



Одеська національна академія харчових технологій  
Факультет інформаційних технологій та кібербезпеки  
Кафедра інформаційних технологій та кібербезпеки

1

**Ілюстративний матеріал до дипломного проекту**  
за напрямом підготовки 6.050101 “Комп’ютерні науки”

Тема:

# Інтелектуальний агент формування норм витрати матеріалів у технологічному проектуванні

Розробив: Дзюба Дмитро Олегович

Керівник: к.т.н. доц. Становська Тетяна  
Павловна

ст. викладач Сіромля Сергій Григорович  
Одеса  
2017

## Классификация изделий и работ как объектов нормирования



Состав норм расхода

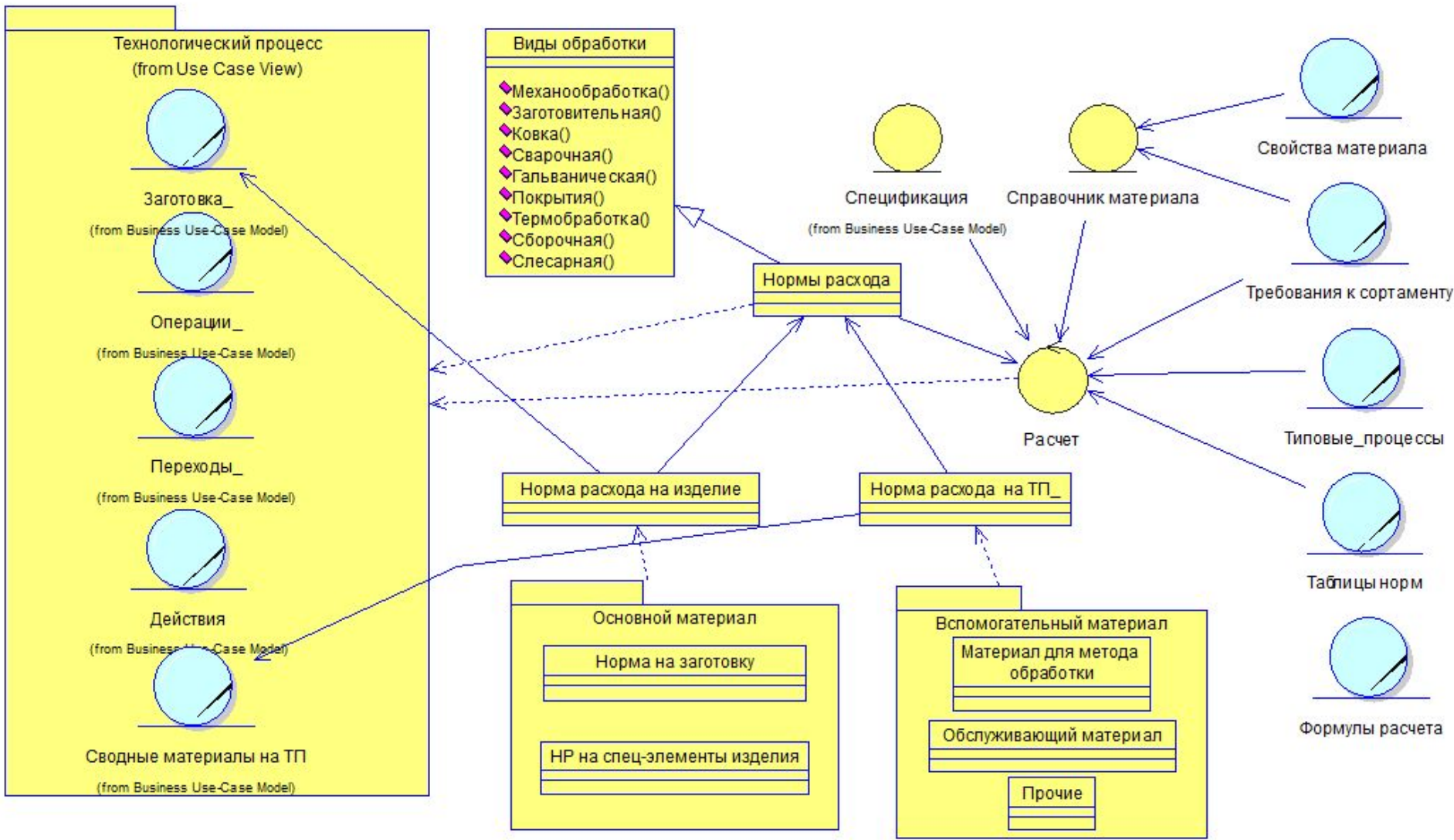
**Чистая масса изделия, т.е. прямое потребление материальных ресурсов на производство продукции**

