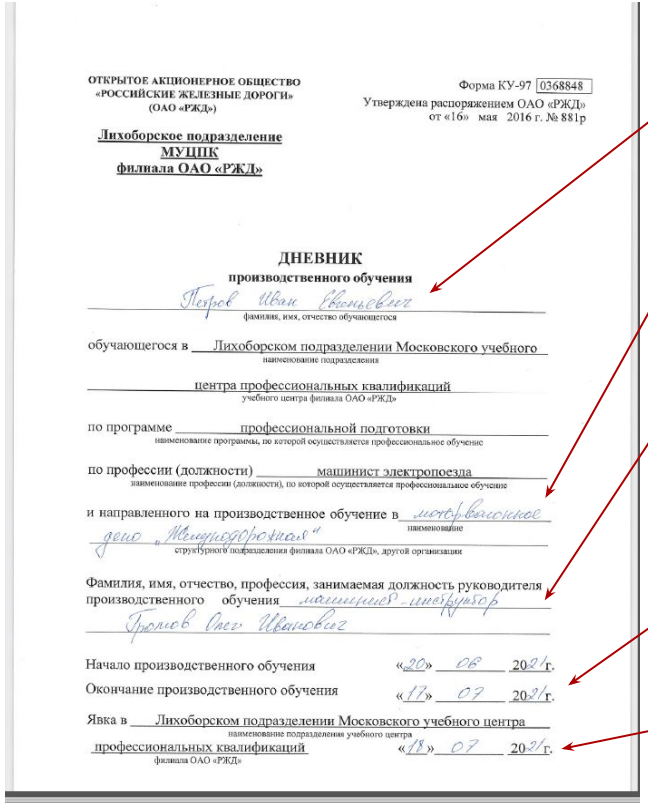
Заполнение документов.
Производственное обучение.

Необходимые документы:

1) Дневник производственного обучения КУ-97;
2) Заключение КУ-94;
3) Анкета;
4) Анкета о прохождении производственного обучения;
5) Чек-лист производственного обучения;
6) Чек-лист тренажерной практики;
7) Приказ производственного обучения

Заполнение Дневника



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»
(ОАО «РЖД»)

Форма КУ-97 0368848
Утверждена распоряжением ОАО «РЖД»
от «16» мая 2016 г. № 881р

Лихоборское подразделение
МУЦПК
филиала ОАО «РЖД»

ДНЕВНИК
производственного обучения

Петров Иван Евгеньевич
фамилия, имя, отчество обучающегося

обучающегося в Лихоборском подразделении Московского учебного
наименование подразделения

центра профессиональных квалификаций
учебного центра филиала ОАО «РЖД»

по программе профессиональной подготовки
наименование программы, по которой осуществляется профессиональное обучение

по профессии (должности) машинист электропоезда
наименование профессии (должности), по которой осуществляется профессиональное обучение

и направленного на производственное обучение в моторвагонное
наименование
депо „Железнодорожная"
структурного подразделения филиала ОАО «РЖД», другой организации

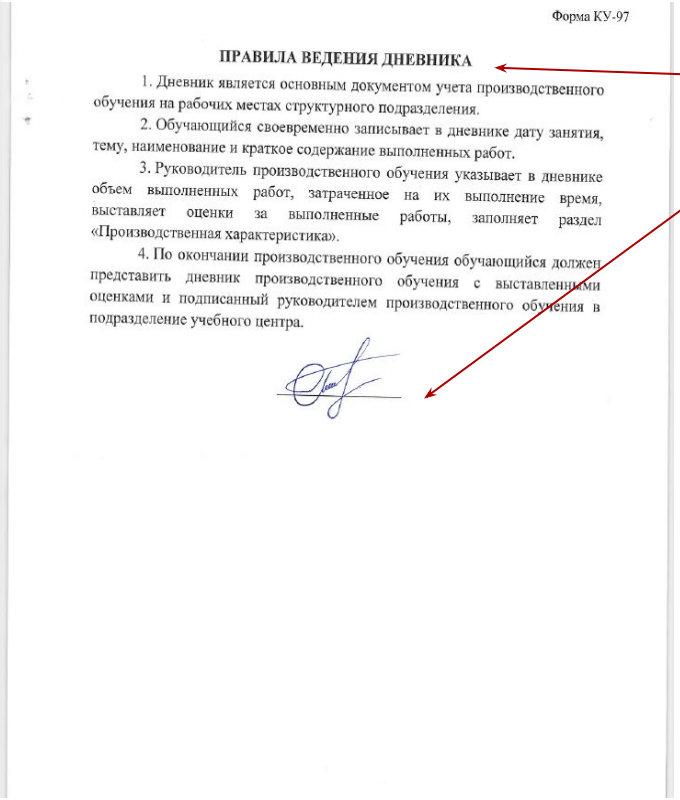
Фамилия, имя, отчество, профессия, занимаемая должность руководителя производственного обучения машинист-инструктор
Громов Олег Иванович

Начало производственного обучения «20» 06 2021 г.
Окончание производственного обучения «17» 07 2021 г.

Явка в Лихоборском подразделении Московского учебного центра
наименование подразделения учебного центра
профессиональных квалификаций «18» 07 2021 г.
филиала ОАО «РЖД»

- Заполняем свою Фамилию Имя Отчество
- Указываете депо в котором проходите производственное обучение
- Указываете руководителя, занимаемую должность производственного обучения (информацию берем из приказа своего депо/спросить приказ в отделе кадров)
- Начало и окончание производственного обучения
- Явка-первый день занятий после окончания производственного обучения

Заполнение Дневника



Форма КУ-97

ПРАВИЛА ВЕДЕНИЯ ДНЕВНИКА

1. Дневник является основным документом учета производственного обучения на рабочих местах структурного подразделения.

