### Тема урока: ТЕХНОЛОГИЯ ТОКАРНЫХ РАБОТ ПО МЕТАЛЛУ. РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

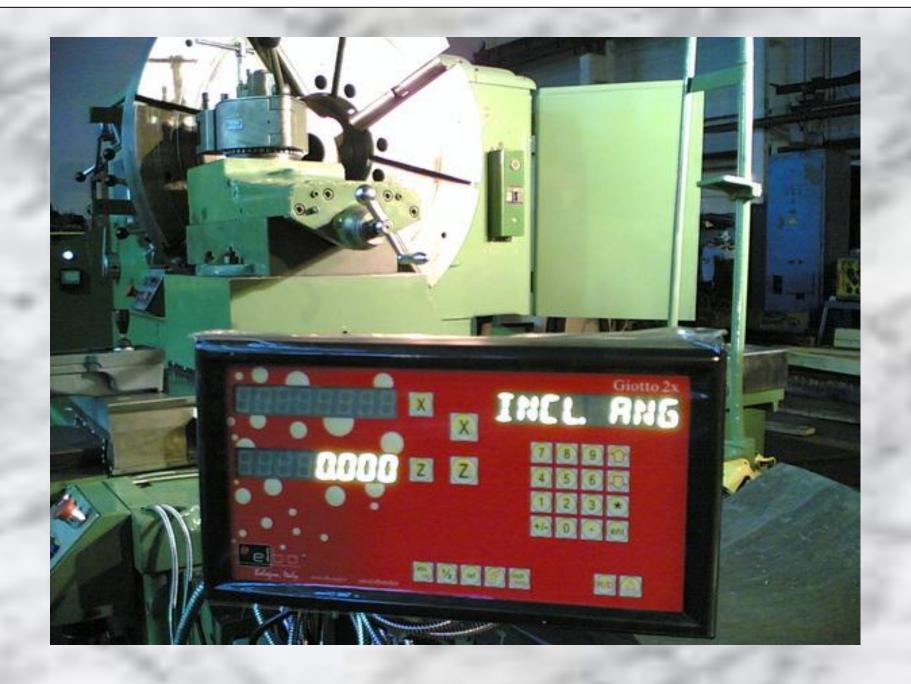
МОУ Прямухинская СОШ учитель технологии Антонов С.Н.

### СОВРЕМЕННЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ







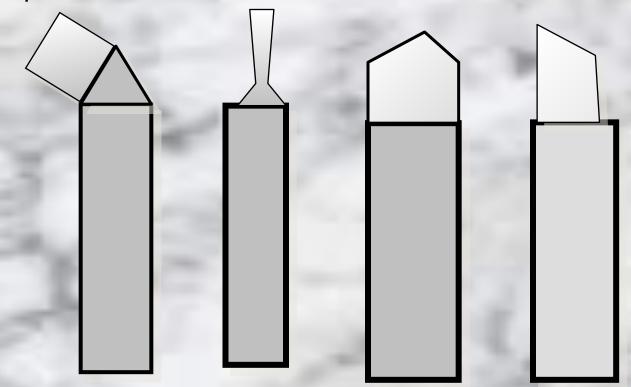


### Токарно-винторезный станок ТВ-6

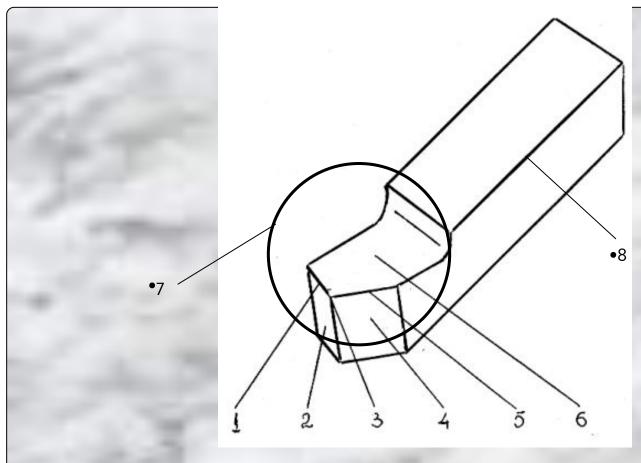


6 — маховик перемещения верхних салазок; 7 – маховик поперечной подачи; 8 — рукоятки управления механической подачей; 9 - маховик продольной подачи; 10 — кнопки включения и отключения электродвигателя.

- •Резец режущий инструмент с одним прямым, изогнутым или фасонным главным режущим ребром.
- •Резец один из наиболее простых и распространенных металлорежущих инструментов. Он срезает слой металла в основном своей главной режущей кромкой, имеющей прямую или фасонную форму. Подача резца производится перпендикулярно движению резания.





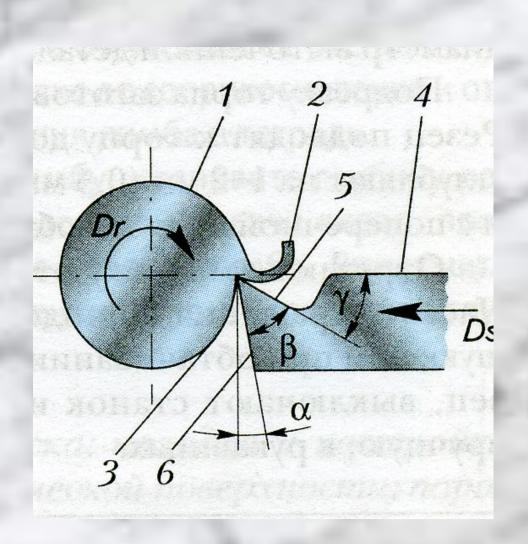


- •Элементы токарного проходного резца:
  - 1 вспомогательная режущая кромка;
  - 2 вспомогательная задняя поверхность;
  - 3 вершина резца;
- 4 главная задняя поверхность;
- 5 главная режущая кромка;
- 6 передняя поверхность;
- •7 головка резца,
- •8 тело резца.