**Суммарные технологические отходы и потери**

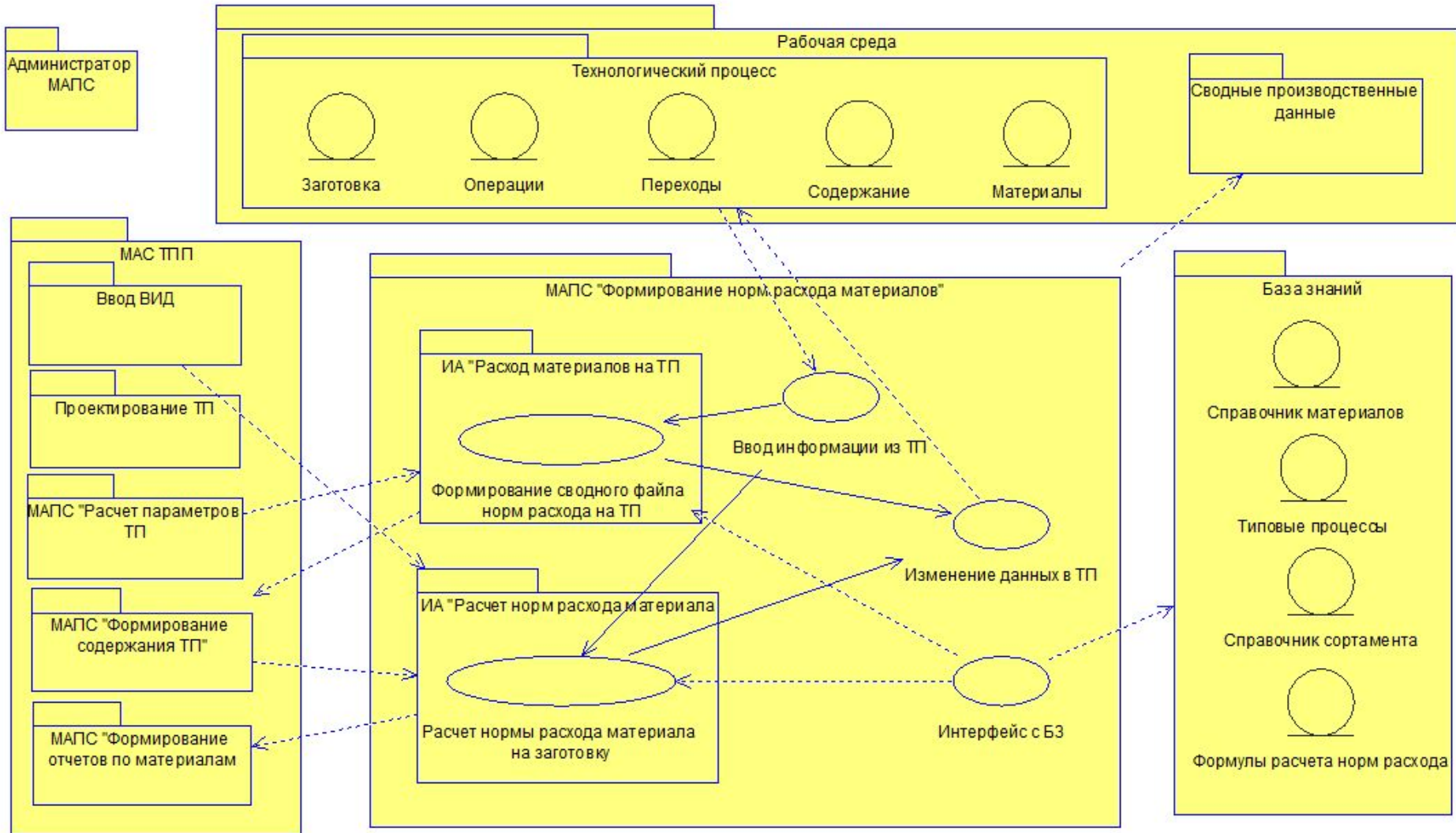
**Прочие организационно-технические отходы и потери материальных ресурсов, обусловленные причинами, не зависящими от технологического**

