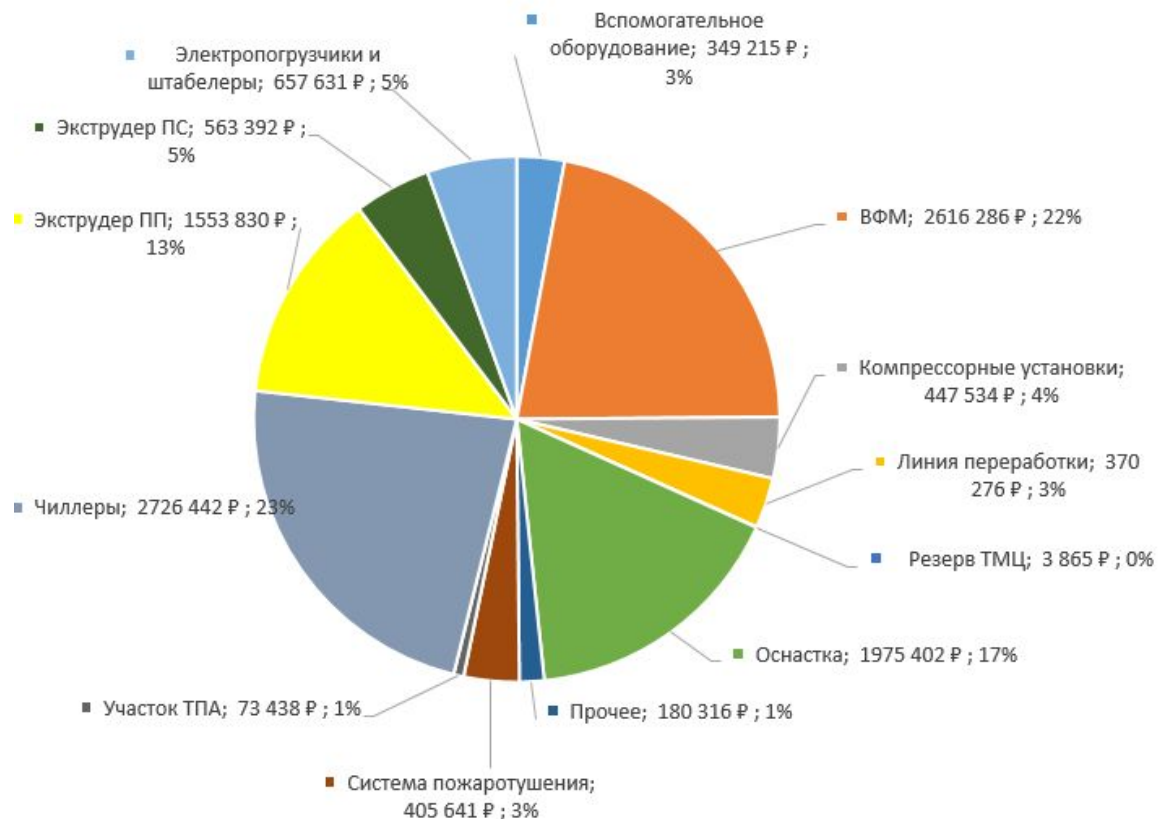
Снижение аварийных остановок, улучшение качества продукции. Сокращение затрат на пусконаладочные работы. Освоение оборудования