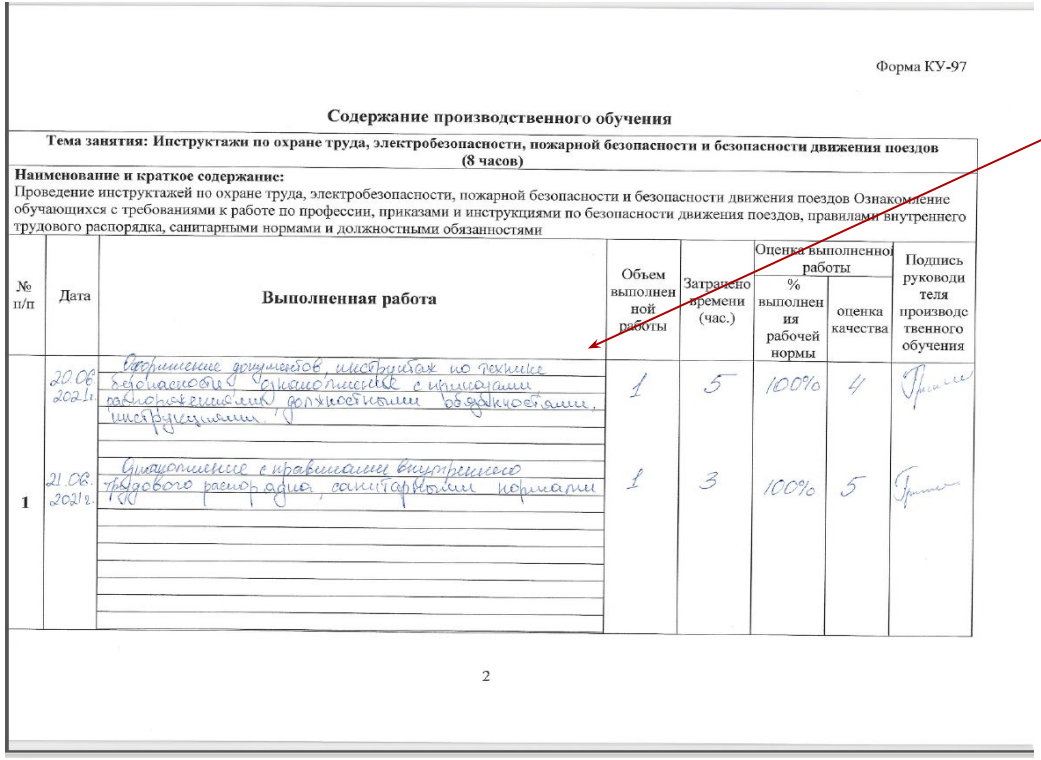
2. Обучающийся своевременно записывает в дневнике дату занятия, тему, наименование и краткое содержание выполненных работ.

3. Руководитель производственного обучения указывает в дневнике объем выполненных работ, затраченное на их выполнение время, выставляет оценки за выполненные работы, заполняет раздел «Производственная характеристика».

4. По окончании производственного обучения обучающийся должен представить дневник производственного обучения с выставленными оценками и подписанный руководителем производственного обучения в подразделение учебного центра.

- Ознакомление с правилами ведения дневника
- Проставление Вашей подписи

Заполнение Дневника



Форма КУ-97

Содержание производственного обучения

Тема занятия: Инструктажи по охране труда, электробезопасности, пожарной безопасности и безопасности движения поездов (8 часов)

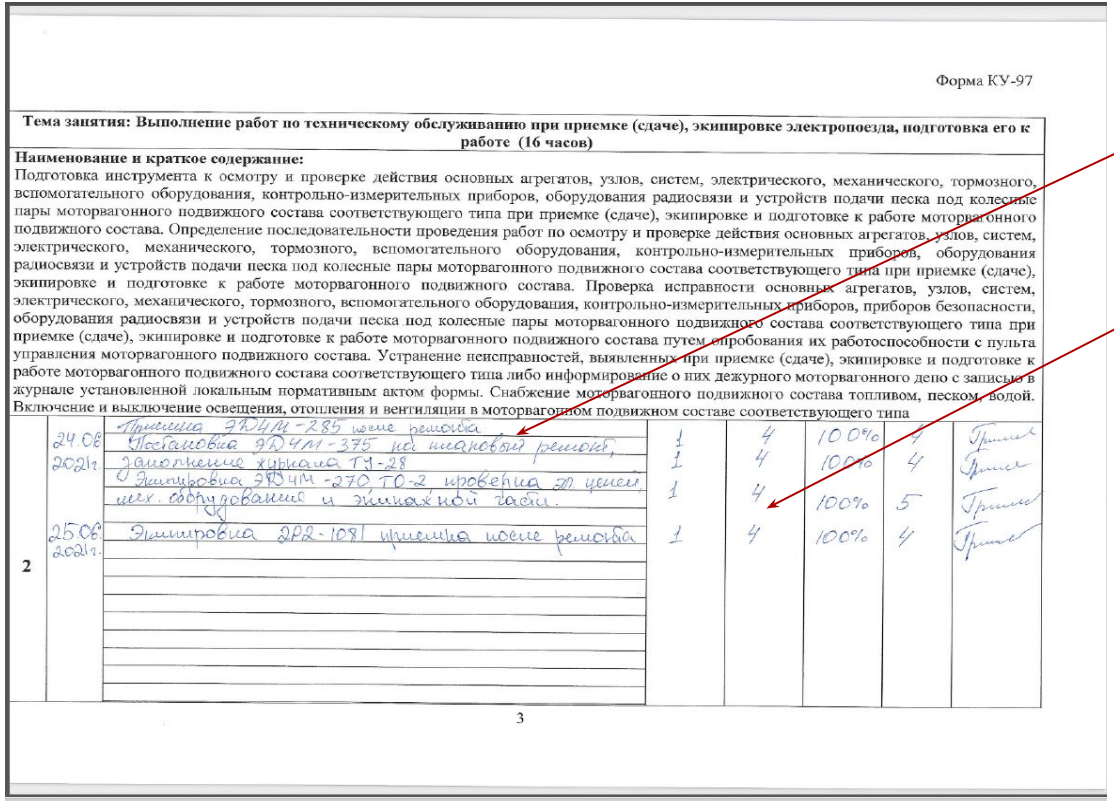
Наименование и краткое содержание:
Проведение инструктажей по охране труда, электробезопасности, пожарной безопасности и безопасности движения поездов Ознакомление обучающихся с требованиями к работе по профессии, приказами и инструкциями по безопасности движения поездов, правилами внутреннего трудового распорядка, санитарными нормами и должностными обязанностями