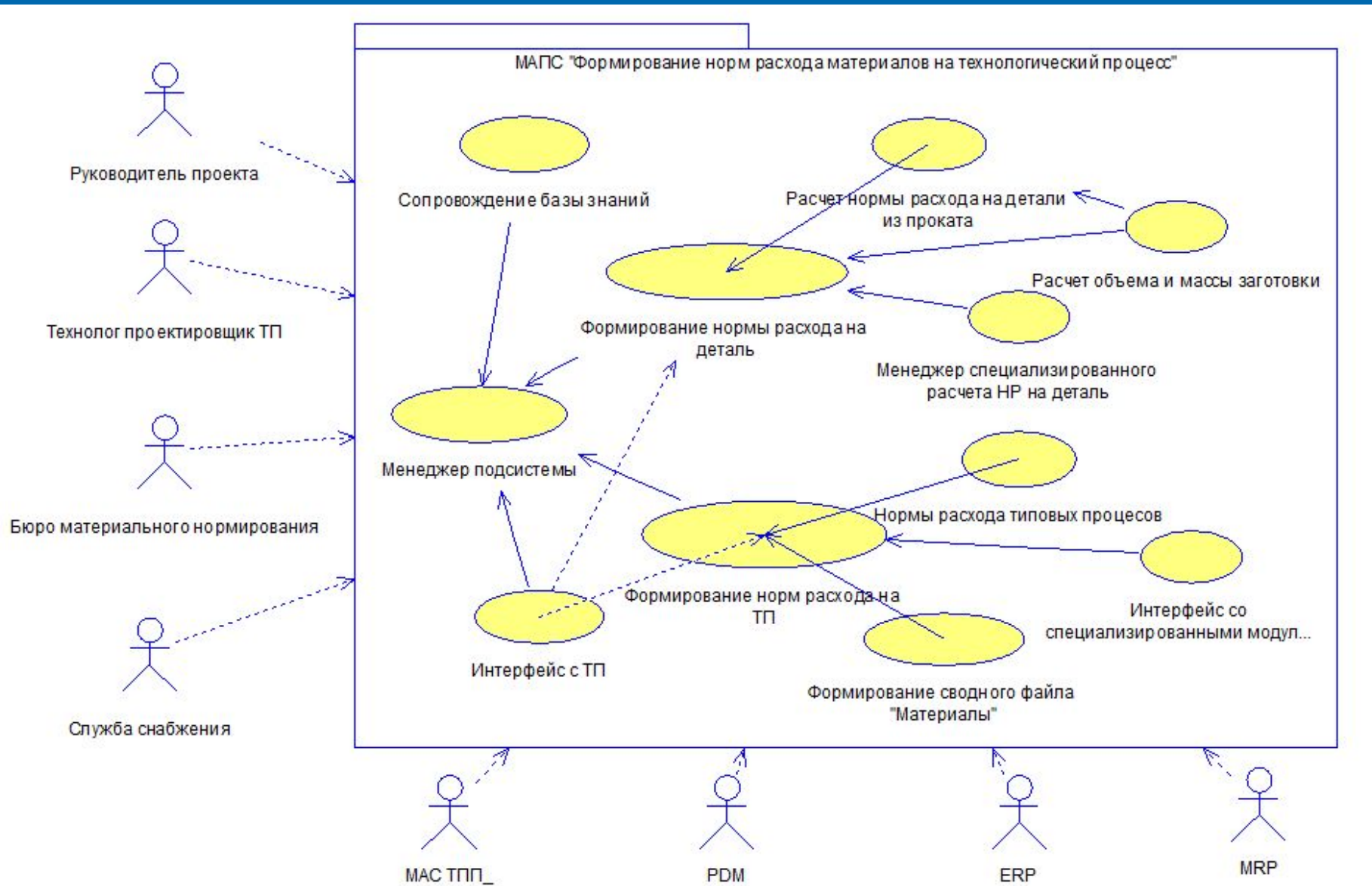
**Отходы — это остатки исходных материалов, которые нельзя использовать для производства той продукции, или которой они возникли**

