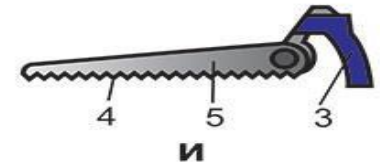
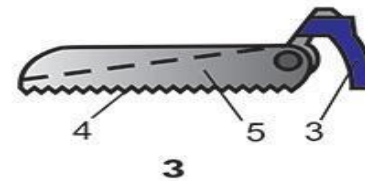
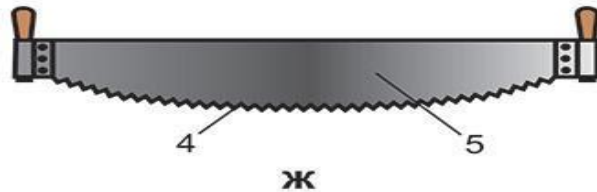
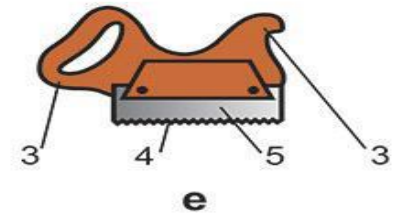
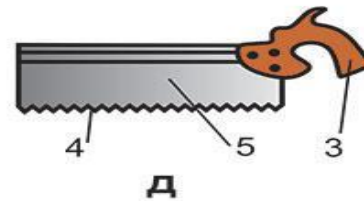
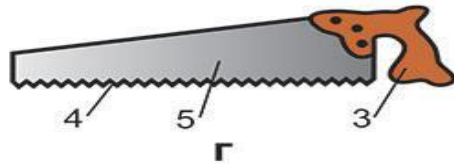
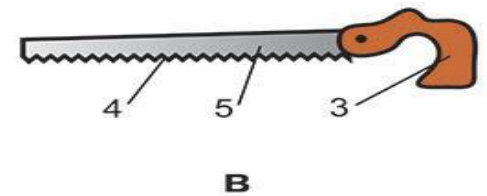
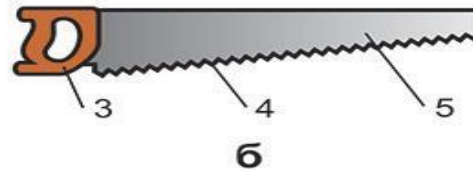
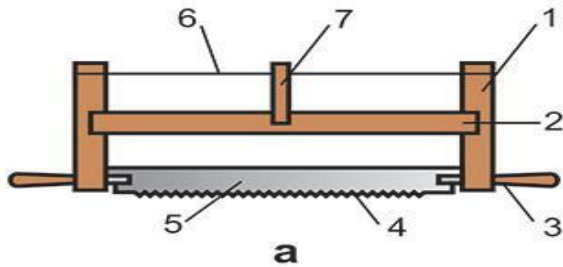


Повторение пройденного материала

Технология 5 класс
(столярное дело)

