ТЕ МА УРОКА:

Обтачивание цилиндрических поверхностей заготовки на ТВ-7.

Обточить ступени вала без подрезания торцовой поверхности

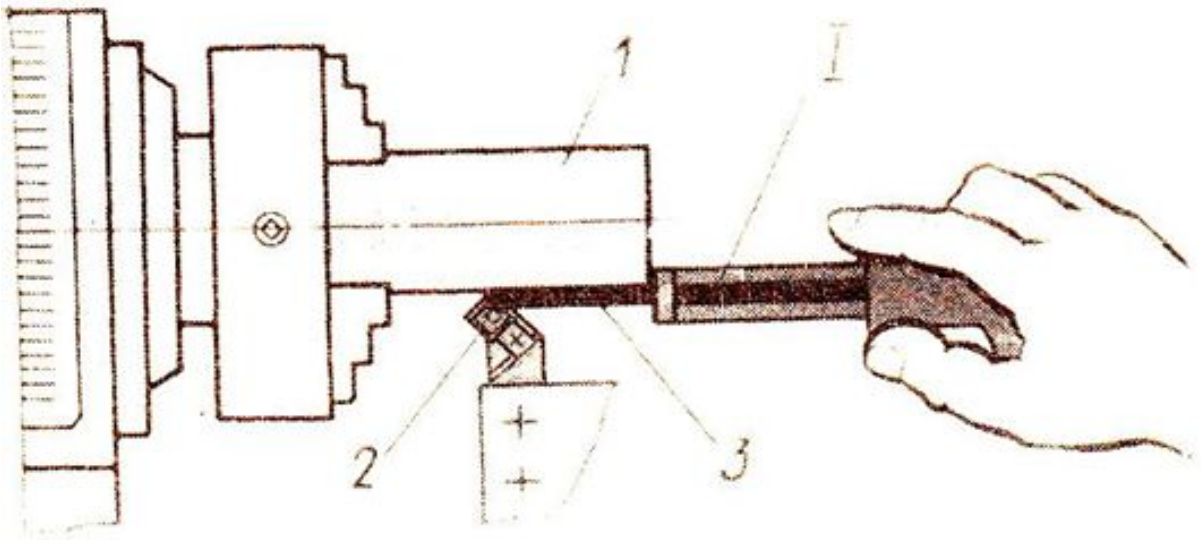


Рис. 1

Выточить круговую риску на поверхности заготовки. Отвести резец от обрабатываемой поверхности и переместить в исходное положение

