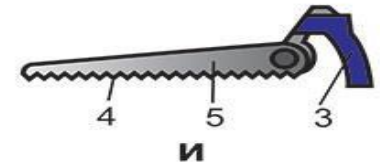
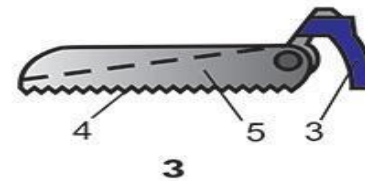
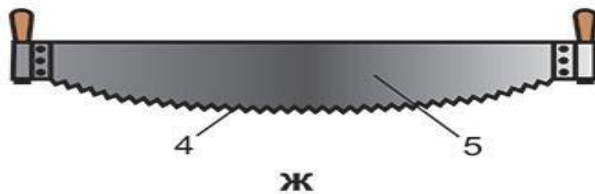
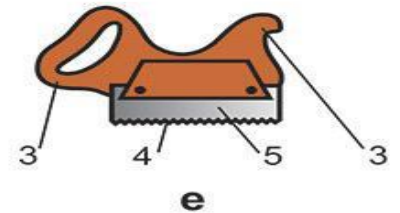
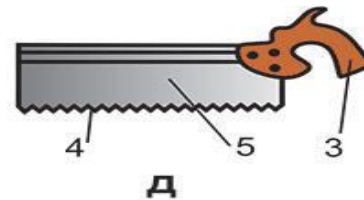
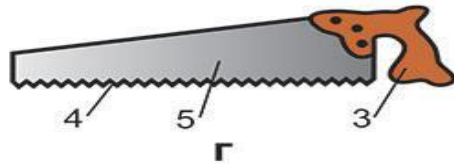
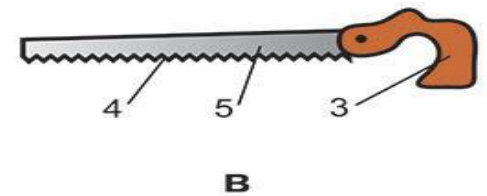
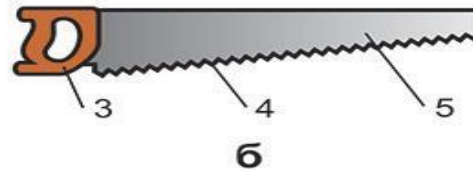
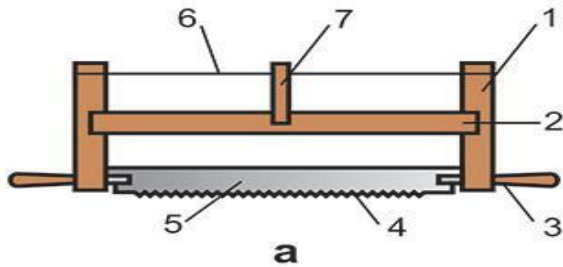


# Повторение пройденного материала

Технология 5 класс  
(столярное дело)