№ п/п	Дата	Выполненная работа	Объем выполненной работы	Затрачено времени (час.)	Оценка выполненной работы		Подпись руководителя производственного обучения
					% выполнения рабочей нормы	оценка качества	
1	20.06.2021г.	Оформление документов, инструктаж по технике безопасности, ознакомление с приказами, распорядительными должностными обязанностями, инструкциями	1	5	100%	4	
	21.06.2021г.	Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка, санитарными нормами	1	3	100%	5	

2

- Указать выполненную работу согласно теме занятий (не менее 8 часов).

Заполнение Дневника



Форма КУ-97

Тема занятия: Выполнение работ по техническому обслуживанию при приемке (сдаче), экипировке электропоезда, подготовка его к работе (16 часов)

Наименование и краткое содержание:
Подготовка инструмента к осмотру и проверке действия основных агрегатов, узлов, систем, электрического, механического, тормозного, вспомогательного оборудования, контрольно-измерительных приборов, оборудования радиосвязи и устройств подачи песка под колесные пары моторвагонного подвижного состава соответствующего типа при приемке (сдаче), экипировке и подготовке к работе моторвагонного подвижного состава. Определение последовательности проведения работ по осмотру и проверке действия основных агрегатов, узлов, систем, электрического, механического, тормозного, вспомогательного оборудования, контрольно-измерительных приборов, оборудования радиосвязи и устройств подачи песка под колесные пары моторвагонного подвижного состава соответствующего типа при приемке (сдаче), экипировке и подготовке к работе моторвагонного подвижного состава. Проверка исправности основных агрегатов, узлов, систем, электрического, механического, тормозного, вспомогательного оборудования, контрольно-измерительных приборов, приборов безопасности, оборудования радиосвязи и устройств подачи песка под колесные пары моторвагонного подвижного состава соответствующего типа при приемке (сдаче), экипировке и подготовке к работе моторвагонного подвижного состава путем опробования их работоспособности с пульта управления моторвагонного подвижного состава. Устранение неисправностей, выявленных при приемке (сдаче), экипировке и подготовке к работе моторвагонного подвижного состава соответствующего типа либо информирование о них дежурного моторвагонного депо с записью в журнале установленной локальным нормативным актом формы. Снабжение моторвагонного подвижного состава топливом, песком, водой. Включение и выключение освещения, отопления и вентиляции в моторвагонном подвижном составе соответствующего типа

2	24.06 2021г.	Приемка ЭД4М-285 после ремонта	1	4	100%	4	Принял
		Постановка ЭД4М-375 на плановый ремонт,	1	4	100%	4	Принял
		Заполнение журнала ТУ-28					
		Экипировка ЭД4М-270 ТО-2 проверка ст цепей мех. оборудования и экипажной части.	1	4	100%	5	Принял
	25.06 2021г.	Экипировка ДР2-1081 приемка после ремонта	1	4	100%	4	Принял

3

- Серия и номер электропоезда, номер поезда.
- Время без учёта стоянок на конечных станциях.