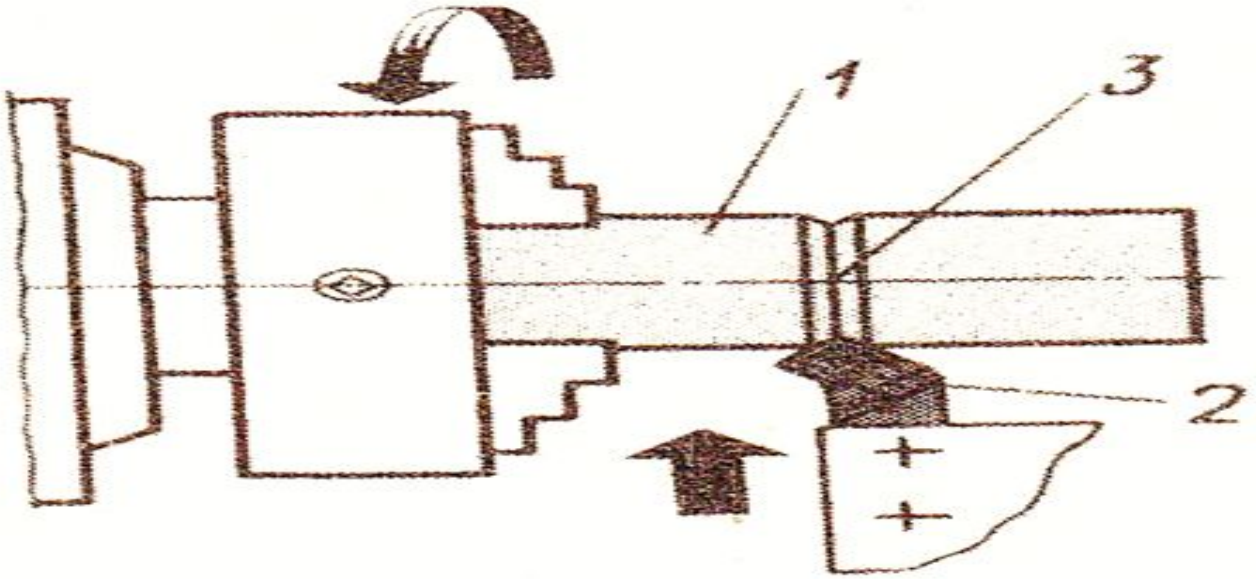


Рис. 2

обточить цилиндрическую поверхность до риски. Резец подать на требуемую глубину резания по лимбу.

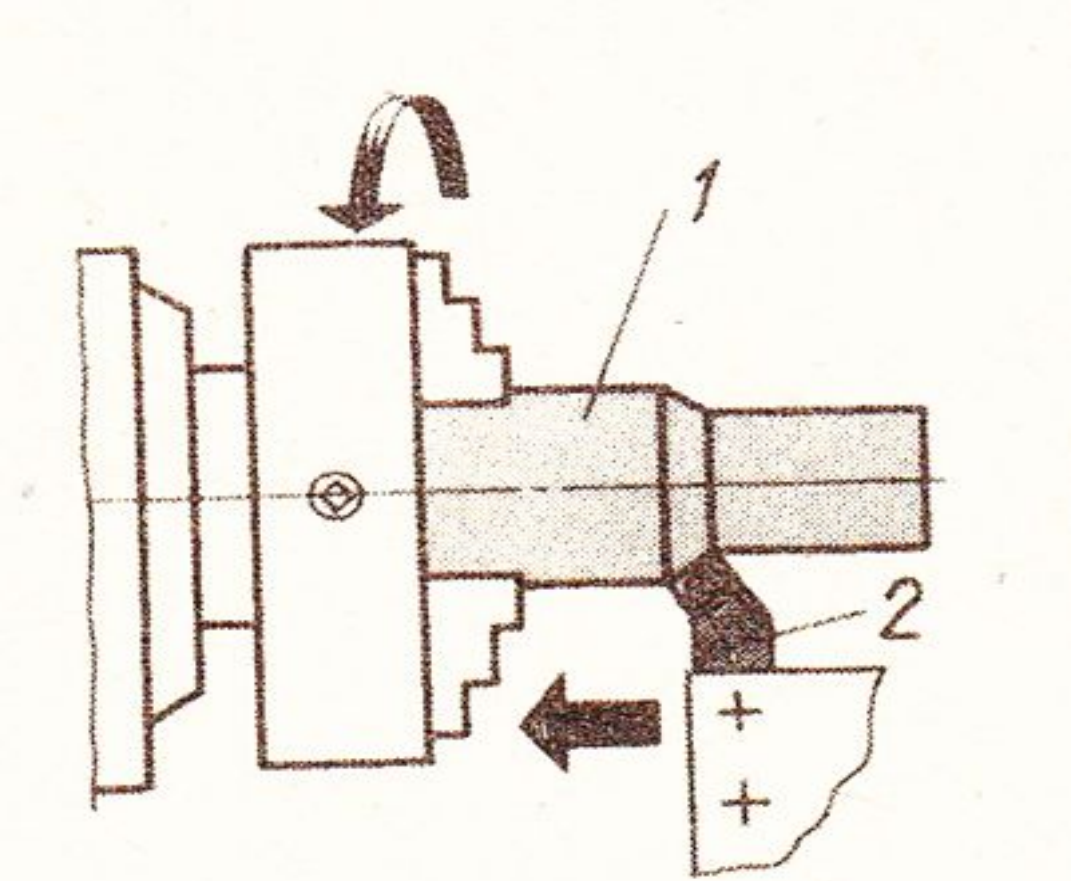


Рис. 3

Установить вершину головки резца 2 от торца заготовки 1 на расстояние, равное длине 1-й ступени, и выточить круговую риску 3

