Министерство образования Московской области Государственное бюджетное профессиональное учреждение Московской области «Щёлковский колледж(ГБПУ МО «Щёлковский колледж)СП 6,8

Презентация на тему: «Обеспечение безопасности производства»

Выполнил студент гр. 674 Яньков Владислав Вячеславович

Травмобезопасность рабочих мест обеспечивается исключением повреждений частей тела человека, которые могут быть получены в результате воздействия:

- движущихся предметов, механизмов или машин, а также неподвижными их элементами на рабочем месте (при механическом воздействии);
- электрического тока;
- агрессивных и ядовитых химических веществ;
- -нагретых элементов оборудования, перерабатываемого сырья, других теплоносителей (при термическом воздействии),
- а также повреждения, полученные при падениях.

Травмобезопастность

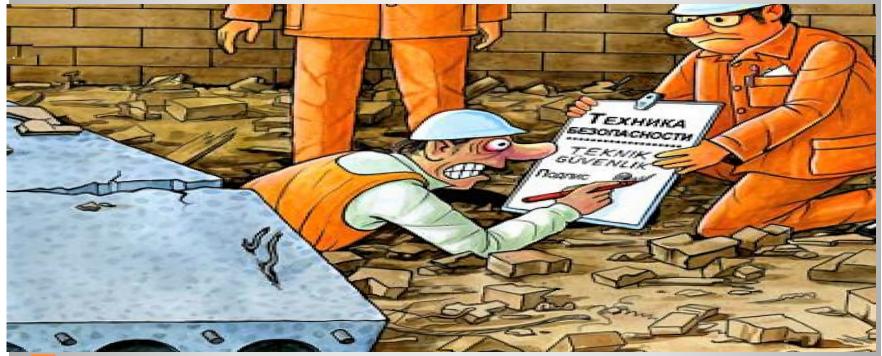








Это свойство производственного процесса сохранять соответствие требованиям безопасности труда в условиях, установленных нормативно-технической документацией.



Безопасностьпроизводственного процесса

- Производственные процессы должны быть пожаробезопасными.
- Производственные процессы должны быть взрывобезопасными.
- Производственные процессы не должны загрязнять окружающую среду.







Основные требования к производственным процессам

- -устранение непосредственного контакта работающих с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства, оказывающими вредное действие;
- -замену технологических процессов и операций, связанных с возникновением опасных и вредных производственных факторов, процессами и операциями, при которых указанные факторы отсутствуют или имеют меньшую интенсивность;
- комплексную механизацию, автоматизацию, применение дистанционного управления при наличии опасных и вредных производственных факторов;

Требования безопасности к технологическим процессам

- -герметизацию оборудования: применение средств защиты работающих;
- -рациональную организацию труда и отдыха;
- своевременное получение информации о возникновении опасных и вредных производственных факторов на отдельных технологических операциях;
- систему контроля и управления технологического процесса, обеспечивающую защиту работающих и аварийное отключение оборудования;

- своевременное удаление и обезвреживание отходов производства, являющихся источниками опасных и вредных

факторов.



Это свойство производственного оборудования сохранять соответствие требованиям безопасности труда при выполнении заданных функций в условиях, установленных нормативнотехнической документацией.



производственного оборудования

- -должно быть безопасным в течение всего срока службы: при монтаже, демонтаже, эксплуатации, ремонте, транспортировании и хранении, при использовании отдельно или в составе комплексов или технологических систем.
- не должно загрязнять производственную среду выше установленных норм.
- должно оснащаться устройствами безопасности, сигнализации и другими необходимыми средствами защиты.
- должно быть пожаро- и взрывобезопасным.
- при правильной эксплуатации в установленных условиях не должно создавать опасности в результате воздействия внешней среды (влажности, солнечной радиации, механических колебаний, высоких и низких давлений и температур, агрессивных веществ, ветровых нагрузок, обледенения, микроорганизмов и т.п.)

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- •ОГРАДИТЕЛЬНЫЕ
- •ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
- •БЛОКИРУЮЩИЕ
- •СИГНАЛИЗИРУЮЩИЕ
- •ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- •СПЕЦИАЛЬНЫЕ

КОЛЛЕКТИВНЫЕ ЗАЩИТЫ



- •изолирующие костюмы;
- •средства защиты органов дыхания (СИЗОД);
- •специальная одежда;
- •специальная обувь;
- •средства защиты рук;
- •средства защиты головы;
- •средства защиты лица;
- •средства защиты органов слуха;
- •средства защиты глаз;
- •предохранительные приспособления;
- •защитные дерматологические средства.



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Опасная зона - это пространство, в котором возможно действие на работающего опасных и (или) вредных производственных факторов.





ОПАСНАЯ ЗОНА
ПРОХОД
ЗАПРЕЩЁН

Опасная зона.



Спасибо за внимание!