

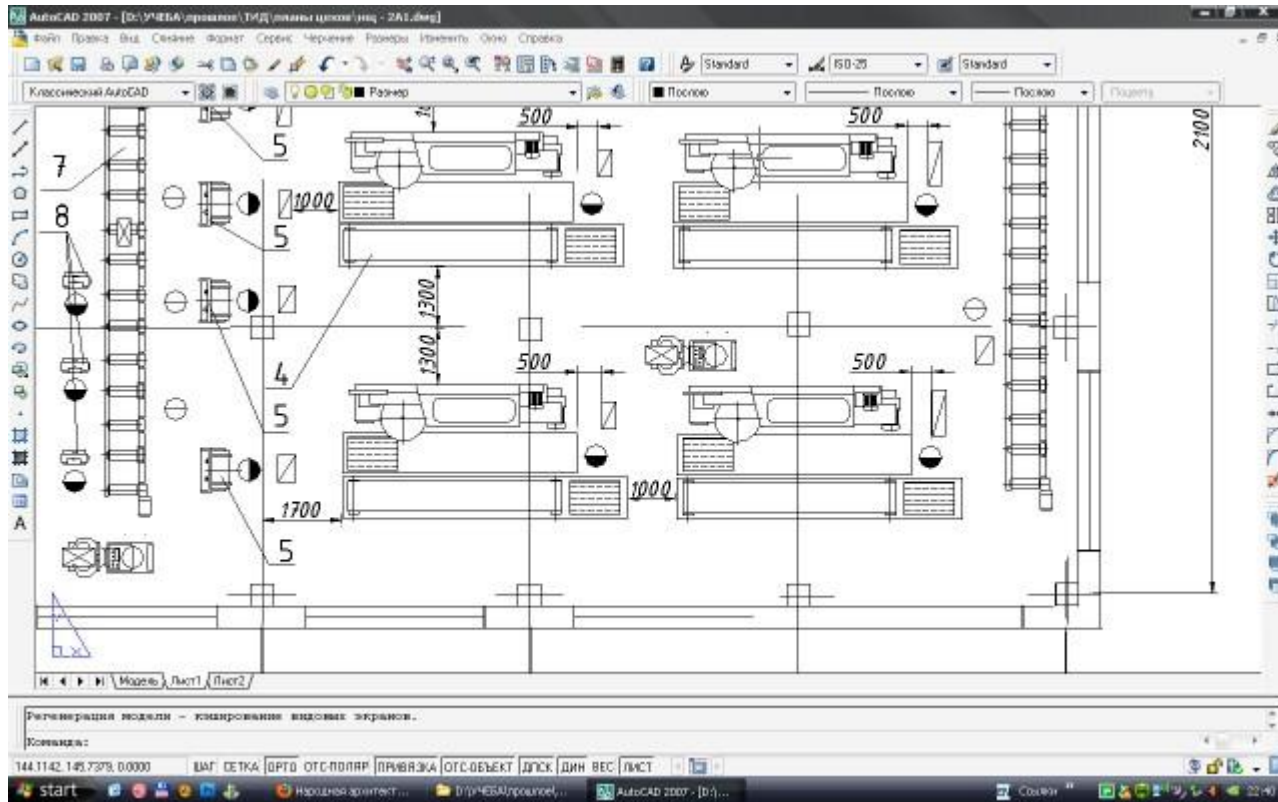
# Подготовка и организация производства

- На стадии подготовки устанавливается, при помощи каких технических методов и средств, способов организации производства должно изготавливаться изделие, окончательно определяется его себестоимость и эффективность производства.

# Подготовка и организация производства включает в себя:

- Выбор и расстановку оборудования на площади цеха;
- Разработку технологического процесса
- Разработка графика движения предметов труда
- Нормирование затрат труда, материалов, топлива и энергии.

# Расстановка оборудования ГОСТ 12.3.042-88



# Разделы ГОСТа

1. Общие положения
2. Требования к технологическим процессам
3. Требования к производственным помещениям и площадкам
4. Требования к исходным материалам
5. Требования к размещению производственного оборудования
6. Требования к работающим допускаемым к участию в производственном процессе
7. Требования к применению средств защиты работающих

# Таблица нормативов расстояний между станками, элементами зданий и сооружений

Расстояние	Значение, м
От станка или выступающей конструкции (колонны, стойки) до тыльной стороны станка	0,7
От стены до станка со стороны рабочей зоны	1,5
Между тыльными сторонами станков	1,0
Между станками со стороны рабочих зон	3,0
Между тыльной стороной станка и станком со стороны рабочей зоны	1,5
Между станками, установленными в поточную линию	Длина заготовки плюс 1,0
Между складочными местами	1,0