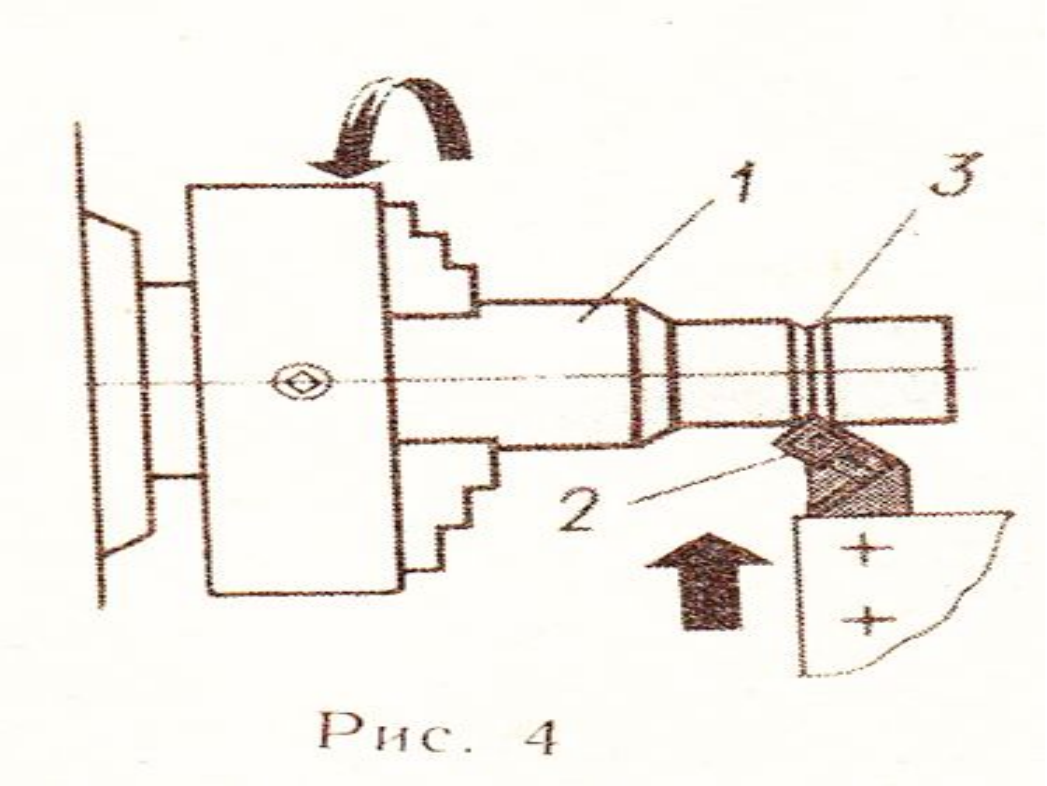


Рис. 4

Обточить цилиндрическую поверхность 1-й ступени

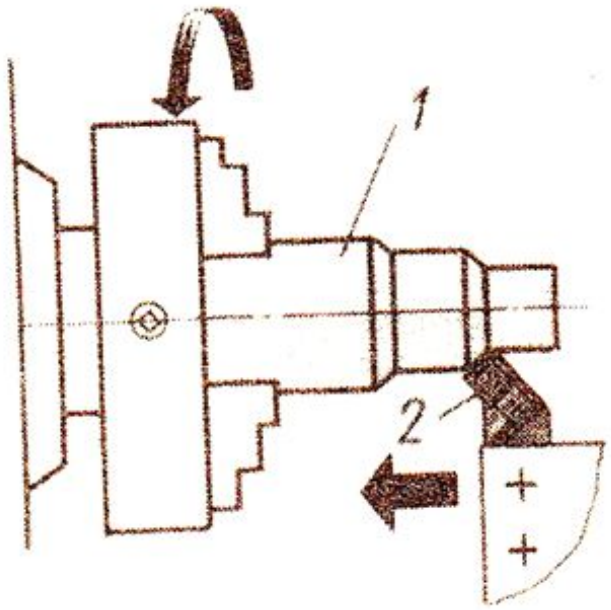
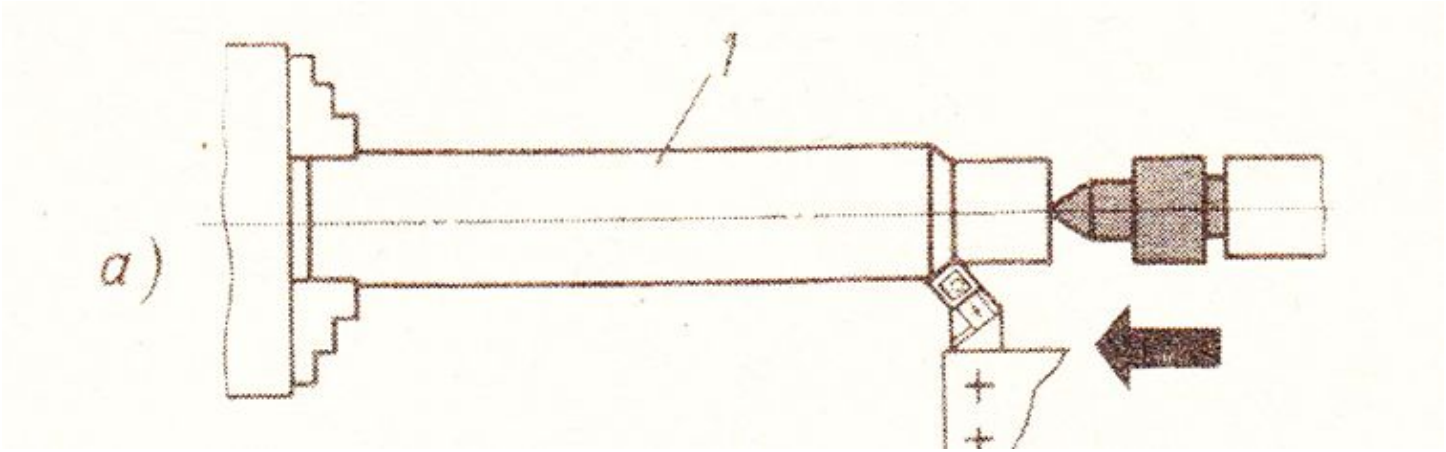


