



Презентация

# Доклад оборудование

Дата: 30 июля

Город: Челябинск

Должность: Технический Директор

Подготовил: Евдокимов С.В.

# Используемое оборудование:

## Основное оборудование:

### . Вакуумно-формовочные линии

Производство ВПС: CM -E1000 «Тайвань» - 4 ед., SX-44S «США» -2 ед., Гидропресс -1ед..

Производство ПП: GN 760 «Канада» - 2 ед., GN800 « Канада» -2ед., CM -E1000 «Тайвань» -1ед.

### . Экструдерные линии

Производство ВПС : «Commodore США» -2 ед.,

Производство ПП: «СТР-120 Тайвань»-1ед., «Меаф Голландия» -1ед.

Переработка ТО: «SRE США»- 1ед., «Kowin 257 Тайвань» -1ед.,

### . Термопласт автоматы

«CM -150/250 Тайвань» -3ед.

## Производственная оснастка:

Пресс формы, Вырубные штампы, Штанц формы - 70 ед..

## Вспомогательное оборудование :

Компрессора, Чиллеры, Градирни, Погрузчики, Газовое оборудование, Система пожаротушения.

# Оценка состояния, степень износа:

В целом оборудование предприятия находится в рабочем удовлетворительном состоянии.

Износ по вакуум формовочным линиям составляет с учетом капитальных ремонтов и определяется по нормативному сроку физического износа:

ВФМ «СМ-Е Тайвань» 40-50 % . (срок эксплуатации 10-13 лет)

ВФМ «Commodore США» - 30-40%. (срок эксплуатации 8-9 лет)

ВФМ «GN Канада» - 10- 30%. (срок эксплуатации 2-5 лет)

Износ по экструдерным линиям составляет:

экструдеры ВПС «Commodore США» - 20-40% (срок эксплуатации 7- 11 лет)

экструдеры ПП «Miaf Голландия» - 10 % - (срок эксплуатации 2 года)

« СТР-120 Тайвань» - 60% (срок эксплуатации 14 лет)

экструдеры переработки «Davis-Standard США» – 30% (срок эксплуатации 6 лет)

«Тайвань» – 50% (срок эксплуатации 12 лет)

Неиспользуемые возможности.

Не введен в эксплуатацию экструдер СТР 120 -

## **Сильные стороны**

Новое оборудование – высокая производительность.  
ремонт.

Увеличение технологических возможностей.  
изделий.

## **Слабые стороны**

## **Решение**

Снижение себестоимости, снижение затрат на

Производство новых изделий. Снижение веса

## **Решение**

# Соответствие используемого оборудования современному уровню и требованиям рынка

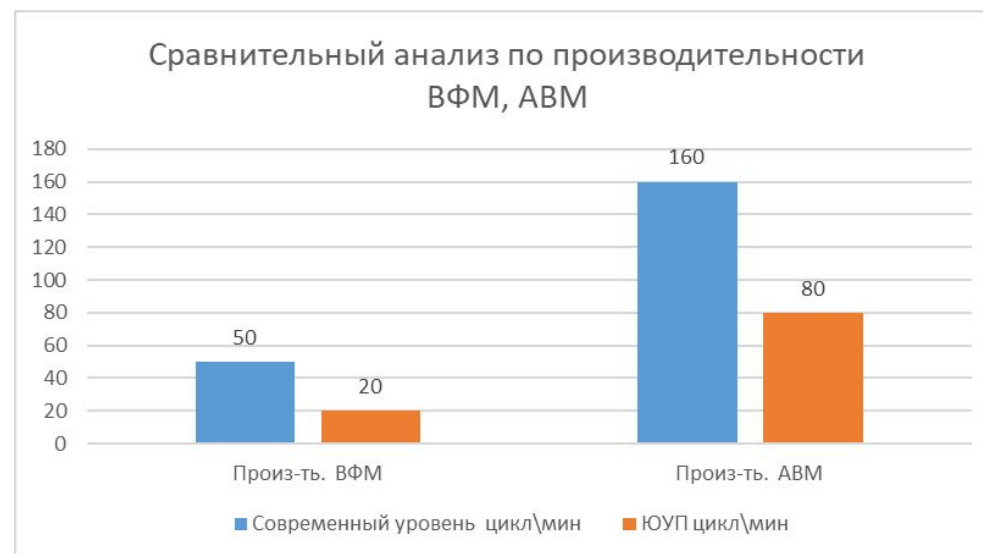
По уровню оснащенности производства ЮУП оборудованием соответствующим современному уровню .