# Разработка схемы технологического процесса

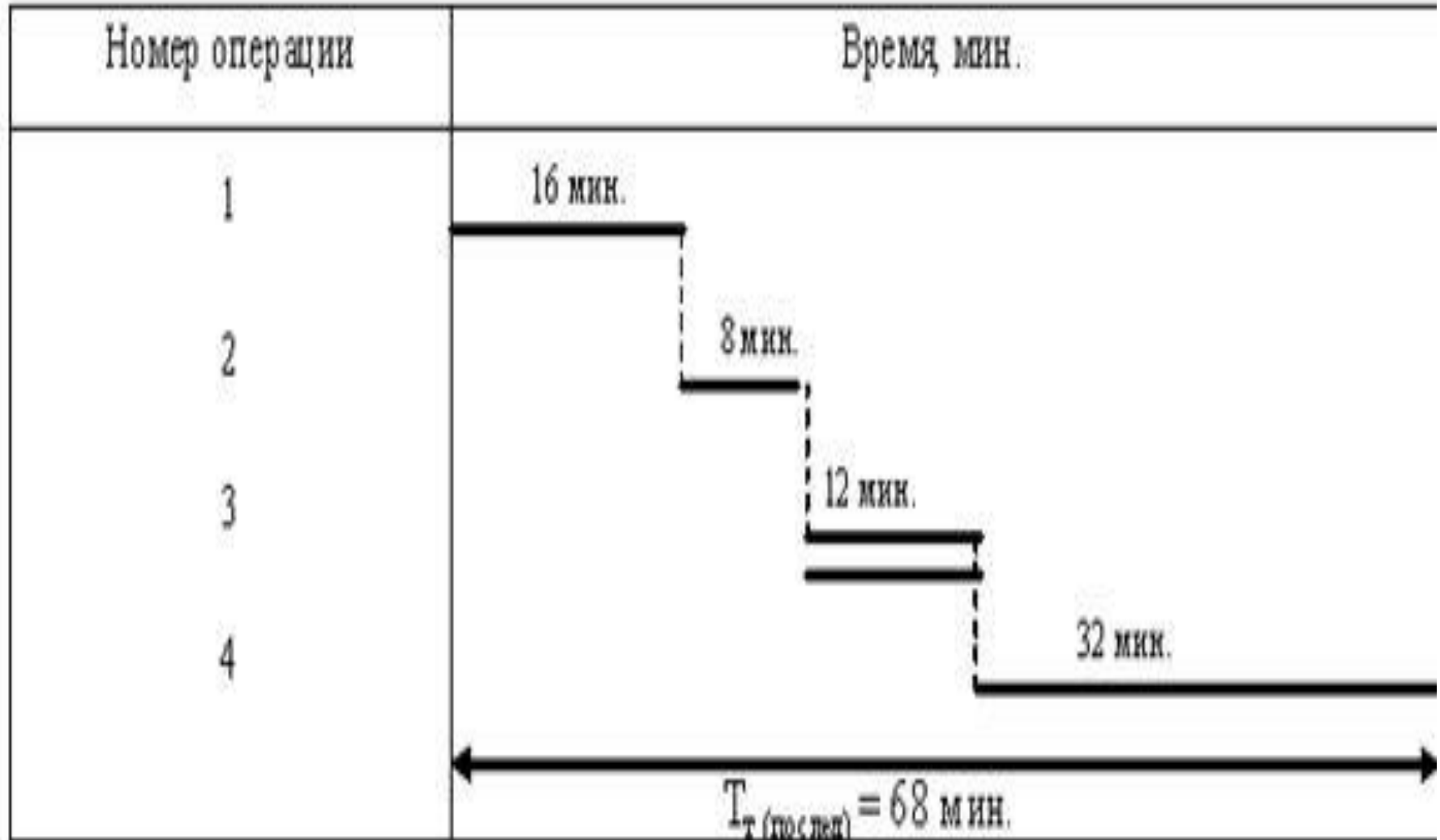
№ детали	Наименование детали	Размеры в чистоте (номинальный)			Число деталей в изделии, шт.	Оборудование					Склад
		длина	ширина	толщина							
1	Доска обрезная	6000	100	50	1	Операция	Распил	Обрезка	Торцевание	Сортировка	

