

Тема урока:

**ТЕХНОЛОГИЯ ТОКАРНЫХ РАБОТ
ПО МЕТАЛЛУ.
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ**

МОУ Прямухинская СОШ

учитель технологии Антонов С.Н.

**СОВРЕМЕННЫЕ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ
СТАНКИ**

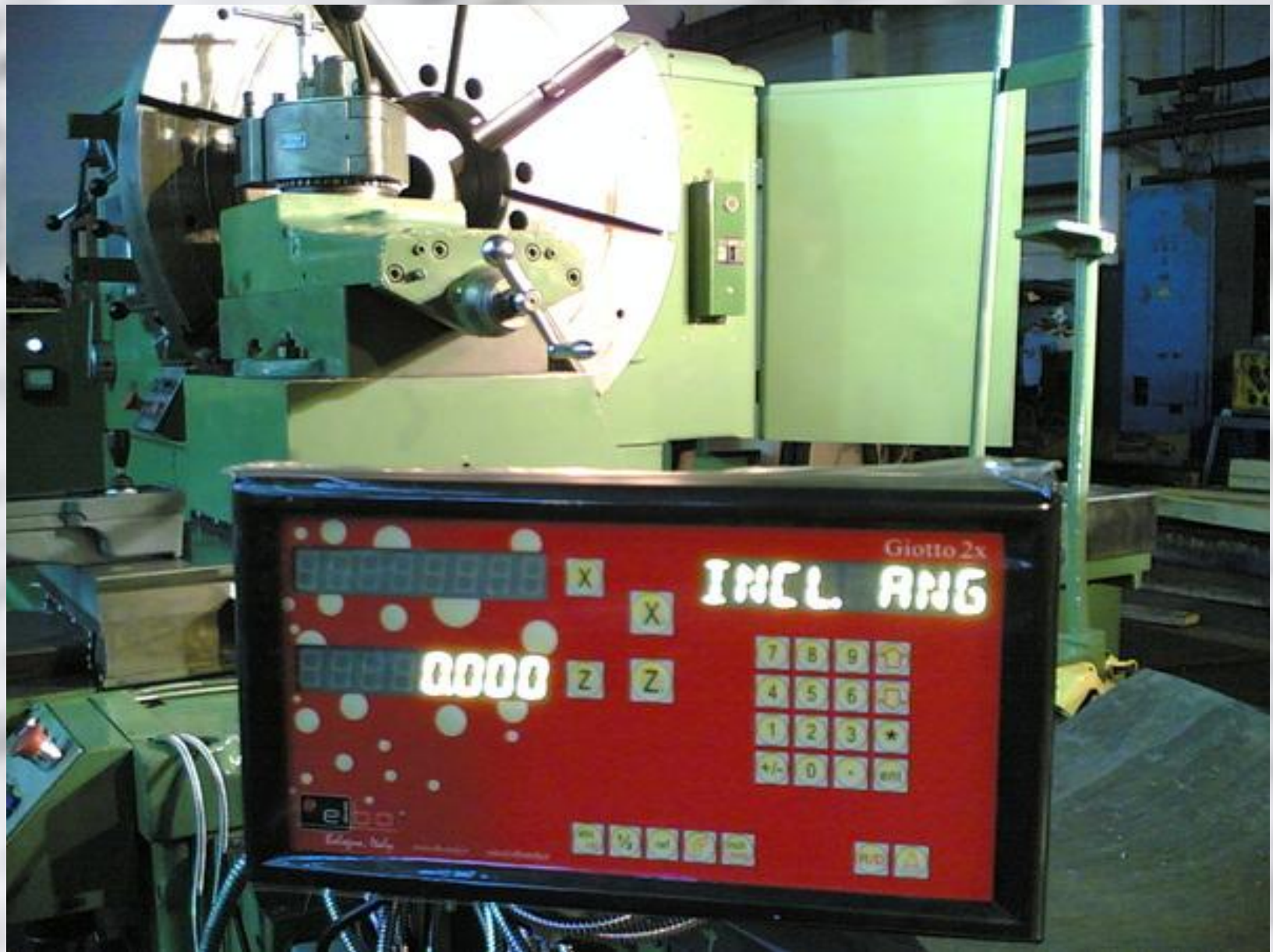




MHOFOCTANKOV.RU



[МНОГОСТАККОВ.RU](http://mногоотакков.ru)



