

ТЕ МА УРОКА:

**Обтачивание цилиндрических
поверхностей заготовки на
ТВ-7.**

Обточить ступени вала без подрезания торцевой поверхности

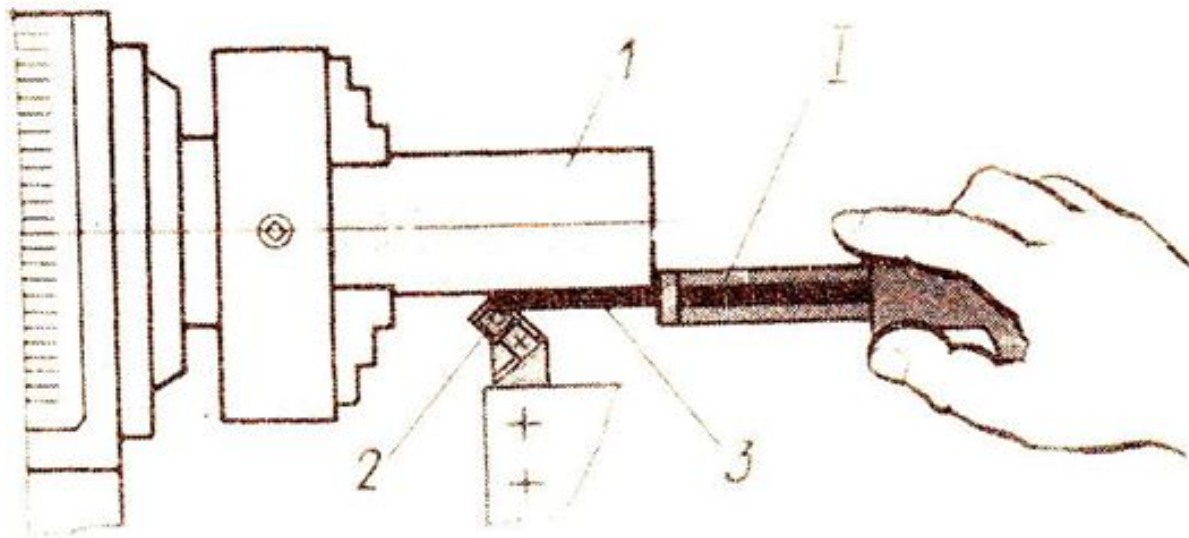


Рис. 1

Выточить круговую риску на поверхности заготовки.
Отвести резец от обрабатываемой поверхности и
переместить в исходное положение