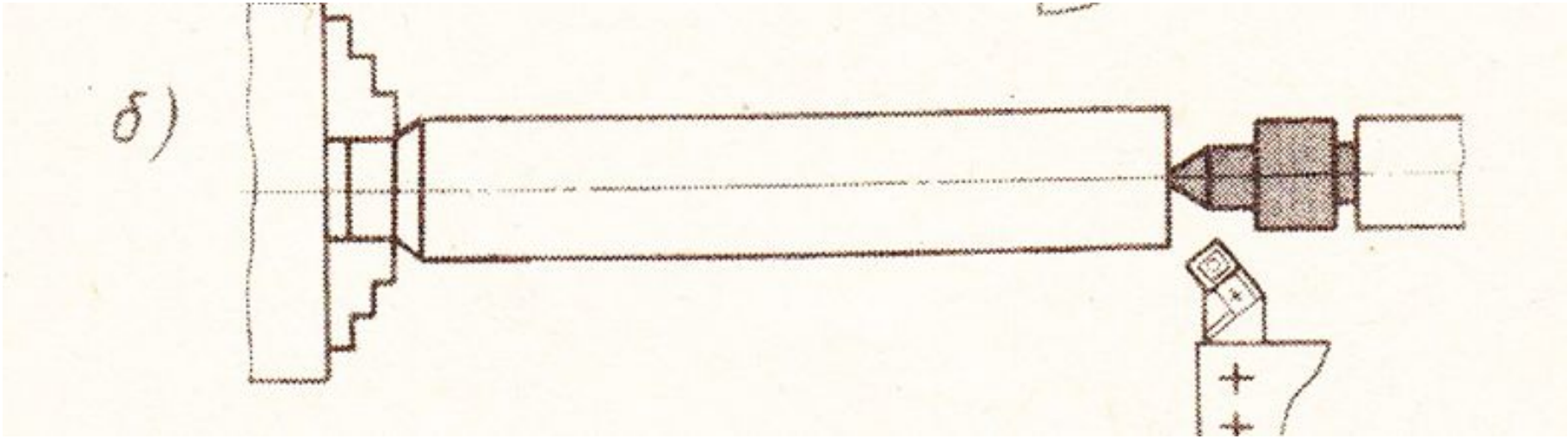
Рис. 5

Обточить наружные цилиндрические поверхности с поджатием заготовки задним центром.

- установить и закрепить заготовку в патроне и поджать её задним центром. Этот способ применяют в тех случаях, когда вылет заготовки из кулачков патрона превышает в 3-4 раза её диаметр;
- -зацентрированную заготовку 1 зажать одним концом в патроне, другим концом установить в задний центр и предварительно обточить у заднего центра на длину 20-30мм;



переставить заготовку обточенным концом в патрон, другим- на задний центр



для закрепления заготовки в патроне без биения использовать расточенные кулачки;

-для предотвращения осевого перемещения заготовки при снятии стружки большего поперечного сечения применять передний центр, специальный упор или использовать уступы расточенных кулачков