00000000

X

Giotto 2x
INCL ANG

X

0000

Z

Z

7	8	9	↻
4	5	6	↻
1	2	3	*
↵	0	↵	↻

eigo
Klagenfurt

↻ ↻ ↻ ↻ ↻

↻ ↻

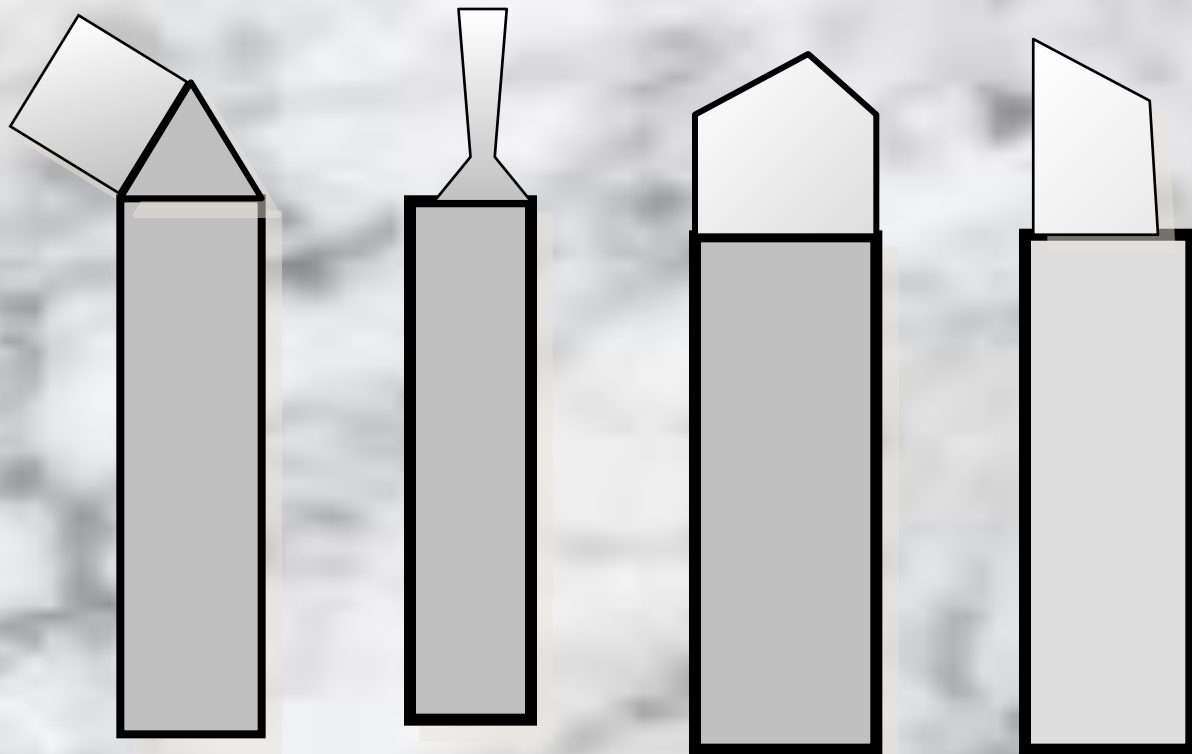
Токарно-винторезный станок ТВ-6

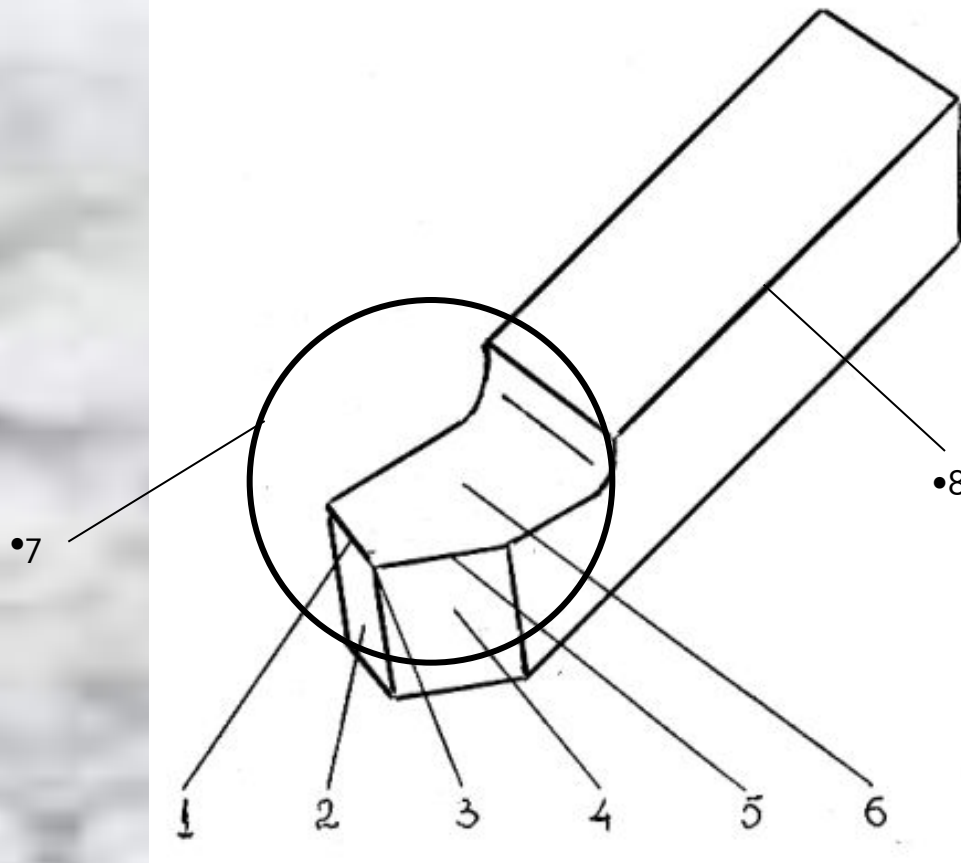


1 — рукоятки
— рукоятки
4 - рукоятки

6 — маховик перемещения верхних салазок; 7 — маховик поперечной подачи; 8 — рукоятки управления механической подачей; 9 - маховик продольной подачи; 10 — кнопки включения и отключения электродвигателя.

- **Резец** — режущий инструмент с одним прямым, изогнутым или фасонным главным режущим ребром.
- Резец — один из наиболее простых и распространенных металлорежущих инструментов. Он срезает слой металла в основном своей главной режущей кромкой, имеющей прямую или фасонную форму. Подача резца производится перпендикулярно движению резания.





