## НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ ШПОНА

Выполнила: Ищенко Снежана

 Для обрезки строганого шпона после сушки применяют гильотинные ножницы типа СН-3500, НГ18-1, НГ-30 отечественного производства RS-38 и ТіА-32 (Италия), АГМ (15—36), АS-13, ВС (28—52) (ФРГ)

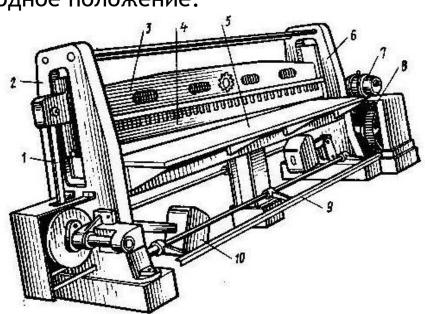
- 1 шатунный рычаг, 2 чугунная направляющая,
- 3 ножевая траверса, 4 режущий нож,
- 5 стол, 6 вертикальная стойка,
- 7 электродвигатель, 8 зубчатая передача,
- 9 ножная педаль включения станка,
- 10 маятниковый противовес (груз)

Главное движение-перемещение ножа вниз.

Холостой ход-это возвращение в исходное положение.

Подача- перемещение листа шпона.

Ножницы СН-3500:



### ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Пачку строганного шпона кладут на стол.
Нажатием на педаль станок включается в
работу. После первого реза ножевая траверса
останавливается в верхнем положении. По
нанесенным при разметке рискам пачку
обрезают по длине и ширине. Раскроенные
листы укладывают на стеллаж или тележки.

Гильотинные ножницы созданы для рубки и резки металлических деталей. Это широкий тип промышленного оборудования, который нашел широкое применение в промышленности.



Гильотины электромеханические для металла

используют энергию электродвигателя, приводящего в движение карданный вал. Эти устройства обладают высокой производительностью, подходят для толстых листов металла, очень точны. Иногда в них применяют программное управление процессом.

На гидравлических ручных гильотинах с помощью специальной прижимной пластины можно зафиксировать лист большой толщины, применяется охлаждение эмульсией. Пневматические ножницы являются самыми мощными и рубят самые толстые листы металла



#### ПАРАМЕТРЫ, КОТОРЫЕ НАДО УЧИТЫВАТЬ ПРИ ПОКУПКЕ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ ПО МЕТАЛЛУ

- 1.Сколько операций может выполнить станок за определенное время;
- 2.Геометрические размеры обрабатываемых заготовок;
- 3. Ассортимент остатков, которые будут обработаны;
- 4. Толщина листа максимальная;
- 5. Производительность;
- 6. Мощность потребляемая;
- 7.Типы ножей;
- 8. Типы привода.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ РАЗНОГО ТИПА ДЛЯ РУБКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Главное направление применения этих устройств - прямолинейная резка листов металла, а также рубка плоских заготовок. При этом качество обработки, скорость и производительность намного превосходит другие способы.

Цена на ножницы гильотинные достаточно широко варьируется. Самые мощные листы режет пневматический станок, он же и самый дорогой.





# Спасибо за внимание!!!