**Потери — это та часть материала, которая не может быть использована на данном этапе технического развития**



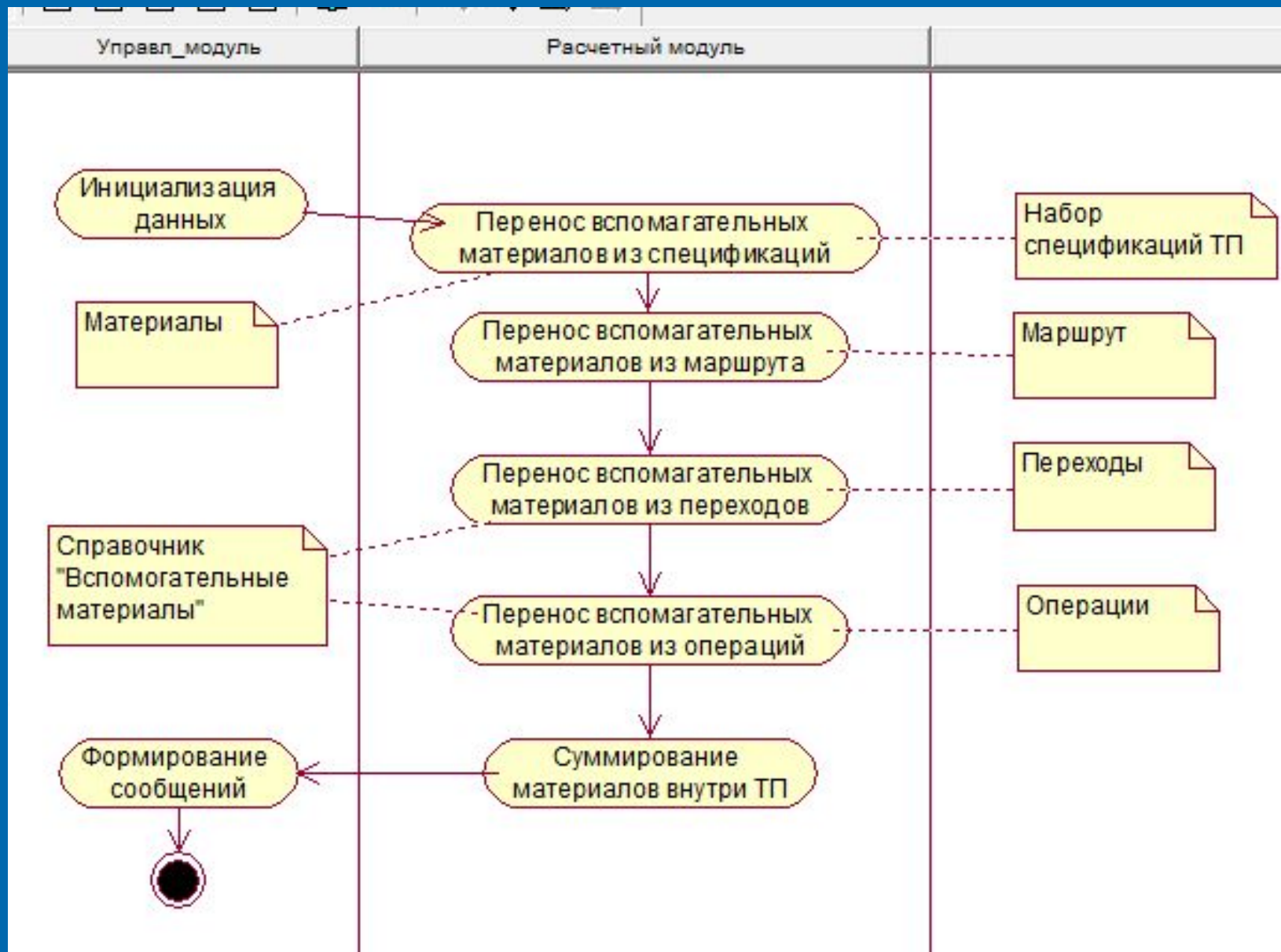
# Интеллектуальный агент (ИА) формирования норм расхода материалов в составе МАС АП ТПП