Решение

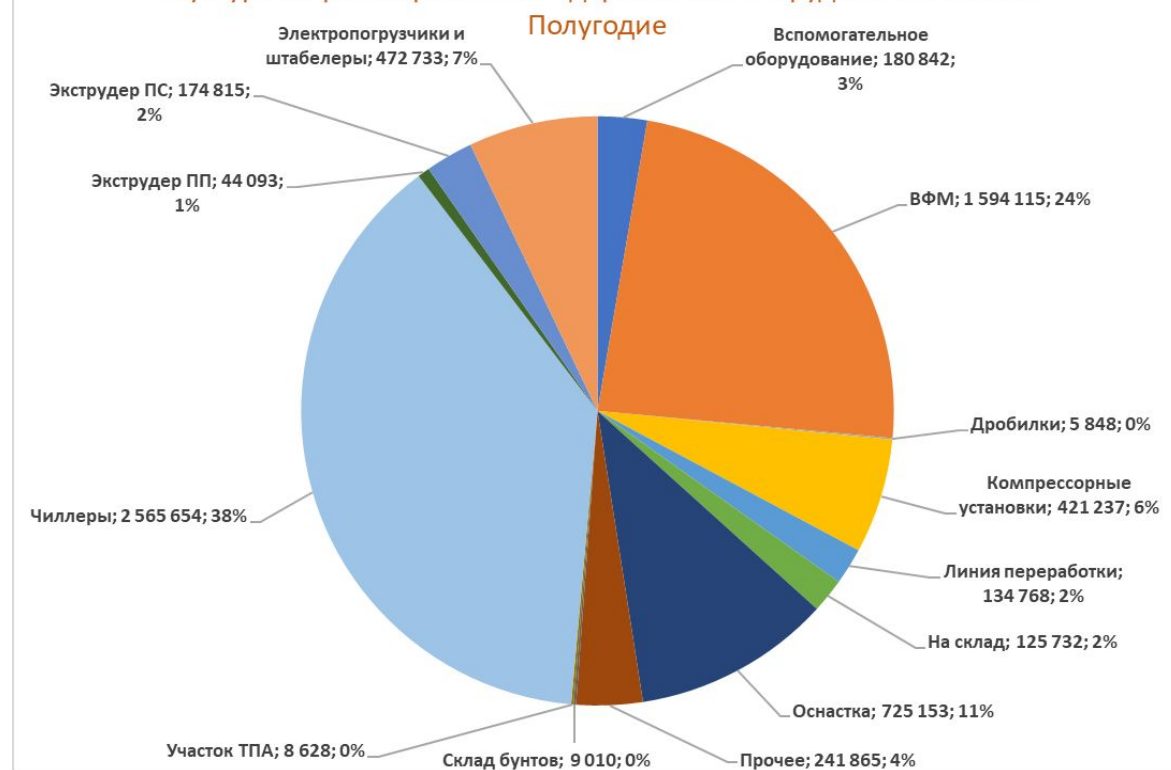
Введение ППР. Ежедневное ТО операторами.

Затраты на ремонт основного оборудования. Структура затрат:

Структура затрат на ремонт и содержание оборудования 2020г.



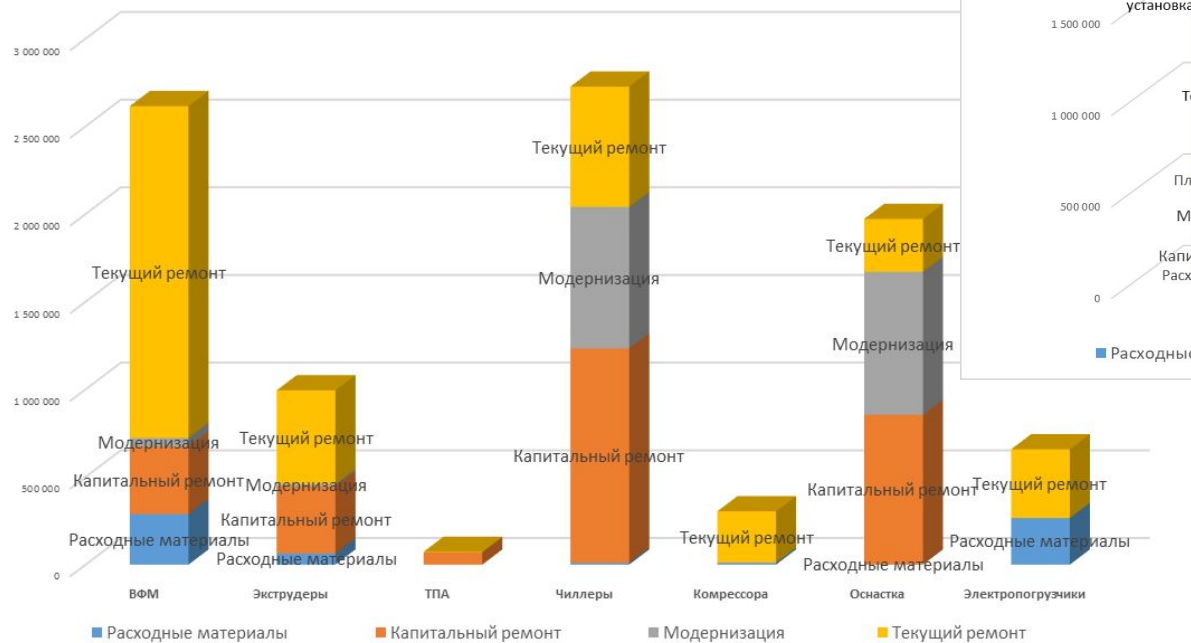
Структура затрат на ремонт и содержание оборудования 2021 г.