Заполнение Дневника

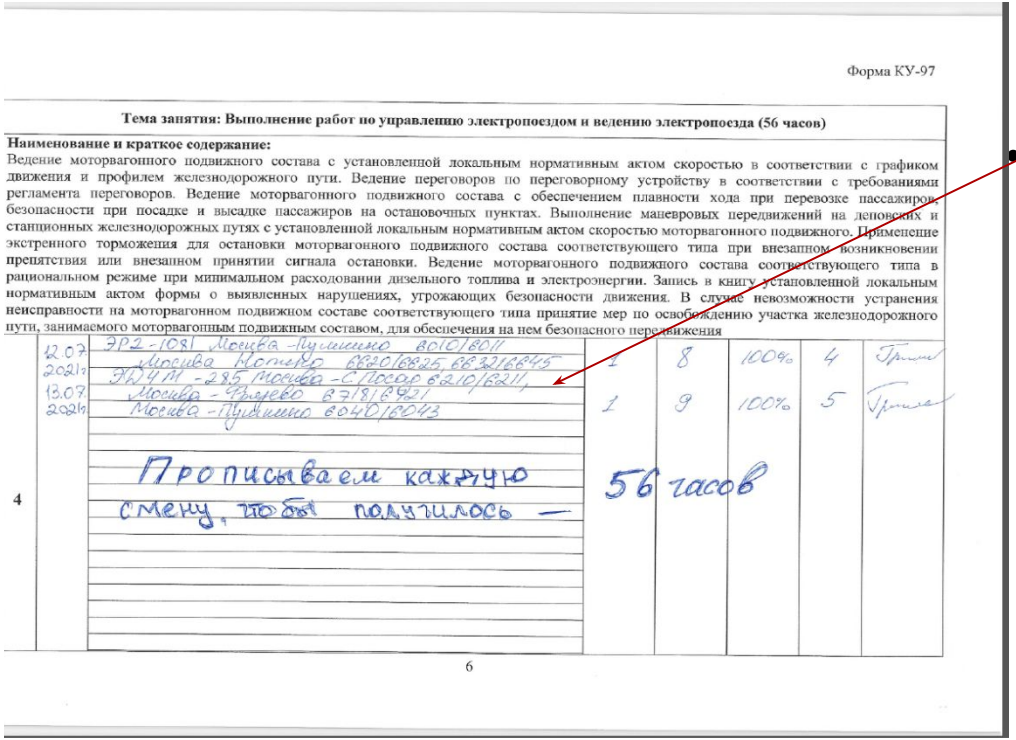
Форма КУ-97

Тема занятия: Выполнение работ по техническому обслуживанию электропоезда в пути следования (30 часов)

Наименование и краткое содержание:
Контроль технического состояния моторвагонного подвижного состава и параметров работы в пути следования электрического, механического, тормозного оборудования, устройств подачи песка под колесные пары моторвагонного подвижного состава соответствующего типа. Контроль параметров работы в пути следования контрольно-измерительных приборов, оборудования радиосвязи моторвагонного подвижного состава соответствующего типа. Информирование дежурного моторвагонного депо в случае обнаружения неисправностей электрического, механического, тормозного оборудования, устройств подачи песка под колесные пары, контрольно-измерительных приборов, оборудования радиосвязи моторвагонного подвижного состава соответствующего типа. Проверка состояния моторвагонного подвижного состава на стоянках с устранением выявленных несоответствий либо информированием об этом дежурного моторвагонного депо. Контроль плотности тормозной магистрали при проверке срабатывания тормозов моторвагонного подвижного состава соответствующего типа с устранением выявленных несоответствий либо информированием об этом дежурного моторвагонного депо. Контроль работы помощника машиниста моторвагонного подвижного состава с обучением его рациональным приемам и методам выполнения технического обслуживания моторвагонного подвижного состава

3	26.06.2021г.	ЭД4М-285 проход по составу, переговоры по РС, ТО-1, заполнение журнала ТУ-152	1	2	100%	4	Гриш
	27.06.2021г.	ЭД4М-301 проход по составу, переговоры по РС, ТО-1, заполнение журнала ТУ-152	1	2	100%	5	Гриш
		Прописываем каждую смену, чтобы получилось —	30 часов				

Заполнение Дневника



Форма КУ-97

Тема занятия: Выполнение работ по управлению электропоездом и ведению электропоезда (56 часов)

Наименование и краткое содержание:
Ведение моторвагонного подвижного состава с установленной локальным нормативным актом скоростью в соответствии с графиком движения и профилем железнодорожного пути. Ведение переговоров по переговорному устройству в соответствии с требованиями регламента переговоров. Ведение моторвагонного подвижного состава с обеспечением плавности хода при перевозке пассажиров, безопасности при посадке и высадке пассажиров на остановочных пунктах. Выполнение маневровых передвижений на деповских и станционных железнодорожных путях с установленной локальным нормативным актом скоростью моторвагонного подвижного. Применение экстренного торможения для остановки моторвагонного подвижного состава соответствующего типа при внезапном возникновении препятствия или внезапном принятии сигнала остановки. Ведение моторвагонного подвижного состава соответствующего типа в рациональном режиме при минимальном расходовании дизельного топлива и электроэнергии. Запись в книгу установленной локальным нормативным актом формы о выявленных нарушениях, угрожающих безопасности движения. В случае невозможности устранения неисправности на моторвагонном подвижном составе соответствующего типа принятие мер по освобождению участка железнодорожного пути, занимаемого моторвагонным подвижным составом, для обеспечения на нем безопасного передвижения

4	12.07 2021г	ЭР2-1081 Москва-Пушкино 8010/8011 Москва Котельн 8820/8825, 8832/8845	1	8	100%	4	Грим
	13.07 2021г	ЭД4М-285 Москва-С.Посад 8210/8211, Москва-Фрязево 8318/8921, Москва-Пушкино 8040/8043	1	9	100%	5	Грим
		Прописываем каждую смену, чтобы получилось —	56 часов				

6

- Указываем серию, номер электропоезда, название станций, маршрут, выполненную работу согласно темы занятий.

