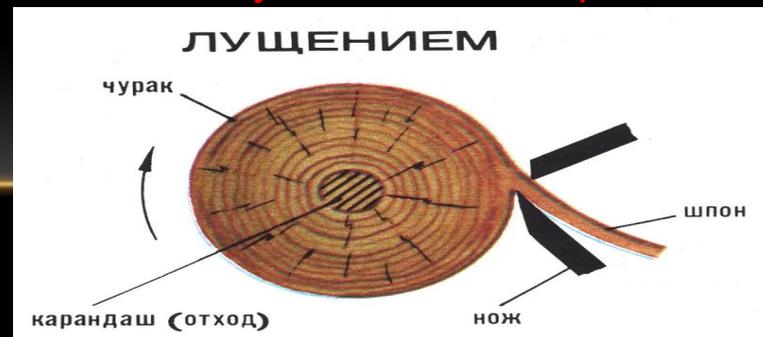


ЛУЩЕНЫЙ ШПОН

- Выполнил:
Сунчугашев Э.Р.
-

- **Лущеный шпон** – отличительные характеристики и особенности производства. Лущение **шпона** – это технологический процесс обработки древесины, заключающийся в срезании верхнего слоя древесных волокон с вращающейся вокруг своей оси деревянной заготовки. В процессе изготовления материала используют бревна для выработки и специальное оборудование для лущения: лущильный (строгающий) станок, заточенный нож. Особенность продукта в том, что в процессе изготовления исходный материал вращается на станке вокруг своей оси, а нарезка пластов выполняется с поверхности бревна по спирали. Шпон характеризуется прочностью, пластичностью, а самое главное – экологической безопасностью, так как в процессе его производства не используются никакие агрессивные и вредные вещества.
- Толщина шпона может быть разной. Технология производства лущеного шпона довольно проста, поэтому он не слишком дорогой, и многие производители сегодня изготавливают мебель, используя данный материал





- Он обладает целым рядом особенностей, среди которых стоит отметить несколько.
 - Декоративность.
 - Малая толщина.
 - Цена. Благодаря особенностям производства стоимость шпона невысокая. Конструкции из данного материала доступны практически всем. Конечно, цена зависит от того, из какого сырья изготовлен шпон. Например, изделие из кедра или лиственницы будет дороже, чем из бука или дуба.
 - Большой срок эксплуатации.
 - Широкая сфера применения.
-

- **Технология изготовления лущеного шпона состоит из отдельных этапов и подразумевает производственную линию.**
- Подготовка заготовок нужной длины. На данном этапе выбирают бревна, зачищают их поверхность от коры, удаляют все сучки, наросты, ветки.
- Далее заготовка помещается на токарный станок. Что немаловажно, можно использовать как сырую, так и сухую древесину. Однако сухая древесина хуже поддается лущению.
- Выполняется регулировка режущего элемента. Его настраивают таким образом, чтобы пласт в процессе снятия верхнего слоя с бревна получался сплошным.
- Производят грубую первичную обработку: выравнивают поверхность.
- На последнем этапе снимают слои заданной толщины с деревянной заготовки. Чтобы ширина материала была максимальной, слой снимается одновременно по всей длине бревна.

КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

- Лущеный шпон, как и любой другой строительный материал, изготавливается в соответствии со строительными нормами и правилами по государственным стандартам. **ГОСТ 99-96 и ГОСТ 99- 2016 «Шпон лущеный. Технические условия»** четко регламентирует весь процесс производства материала, его технические характеристики, условия эксплуатации, хранения, транспортировки, применение. **Параметры согласно нормативному документу следующие:**
- длина готового к эксплуатации материала должна составлять от 80 см до 375 см;
- ширина – от 15 см до 375 см;
- шаг линейки – от 5 см до 10 см.
- Толщина материала может быть разной. На данный показатель влияет порода древесины, которую использовали в процессе строгания. Если это лиственная порода, то толщина лущеного шпона не может превышать 4 мм, для всех других видов древесины – 6,5 мм.
- А также в ГОСТе указано, что лущеный шпон классифицируется по сортам. Всего их 5. Самый высший сорт считается элитным. Маркировка выглядит следующим образом: **E I** – лущеный шпон первого сорта из лиственной породы древесины.

ГДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ?

- Этот строительный материал по праву считается универсальным полуфабрикатом, который применяется в различных сферах деятельности. **Его используют как отделочный материал для стен, салона автомобиля, а также для изготовления:**
- дверей;
- отделочных материалов;
- спортивного инвентаря;
- арочных окон, лестничных перил;
- сувенирных изделий;
- корпусов различных музыкальных инструментов, например, гитар;
- дельта-древесины;
- фанерных листов.
- Чаще всего лущеный шпон применяют для отделки предметов мебели. Таким образом создается впечатление, что они изготовлены из натуральной древесины. А также материал используют в быту: с его помощью можно подарить вторую жизнь абсолютно любой конструкции.



**ТАК ПРЕЗЕНТАЦИОН
ОКОНЧЕНА!**



**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!**