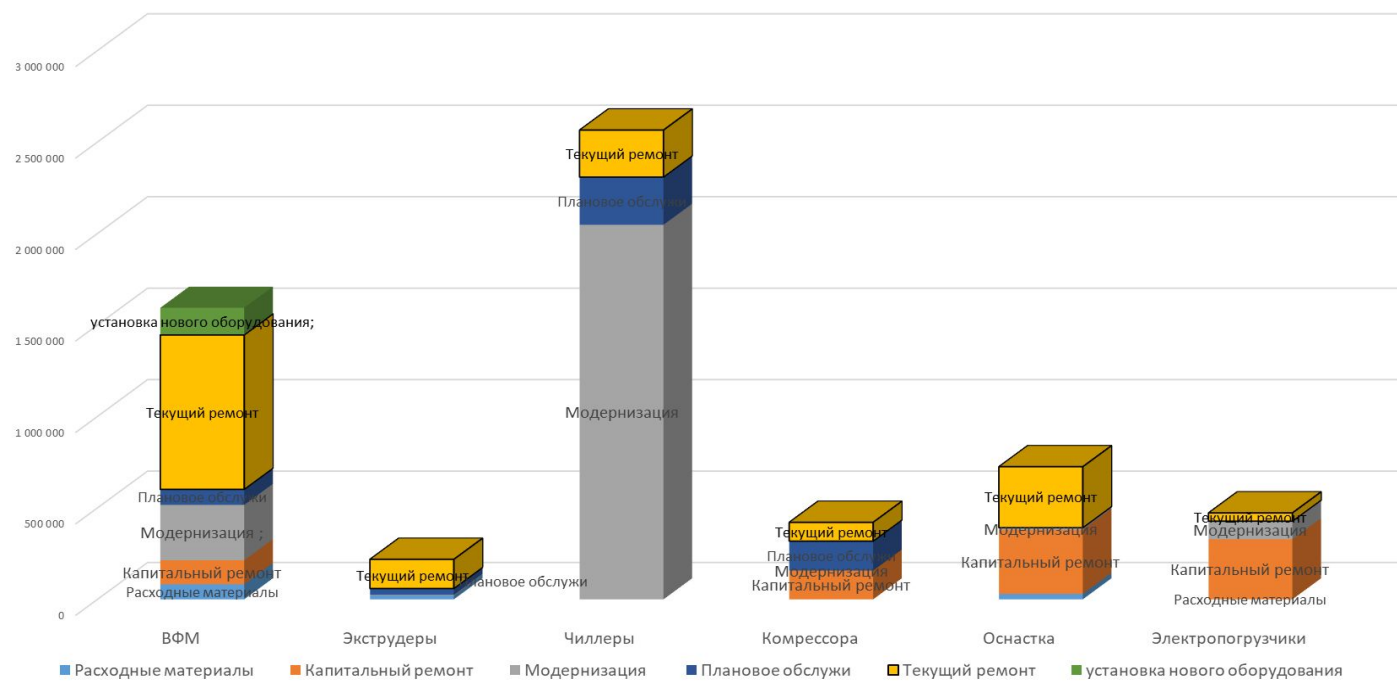
Основные затраты: ВФМ, Экструдеры, Оснастка, Чиллеры. Электропогрузчики. Компрессорное установки.