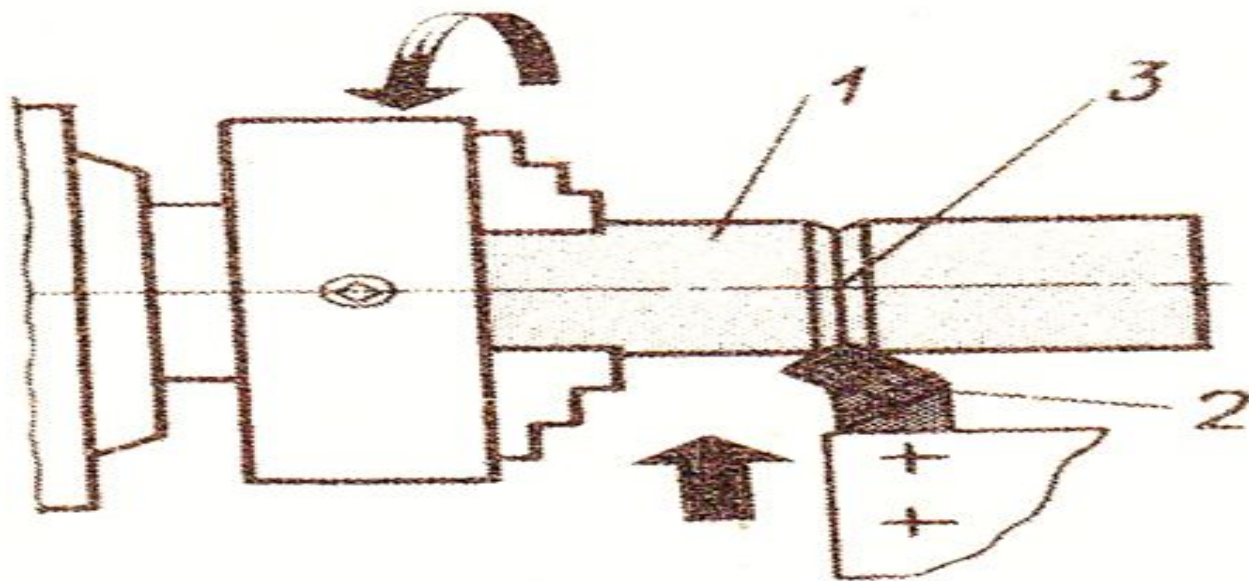
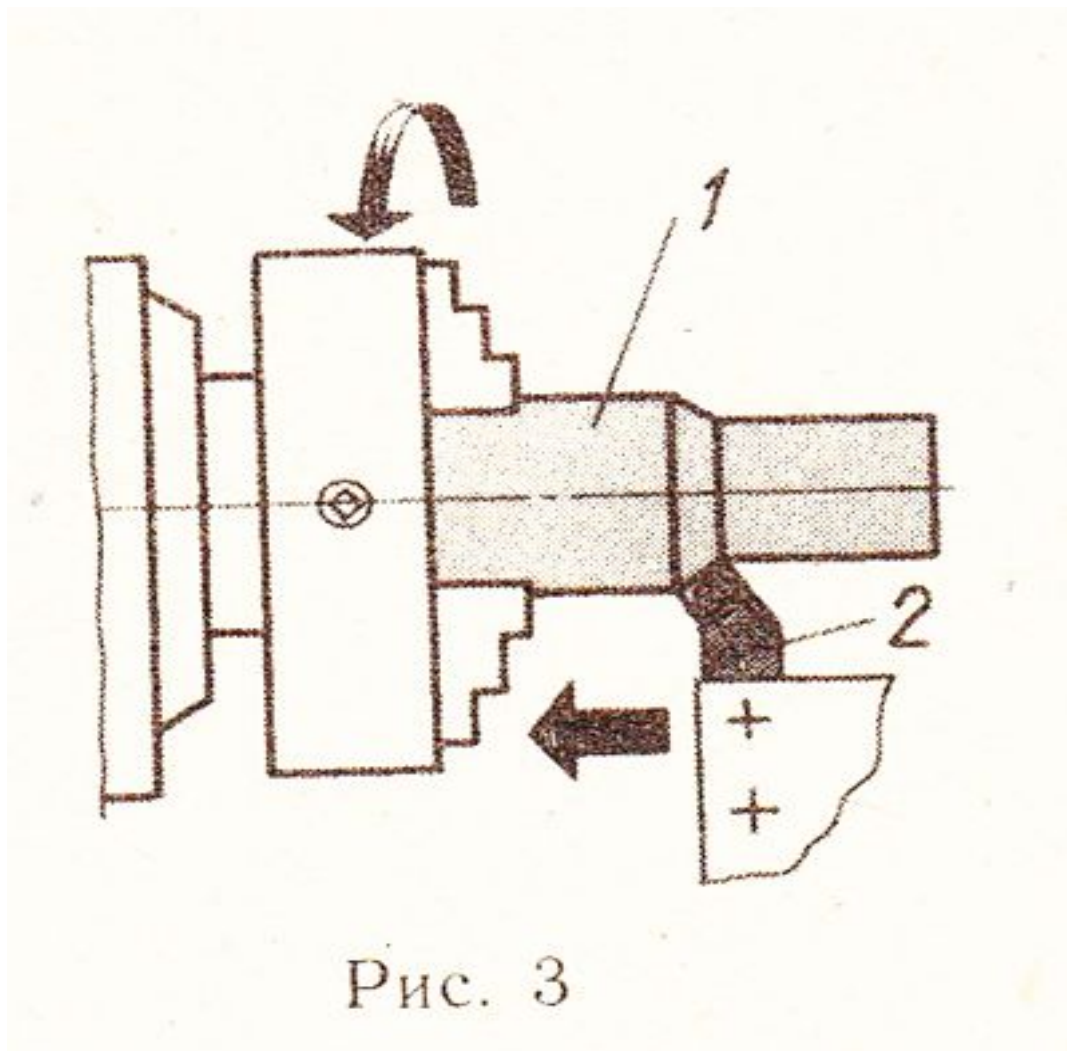