Можно разбить на два уровня:

1. Современное – ВФМ «GN» Канада, Экструдеры «Miaf» Голландия, «Commodore» США ,
2. Уступающее по производительности современному 50-60%  
- ВФМ- «Commodore» США, ВФМ и Экструдеры производства «Тайвань»

Соответственно:

1. Участок ВПС соответствует современному оборудованию 70%  
Отсутствие системы хранения и транспортировки сырья.
2. Участок переработки - соответствует современным требованиям на 50%.  
Отсутствует система транспортировки и хранения вторичного сырья.  
Низкое качество переработки технологических отходов.
3. Участок производства изделий из ВПС – соответствует современным требованиям на 30%. Отсутствие: автоматизированной системы удаления и транспортировки тех отходов; систем упаковки и транспортировки до складирования.
4. Участок производства изделий из ПП – соответствует современным требованиям на 70 % . Отсутствие систем упаковки. (исключаем из анализа ВФМ2)

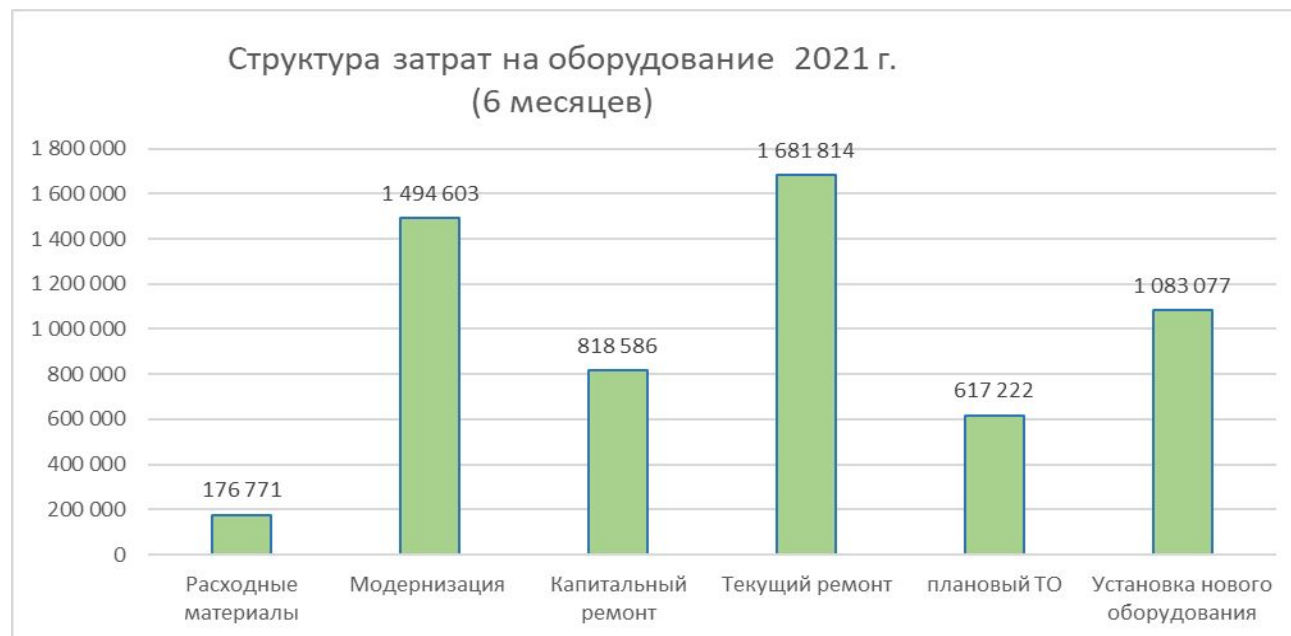
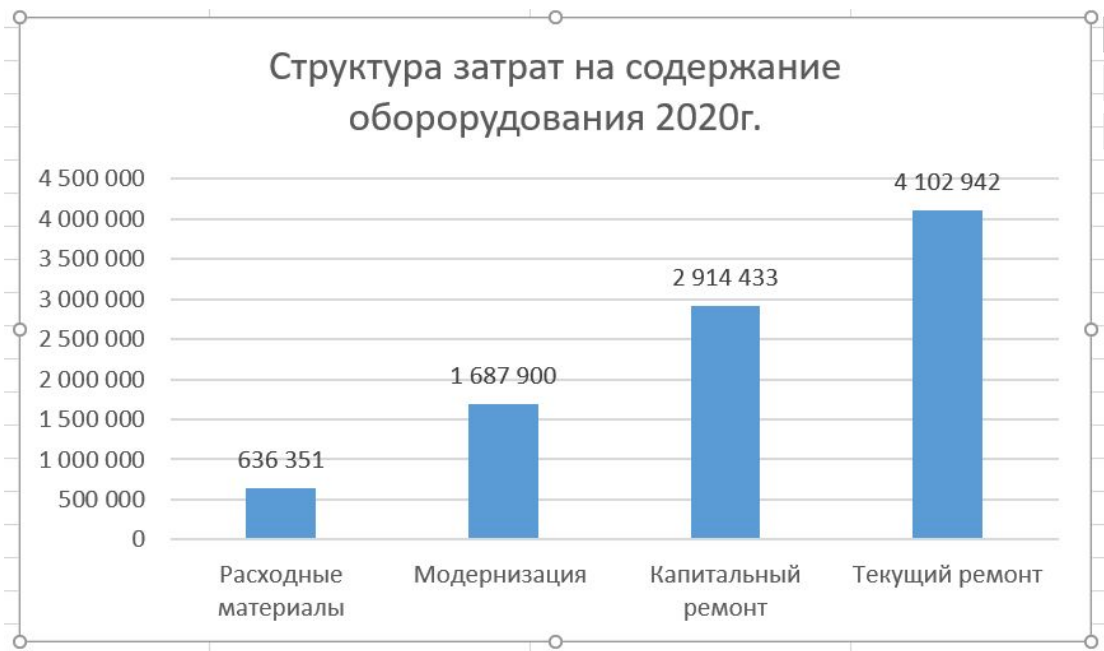


	Современный уровень		ЮУП	
	цикл\мин	цикл\мин	цикл\мин	%
Произ-ть. ВФМ	50	20	20	60%
Произ-ть. АВМ	160	80	80	50%

# Затраты на ремонт оборудования.

## Структура затрат:

Основные статьи затрат: Текущий ремонт. Капитальный ремонт. Модернизация. Расходные материалы. Ввод в эксплуатацию нового оборудования.



### Сильные стороны

Провели капитальные ремонты, модернизацию чиллеров. Монтаж нового оборудования собственными силами специалистами.

### Слабые стороны

Высокие затраты на текущий ремонт.