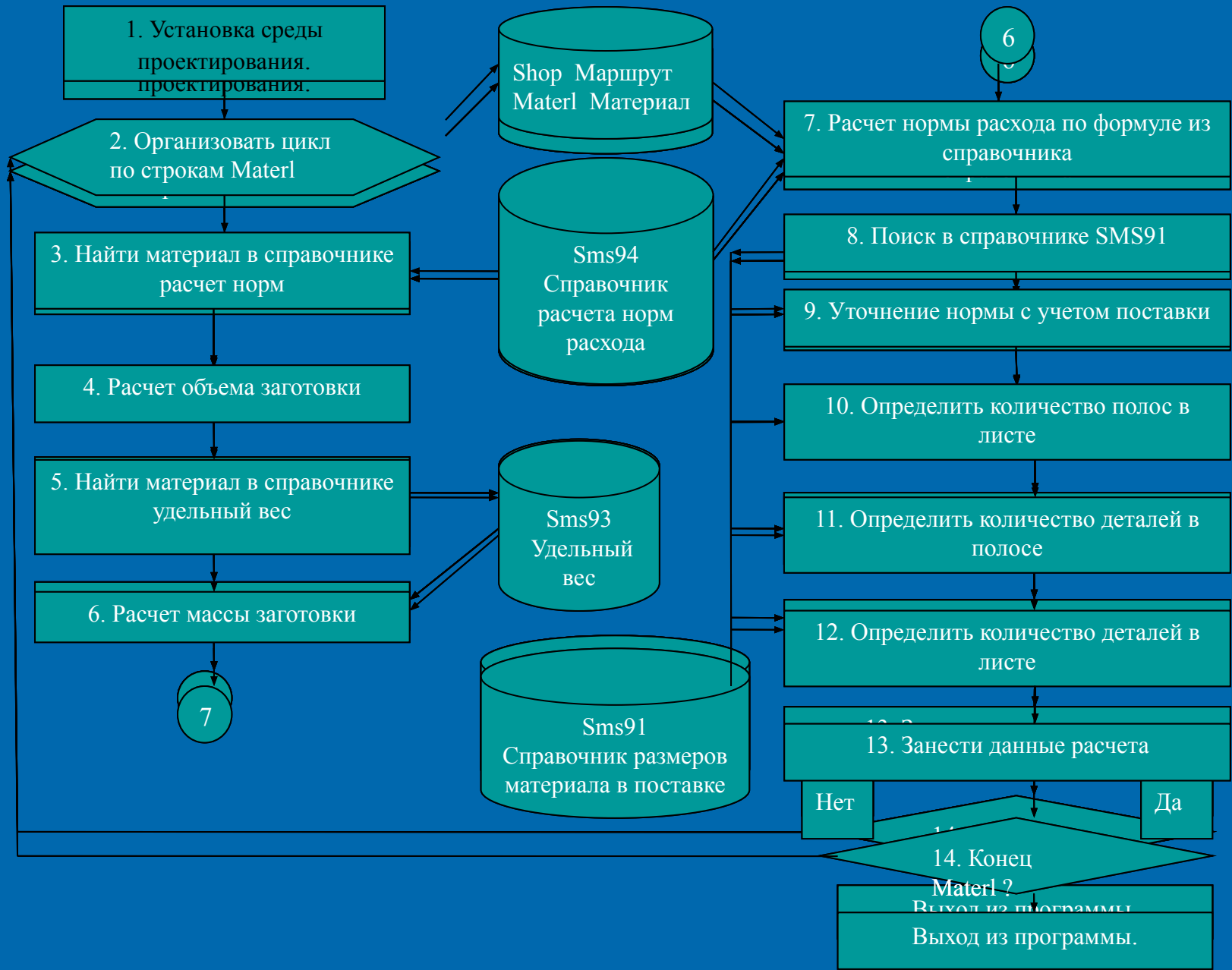




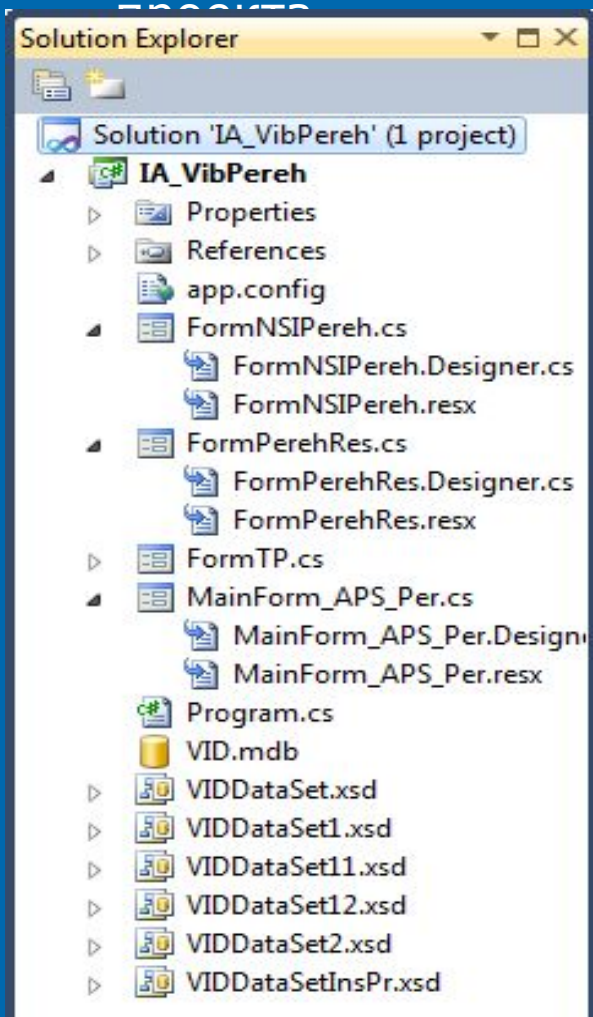
# Диаграмма активности определения расхода материалов на ТП

4