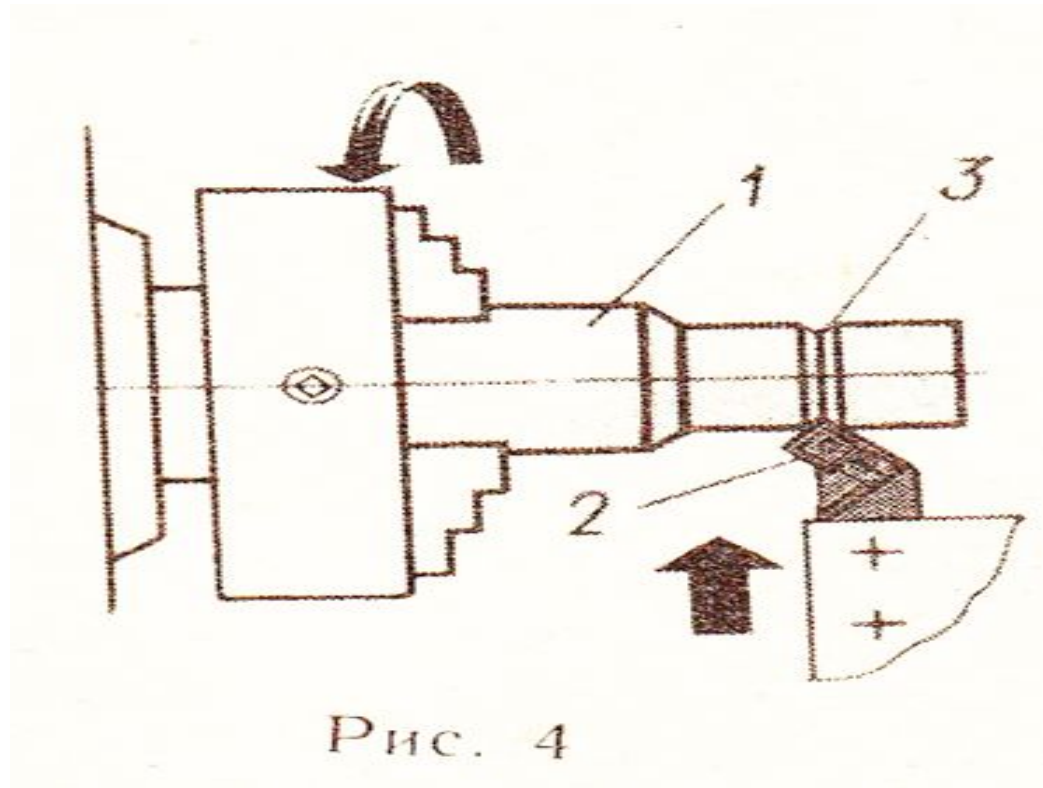