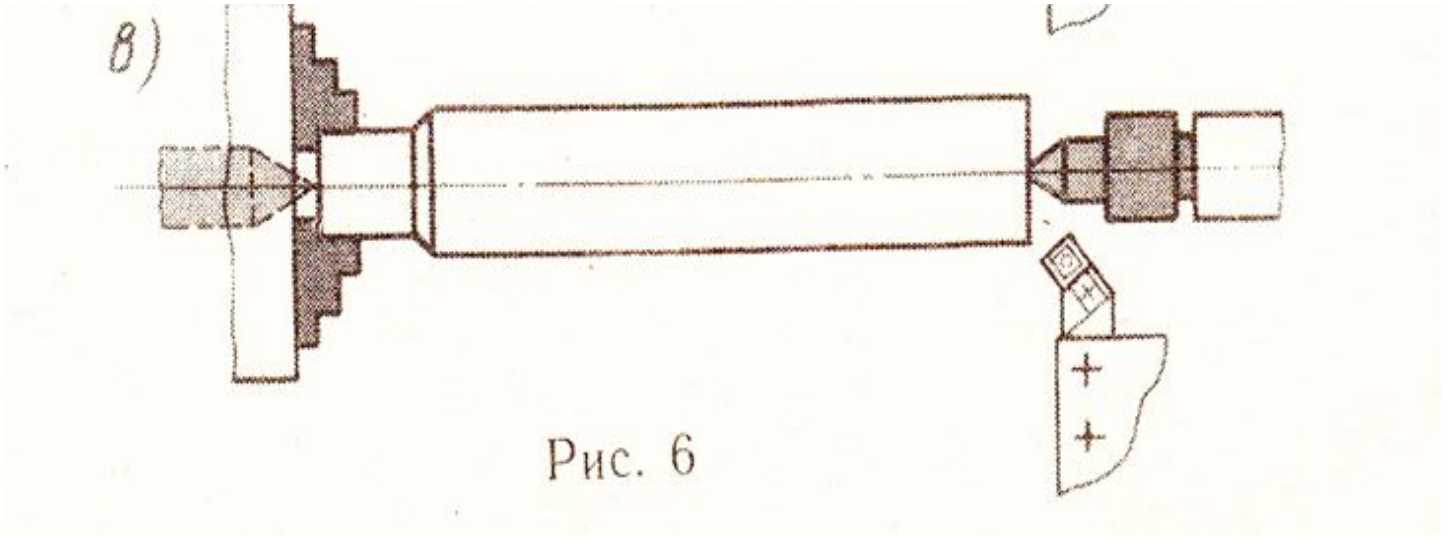


Рис. 6

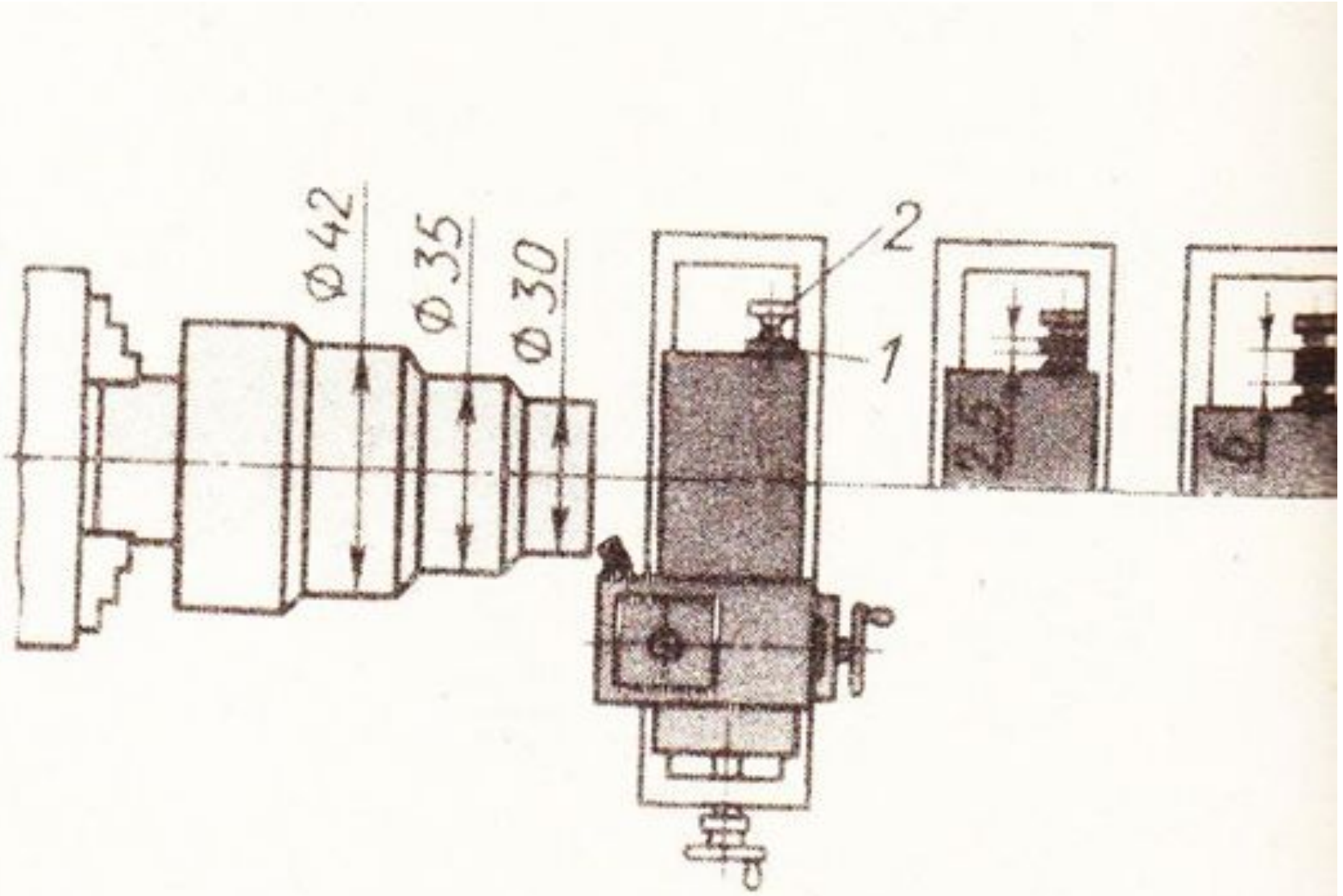


