



«ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И СПЛАВЫ НА ИХ ОСНОВЕ»

СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ МАГНИЙ

Магний – химический знак Mg
Относится к легким металлам.
Имеет ГПУ.

- Коррозионная стойкость в сухом состоянии
- Легко окисляется и самовоспламеняется при повышении температуры
- Низкая прочность $\sigma = 100$ МПа
- Низкая пластичность $\delta = 7\%$;

Физические параметры:

- Плотность $\rho = 1,7$ г/см³
- Температура плавления
 $t_{\text{пл}} = 651^{\circ}\text{C}$



МАРКИ ПРОМЫШЛЕННОГО МАГНИЯ

- Мг1 - 99,92% магния
- Мг2 – 99,65% магния

Производят:

Сплавы магния с алюминием и цинком (механические свойства)

Сплавы магния и титана (измельчение зерна)

Сплавы магния и марганца (повышает коррозионную стойкость)

СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Магниевые сплавы (основной легирующий элемент Al, Zn)

Деформируемые

Маркировка: МА2

Отжиг при $t=340-400^{\circ}\text{C}$

Выдержка 3-12 часов

↑пластичность

Литейные

Маркировка: МЛ4

Отжиг при $t=200-250^{\circ}\text{C}$

Охлаждения на воздухе.

Закалка при $t=380-415^{\circ}\text{C}$

Выдержка 10-16 часов

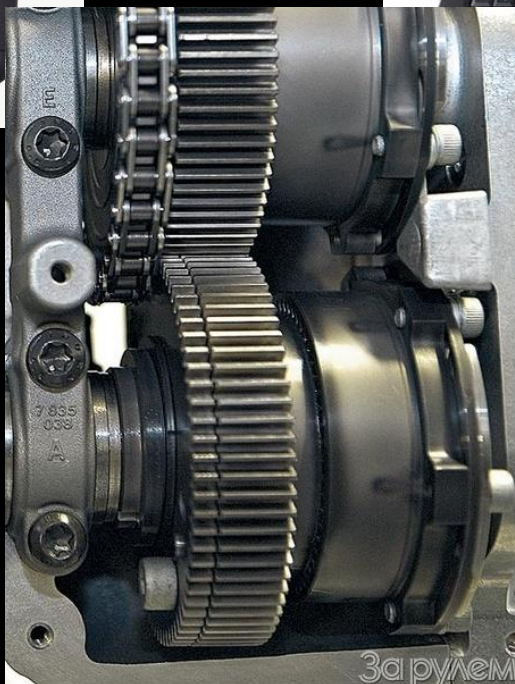
↑пластичность

↓прочность

Упрочняют:

Основное преимущество – легкость, хорошая обрабатываемость резанием и свариваемость, поэтому применяют в авиа- ракето- и машиностроении.
Низкая коррозионностойкость.

СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ И АЛЮМИНИЕВО- МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ



СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ АЛЮМИНИЙ

Алюминий – металл серебристого цвета; химический знак Al (ГЦК).
Относится к легким металлам.

Сравнительно высокая:

- Электропроводность;
- Теплопроводность;
- Пластичность $\delta = 40\%$;
- Коррозионная стойкость.

Низкая:

- Прочность $\sigma = 80$ МПа;
- Твердость 25 НВ.

Физические параметры:

- Плотность $\rho = 2,7$ г/см³
- Температура плавления $t_{пл} = 659^\circ\text{C}$



