



***Отчет о работе Конструкторско-  
технологического отдела за март  
2021 года***

Технологические подразделения		
Разработка маршрутных технологических процессов на изготовление ДСЕ для изделия ПКЕВ.1844.000.00-01 Редуктор газовый РГМ2	40	
Разработка маршрутных технологических процессов на изготовление ДСЕ для изделий Эжектор с клапаном ЭГ 113.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 114.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 115.0000.00.0, рем. комплект для изделия ЭГ 101.0000.00.0	57	
Разработка маршрутных технологических процессов на сборку ДСЕ для изделий Эжектор с клапаном ЭГ 113.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 114.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 115.0000.00.0, рем. комплект для изделия ЭГ 101.0000.00.0	20	
Разработка маршрутных технологических процессов на сборку ДСЕ изделия БПМ-01.200.0000.49.0 Блок подачи метанола	6	
Разработка маршрутного технологического процесса на сборку изделия 5Н.11.00.00.А Насос оседиагональный ОДН 170-150-125	1	
Разработка ТП на ремонтный вариант сигнализаторов давления ПКЕВ.1901.000, ПКЕВ.1902.000, ПКЕВ.1903.000, ПКЕВ.1904.000, ПКЕВ.1905.000, ПКЕВ.1906.000	2	
Разработка ТП на сб. ед. АИЕД.6864522.001; – 01	1	
Разработка и оформление извещений на корректировку технологических процессов	35	



- выполнено

- выполнено частично

<b>Технологические подразделения</b>		
Разработка и оформление извещений на сверку с КД технологических процессов	17	
Разработка наряд-процессов на изготовление деталей по требованию производства	13	
Разработка и оформление заказов на проектирование специальной технологической оснастки	6	
Проведение расчетов времени цикла обработки деталей изделия БЭГ-32, Редуктор газовый РГМ2 на станках с ЧПУ		
Разработка маршрутных техпроцессов на гальваническую и термическую обработку деталей сторонних заказчиков	27	
Оценка возможности изготовления деталей по заявке УЛЗ, проведение расчета заготовок для изготовления деталей и оценка трудоемкости их изготовления	11	
Технологическое сопровождение изготовления ДСЕ изделий ПКЕВ.1845.000, ПКЕВ.1846.000 Каток опорный, ПКЕВ.1844.000.00-01 Редуктор газовый РГМ2, БЭГ-49, рем. комплект для изделия ЭГ 101.0000.00.0, Прибор КЛ-В АИЕД.491625.001, Прибор КЛ-Н АИЕД.491625.002 и др.		
Заполнение форм по состоянию оборудования по результатам инвентаризации на уч. СпЭ		



- выполнено

- выполнено частично

Технологические подразделения		
Разработка КД на приспособления для проведения гидравлических и пневматических испытаний на прочность и работоспособность изделий Эжектор с клапаном ЭГ 153.0000.00.0, ЭГ 154.0000.00.0, ЭГ 155.0000.00.0 (КП 9955.1848.03, КП 9955.1848.04)	2	
Разработка КД на комплект заглушек для проведения испытаний на герметичность (КП 9955.1852 )	1	
Разработка КД на комплект заглушек для проведения испытаний на герметичность сб. ед. ДНИЯ.302455.001 Байпас (КП 9955.1850, КП 9955.1851)	2	
Разработка КД на приспособления для сборки изделия Блок подачи метанола БПМ-01.200.0000.49.0	2	
Разработка КД на резцы для изготовления детали ХПТР8-15 А1076-212-22 Головка поршня	2	
Корректировка КД на приспособление КП 9954.1667 для проведения испытаний на герметичность изделий Прибор КЛ-В, Прибор КЛ-Н		
Разработка КД на оправку для сборки изделий ЭГ 154.0000.00.0	1	
Расчет трудоемкости изготовления СТО на участке подготовки производства	8	
Расчет заготовок для изготовления СТО на участке подготовки производства	8	
Проверка и расчет нормированный заданий на изготовление СТО работниками участка подготовки производства		



- выполнено

- выполнено частично

Технологические подразделения		
Создание СТК в системе 1С УПП, в том числе:	257	
а) Создание СТК в системе 1С УПП для изготовления ДСЕ изделий Эжектор с клапаном ЭГ 113.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 114.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 115.0000.00.0, Блок предохранительных клапанов БПК 01.80-63.00.0000.32.0, рем. комплект для изделия ЭГ 101.0000.00.0		
б) Разработка СТК в системе 1С УПП на ДСЕ изделия спецтехники по «График разработки НОМ в КСУ 1С на сб.ед. и изделия специального назначения.»		
в) Создание СТК на новые ДСЕ по конструкторским извещениям на преобразователи давления		
г) Разработка СТК в системе 1С УПП на изготовление ДСЕ для изделия ПКЕВ.1844.000.00-01 Редуктор газовый РГМ2		
д) Разработка СТК в системе 1С УПП на изготовление ДСЕ по наряд-процессам		
Разработка СТК в системе 1С УПП на изготовление ДСЕ по разовым заказам на покрытие и термообработку	27	
Создание в системе 1С УПП состава изделий Эжектор с клапаном ЭГ 113.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 114.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 115.0000.00.0, Блок предохранительных клапанов БПК 01.80-63.00.0000.32.0, рем. комплект для изделия ЭГ 101.0000.00.0		
Расчет заготовок на изготовление ДСЕ для изделия Эжектор с клапаном ЭГ 113.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 114.0000.00.0, Эжектор с клапаном ЭГ 115.0000.00.0, Блок предохранительных клапанов БПК 01.80-63.00.0000.32.0		



- выполнено

- выполнено частично



## Заказ, проектирование и изготовление вновь спроектированных СТО