Рис. 2

обточить цилиндрическую поверхность до
риски. Резец подать на требуемую глубину
резания по лимбу.



Установить вершину головки резца 2 от торца заготовки 1 на расстояние, равное длине 1-й ступени, и выточить круговую риску 3



Обточить цилиндрическую поверхность 1-й ступени

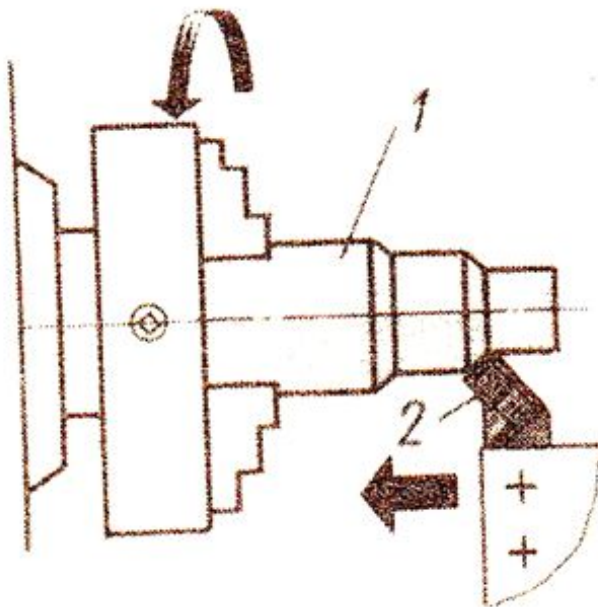
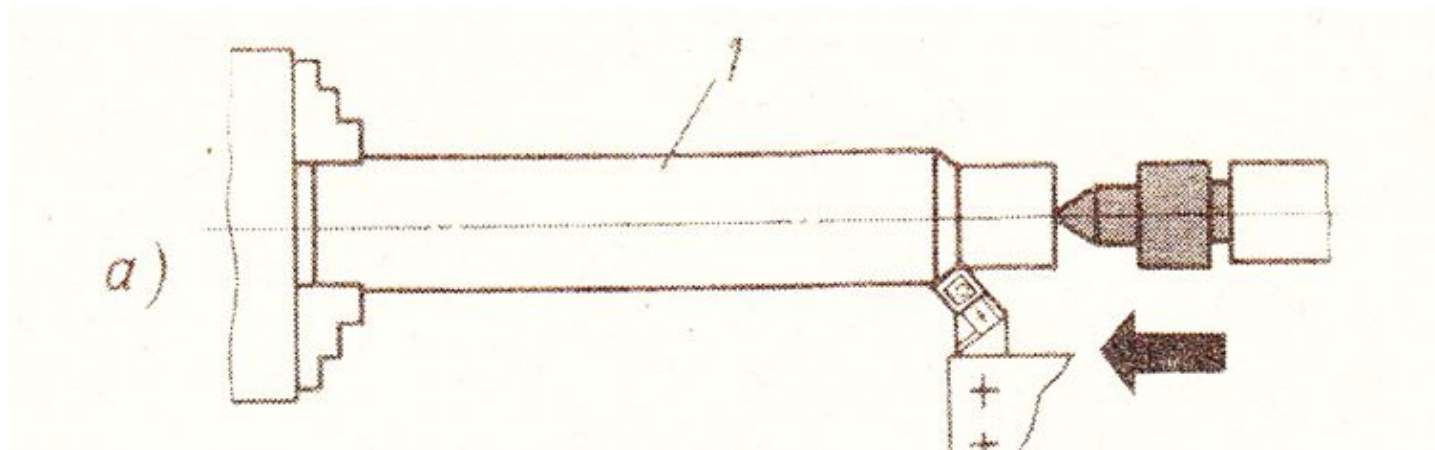