МАРКИ ПРОМЫШЛЕННОГО АЛЮМИНИЯ

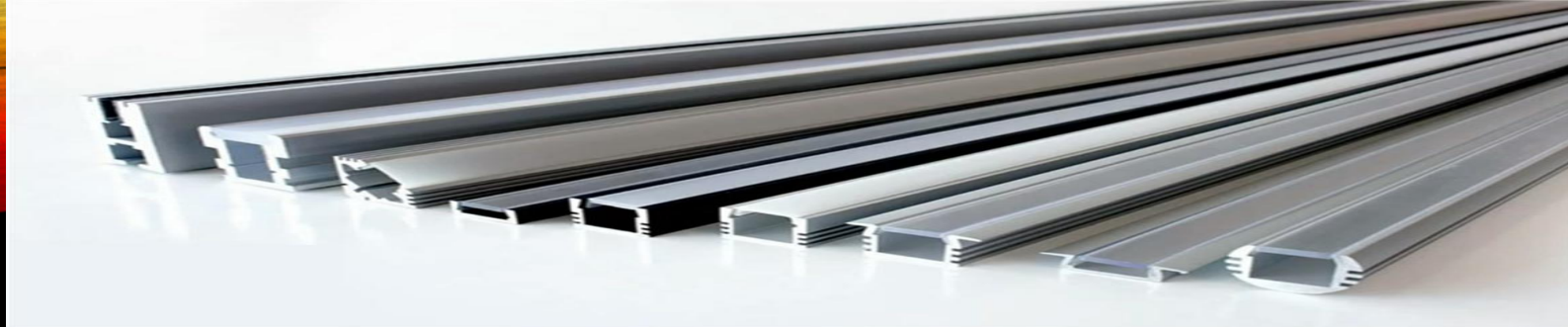
- A00 – 99,7% алюминия
- A0 – 99,6 % алюминия

фольга
покрытия

- A1 – 99,5 % алюминия
- A2 – 99,0 % алюминия
- A3 – 98,0 % алюминия

чушковый
материал для
производства





Алюминиевые сплавы

Деформируемые

ГОСТ 4784-97

- прессованные
- катанные
- кованные

Литейные

ГОСТ 1583-93

**Упрочняемые
термообработкой**

**Неупрочняемые
термообработкой**

АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ: ДЕФОРМИРУЕМЫЕ, УПРОЧНЯЕМЫЕ ТО

Дюралюминий

Al+Cu(4%)+Mg(0,5%)+

+Mn(0,5%)+Si(<0,7%)+Fe(<0,7%)

Маркировка: ГОСТ 4784-97 Д1, Д16

$\sigma_{в}=400-440\text{МПа}$; $\sigma_{0,2}=240-330\text{МПа}$;
 $\delta=20-18\%$

Хорошо деформируется в холодном и горячем состоянии (втулки кранов, шпиндели, гайки, обшивка, каркасы самолетов).

Ковочные сплавы алюминия
(состав, как у Д1)

Маркировка: АК6 ГОСТ4784-97

$\sigma_{в}=400\text{МПа}$; $\sigma_{0,2}=300\text{МПа}$; $\delta=12\%$

Лопатки компрессоров,
крыльчатки

Высокопрочные сплавы

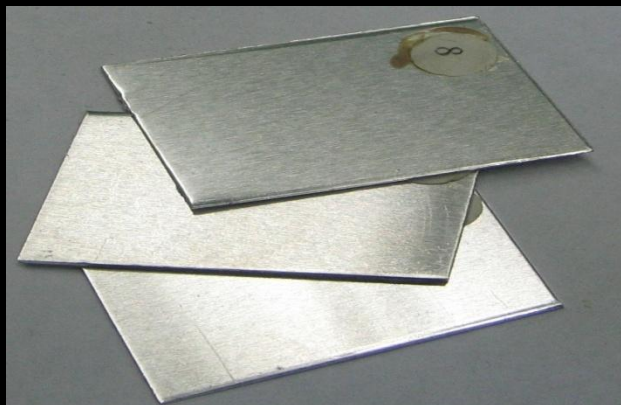
Al содержат кроме Cu, Mg
ещё и Zn (до10%)

Маркировка: В (В95, В96)

$\sigma_{в}=540-750\text{МПа}$;

$\sigma_{0,2}=470-720\text{МПа}$;

$\delta=10-7\%$



АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ: ДЕФОРМИРУЕМЫЕ, НЕ УПРОЧНЯЕМЫЕ ТО

- К ним относят сплавы на основе алюминия и марганца (Mn) АМг1, АМг6 (ГОСТ 4784-97)
- Низкая прочность $\sigma_{в}=340\text{МПа}$; $\sigma_{0,2}=170\text{МПа}$;
- Высокая пластичность $\delta=20\%$;
- Высокая коррозионная стойкость.

Применение: трубопроводы, ёмкости для жидкостей.

АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ - ЛИТЕЙНЫЕ

Сплавы системы Al+Si(10-13%)(силумины)

Маркировка АЛ2, АЛ12 (ГОСТ 1583-93)

↓ Литейную усадку

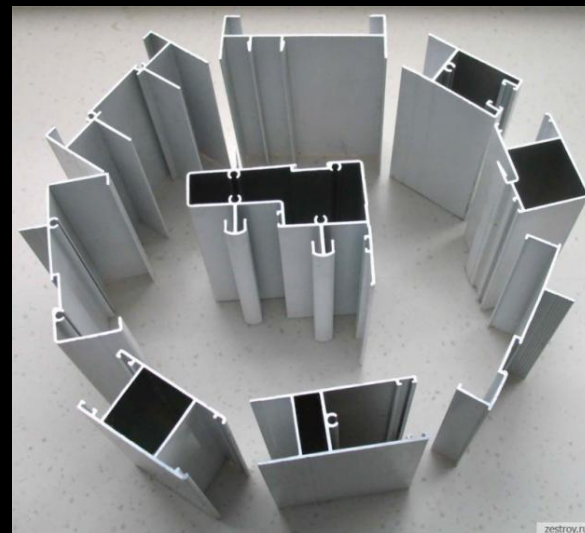
↑ высокую жидкотекучесть

механические свойства $\sigma_{в}=260\text{МПа}$; $\sigma_{0,2}=200\text{МПа}$; $\delta=4\%$

Применяют: крышки и корпуса редукторов



ПРИМЕНЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.

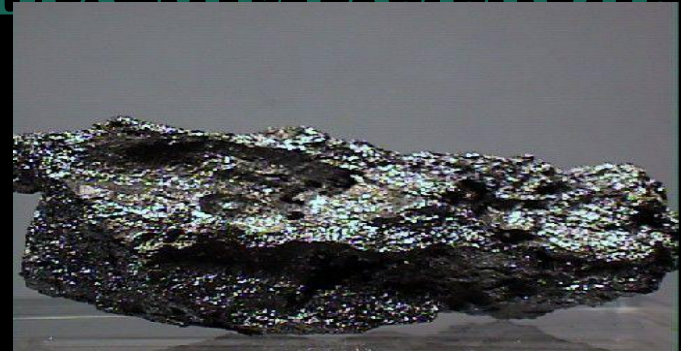


СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Титан химический знак –Ti.

Физические параметры:

- Плотность $\rho=4,5 \text{ г/см}^3$
- Температура плавления
 $t_{\text{пл}} = 1668^\circ\text{C}$



Аллотропные модификации

α - титан (ГПУ)

β -титан (ОЦК)

$t = 882^\circ\text{C}$

Свойства титана зависят от чистоты

↓ теплопроводность, электропроводность

↑ коррозионная стойкость во многих агрессивных средах

Предел прочности $\sigma = 300 \text{ МПа}$

Относительное удлинение $\delta = 80\%$

При высокой t титан очень активен, либо растворяет либо образует химические соединения.

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ. ПРЕИМУЩЕСТВА

- сочетание прочности с пластичностью;
- малая плотность и высокая удельная прочность;
- жаропрочность (600-700°C);
- коррозионная стойкость (конц. HNO_3);
- хорошие литейные свойства.



ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ

α - СПЛАВЫ

$\alpha+\beta$ – СПЛАВЫ

Подвергают всем видам термообработки

Алюминий – основной легирующий элемент

- ↑ прочность
- ↑ жаропрочность
- ↓ вредное влияние водорода
- ↑ износостойкость



ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ

Маркировка: BT8, BT-14

Применение:

Авиационная и химическая промышленность, ракетостроение и других областях где можно использовать вышеперечисленные свойства.

Недостаток – плохая обрабатываемость режущим инструментом.

СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ



СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. МЕДЬ



Медь – химический знак Cu ГЦК

Высокая:

- Электропроводность
- Теплопроводность
- Пластичность
- Коррозионная стойкость

Физические параметры:

- Плотность $\rho = 8,9 \text{ г/см}^3$
- Температура плавления $t_{\text{пл}} = 1083^\circ\text{C}$

Механические свойства:

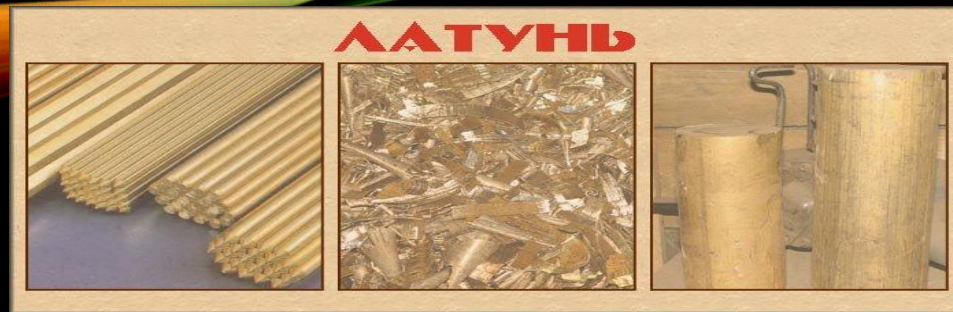
- Предел прочности 150-200МПа
- Относительное удлинение холодное деформирование 25%, горячее деформирование 50%
- Твердость 60НВ

СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ МАРКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ МЕДИ



- М0 – 99,95% меди
- М1 – 99,9 % меди
- М2 – 99,7 % меди
- М3 – 99,5 % меди
- М4 – 99,0 % меди





Латунь – сплав меди и цинка. ГОСТ 17711-72

Простые латуни

в зависимости от % Zn:

однофазные

α – латуни ($Zn < 39\%$)

двухфазные

$\alpha + \beta$ – латуни ($Zn > 39\%$)

Маркировка простых латуней: л62- 62%Cu; 38%Zn

↑ пластичность

↓ прочность → хорошая деформируемость



Специальные (сложные) латуни

Вводят специальные элементы:

- **Свинец(Pb)**- для улучшения обработки
- **Олово(Sn)** – для повышения сопротивления в морской воде
- **Алюминий(Al), никель(Ni)** – для повышения механических свойств

СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. ЛАТУНИ. ЛЕГИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ И МАРКИРОВКА

- **А** – Алюминий
- **Ж** – Железо
- **К** – Кремний
- **Мц** – Марганец
- **Н** – Никель
- **С** - Свинец
- **О** - Олово

ЛЦ40Мц3Ж-
литейная латунь

ЛМцЖ55-3-1

55% меди

3% марганец

1% железо

Количество цинка
определяется по разности
(Zn=41%)

**Пример ЛС74-3; ЛАЖ60-1-1 –
деформируемые латуни**



Бронза

– сплав меди с оловом. ГОСТ18175-72

Для предания особых свойств в бронзы добавляют свинец, кремний, алюминий, бериллий.

Названия бронз зависит от легирующих элементов.

Простые бронзы маркируют:

БрО10, 10% олова, остальное медь.



Оловянные бронзы



однофазные

α -бронзы ($Sn=4-5\%$)

двухфазные

$\alpha+\epsilon$ -бронзы ($Sn>5\%$)

Для снижения стоимости вводят ЦИНК

Маркировка: БрОЦ4-3

олово 4%, цинк 3%, медь остальное.

Пример: БрОЦС5-5-5

олово 5%, цинк 5%, свинец 5%,

остальное медь.





Алюминиевые бронзы –однофазные.
Содержание алюминия от 5 до 10%.

Алюминиевые бронзы обладают:

- ↑ стойкостью к коррозии
- ↑ пластичностью
- ↑ устойчивость к износу



Маркировка: БрАМц9-2, алюминий 9%,
марганец 2%, остальное медь
(деформируемая бронза)

Пример: БрА9Мц2-алюминий 9%, марганец 2%,
остальное медь (литейная бронза).



Кремнистые бронзы – однофазные.

Содержание кремния от 2 до 3%.

Кремниевые бронзы обладают:

- ↑ прочность**
- ↑ литейные свойства**
- ↑ устойчивость к коррозии**

Маркировка: БрКЦ4-4, кремний 4%, цинк 4%, остальное медь.

***Пример:* БрКМц3-1 кремний 3%, марганец 1%, остальное медь.**

СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ МЕДНЫЕ СПЛАВЫ. БРОНЗЫ. ПРИМЕНЕНИЕ

- **Бериллиевые** - ответственные детали, пружины, мембраны, инструмент для взрывоопасных работ.
- **Фосфористые** - сложное литье, водяная и паровая арматура, шестерни.
- **Свинцовистые** – водяная арматура, художественное литье.
- **Оловянные** – ленты, полосы вкладыши подшипников.
- **Оловянно-цинково-свинцовые**- арматура устойчивая к морской воде и работающая под $p=2500\text{кПа}$.
- **Алюминиевые**- монеты, ленты. Отливки с высокими требованиями к чистоте поверхности.
- **Кремнистая**- проволока, прутки.

СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. ПРИМЕНЕНИЕ ЛАТУНЕЙ И БРОНЗ