### Решение

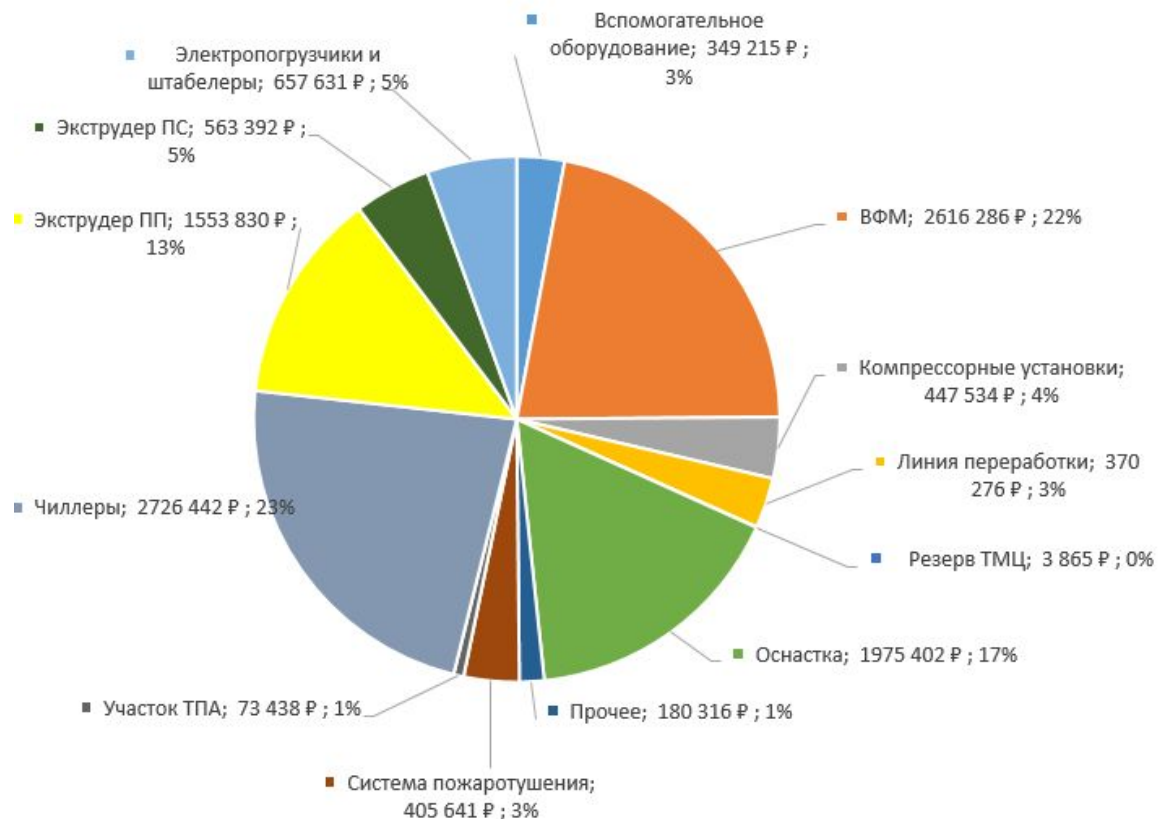
Снижение аварийных остановок, улучшение качества продукции. Сокращение затрат на пусконаладочные работы. Освоение оборудования