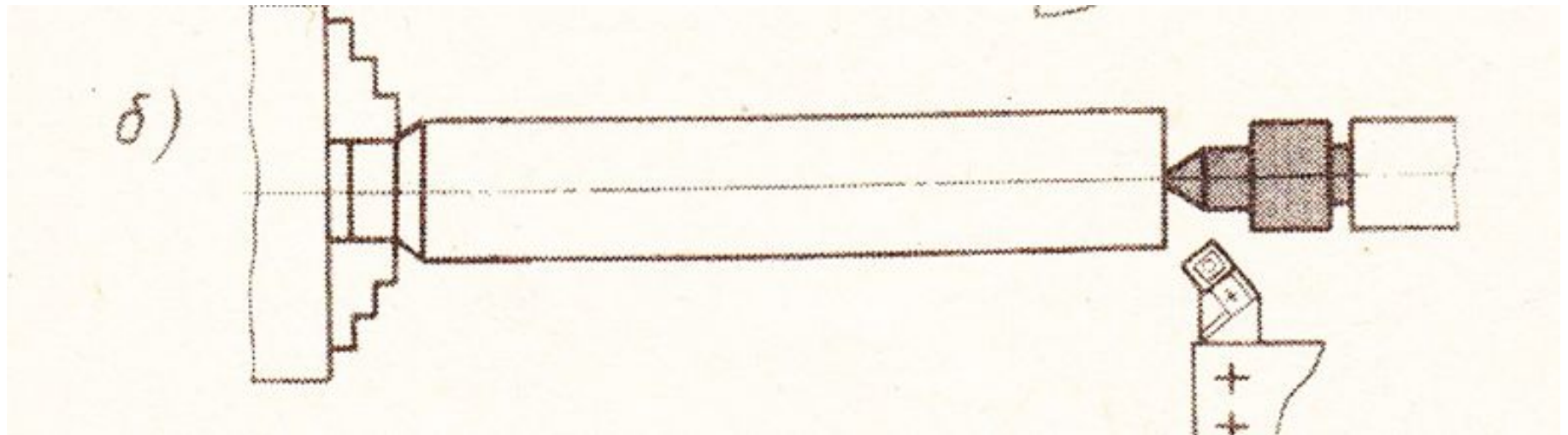
Рис. 5

Обточить наружные цилиндрические поверхности с поджатием заготовки задним центром.

- установить и закрепить заготовку в патроне и поджать её задним центром. Этот способ применяют в тех случаях, когда вылет заготовки из кулачков патрона превышает в 3-4 раза её диаметр;
- -зацентрированную заготовку 1 зажать одним концом в патроне, другим концом установить в задний центр и предварительно обточить у заднего центра на длину 20-30мм;

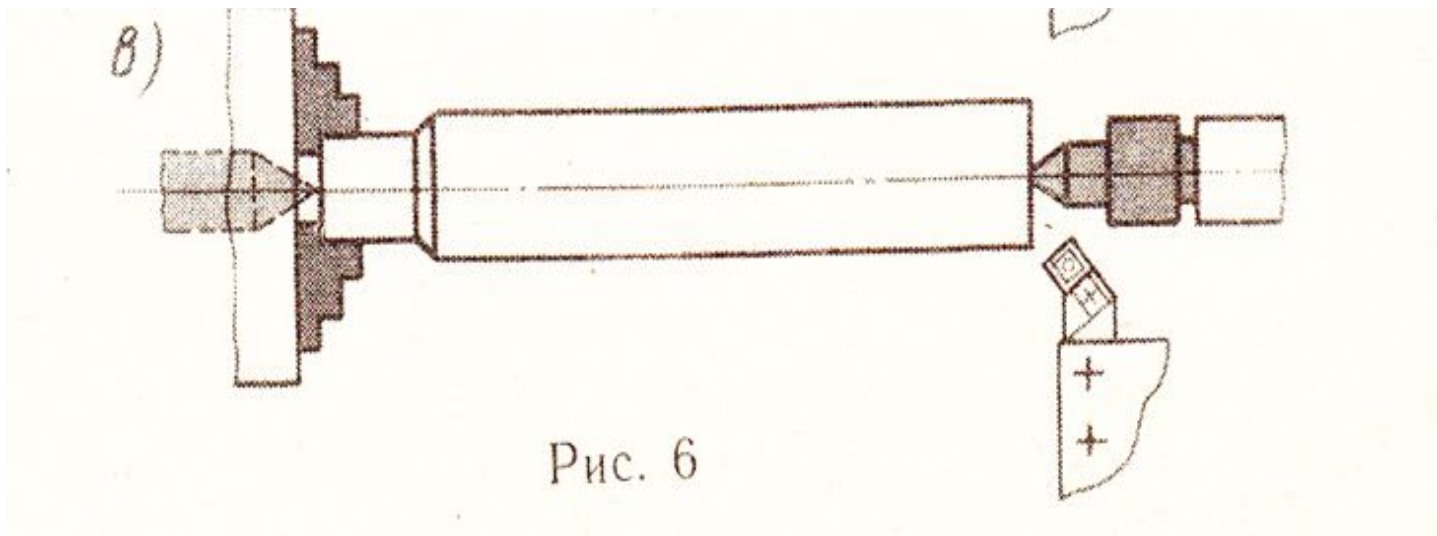


переставить заготовку обточенным концом в патрон, другим- на задний центр



для закрепления заготовки в патроне без биения использовать расточенные кулачки;