# График движения предметов труда

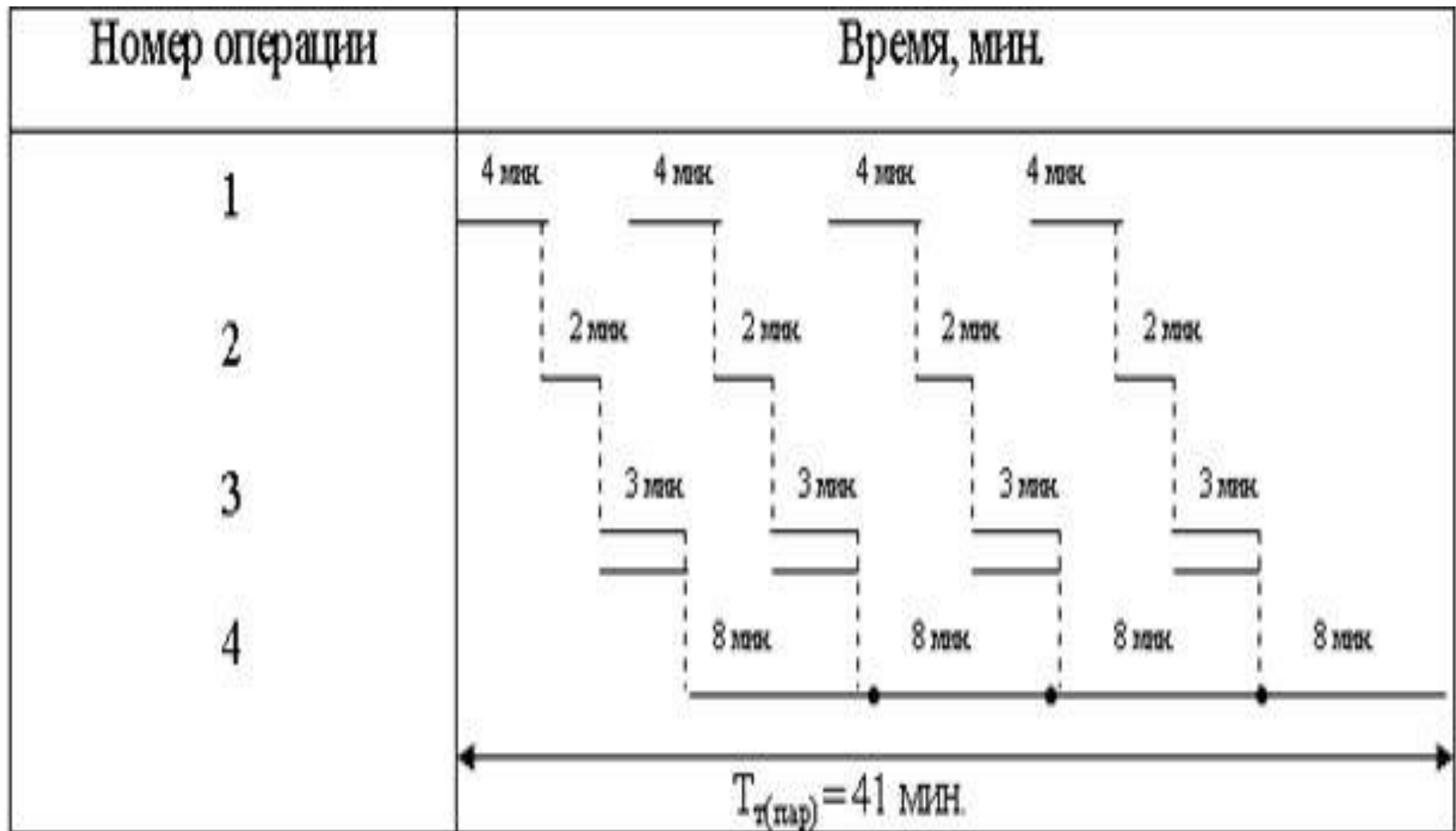
-это движение продукции (изделия) от  
одной операции к другой



# Последовательный график



# Параллельный график



Нормирование затрат  
материалов, труда, топлива,  
электроэнергии и т.д.

**ГОСТ 6782.1-75 Пилопродукция из  
древеси́ны хвойных пород.**

# Этапы технологической ПОДГОТОВКИ

❖ **Маршрутная технология**

❖ **Операционная технология**

# Документация по организации технологической подготовки

1. «Техническое задание»
2. «Технический проект»
3. «Рабочий проект»

# Технологичность изделия

- Снижение трудоемкости и себестоимости
- Снижение трудоемкости и стоимости технического обслуживания изделия
- Снижение общей материалоемкости изделия – расхода древесины, топливно-энергетических ресурсов.