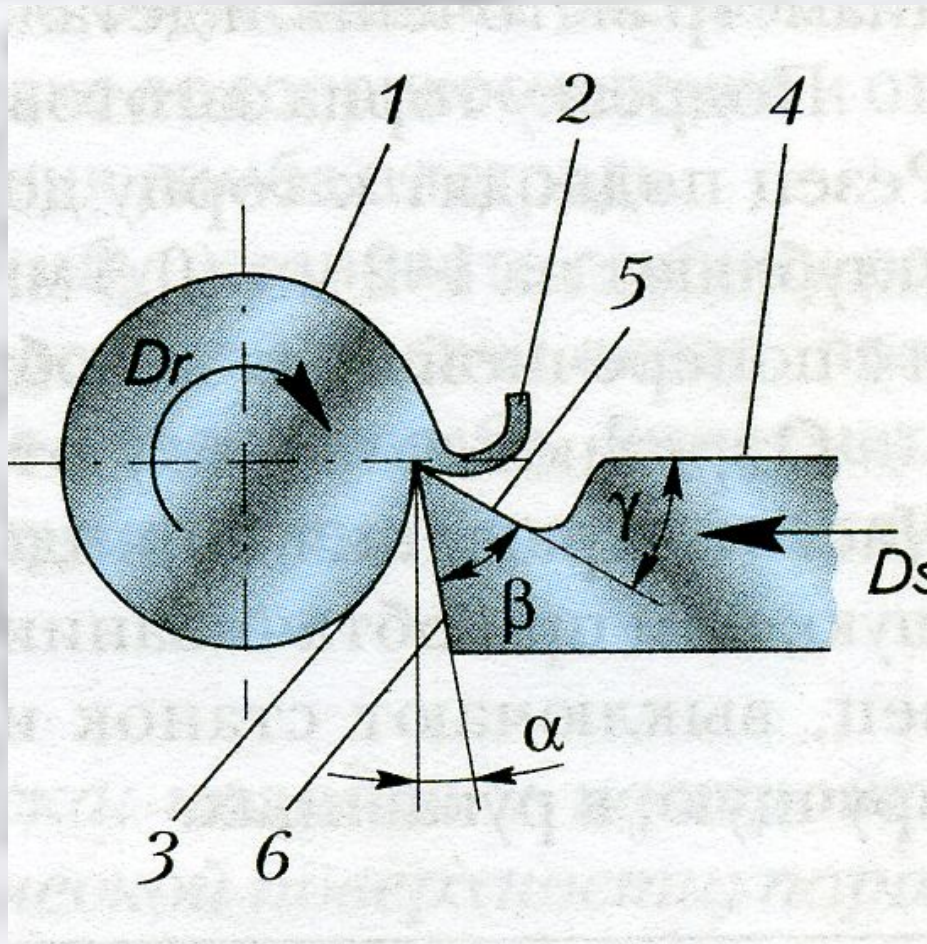
• **Элементы токарного проходного резца:**

- 1 - вспомогательная режущая кромка;
- 2 - вспомогательная задняя поверхность;
- 3 - вершина резца;
- 4 - главная задняя поверхность;
- 5 - главная режущая кромка;
- 6 - передняя поверхность;
- 7 – головка резца,
- 8 – тело резца.