Заполнение Дневника

Форма КУ-97

Тема занятия: Работа в зимний период (8 часов)

Наименование и краткое содержание:
Постановка на отстой, прогрев МВПС в депо и на станционных путях в зимний период. Обслуживание экипажной части МВПС в зимний период. Проверка готовности оборудования МВПС для работы в зимний период

6	16.02.2022	ЭД4М-270 Постановка на отстой обслуживание экипажной части, проверка готовности МВПС к работе в зимний период, заправка	1	8	100%	4	Прим

Тема занятия: Самостоятельное выполнение трудовых функций в соответствии с должностными обязанностями в течение одной смены с оформлением заключения формы КУ-94 (12 часов)

Наименование и краткое содержание:
Обучающиеся в течение одной смены или поездки самостоятельно выполняют трудовые функции в соответствии с обобщенной трудовой функцией профессионального стандарта: «Выполнение работ по управлению моторвагонным подвижным составом и ведению моторвагонного подвижного состава, техническое обслуживание моторвагонного подвижного состава в соответствии с технологией выполняемых работ». Результаты заносятся в чек-лист, где отмечаются выполненные трудовые действия и достижение цели их выполнения. По результатам оформляется заключение установленной ОАО «РЖД» формы КУ-94

7	17.02.2022	ЭД4М-285 Москва-Конино 6210/6213, Москва-Р. Посад 6230/6235, Москва-Пушкино 6441/6051, ст. Монино-№1 дополнение ТУ-152, ст. Р. Посад-заливка, чистка подводки, регулировка тормозной рогатки перегрузка, ст. Пушкино 1-заливка ВМЗ предохранитель ПР-2К	1	12	100%	4	Прим

Заполнение Дневника

Форма КУ-97

Производственная характеристика

Обучающийся Быков Николай Евгеньевич программу производственного обучения выполнил полностью. И может быть допущен к сдаче теоретических испытаний по профессии машинист электропоезда.

Количество часов по программе 160

Фактически отработано часов 162

Руководитель производственного обучения Трошов А.В.

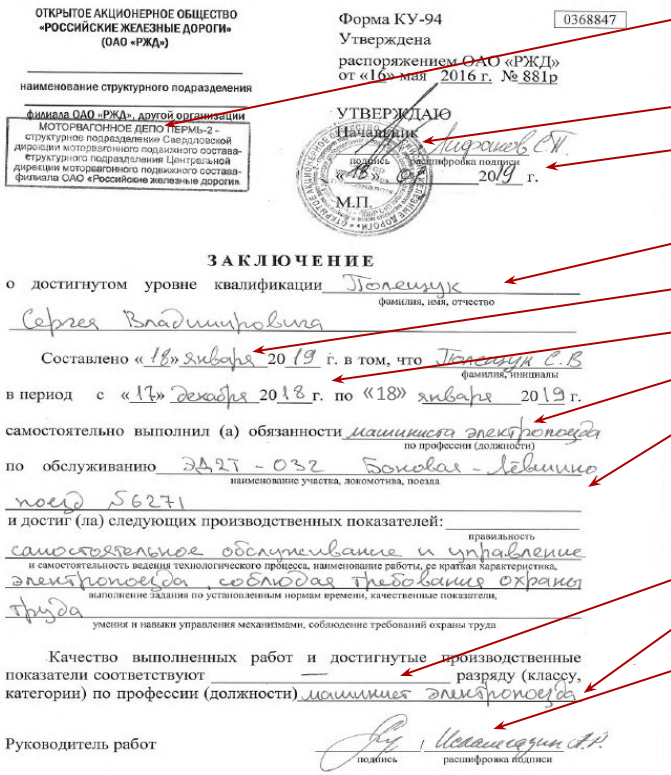
расшифровка подписи

Итоговая оценка по результатам производственного обучения

(оценку проставляет мастер производственного обучения)

- В характеристике обязательно пишем: Помощник машиниста электропоезда ФИО программу производственного обучения выполнил и может быть допущен к сдаче теоретических испытаний по профессии «машинист электропезда».
- Проставляем количество отработанных часов (не менее 160 часов).
- Подписываем у руководителя производственного обучения
- Ставим печать ОТДЕЛА КАДРОВ на М.П.
- Итоговую оценку проставляет мастер производственного обучения в Лихоборском подразделение.

Заполнение Заключения КУ-94



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ» (ОАО «РЖД»)

наименование структурного подразделения

филиала ОАО «РЖД», другой организации

МОТОРВАГОННОЕ ДЕПО ПЕРМЬ-2 - структурное подразделение Свердловской дирекции моторвагонного подвижного состава- структурного подразделения Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава- филиала ОАО «Российские железные дороги»

Форма КУ-94 0368847

Утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от «16» мая 2016 г. № 881р

УТВЕРЖДАЮ
Начальник
подпись Лифанов С.Н. расшифровка подписи
«18» 01 2019 г.
М.П.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о достигнутом уровне квалификации Полещук Сергея Владимировича
фамилия, имя, отчество

Составлено «18» января 2019 г. в том, что Полещук С.В.
фамилия, инициалы

в период с «17» декабря 2018 г. по «18» января 2019 г.

самостоятельно выполнил (а) обязанности машиниста электропоезда
по профессии (должности)

по обслуживанию ЭД2Т - 032 Боковая - Левшино поезд 56271
наименование участка, локомотива, поезда

и достиг (ла) следующих производственных показателей:
правильность и самостоятельность ведения технологического процесса, наименование работы, ее краткая характеристика, выполнение задания по установленным нормам времени, качественные показатели, умения и навыки управления механизмами, соблюдение требований охраны труда