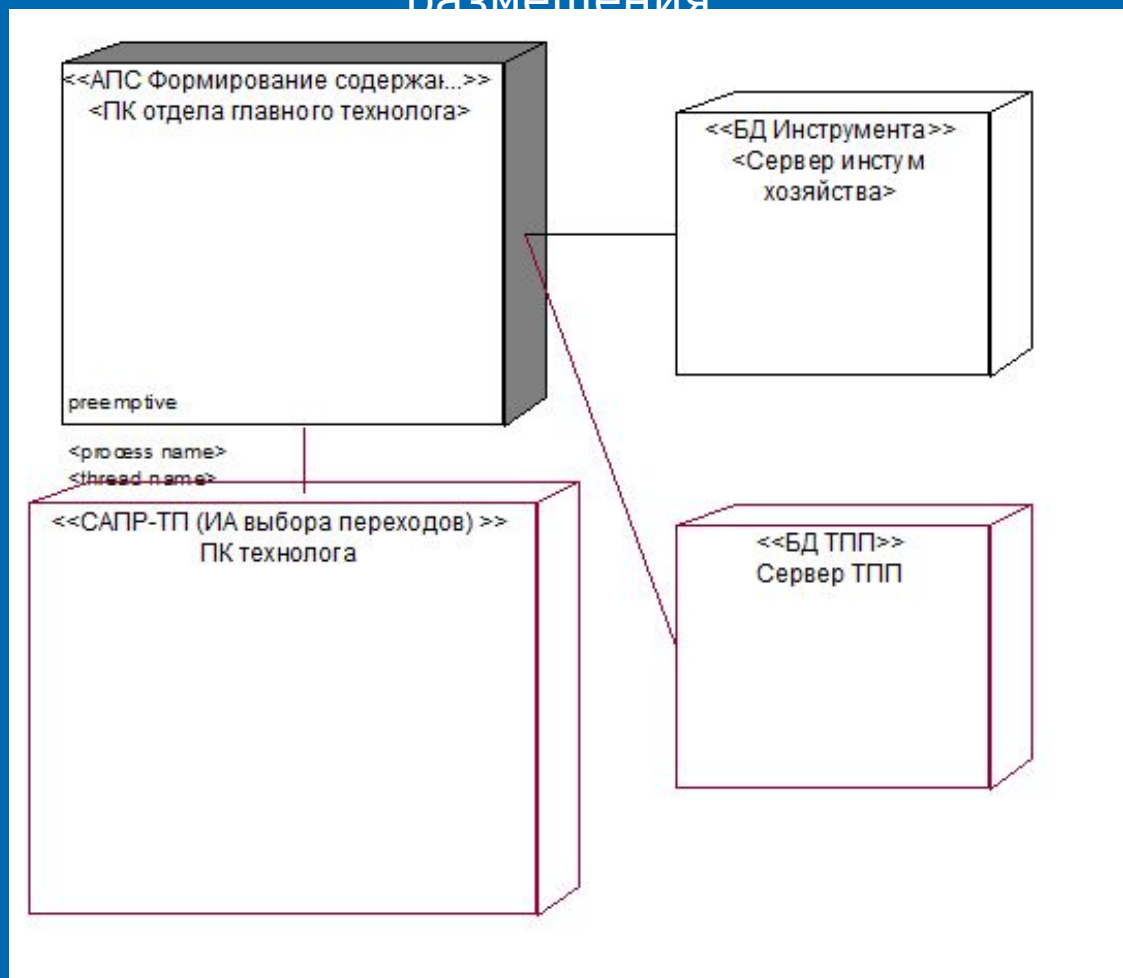




## Структура



## Диаграмма размещения





# Главная форма и Маршрут изготовления детали

АПС "Планирование материальных затрат"