### Решение

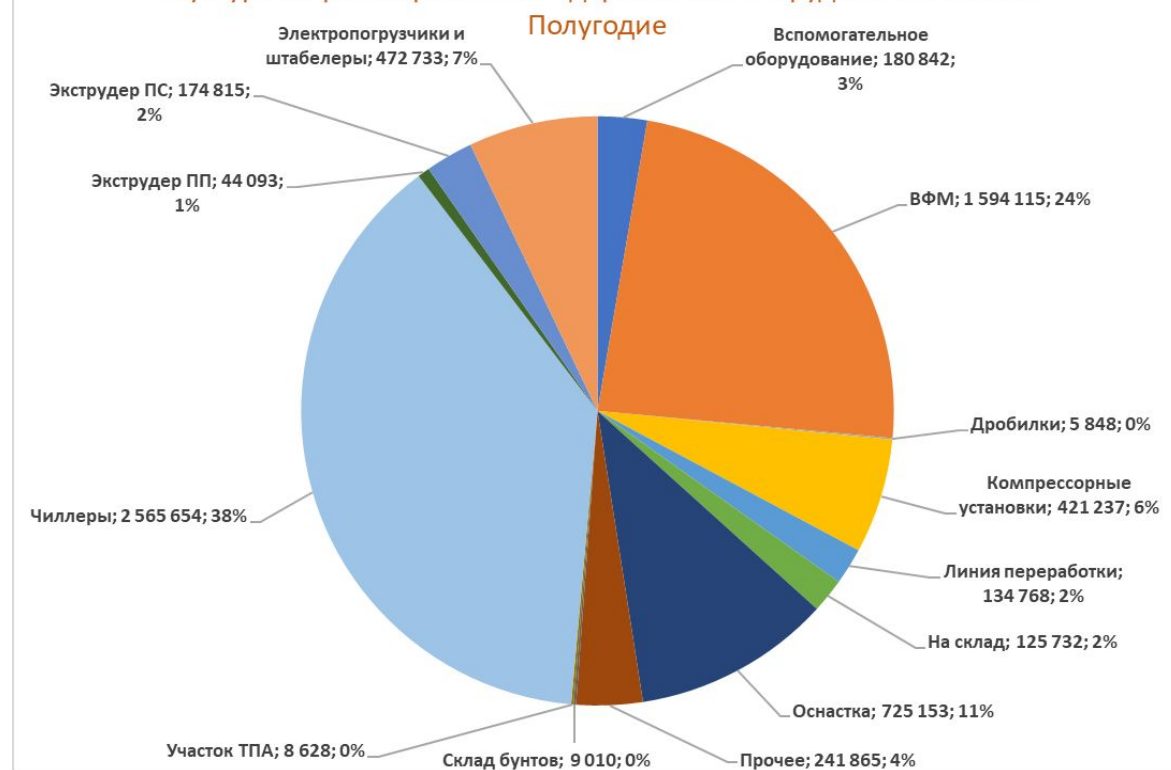
Введение ППР. Ежедневное ТО операторами.

# Затраты на ремонт основного оборудования. Структура затрат:

Структура затрат на ремонт и содержание оборудования 2020г.



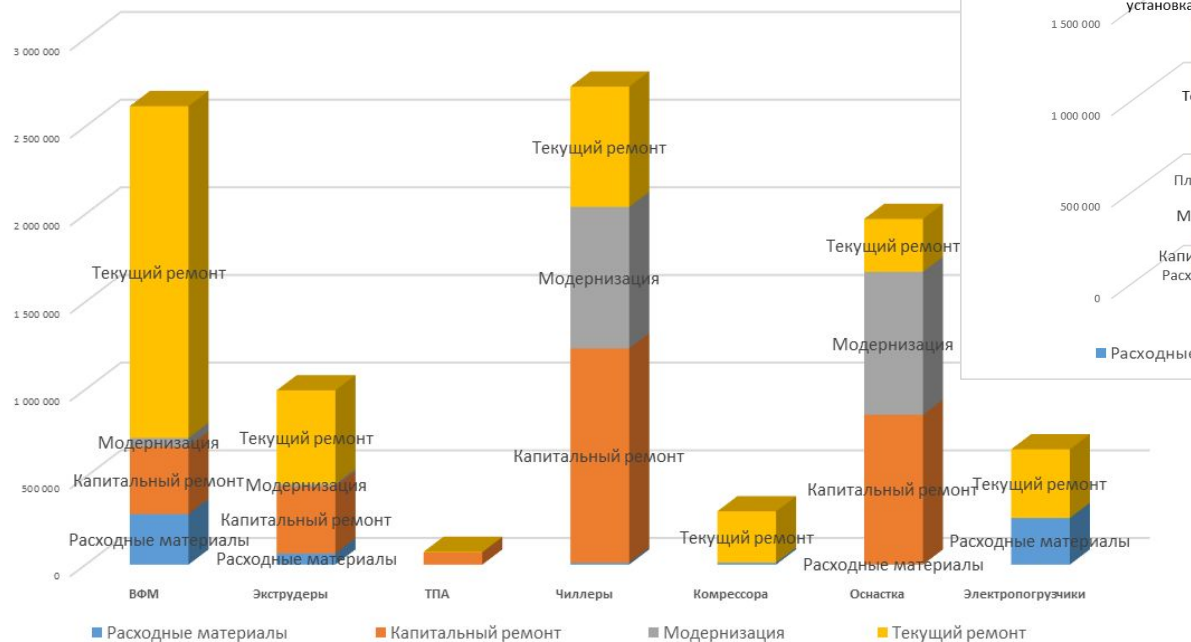
Структура затрат на ремонт и содержание оборудования 2021 г.