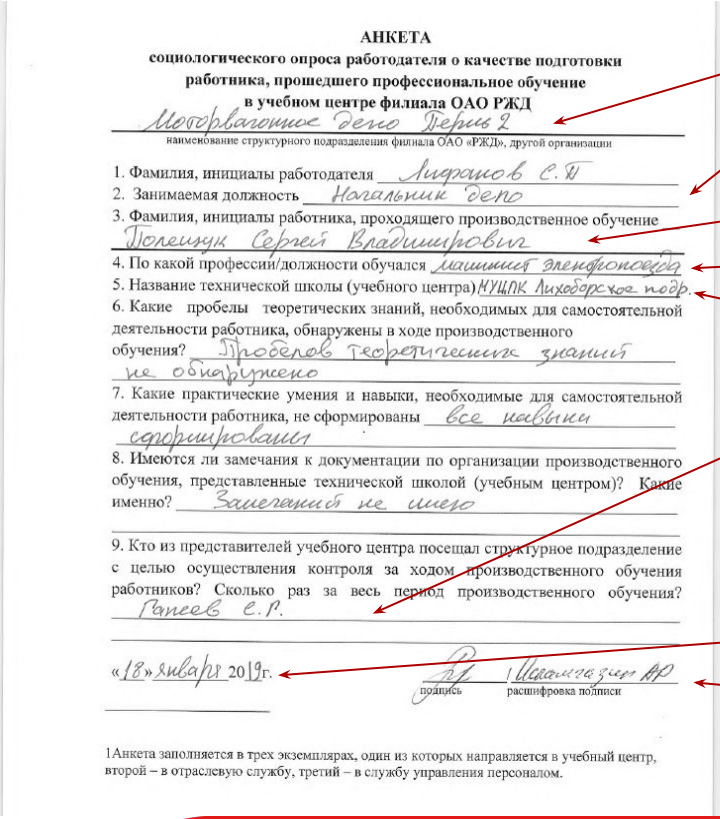
самостоятельное обслуживание и управление электропоезда, соблюдая требования охраны труда

Качество выполненных работ и достигнутые производственные показатели соответствуют ___ разряду (классу, категории) по профессии (должности) машинист электропоезда

Руководитель работ
подпись Исламгадин А.Р.
расшифровка подписи

- Ставим прямоугольную печать с полным названием депо.
- Ставим круглую печать ОТДЕЛА КАДРОВ на М.П.
- Начальник ДЕПО подписывает и ставит дату (последний день производ.обучения).
- Заполняем свою Фамилию Имя Отчество.
- Составлено- в последний день производ.обучения.
- В период (первый день производ.обуч. последний)
- Выполнил обязанности <u>машиниста электропоезда</u>
- Указать серию, номер электропоезда, номер поезда , маршрут следования по последней поездке.
- Показатели разряда – ставим прочерк.
- По профессии машиниста электропоезда
- Снизу подпись Руководителя работ (информацию берем из приказа своего депо/спросить приказ в отделе кадров)

Заполнение Анкеты



АНКЕТА

социологического опроса работодателя о качестве подготовки работника, прошедшего профессиональное обучение в учебном центре филиала ОАО РЖД

Моторвагонное депо Дерюгино

наименование структурного подразделения филиала ОАО «РЖД», другой организации

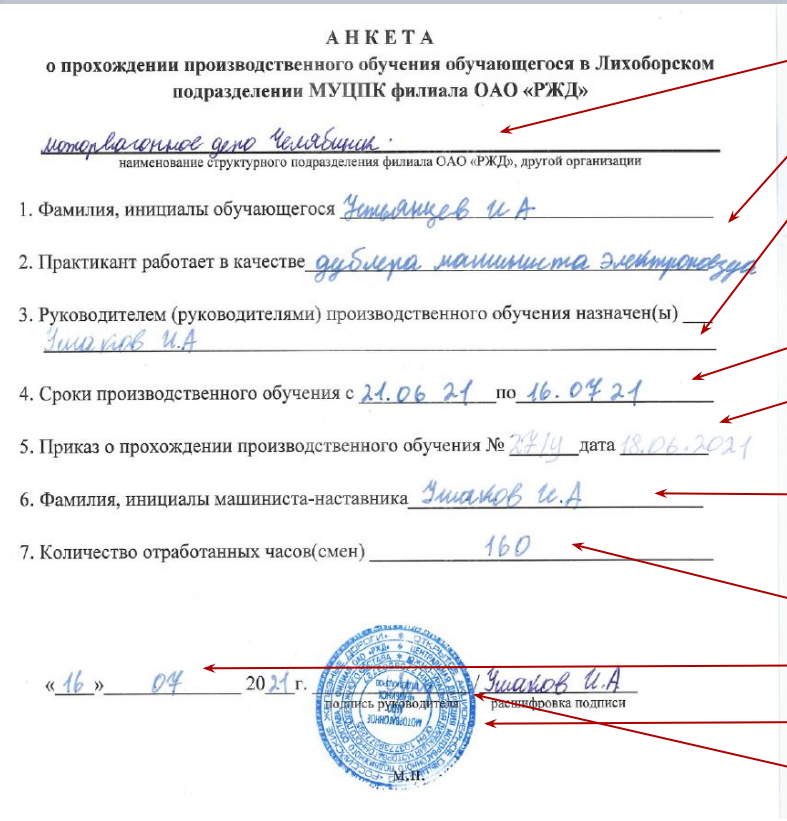
1. Фамилия, инициалы работодателя Андронов С.Н
2. Занимаемая должность Начальник депо
3. Фамилия, инициалы работника, проходящего производственное обучение Поленчук Сергей Владимирович
4. По какой профессии/должности обучался машинист электропоезда
5. Название технической школы (учебного центра) МУЦПК Лихоборское подр.
6. Какие пробелы теоретических знаний, необходимых для самостоятельной деятельности работника, обнаружены в ходе производственного обучения? Пробелов теоретических знаний не обнаружено
7. Какие практические умения и навыки, необходимые для самостоятельной деятельности работника, не сформированы все навыки сформированы
8. Имеются ли замечания к документации по организации производственного обучения, представленные технической школой (учебным центром)? Какие именно? Замечаний не имею
9. Кто из представителей учебного центра посещал структурное подразделение с целью осуществления контроля за ходом производственного обучения работников? Сколько раз за весь период производственного обучения? Гатеев Е.Р.