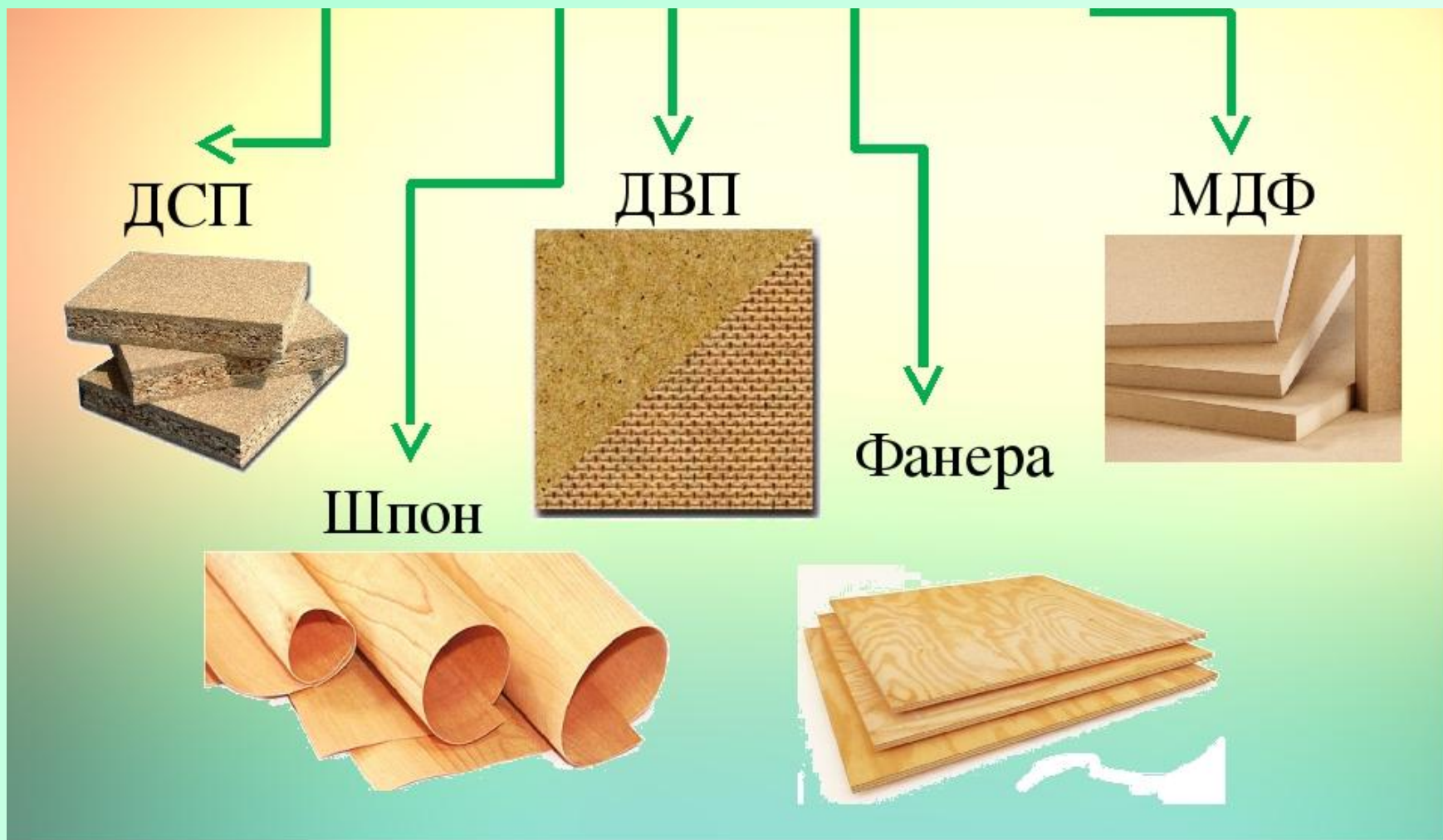
Пилы

ВИДЫ ПИЛ



а - лучковая пила; б, г - широкая ножовка; в - узкая ножовка; д - ножовка с обушком; е - наградка; ж - пила поперечная двуручная; з, и - пила-ножовка универсальная с полотном для поперечной распиловки
(1 - стойки, 2 - средник, 3 - ручка; 4 - зубья; 5 - полотно пилы, 6 - тетива, 7 - закрутка)

Виды древесных материалов



ШПОН-это самый распространенный, дешевый и максимально доступный для потребителя вид древесного материала. Изготавливается на лущильных станках. Для производства лущёного шпона, в основном, используют такие породы древесины, как ольха, береза, сосна, и дуб. Технология его изготовления проста – оцилиндрованные короткие брёвна - чураки нарезаются по спирали, образуя тонкую стружку - шпон, заданной толщины.



- Из шпона изготавливают фанеру.