Рис. 7

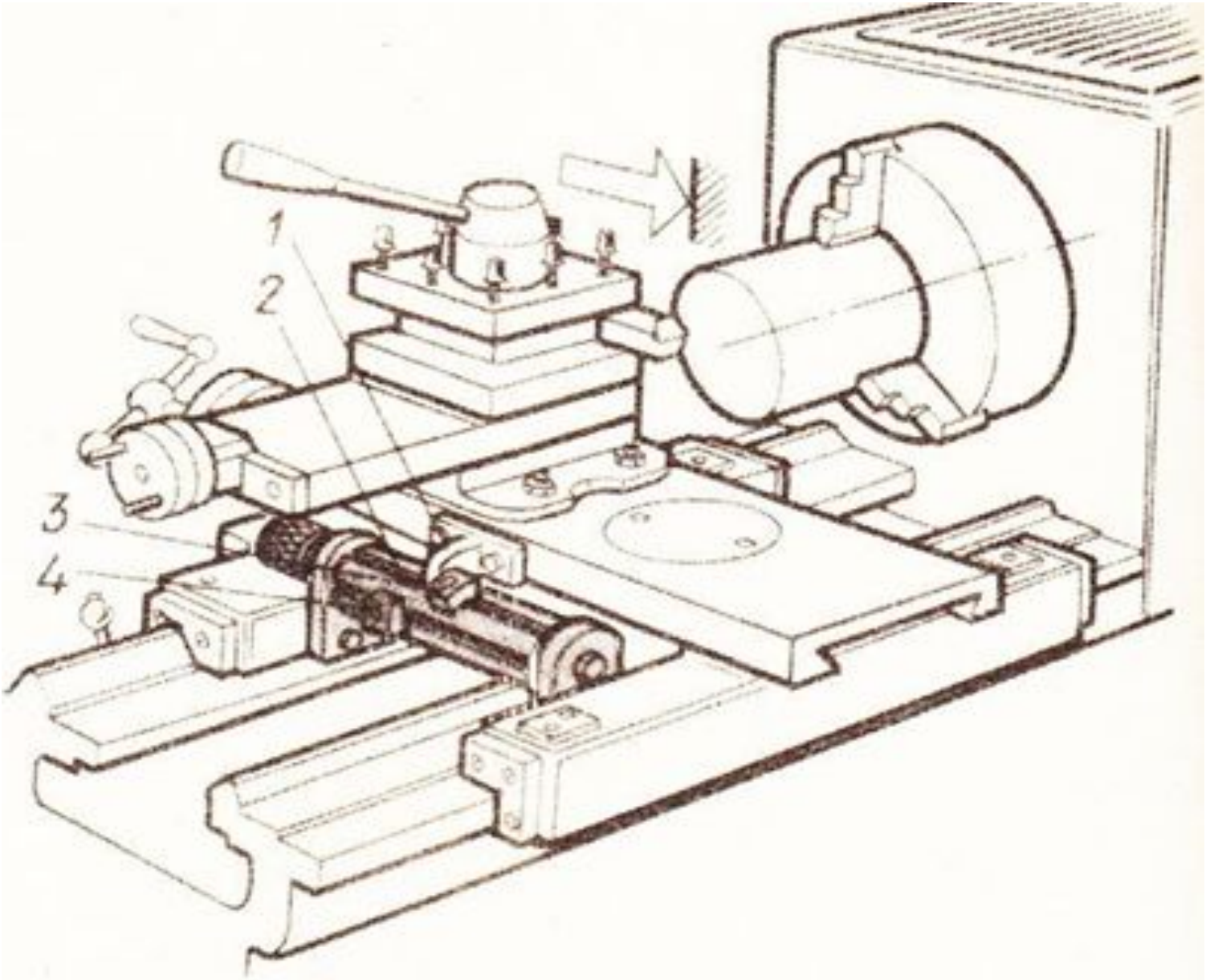


Рис. 8