Файл Архив деталей Техпроцессы Производственное задание Затраты материала на ТП Планирование материальных затрат Справочники Документы Справка

Справочники системы

Материалы Типовые процессы Расход вспомогательных материалов Сварочные материалы

1 для 10799

Шифр мат	NAIMEN-Наимен. материала	KODMAT мат-ла	ED_IJM изм	PRISE_R Цена	KOF_R-Коеф попр	NUM_SKL-Ном skl	DAT_KOR-Дат кор	KZAG-Код заг
113010005	к 270В6-II-Н-10кл ГОСТ16523-89	107	кг	5,8	1	1	16.06.1909	410
113010006	ОК 360В1-II-Ст3сп ГОСТ16523-89	106	кг	0,549999...	1	1	12.05.1997	410
113010007	Лист 0.55/10кл	107	кг	0	1	1	08.09.2003	410
113010008	Сталь 08кл лист0.7	119	кг	5,659999...	0,0999999...	1	30.10.1996	410
113010009	ОК 360В1-II-Ст3сп ГОСТ16523-89	106	КГ	0	1	1	09.02.2009	410
113010010	к 270В6-II-Н-10кл ГОСТ16523-89	107	кг	5,399999...	1	1	17.06.1909	410

Материалы Типовые процессы Расход вспомогательных материалов Сварочные материалы

1 для 3324

SHR_T_PR ШифрМатГлос	SHR_MAT Шифр тип проц	UD_PRED1 УдельнНорма пред1
152070006	150030049	0,23
152070006	150060008	0,008
152070006	150060022	0,28
152070006	150060028	0,56
152070006	158020010	0,8
152070006	158030021	0,008
152070006	158040044	1,25E-05
152070006	160030010	0,16
152070006	160090053	0,3
152070006	160990036	0,3
152070006	162010019	0,05

Материалы Типовые процессы Расход вспомогательных материалов Сварочные материалы

1 для 125

MS561 -Прзк	MS562-Мин код	MS563-Мак код	MS564-Наименование мат-ла	MS565-Код в GLMAT	MS566-Скл	MS567-ЕИ	MS568-Формула расчета	MS569-Комментарий
0	89	83	Продукт АДЗ-3 ТУ6-02-573-87	151130070	МС	кг	sop->ТТ34*0.0000002	Устан.клеить к пл...
0	89	83	Продукт АГМ-3 марки А ТУ6-02-58...	151130084	МС	кг	sop->ТТ34*0.0000058	#
0	89	83	Смола ПО-300 ТУ301-10-1108-76	151130026	МС	кг	sop->ТТ34*0.0003976	#
0	89	83	Смола ЭД-20 ГОСТ10587-84	151130016	МС	кг	sop->ТТ34*0.0005964	#
0	89	89	Припой ПРВ КР2ПОС61	131020066	МС	кг	sop->тТ34*0.00091	Выводы РЗА флю...
0	99	91	Продукт АДЗ-3 ТУ6-02-573-87	151130070	МС	кг	sop->тТ34*0.0000002	Клеить клеем ВК-9
0	99	91	Продукт АГМ-3 марки А ТУ6-02-58...	151130084	МС	кг	sop->тТ34*0.0000058	#
0	99	91	Смола ПО-300 ТУ301-10-1108-76	151130026	МС	кг	sop->тТ34*0.0003976	#
0	99	91	Смола ЭД-20 ГОСТ10587-84	151130016	МС	кг	sop->тТ34*0.0005964	#
0	99	92	Припой ПРВ КР2ПОС61	131020066	МС	кг	sop->ТТ34*2.23*0.00091	Опаять
0	99	99	Смола ЭД-20 ГОСТ10587-84	151130016	МС	кг	sop->ТТ34*0.0005964	Установ, клеить к...
0	99	99	Смола ПО-300 ТУ301-10-1108-76	151130026	МС	кг	sop->ТТ34*0.0003976	#