• **Записать в тетрадь**



ПОВЕРХНОСТЬ И УГЛЫ В ПРОЦЕССЕ ТОЧЕНИЯ

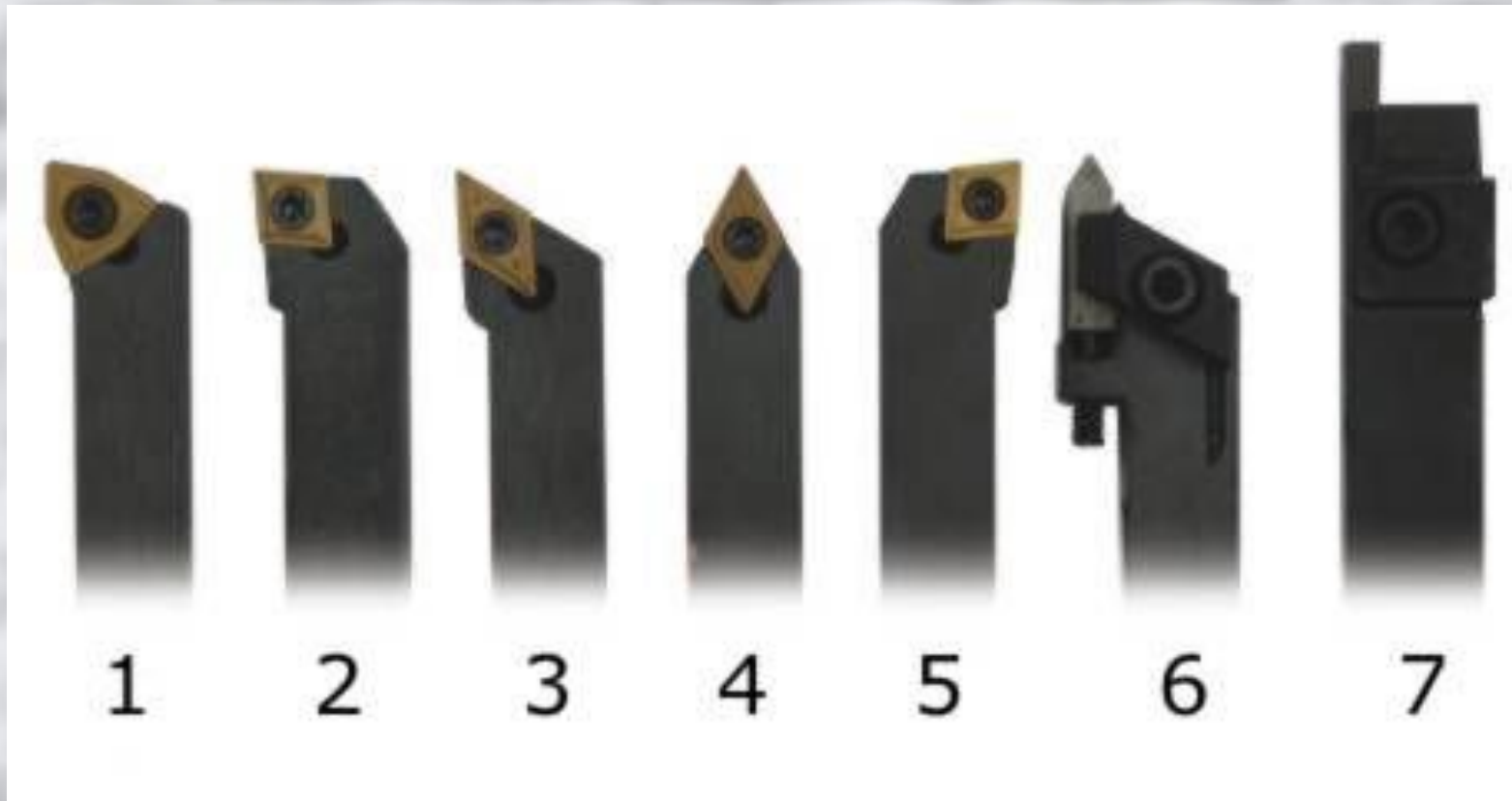


- 1 – обрабатываемая поверхность;
- 2 – стружка;
- 3 – обработанная поверхность;
- 4 – резец;
- 5 – передняя поверхность резца;
- 6 – задняя поверхность резца;