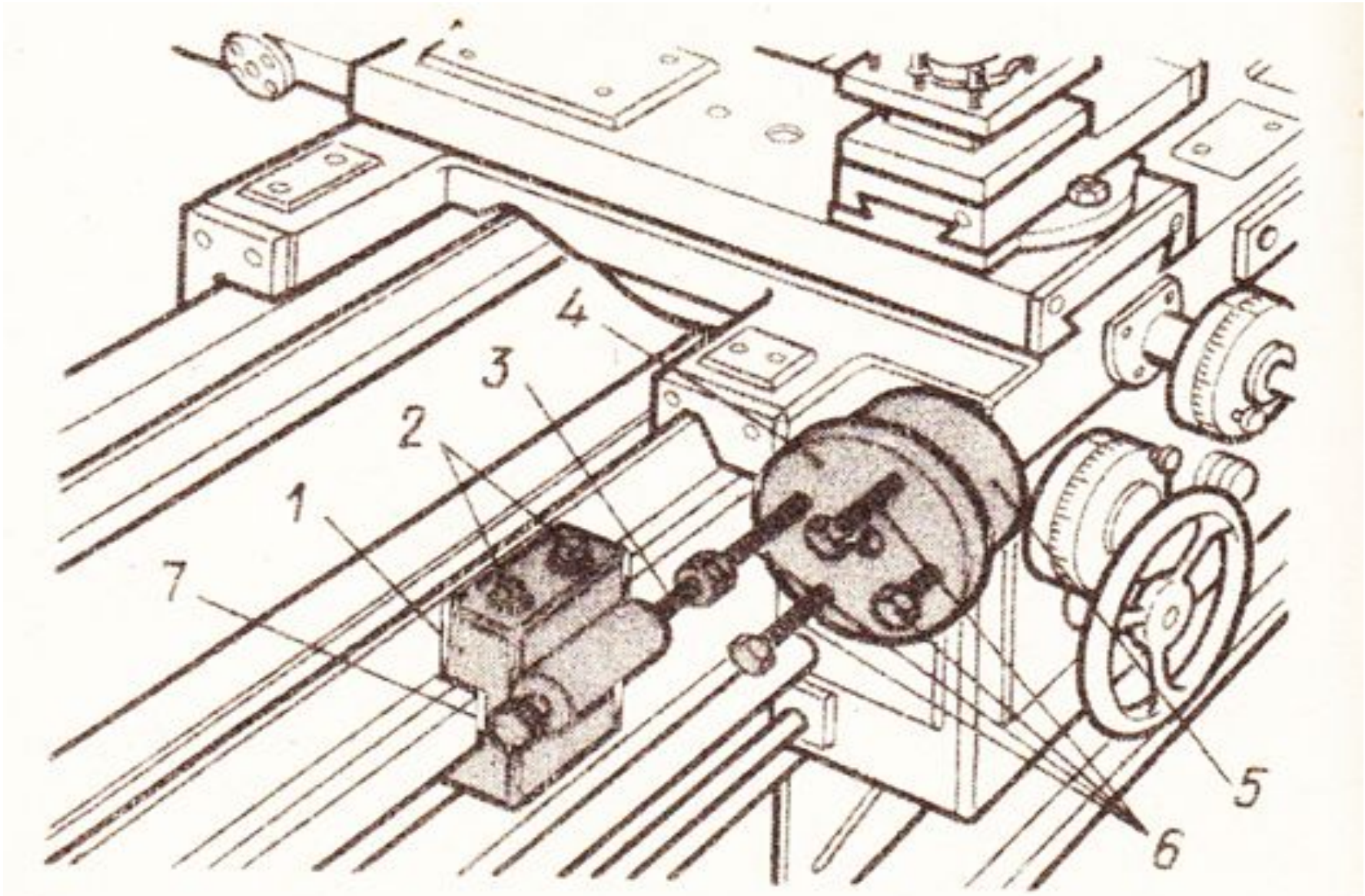


Рис. 9

Домашнее задание.

1.Начертите эскиз обрабатываемой детали.

2.Определите размеры и начертите эскиз заготовки на заданную деталь.