

Министерство образования Московской области
Государственное бюджетное профессиональное учреждение
Московской области «Щёлковский колледж(ГБПУ МО
«Щёлковский колледж)СП 6,8

**Презентация на тему:
«Обеспечение безопасности
производства»**

Выполнил студент гр. 674
Яньков Владислав Вячеславович

Травмобезопасность рабочих мест обеспечивается исключением повреждений частей тела человека, которые могут быть получены в результате воздействия:

- движущихся предметов, механизмов или машин, а также неподвижными их элементами на рабочем месте (при механическом воздействии);
- электрического тока;
- агрессивных и ядовитых химических веществ;
- нагретых элементов оборудования, перерабатываемого сырья, других теплоносителей (при термическом воздействии),
- а также повреждения, полученные при падениях.

Травмобезопасность



Это свойство производственного процесса сохранять соответствие требованиям безопасности труда в условиях, установленных нормативно-технической документацией.



**Безопасность
производственного процесса**

- Производственные процессы должны быть пожаробезопасными.
- Производственные процессы должны быть взрывобезопасными.
- Производственные процессы не должны загрязнять окружающую среду.



Основные требования к производственным процессам

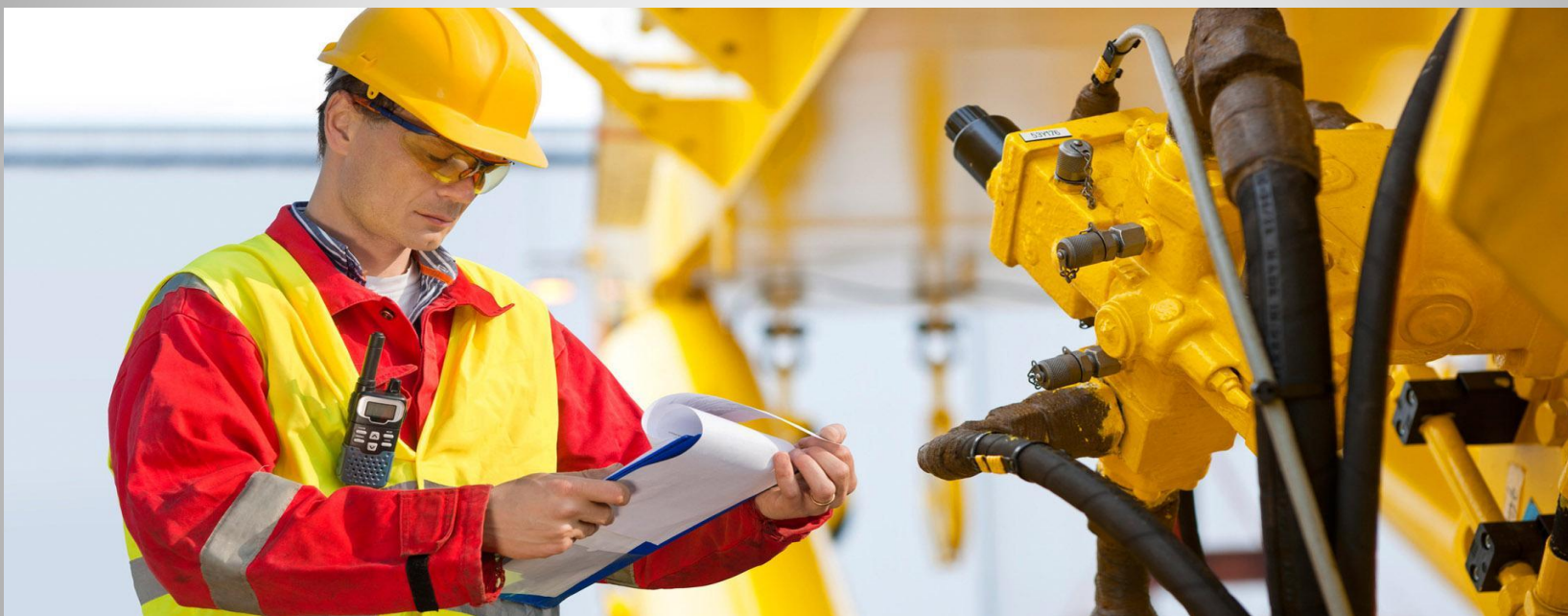
- устранение непосредственного контакта работающих с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства, оказывающими вредное действие;
- замену технологических процессов и операций, связанных с возникновением опасных и вредных производственных факторов, процессами и операциями, при которых указанные факторы отсутствуют или имеют меньшую интенсивность;
- комплексную механизацию, автоматизацию, применение дистанционного управления при наличии опасных и вредных производственных факторов;

Требования безопасности к технологическим процессам

- герметизацию оборудования:- применение средств защиты работающих;
- рациональную организацию труда и отдыха;
- своевременное получение информации о возникновении опасных и вредных производственных факторов на отдельных технологических операциях;
- систему контроля и управления технологического процесса, обеспечивающую защиту работающих и аварийное отключение оборудования;
- своевременное удаление и обезвреживание отходов производства, являющихся источниками опасных и вредных факторов.



Это свойство производственного оборудования сохранять соответствие требованиям безопасности труда при выполнении заданных функций в условиях, установленных нормативно-технической документацией.



**Безопасность
производственного
оборудования**

- должно быть безопасным в течение всего срока службы: при монтаже, демонтаже, эксплуатации, ремонте, транспортировании и хранении, при использовании отдельно или в составе комплексов или технологических систем.
 - не должно загрязнять производственную среду выше установленных норм.
 - должно оснащаться устройствами безопасности, сигнализации и другими необходимыми средствами защиты.
 - должно быть пожаро- и взрывобезопасным.
 - при правильной эксплуатации в установленных условиях не должно создавать опасности в результате воздействия внешней среды (влажности, солнечной радиации, механических колебаний, высоких и низких давлений и температур, агрессивных веществ, ветровых нагрузок, обледенения, микроорганизмов и т.п.)

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ОГРАДИТЕЛЬНЫЕ
- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
- БЛОКИРУЮЩИЕ
- СИГНАЛИЗИРУЮЩИЕ
- ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- СПЕЦИАЛЬНЫЕ



КОЛЛЕКТИВНЫЕ ЗАЩИТЫ

Опасная зона - это пространство, в котором возможно действие на работающего опасных и (или) вредных производственных факторов.



Опасная зона.



Спасибо за внимание!