• Токарные резцы

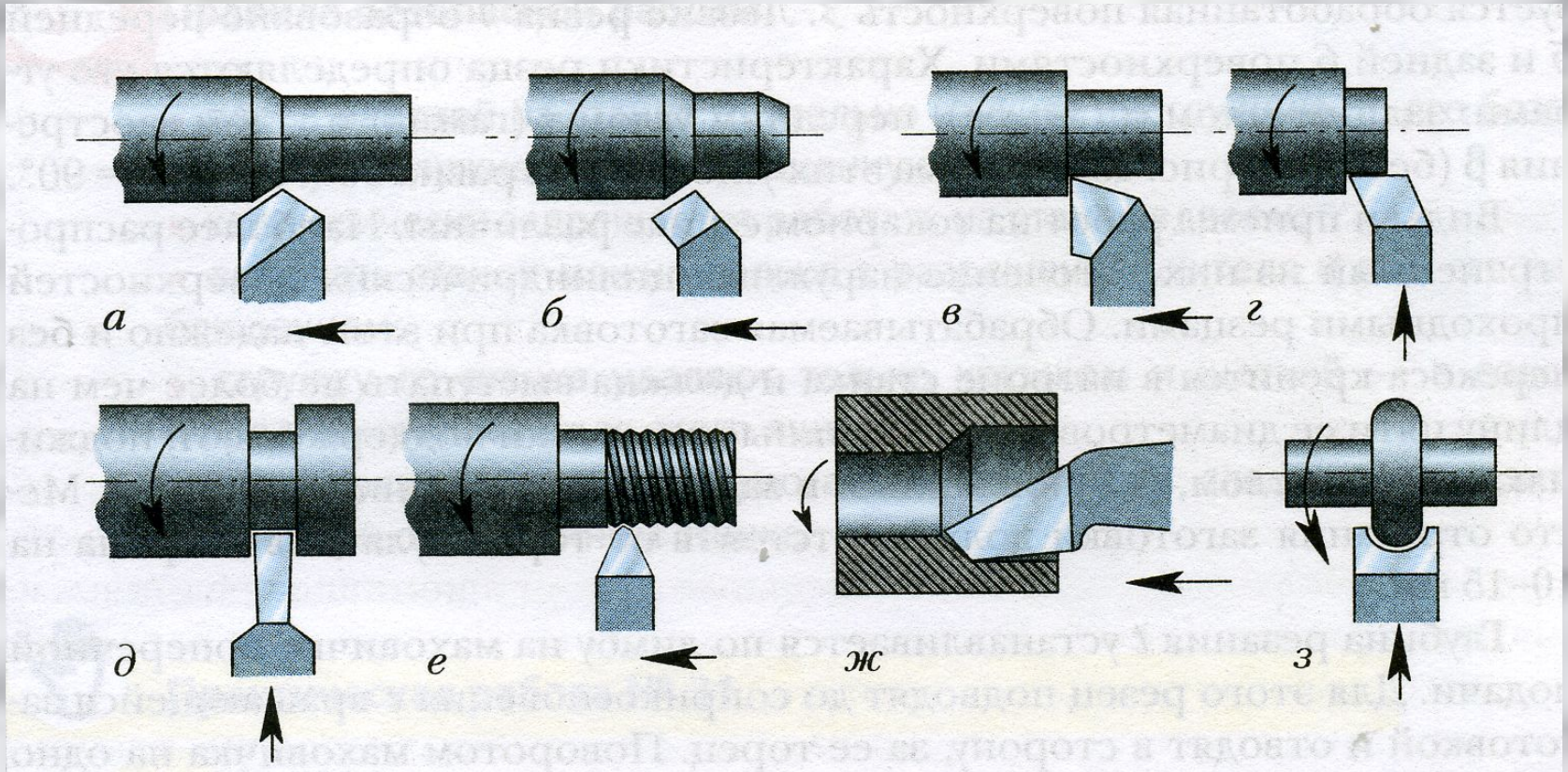


•Токарные резцы



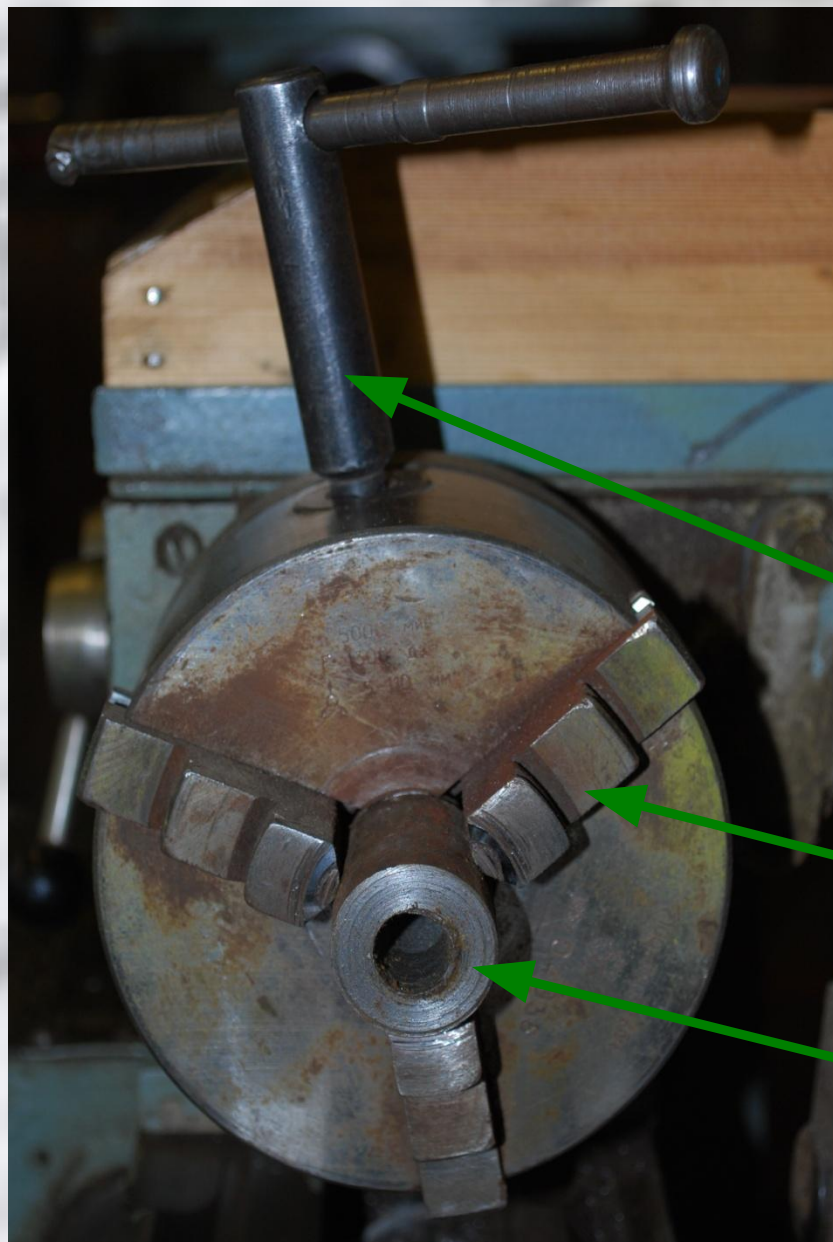
- Набор из семи резцов со сменными твердосплавными пластинами, державка 8 мм

ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ



Токарные резцы: **а** — проходной прямой; **б** — проходной отогнутый; **в** — проходной упорный; **г** — подрезной; **д** — отрезной; **е** — резьбовой; **ж** — проходной расточной; **з** — фасонный.

Закрепление заготовки в трёхкулачковом патроне



КЛЮЧ

кулачок

заготовка

- **Токарные резцы различаются по направлению подачи**
- прямые и отогнутые
- цельные и составные
- прямоугольные, круглые
- правые и левые
- проходные, подрезные

● **Каково назначение проходных резцов**

● для обработки уступов

● для обработки внешних поверхностей

● для обработки торцев

● для отрезания заготовок

● для нарезания резьбы

- **Для чего служит тело резца**
- для резания
- для закрепления
- для уменьшения трения
- для заточки
- для входа в металл

Что обеспечивает передний угол резца

- легкость входа в металл
- уменьшает трение о заготовку
- для ломки стружки
- легкость схода стружки
- для завивки стружки

Для чего предназначен трехкулачковый патрон

- для удаления стружки
- для настройки резца
- для подачи
- для закрепления резца
- для закрепления заготовки