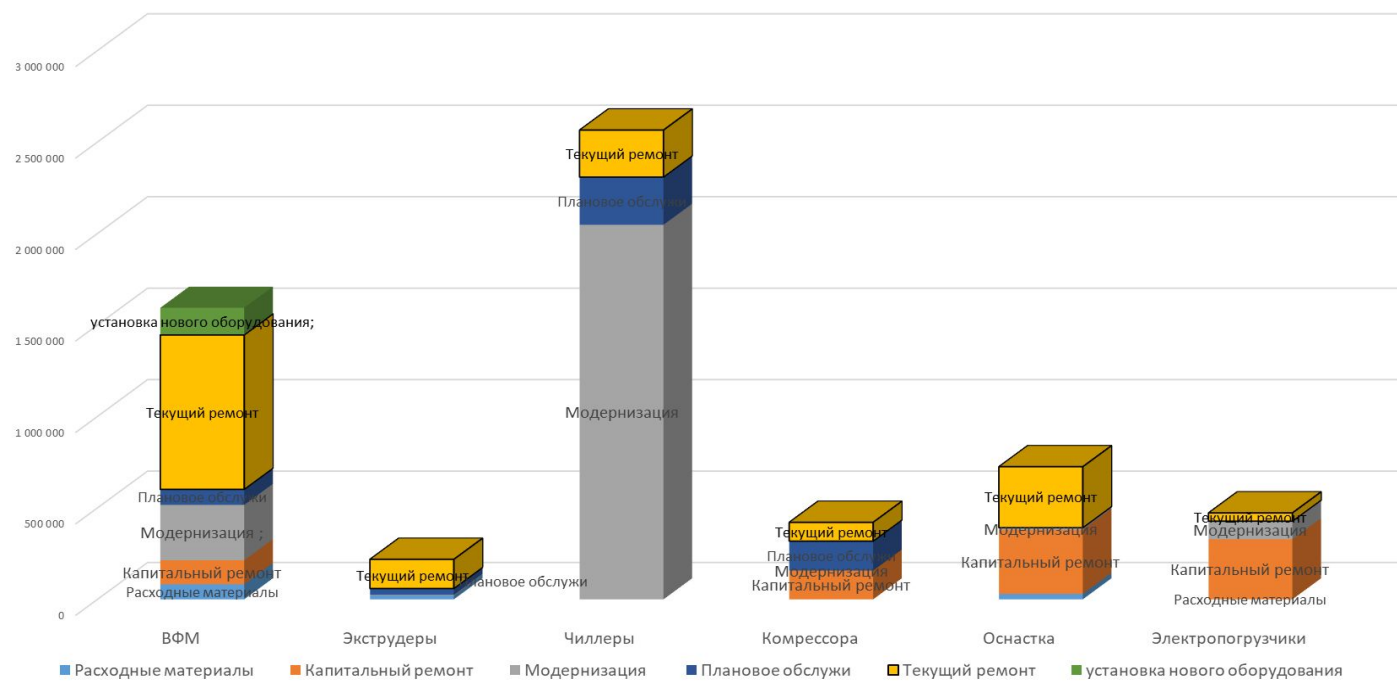
Основные затраты: ВФМ, Экструдеры, Оснастка, Чиллеры. Электропогрузчики. Компрессорное установки.

# Структура по видам затрат

Сравнительный анализ по затратам на ремонт и модернизацию оборудования 2020 г.



Сравнительный анализ по затратам на ремонт и модернизацию оборудования 2021 г.  
6 месяцев



# Динамика затрат:



По итогам года 2020 и полугодия 2021 года проведен сравнительный анализ динамики среднемесячных затрат на ремонты оборудования.