Рубанки

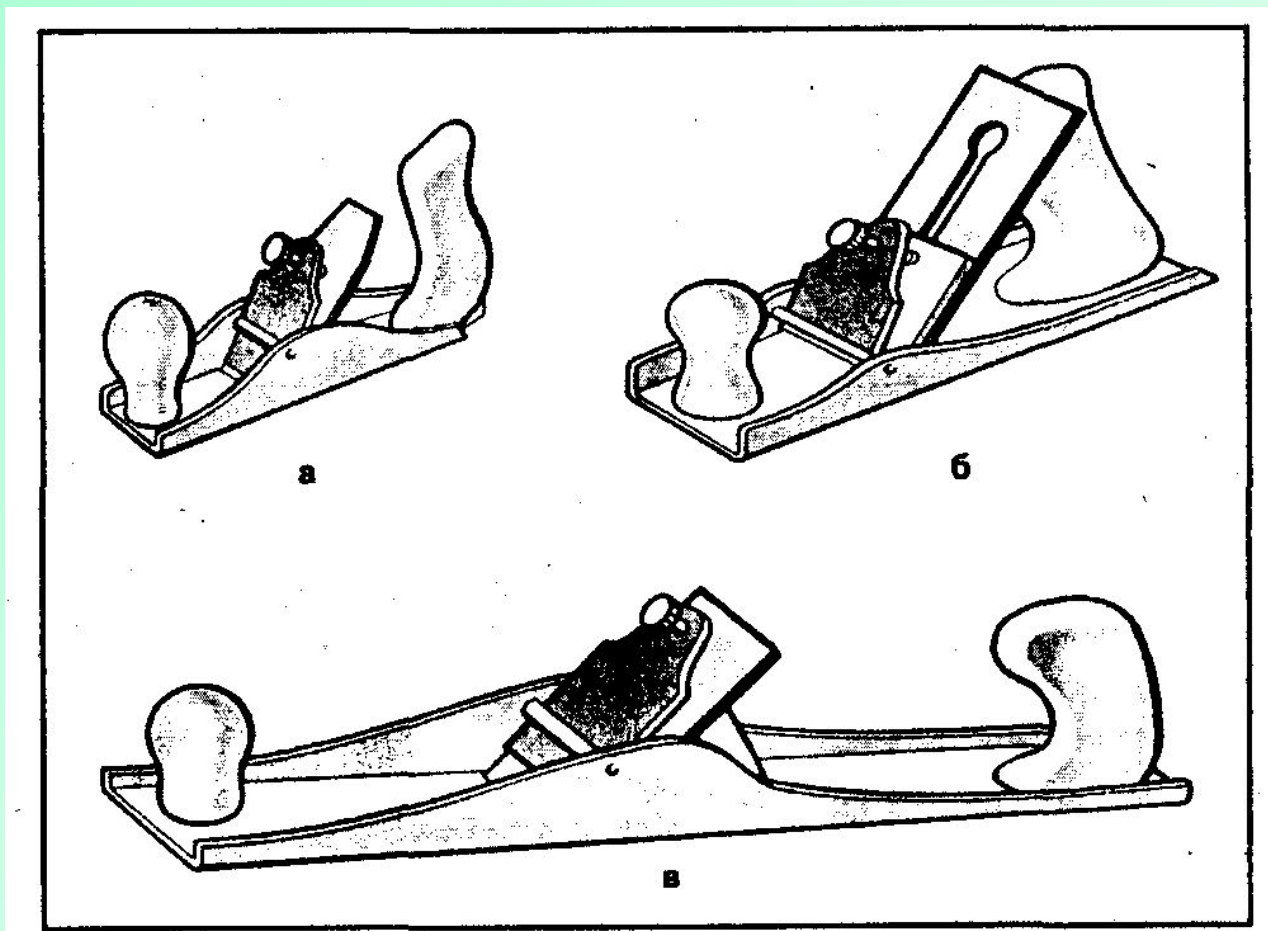
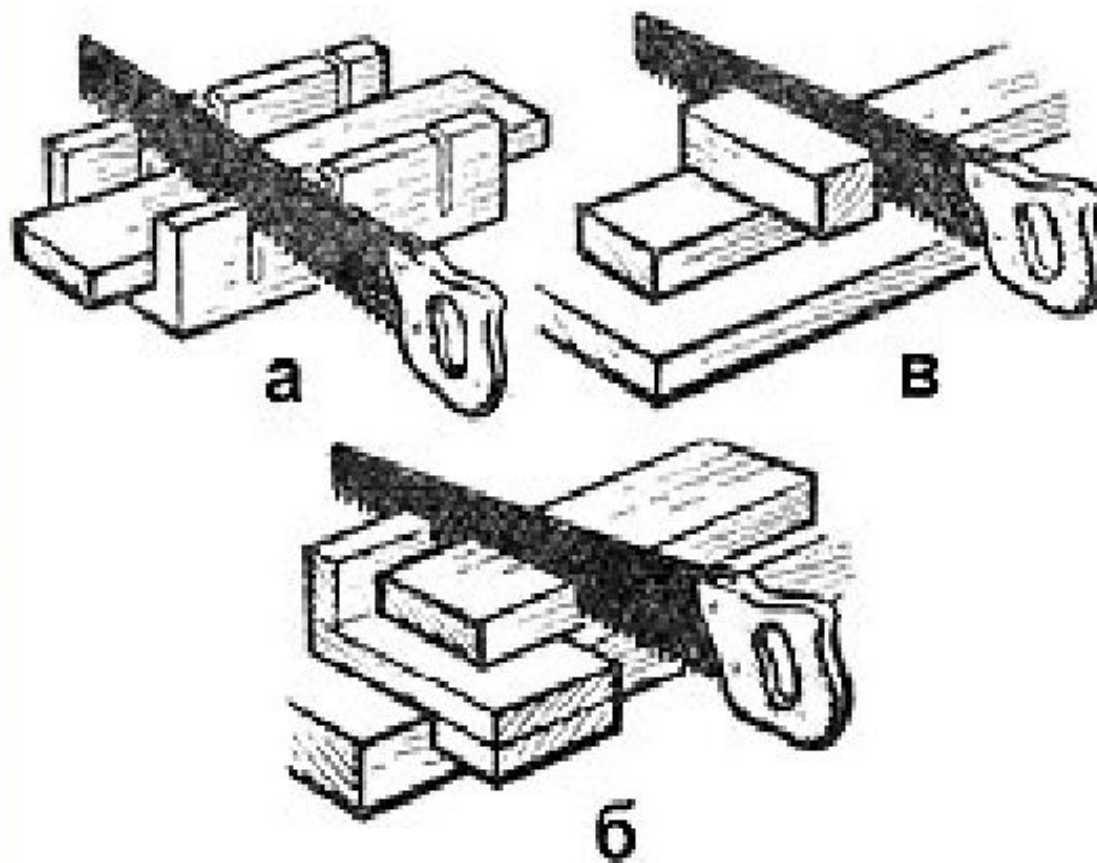