«18» января 2019 г. подпись / Шамгозин А.Р. расшифровка подписи

1Анкета заполняется в трех экземплярах, один из которых направляется в учебный центр, второй – в отраслевую службу, третий – в службу управления персоналом.

- Указываете своё депо.
- Указываете начальника депо,зам. начальника или и.о. начальника.
- Указываете свою Фамилию Имя Отчество
- Должность-машинист электропоезда.
- Учебный центр- МУЦПК Лихоборское подразделение.
- Указываем ФИО представителя из учебного центра, количество раз не указываем (представителя указываем в соответствии с графиком проверок, в общем чате есть файл).
- Дата последнего дня произв.обучения.
- Подписывает начальник депо,зам. начальника или и.о. начальника.

Заполнение Анкеты



АНКЕТА

о прохождении производственного обучения обучающегося в Лихоборском подразделении МУЦПК филиала ОАО «РЖД»

моторвагонное депо Челябинск

наименование структурного подразделения филиала ОАО «РЖД», другой организации

1. Фамилия, инициалы обучающегося Утьянцев И.А

2. Практикант работает в качестве дублера машиниста электропоезда

3. Руководителем (руководителями) производственного обучения назначен(ы) Ушаков И.А

4. Сроки производственного обучения с 21.06.21 по 16.07.21

5. Приказ о прохождении производственного обучения № 77/4 дата 18.06.2021

6. Фамилия, инициалы машиниста-наставника Ушаков И.А

7. Количество отработанных часов(смен) 160

«16» 07 2021 г. / Ушаков И.А

подпись руководителя расшифровка подписи

М.П.

- Заполняем название своего депо,
- ФИО, дублер машиниста электропоезда.
- Указываем руководителя произв.обучения (информацию берем из приказа своего депо/спросить приказ в отделе кадров)
- В период (первый день производ.обуч. последний)
- Номер приказа (информацию берем из приказа своего депо/спросить приказ в отделе кадров)
- ФИО машиниста наставника (информацию берем из приказа своего депо/спросить приказ в отделе кадров)
- Количество отработанных часов (не менее 160

Пример ЧЕК-ЛИСТ Производственного Обучения

Чек-лист по производственному обучению

Название структурного подразделения моторвагонное депо Свердловск Свердловский ВЧДТ

ФИО обучающегося Петров Андрей Андреевич

Шифр группы МК-296

№ п.п.	Перечень работ	Оценка за выполненную работу
	Приёмка электропоезда	
1.	Проверка даты выполнения последнего технического обслуживания ТО	4
2.	Проверка даты проверки АЛСН	4
3.	Проверка даты проверки КЛУБ	3
4.	Проверка даты проверки радиосвязи	4
5.	Ознакомление с замечаниями локомотивной бригады, сдающей локомотив и с записями о выполнении ремонта по этим замечаниям	4
	Проверка технического состояния экипажной части	
1.	Осмотр колёсных пар	5
2.	Осмотр буксовых узлов	4
3.	Осмотр тормозной рычажной передачи и тормозного оборудования	4
4.	Осмотр подвески ТЭД, вспомогательных машин	5
5.	Осмотр рессорного подвешивания	5
6.	Осмотр кожуха зубчатой передачи и резино-кордовой муфты	4
7.	Осмотр гасителей колебаний	4
8.	Осмотр автосцепных устройств	4
	Приведение электропоезда в рабочее состояние	
9.	Включение и проверка аккумуляторной батареи	4
10.	Заправка сжатым воздухом, поднятие токоприёмников, убедится визуально	5
11.	Включение ВУ	5
12.	Зарядка УР, ТМ	5
13.	Включение приборов безопасности и Р/С	4
	Порядок проведения сокращенного/полного опробования тормозов	
14.	Сокращенное опробование ЭПТ (наполнение ТЦ 1,0-1,5 кгс/см^2)	3
15.	Сокращенное опробование ПТ (разрядка УР 0,4-0,6 кгс/см^2)	4
16.	Полное опробование ЭПТ	3
17.	Полное опробование ПТ	4
	Порядок смены кабины управления	
18.	Затормозить электропоезд	4
19.	Отключение приборов безопасности и Р/С	5
20.	Произвести опускание токоприёмников, убедится визуально	4

Итоговая оценка 4 (хорошо)

С оценкой ознакомлен Петров П.А.

ТЧМИ Куролешин М.П.