Структура по видам затрат

Сравнительный анализ по затратам на ремонт и модернизацию оборудования 2020 г.



Сравнительный анализ по затратам на ремонт и модернизацию оборудования 2021 г.
6 месяцев



Динамика затрат:



По итогам года 2020 и полугодия 2021 года проведен сравнительный анализ динамики среднемесячных затрат на ремонты оборудования.

Увеличение затрат на модернизацию связано с плановой модернизацией чиллеров основного оборудования.

Снижение расходов на капитальный ремонт связано переносом капитальных ремонтов из-за длительных поставок запасных частей для капитального ремонта. Не сформированными заявками вовремя.

Возможности по оптимизации:

Сокращение затрат на ремонт оборудования необходимо :

.Внедрение на постоянной основе ППР.

.Проведение ЕТО техническим и производственным персоналом.

.Использование при ремонтах з/ч отечественного производства.

.Повышение квалификации производственного и технического персонала.

. Оптимизировать штат технической службы.

. Выведение из эксплуатации оборудования с износом 70%

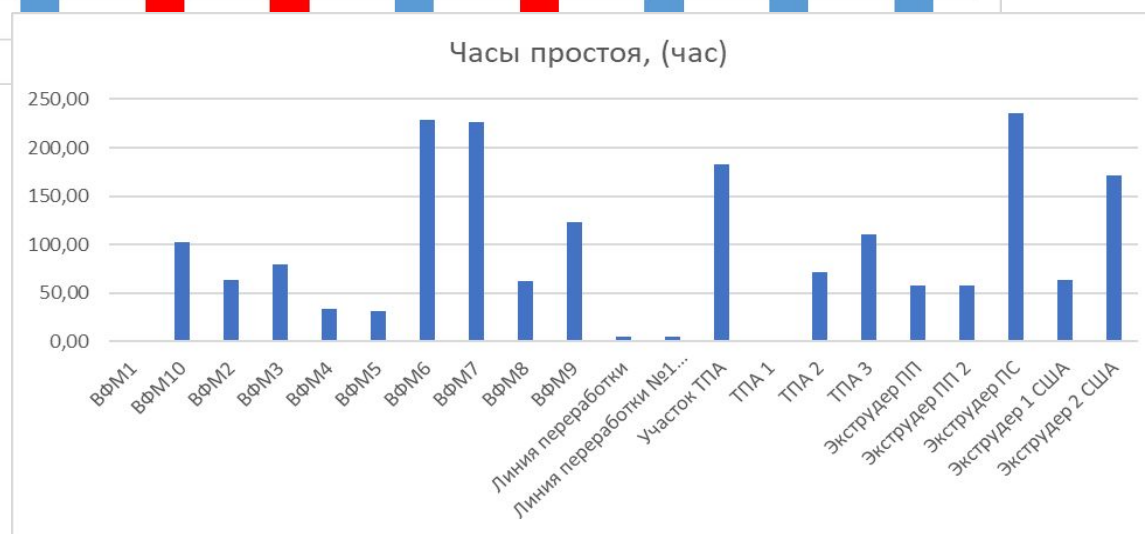
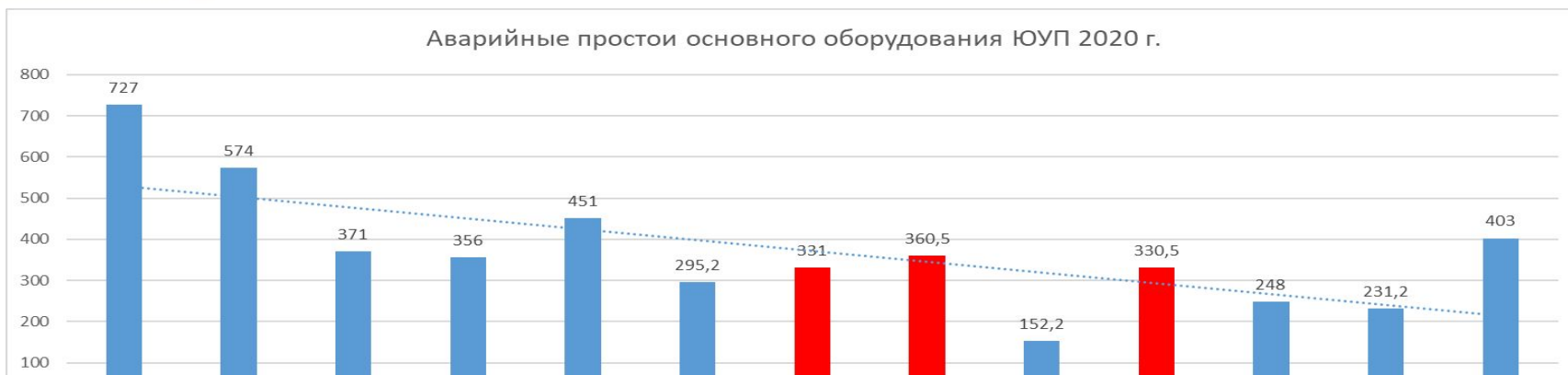
Поддержка оборудования в рабочем состоянии:

- . Система ППР – разработана, но не внедрена на постоянной основе .
- . Графики согласовываются всеми службами, но не выполняются .
- . Нехватка технического и производственного персонала не позволяет проводить систематически техническое обслуживание и ремонты.
- . Система контроля за состоянием оборудования организована на ежесменной основе записью в сменные журналы, аварийные журналы, а так же через производственный и инженерный чаты.
- . По итогам месяца проводится анализ аварийных простоев, разрабатываются мероприятия по сокращению простоев , определяются сроки выполнения данных мероприятий.

Для улучшения обслуживания оборудования.

- . Для постоянного ППР необходимо четко выдерживать согласованный график работ как инженерной службой , так и производством.
- . Оптимизировать состав инженерной службы. Производству выделять, в дни ППР, персонал для наведения чистоты и порядка на обслуживаемом оборудовании.
- . Ведение на постоянной основе ЕТО.
- . На перспективу необходимо внедрять автоматизированные системы технологического обслуживания и ремонта.
- . Повышать квалификацию обслуживающего и эксплуатирующего оборудование

Результаты работы технической службы за



Результаты работы технической службы за

За текущий период технической службой была введена в эксплуатацию своими силами формовочная линия GN -800. Проведены сложные ремонты на ВФМ 6 / 9. Сокращенным составом удается обеспечить работоспособность оборудования. Сохранен рабочий коллектив. Проведена модернизация чиллеров, что обеспечивает более устойчивую работу основного оборудования. Проработаны и внедрены 3\4 отечественного производителя (комплекты ножей ВФМ-6/7, расходные материалы ПФ, ВФ, ШФ). Проработана возможность ремонта и проведен опытный ремонт вырубного штампа с минимальными затратами. Все это выполнено благодаря высокой квалификации ремонтного персонала и специалистов технической службы.

За прошедший период не удалось внедрить систему ППР на постоянной основе. Были допущены длительные аварийные простои из-за несвоевременного обслуживания и не своевременных заявок 3/4. Не организована система обслуживания оснастки. Не организовано ремонтное место для ревизии и ремонта производственной оснастки. Не организованы склады ТМЦ. Не укомплектован штат сотрудников технической службы.

Оптимизировать состав технической службы:

- . Сформировать подразделение по обслуживанию, ремонту оснастки.

Штат из 5 слесарей и инженер по инструменту.

- . Сформировать постоянную группу по ведению ППР

2 слесаря, электрик.

Сформировать резерв по запасным частям, узлам с длительными сроками поставки:

- . Частотные преобразователи, серво усилители.

- . З/Ч к вакуум насосам, газовому оборудованию и т.д.

Увеличить складские помещения для нормального размещения ТМЦ.

Организовать учет ТМЦ со штрихкодированием.

Провести обучение с целью повышения квалификации ремонтного персонала и специалистов технической службы.

Сокращение затрат за счет качественного и своевременного обслуживания оборудования (снижение аварийности оборудования).



южуралпак



Спасибо за
внимание!