-для предотвращения осевого перемещения заготовки при снятии стружки большего поперечного сечения применять передний центр, специальный упор или использовать уступы расточенных кулачков



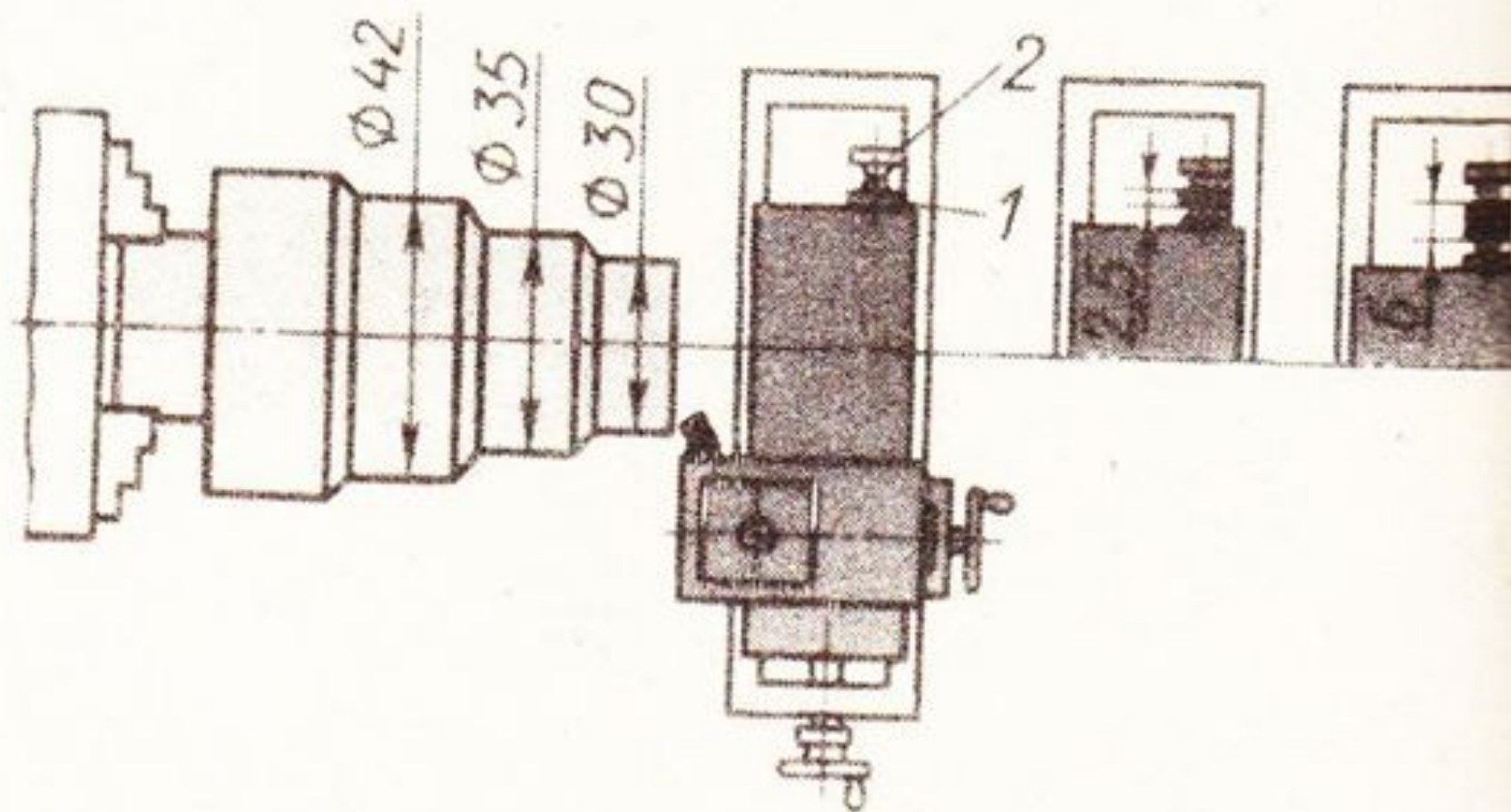


Рис. 7

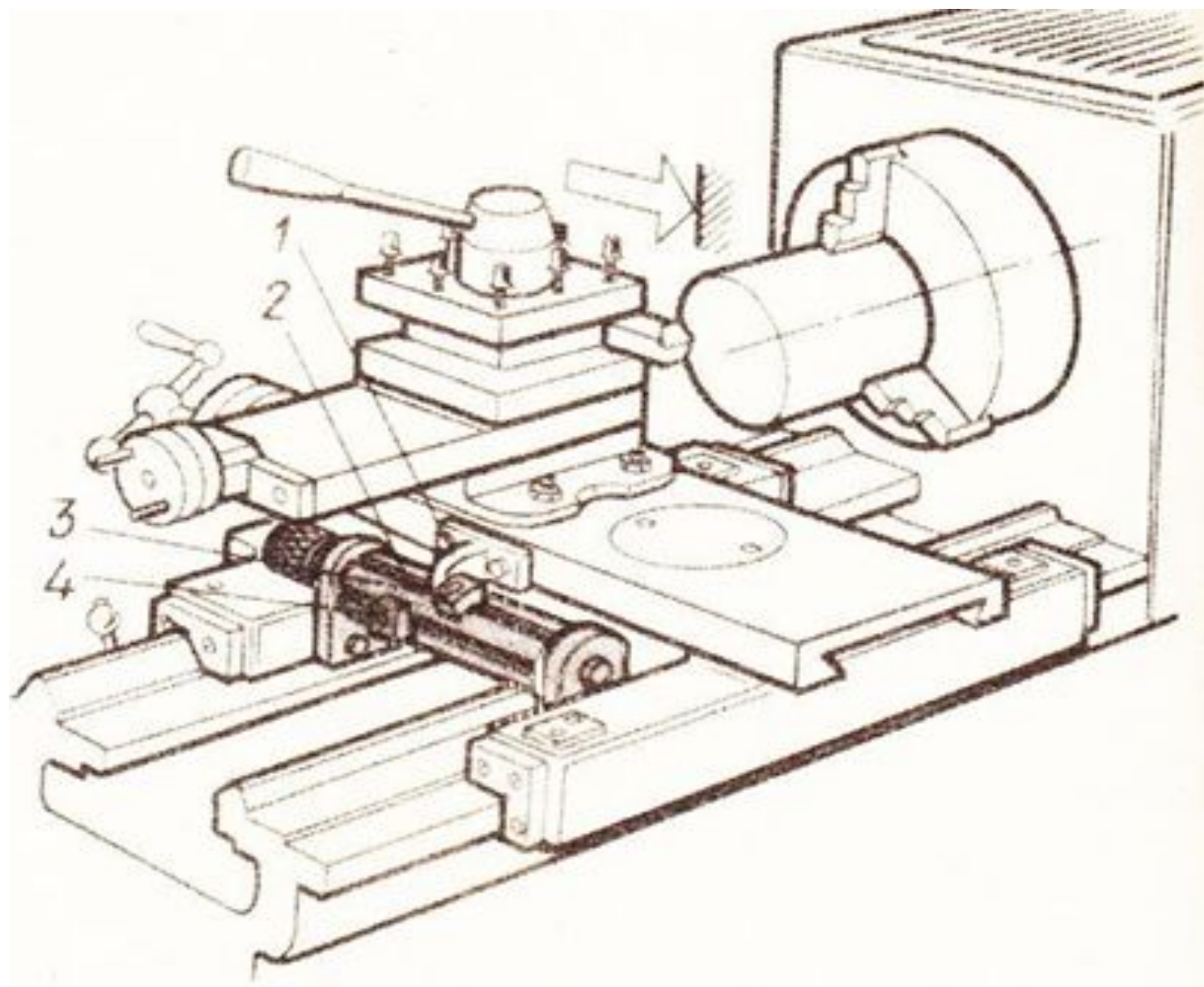


Рис. 8

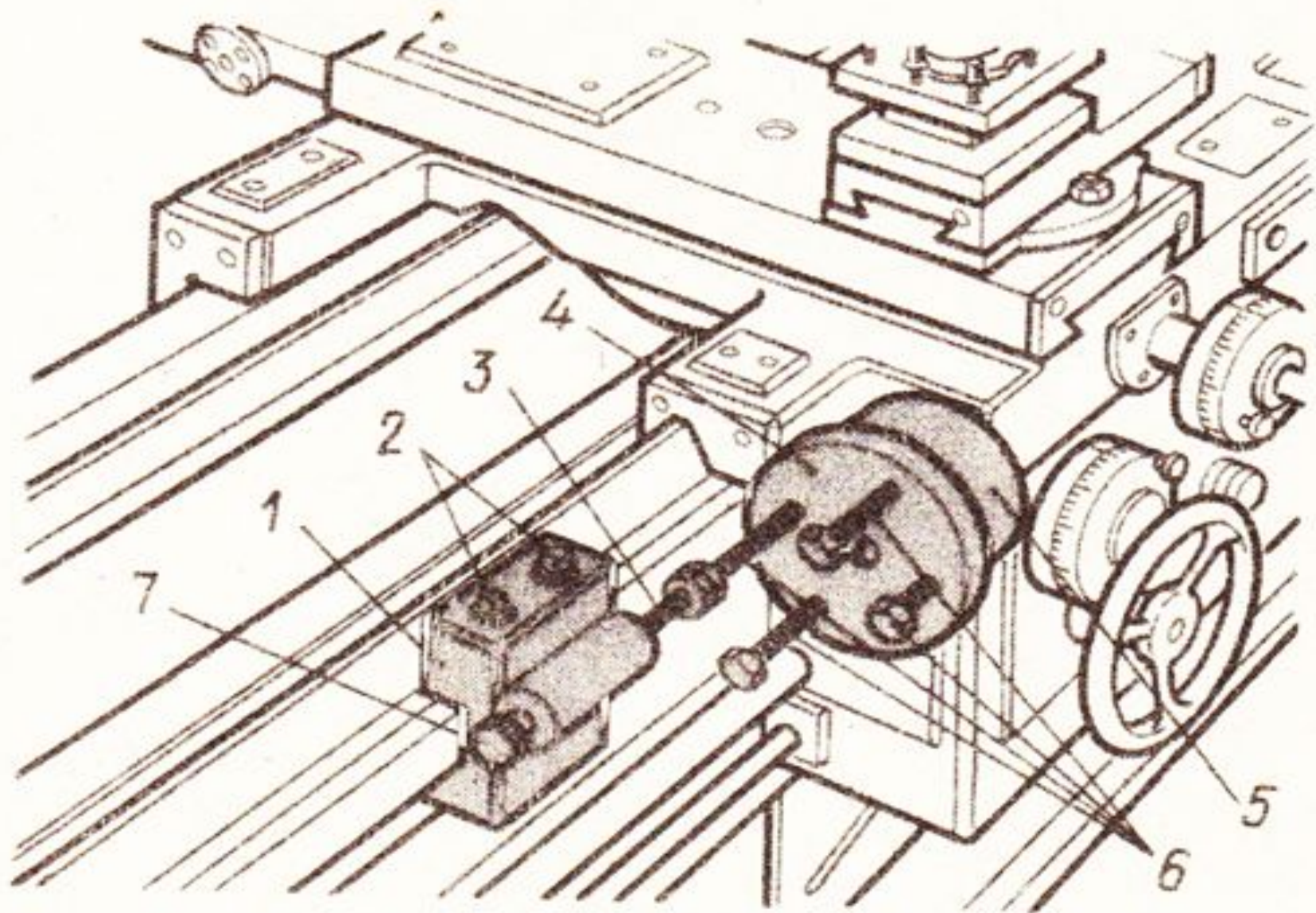


Рис. 9

Домашнее задание.

1. Начертите эскиз обрабатываемой детали.
2. Определите размеры и начертите эскиз заготовки на заданную деталь.