Пример ЧЕК-ЛИСТ Тренажерной практики

Лихоборское подразделение МУЦПК

Чек-лист по тренажерной подготовке

ФИО обучающегося:	Иванов Иван Иванович
Группа:	МН-297

№ п.п.	Действие	Дата проведения	Дата проведения	Дата проведения	Дата проведения
		07.06.21	05.07.21		
	Предварительный этап				
	Подготовка электропоезда к использованию, приведение поезда в рабочее состояние				
1	Осмотр механического оборудования	✓			
2	Осмотр электрического оборудования	✓			
3	Осмотр пневматического оборудования	✓			
4	Осмотр кузовного оборудования	✓			
5	Включение АБ, включение вспом. компрессора, подъем токоприемника, включение ВУ	✓			
6	Зарядка УР, зарядка ТМ	✓			
7	Опробования тормозов на станции перед отправлением	✓			
	Оценка:	4			
	Основной этап				
	Регламент «Минута готовности», следование поездом по участку				
1	Указание и сверка показаний путевого светофора, начало «Минуты готовности»	✓			
2	Указание на бланки предупреждений и их сверка	✓			
3	Указание на приборы безопасности, радиостанцию	✓			
4	Проверка ручного тормоза	✓			
5	Сверка времени стоянки от последнего опробования тормозов	✓			
6	Указание на манометры и сверка давления в тормозной и питательной магистралях	✓			
7	Указание и сверка показаний локомотивного светофора	✓			
8	Сверка показаний путевого светофора, сверка допустимой скорости при отправлении	✓			
9	Проверка подачи сигнала остановки с пути и поезда, убеждение в окончании времени стоянки	✓			
10	Следование по участку с установленной скоростью, соблюдение графика движения	✓			
11	Проверка действия тормозов на эффективность в пути следования	✓			
12	Остановка на ОП с первой ступенью торможения 1,0-1,5 атм	✓			
	Порядок подъезда к запрещающему сигналу				
1	Снижение скорости не более 20км/ч за 500-400м, до запрещающего сигнала	✓			
2	Остановка на расстоянии не менее 50м. Регламент переговоров	✓			
3	Проследование неисправного проходного светофора, с запрещающим показанием с применением кнопки	✓			

Пример ЧЕК-ЛИСТ Тренажерной практики

	«ВК», подача «Сигнала бдительности»	✓			
4	Скоростной режим после проследования проходного светофора с запрещающим показанием, в зависимости от показаний на КЛУБ-У	✓			
	Порядок действий локомотивной бригады при наезде на человека или столкновении с автотранспортным средством*				
1	Подача звукового сигнала большой громкости, применение экстренного торможения	✓			
2	Регламент переговоров по ПРС об остановке и её причинах	✓			
3	Принятие мер к информированию машиниста встречного поезда.	✓			
4	Действия локомотивной бригады, при наезде на посторонний предмет	✓			
5	Действия локомотивной бригады, при столкновении с автотранспортным средством (покидание кабины 5 сек.)	✓			
	Действия локомотивной бригады при неисправности тормозов (недостаточном тормозном эффекте, отказе тормозов, падении давления в ТМ) *				
1	Применение экстренного торможения	✓			
2	Регламент переговоров по ПРС об остановке и её причинах	✓			
3	Выяснение причины	✓			
4	Порядок дальнейшего следования	✓			
	Оценка:	4			
	Усложненный этап				
	Порядок действий локомотивной бригады при вынужденной остановке поезда на перегоне*				
1	Остановка. Регламент переговоров по ПРС об остановке и её причинах	✓			
2	Регламент действий	✓			
	Порядок действий локомотивной бригады при снятии напряжения в контактной сети*				
1	Регламент действий (0-4 минуты)	✓			
2	Регламент переговоров по ПРС	✓			
3	Осмотр оборудования первого моторного вагона	✓			
4	Регламент действий (4-10 минуты)	✓			
5	Регламент действий при загорании лампы РН в случае неисправности электропоезда	✓			
	Порядок действий локомотивной бригады при повреждении планки нижнего габарита*				
1	Остановка служебным торможением. Регламент переговоров по ПРС об остановке и её причинах		✓		
2	Включение красных буферных огней		✓		
3	Регламент действий локомотивной бригады. Порядок дальнейшего следования		✓		
	Порядок действий локомотивной бригады в случае обнаружения неисправности «толчок» в пути*				
1	Остановка. Регламент переговоров по ПРС об остановке и её причинах. Указать координаты «толчка» в пути		✓		
2	Осмотр места, принятие решения о возможности (порядке) дальнейшего следования		✓		
3	Порядок дальнейшего следования		✓		
	Действия локомотивной бригады при получении сообщения аварийного уровня нагрева «Тревога-1», «Тревога-2» *				
1	Остановка. Регламент переговоров по ПРС об остановке и её причинах		✓		
2	Уточнение у ДСП информации		✓		
3	Осмотр экипажной части, принятие решения о возможности дальнейшего следования		✓		

Пример ЧЕК-ЛИСТ Тренажерной практики

Действия локомотивной бригады в случае срабатывания устройства контроля схода подвижного состава УКСПС*					
1	Остановка. Регламент переговоров по ПРС об остановке и её причинах		✓		
2	Включение красных буферных огней		✓		
3	Подача сигнала общей тревоги (звуковой и световой)		✓		
4	Осмотр экипажной части, принятие решения о возможности дальнейшего следования		✓		
5	Порядок дальнейшего следования		✓		
Порядок действий локомотивной бригады при возникновении пожара в составе поезда					
1	Регламент действий при получении информации о возгорании в составе поезда		✓		
2	Регламент переговоров по ПРС		✓		
3	Регламент действий при возникновении пожара в составе поезда и невозможности его ликвидации силами локомотивной бригады		✓		
	Оценка:		4		

Итоговый этап		
Контроль сформированности навыков выполнения типовых операций, процедур, предписанный способ действий, выполняемых машинистом электропоезда при возникновении аварийных и нестандартных ситуаций		
1	Подготовка электропоезда к использованию, приведение поезда в рабочее состояние, регламент «Минута готовности», следование поездом по участку	4
2	Проследование неисправного проходного красного.	4
3	Предотвращение наезда на посторонний предмет.	4
	Оценка:	4

Примечание:
* – выполнение заданий разрешается дополнять устными ответами
**Аварийные и нестандартные ситуации выполняемые на итоговом этапе определяет инструктор производственного обучения.

Итоговая оценка:	4
С оценкой ознакомлен:	

Инструктор производственного обучения
(машинист-инструктор по обучению):

печать отдела кадров

МП

подпись | Громов А.В.
расшифровка подписи