

# **ПРОВЕРКА ИСПРАВНОСТИ СЛИВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

# 1.1 Устройство сливного оборудования

- ▣ Оно состоит из быстроразъемной сливной муфты и сливной трубы.
- ▣ Быстроразъемные сливные муфты предназначены для соединения подающего рукава автоцистерны со сливной трубой резервуара. Муфты оборудованы фильтром и маслобензостойким уплотнением. Для подключения патрубка сливного шланга цистерны необходимо отвернуть зажимную гайку, вынуть шибер или открыть эксцентриковые зажимы, вставить патрубок и завернуть зажимы. Отсоединяют шланг в обратном порядке.

- Устройство слива топлива из АЦ выполнено в виде законченного модуля в непосредственной близости от стоянки АЦ.
- В сливных ваннах смонтированы:
  - - линии слива продукта, оснащенные узлами слива со встроеной сливной муфтой, сетчатым фильтром, огнепреградителем и запорной арматурой. Линии слива выполнены независимо для каждого вида топлива и соединяются трубами с соответствующими отсеками резервуаров;
  - - линия рециркуляции паров, оснащенной огнепреградителем Ду-50,
  - обратным клапаном (в технологической шахте) и запорной арматурой;
  - - приямок для сбора утечек топлива, которые направляются в подземную аварийную емкость  $V=10\text{м}^3$ .
- Для снижения простоя АЗС при сливе нефтепродуктов в резервуары используют:
  - одновременный слив нефтепродукта несколькими шлангами в один резервуар (применение сливных устройств новой конструкции);
  - перекачку нефтепродуктов при помощи насосных установок автоцистерн или АЗС;
  - плановый завоз нефтепродуктов в часы их минимальной загрузки (ночное время);
  - автоматизацию контроля полноты слива нефтепродукта из автоцистерны и замера уровня нефтепродукта в резервуарах

# 1.3 Техническое обслуживание сливного оборудования

- В состав работ по техническому обслуживанию трубопроводов входят:
- - внешний осмотр наружных трубопроводов и соединений;
- - проверка крепления трубопроводов в технологических шахтах;
- - очистка арматуры и окраска ее;
- - внесение записей в эксплуатационную документацию;
- - проверка состояния уплотнительных прокладок в соединительных устройствах;
- - очистка и продувка огневых преградителей.

- Сроки проведения обследования или осмотра сливного оборудования резервуаров:
- Муфта сливная. Проверяется герметичность соединения и подвижность резьбовой части при каждом сливе нефтепродукта. Периодически 2-3 раза в месяц резьбовое соединение смазывается синтетической смазкой по ГОСТ 4366-76 2.
- Фильтр сливной - не реже 2-х раз в месяц, при температуре ниже нуля градусов; - один раз в месяц в весенне-летний период. Производится очистка сетчатых элементов, проверяется герметичность соединений.

- При техническом обслуживании запорной арматуры контролируется отсутствие утечки топлива через сальниковые уплотнения, состояние соединительных фланцев и прокладок, наличие полного комплекта болтов, гаек и шпилек, целостность маховиков и надежность крепления. В случае тяжелого хода шпинделя запорной арматуры и потери герметичности сальникового уплотнения, набивка должна заменяться или уплотняться при соблюдении мер безопасности. Неисправная и негерметичная арматура подлежит внеочередному ремонту или замене.

- ▣ Трубопровод, не выдержавший испытаний на герметичность, подлежит замене.
- ▣ После монтажа или после ремонта технологический трубопровод должен быть испытан на герметичность и прочность.