

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ ШПОНА

Выполнила: Ищенко Снежана

- Для обрезки строганого шпона после сушки применяют гильотинные ножницы типа СН-3500, НГ18-1, НГ-30 отечественного производства RS-38 и ТiА-32 (Италия), АГМ (15—36), AS-13, ВС (28—52) (ФРГ)

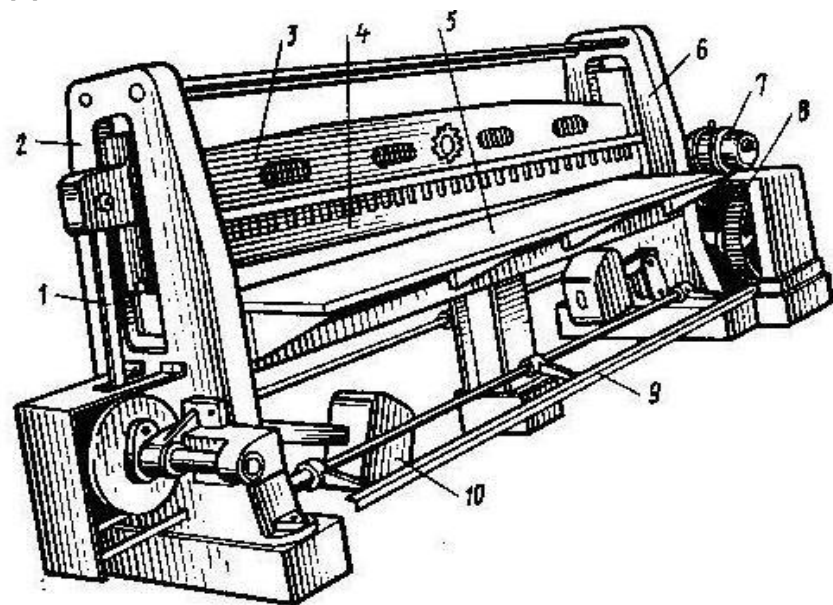
- 1 - шатунный рычаг, 2 - чугунная направляющая,
- 3 - ножевая траверса, 4 - режущий нож,
- 5 - стол, 6 - вертикальная стойка,
- 7 - электродвигатель, 8 - зубчатая передача,
- 9 - ножная педаль включения станка,
- 10 - маятниковый противовес (груз)

Главное движение-перемещение ножа вниз.

Холостой ход-это возвращение в исходное положение.

Подача- перемещение листа шпона.

Ножницы СН-3500:



ПРИНЦИП РАБОТЫ:

- Пачку строганного шпона кладут на стол . Нажатием на педаль станок включается в работу. После первого реза ножевая траверса останавливается в верхнем положении. По нанесенным при разметке рискам пачку обрезают по длине и ширине. Раскроенные листы укладывают на стеллаж или тележки.

Гильотинные ножницы созданы для рубки и резки металлических деталей. Это широкий тип промышленного оборудования, который нашел широкое применение в промышленности.



Гильотины электромеханические для металла

используют энергию электродвигателя, приводящего в движение карданный вал. Эти устройства обладают высокой производительностью, подходят для толстых листов металла, очень точны. Иногда в них применяют программное управление процессом.

На гидравлических ручных гильотинах с помощью специальной прижимной пластины можно зафиксировать лист большой толщины, применяется охлаждение эмульсией. Пневматические ножницы являются самыми мощными и рубят самые толстые листы металла