Увеличение затрат на модернизацию связано с плановой модернизацией чиллеров основного оборудования.

Снижение расходов на капитальный ремонт связано переносом капитальных ремонтов из-за длительных поставок запасных частей для капитального ремонта. Не сформированными заявками вовремя.



## Возможности по оптимизации:

Сокращение затрат на ремонт оборудования необходимо :

.Внедрение на постоянной основе ППР.

.Проведение ЕТО техническим и производственным персоналом.

.Использование при ремонтах з/ч отечественного производства.

.Повышение квалификации производственного и технического персонала.

. Оптимизировать штат технической службы.

. Выведение из эксплуатации оборудования с износом 70%

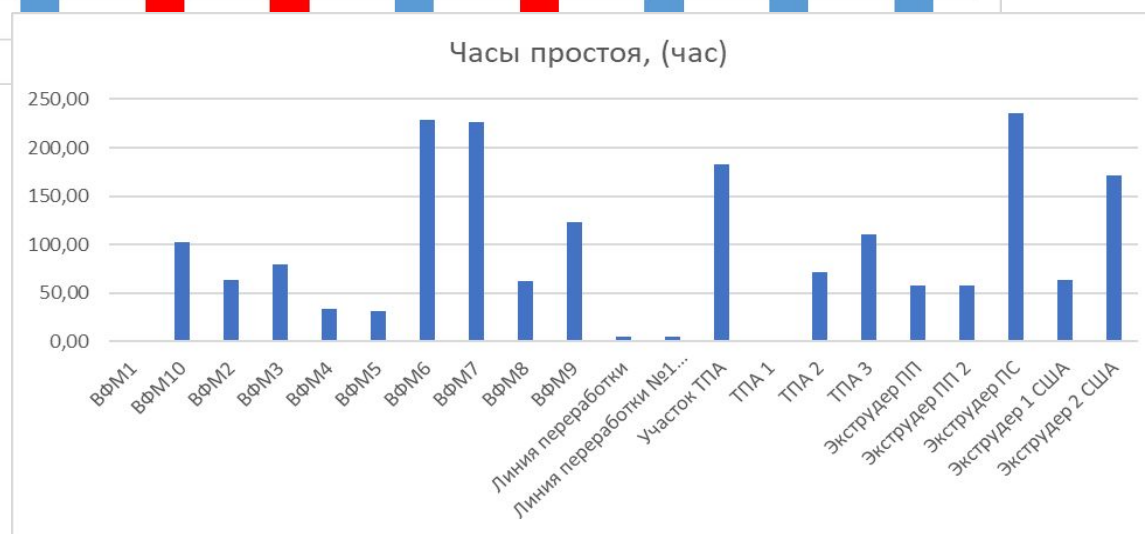
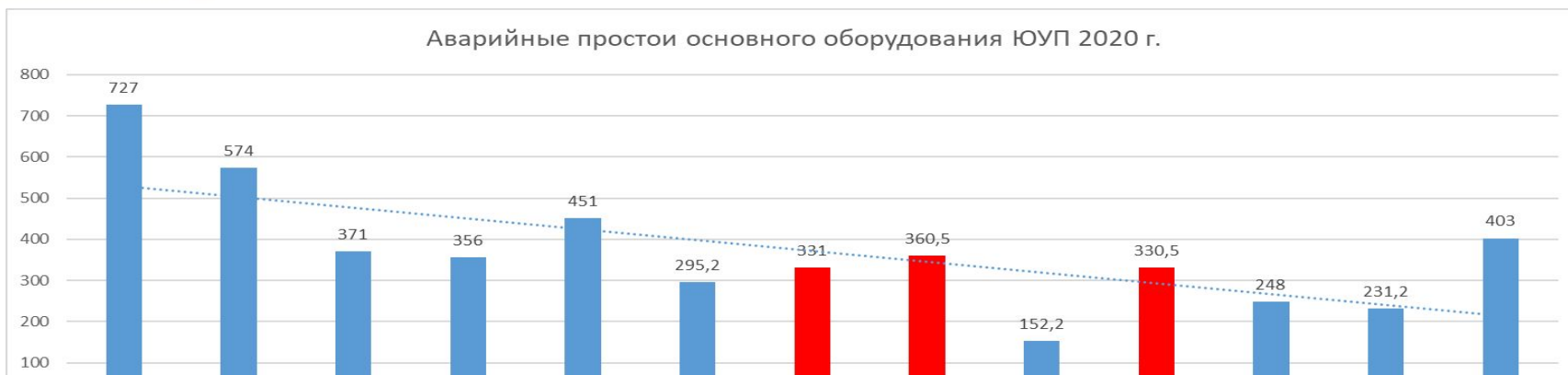
## Поддержка оборудования в рабочем состоянии:

- . Система ППР – разработана, но не внедрена на постоянной основе .
- . Графики согласовываются всеми службами, но не выполняются .
- . Нехватка технического и производственного персонала не позволяет проводить систематически техническое обслуживание и ремонты.
- . Система контроля за состоянием оборудования организована на ежесменной основе записью в сменные журналы, аварийные журналы, а так же через производственный и инженерный чаты.
- . По итогам месяца проводится анализ аварийных простоев, разрабатываются мероприятия по сокращению простоев , определяются сроки выполнения данных мероприятий.

Для улучшения обслуживания оборудования.

- . Для постоянного ППР необходимо четко выдерживать согласованный график работ как инженерной службой , так и производством.
- . Оптимизировать состав инженерной службы. Производству выделять, в дни ППР, персонал для наведения чистоты и порядка на обслуживаемом оборудовании.
- . Ведение на постоянной основе ЕТО.
- . На перспективу необходимо внедрять автоматизированные системы технологического обслуживания и ремонта.
- . Повышать квалификацию обслуживающего и эксплуатирующего оборудование

# Результаты работы технической службы за



## Результаты работы технической службы за

За текущий период технической службой была введена в эксплуатацию своими силами формовочная линия GN -800. Проведены сложные ремонты на ВФМ 6 / 9. Сокращенным составом удается обеспечить работоспособность оборудования. Сохранен рабочий коллектив. Проведена модернизация чиллеров, что обеспечивает более устойчивую работу основного оборудования. Проработаны и внедрены 3\4 отечественного производителя (комплекты ножей ВФМ-6/7, расходные материалы ПФ, ВФ, ШФ). Проработана возможность ремонта и проведен опытный ремонт вырубного штампа с минимальными затратами. Все это выполнено благодаря высокой квалификации ремонтного персонала и специалистов технической службы.

За прошедший период не удалось внедрить систему ППР на постоянной основе. Были допущены длительные аварийные простои из-за несвоевременного обслуживания и не своевременных заявок 3/4. Не организована система обслуживания оснастки. Не организовано ремонтное место для ревизии и ремонта производственной оснастки. Не организованы склады ТМЦ. Не укомплектован штат сотрудников технической службы.

Оптимизировать состав технической службы:

- . Сформировать подразделение по обслуживанию, ремонту оснастки.

Штат из 5 слесарей и инженер по инструменту.

- . Сформировать постоянную группу по ведению ППР

2 слесаря, электрик.

Сформировать резерв по запасным частям, узлам с длительными сроками поставки:

- . Частотные преобразователи, серво усилители.

- . З/Ч к вакуум насосам, газовому оборудованию и т.д.

Увеличить складские помещения для нормального размещения ТМЦ.

Организовать учет ТМЦ со штрихкодированием.

Провести обучение с целью повышения квалификации ремонтного персонала и специалистов технической службы.

Сокращение затрат за счет качественного и своевременного обслуживания оборудования (снижение аварийности оборудования).

The logo for "Южуралпак" (Yuzhuralpak) is displayed within a white rectangular border. It features a stylized yellow icon of a plant or leaf above the text. The text "Южуралпак" is written in a bold, sans-serif font, with "Южурал" in white and "пак" in yellow.

Южуралпак



Спасибо за  
внимание!