Рис. 25. Виды стругов:
а – шерхебель; б – рубанок; в – фуганок

Приспособления для пиления



а) стусло

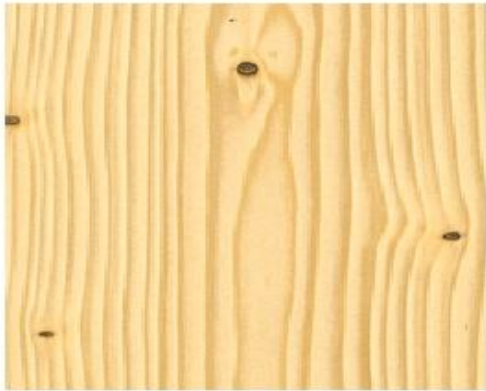
б) упор

в) брусок

Хвойные породы



текстура



ель



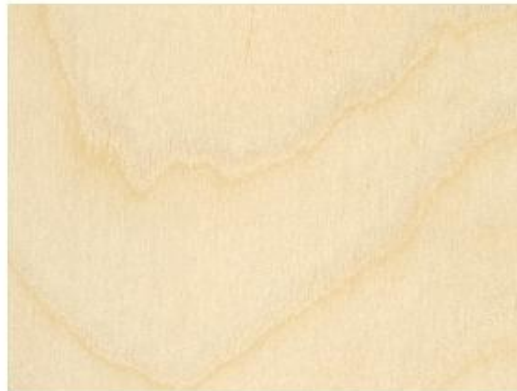
сосна



лиственница



дуб



берёза

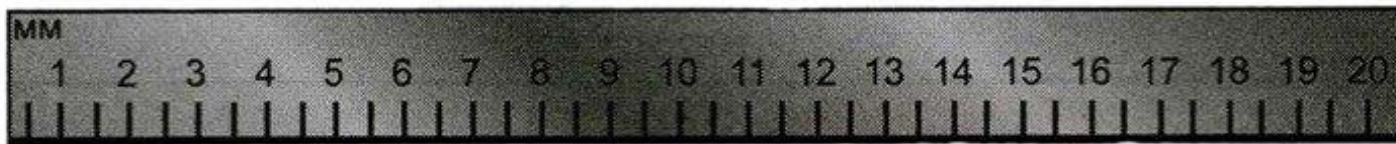


осина

Текстуру можно наблюдать, например, у обычной доски:

множество волокон образуют характерный рисунок.