•Записать в тетрадь



# ПОВЕРХНОСТЬ И УГЛЫ В ПРОЦЕССЕ ТОЧЕНИЯ

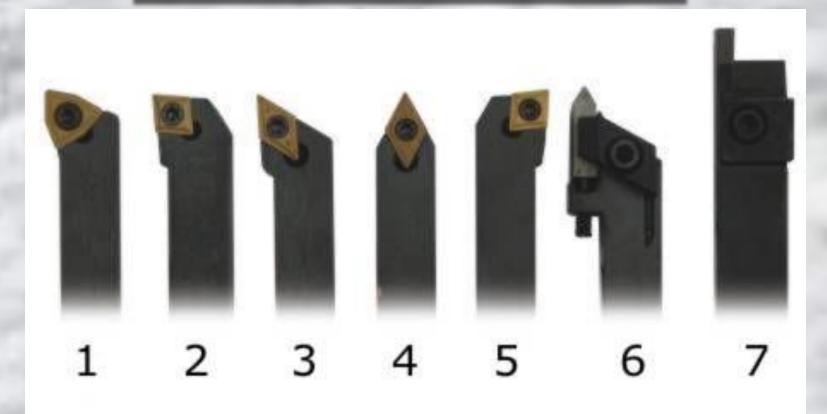


1— обрабатываемая поверхность;
2 — стружка;
3 — обработанная поверхность;
4 — резец;
5 — передняя поверхность резца;
6 — задняя поверхность резца;

# •Токарные резцы

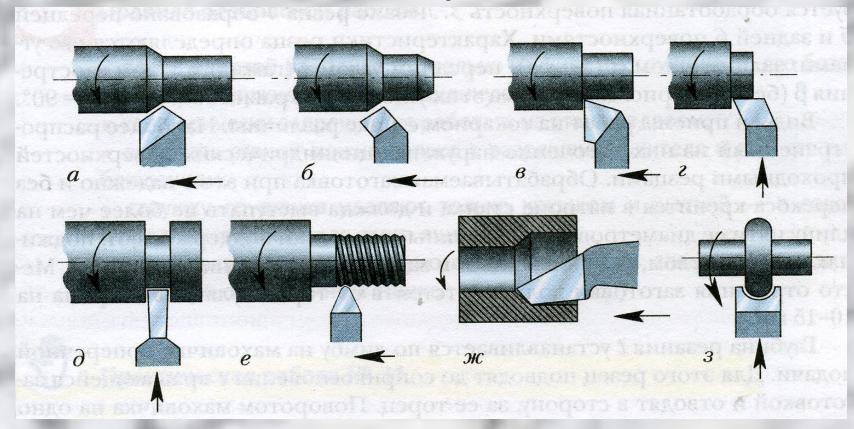


## •Токарные резцы



•Набор из семи резцов со сменными твердосплавными пластинами, державка 8 мм

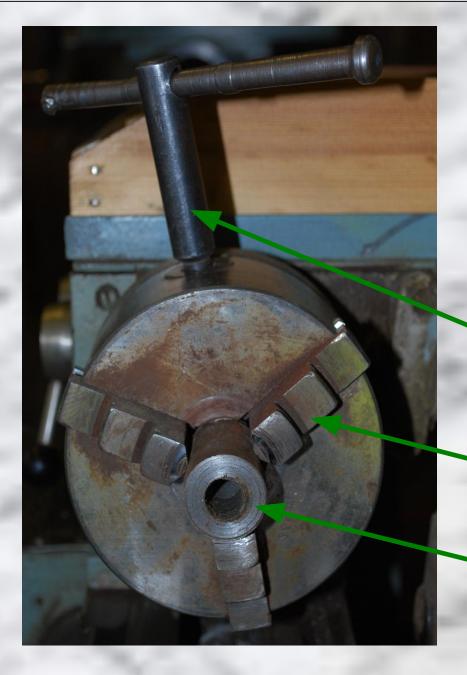
### ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ



Токарные резцы: **а** — проходной прямой; **б** — проходной отогнутый;

 $oldsymbol{e}$  — проходной упорный;  $oldsymbol{e}$  — подрезной;  $oldsymbol{\partial}$  — отрезной;

**е** — резьбовой; **ж** — проходной расточной; **з** — фасонный.



Закрепление заготовки в трёхкулачковом патроне

ключ

кулачок

заготовка

- Токарные резцы различаются по направлению подачи
- прямые и отогнутые
- цельные и составные
- прямоугольные, круглые
- правые и левые
- проходные, подрезные

- Каково назначение проходных резцов
- для обработки уступов
- для обработки внешних поверхностей
- для обработки торцев
- для отрезания заготовок
- для нарезания резьбы

- Для чего служит тело резца
- для резания
- для закрепления
- для уменьшения трения
- для заточки
- для входа в металл

#### Что обеспечивает передний угол резца

- легхость входа в металл
- уменьшает трение о заготовку
- для ломки стружки
- легкость схода стружки
- для завивки стружки

#### Для чего предназначен трехкулачковый патрон

- для удаления стружки
- для настройки резца
- для подачи
- для закрепления резца
- для закрепления заготовки