ПАРАМЕТРЫ, КОТОРЫЕ НАДО УЧИТЫВАТЬ ПРИ ПОКУПКЕ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ ПО МЕТАЛЛУ

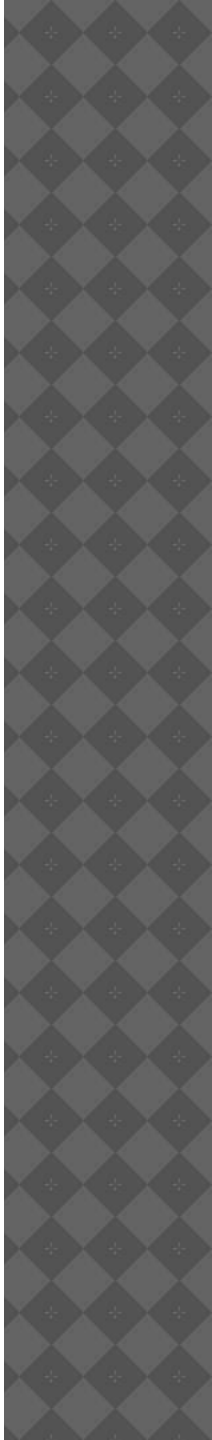
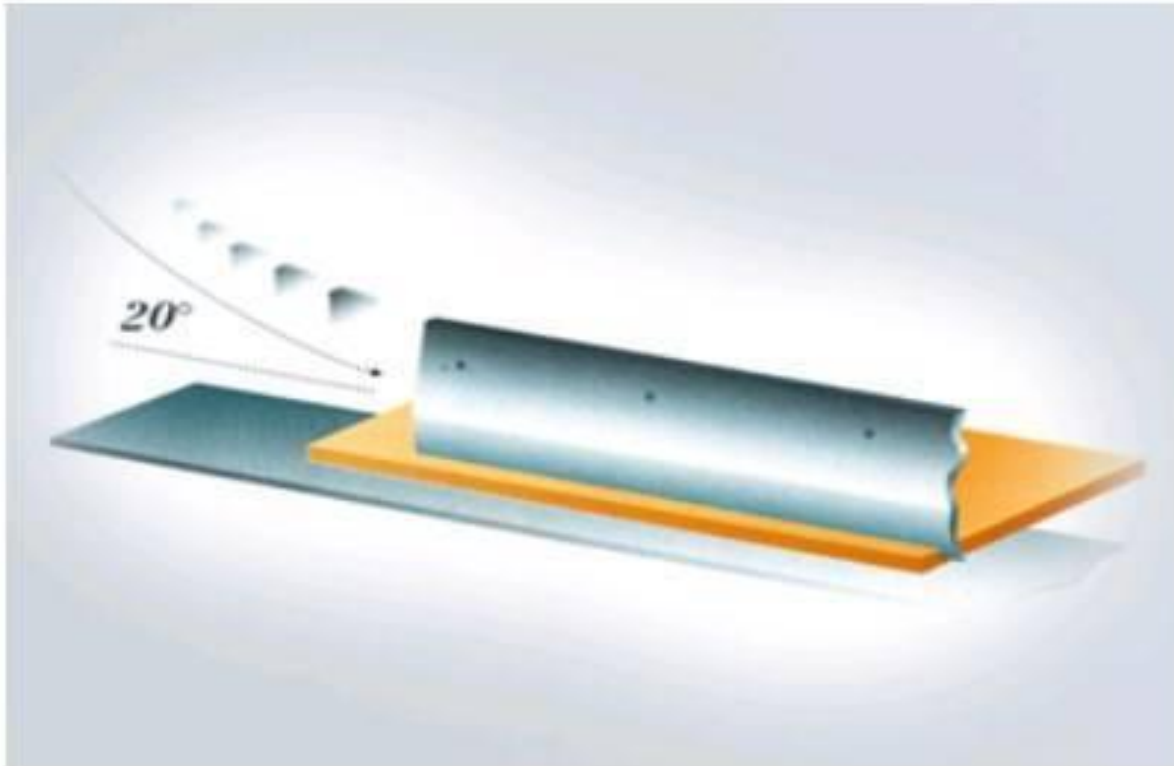
1. Сколько операций может выполнить станок за определенное время;
2. Геометрические размеры обрабатываемых заготовок;
3. Ассортимент остатков, которые будут обработаны;
4. Толщина листа максимальная;
5. Производительность;
6. Мощность потребляемая;
7. Типы ножей;
8. Типы привода.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ РАЗНОГО ТИПА ДЛЯ РУБКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Главное направление применения этих устройств - прямолинейная резка листов металла, а также рубка плоских заготовок. При этом качество обработки, скорость и производительность намного превосходит другие способы.

Цена на ножницы гильотинные достаточно широко варьируется. Самые мощные листы режет пневматический станок, он же и самый дорогой.





Спасибо за
внимание!!!