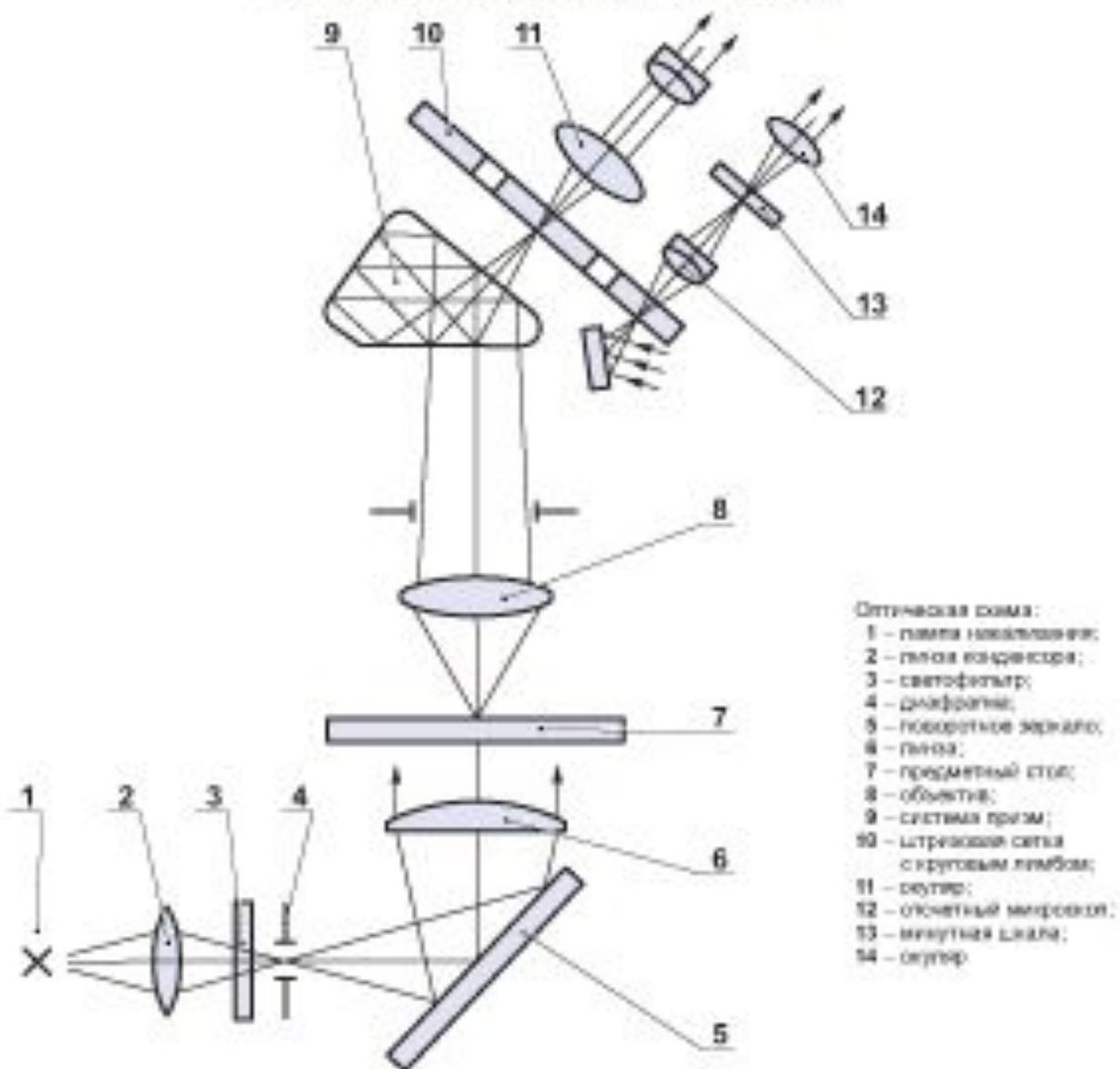


Лабораторная работа № 5

Измерение линейных и угловых размеров деталей оптическими средствами

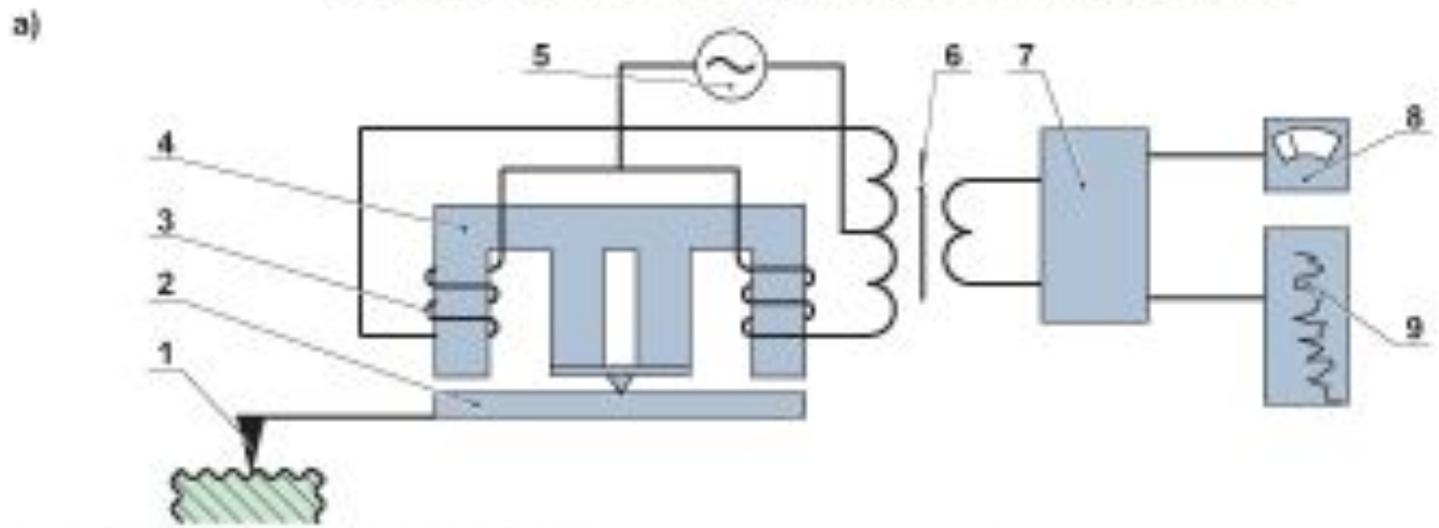
- 1) Изучить конструкцию, настройку и порядок работы на микроскопе БМИ-1.**
- 2) Изучить механизм отсчета микрометрических головок микроскопа БМИ-1.**
- 3) Измерить наружный, внутренний диаметры и шаг резьбы калибра.**
- 4) Измерить углы профиля резьбы**
- 5) Привести метрологическую характеристику микроскопа. Результаты**

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ МИКРОСКОПЫ



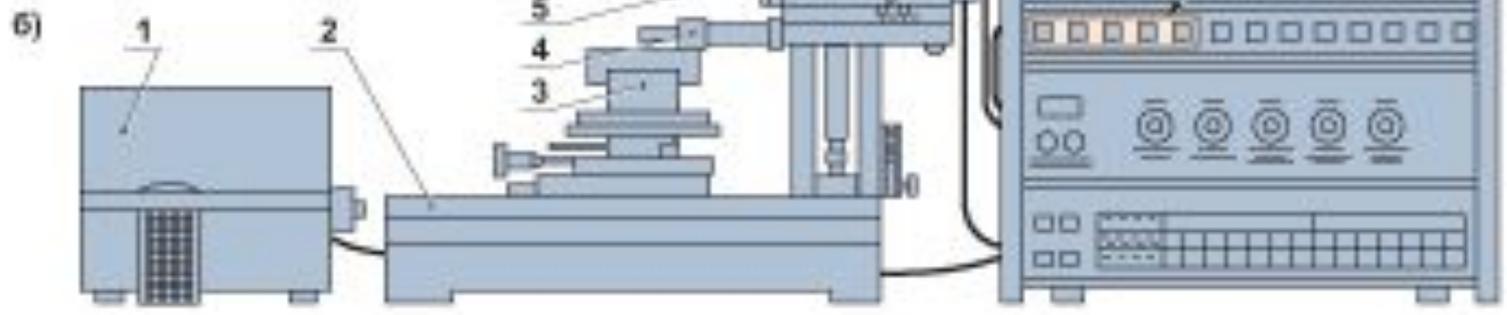
Профилограф-профилометр предназначен для измерения параметра Ra и записи шероховатости поверхности

ПРИНЦИП РАБОТЫ ПРОФИЛОГРАФОВ-ПРОФИЛОМЕТРОВ



- а) схема поясняет принцип работы профилограф-профилометра:
- 1 – алмазная игла;
 - 2 – рычаг;
 - 3 – катушка;
 - 4 – Ц-образный корпус;
 - 5 – генератор звуковой частоты;
 - 6 – выходной трансформатор;
 - 7 – электронный блок;
 - 8 – копирующий прибор;
 - 9 – записывающий прибор.

- б) профилограф-профилометр:
- 1 – символка;
 - 2 – основание;
 - 3 – предметный столик;
 - 4 – цугт;
 - 5 – механизм привода;
 - 6 – электронный блок.



0. Средства для измерения линейных размеров

Допуски и технические измерения



ИПТФ ФГУП ВНИИ ВМ, Санкт-Петербург, ул. Б. Морская, 24, тел./факс (812) 270-9111, 280-0028, e-mail: info@ipft.vniivm.ru, ipft@vniivm.ru