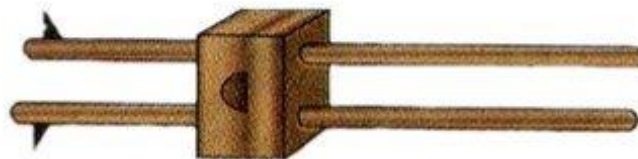
Инструменты разметки



Линейка



Карандаш



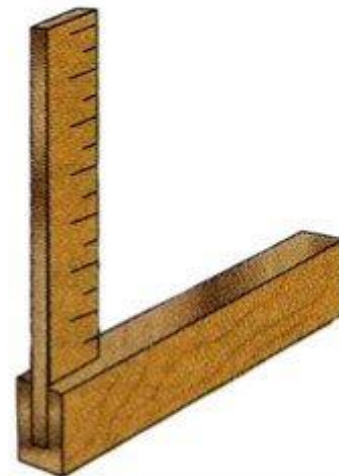
Рейсмус



Шаблон



Угольники



Разметочный циркуль

Виды ножей для рубанков

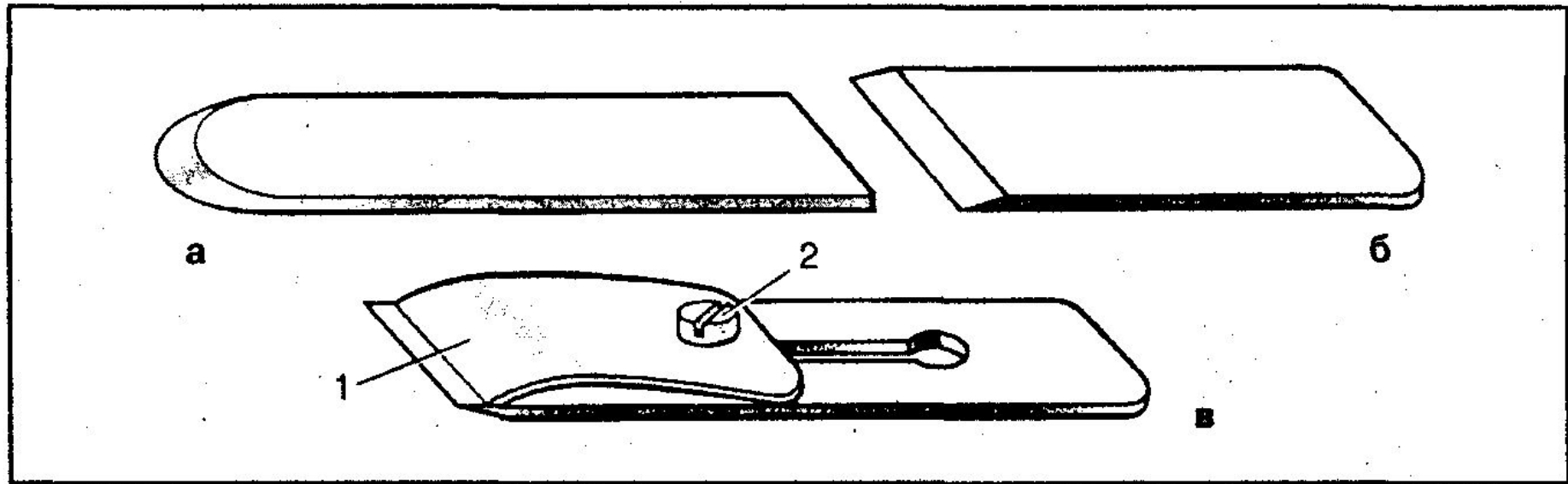


Рис. 26. Ножи:

a – шерхебеля; *б* – рубанка; *в* – рубанка со стружколомателем
(*1* – стружколоматель; *2* – болт)