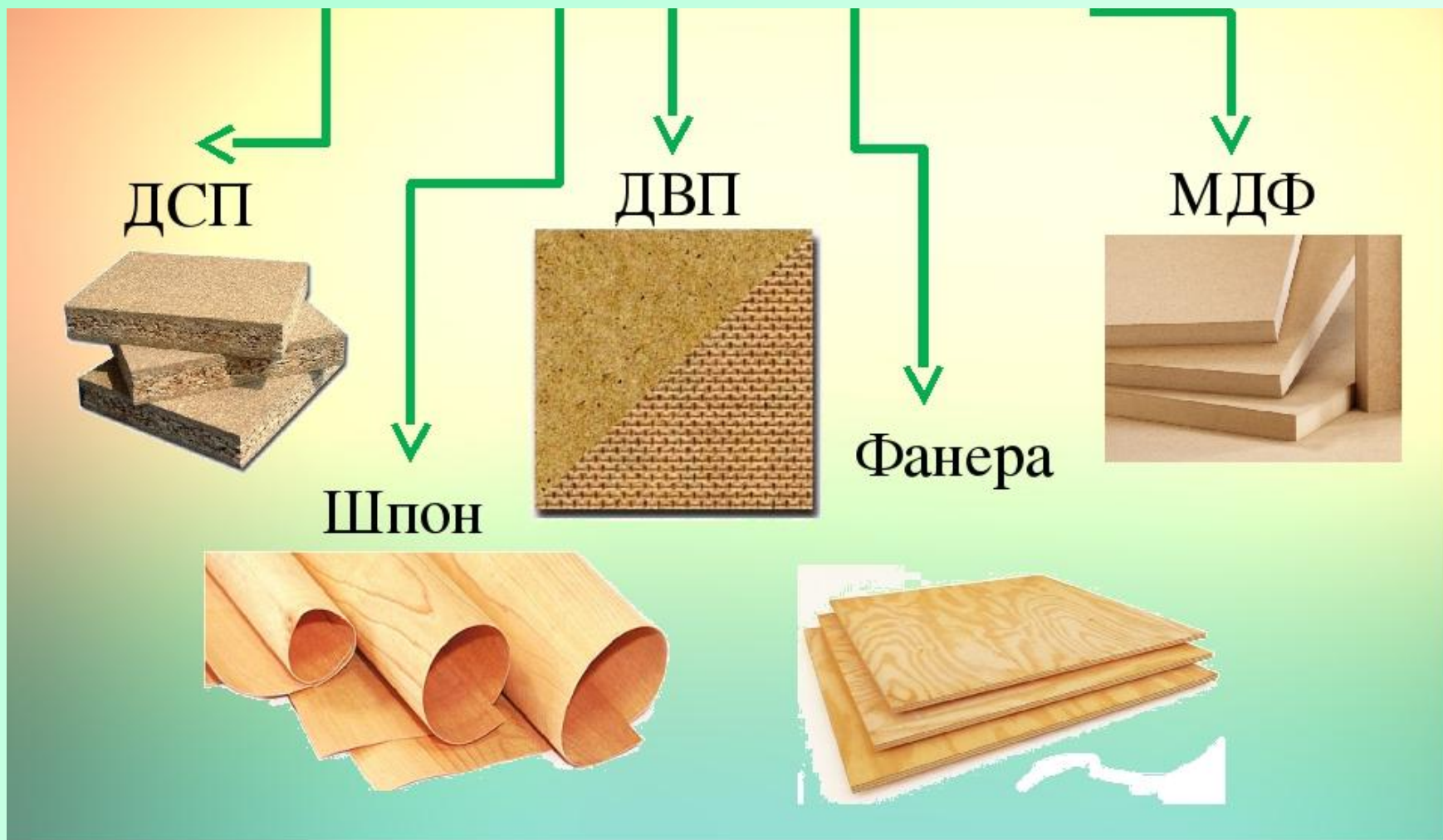
# Пилы

## ВИДЫ ПИЛ



а - лучковая пила; б, г - широкая ножовка; в - узкая ножовка; д - ножовка с обушком; е - наградка; ж - пила поперечная двуручная; з, и - пила-ножовка универсальная с полотном для поперечной распиловки  
(1 - стойки, 2 - средник, 3 - ручка; 4 - зубья; 5 - полотно пилы, 6 - тетива, 7 - закрутка)

# Виды древесных материалов



**ШПОН**-это самый распространенный, дешевый и максимально доступный для потребителя вид древесного материала. Изготавливается на лущильных станках. Для производства лущёного шпона, в основном, используют такие породы древесины, как ольха, береза, сосна, и дуб. Технология его изготовления проста – оцилиндрованные короткие брёвна - чураки нарезаются по спирали, образуя тонкую стружку - шпон, заданной толщины.



- Из шпона изготавливают фанеру.



# Рубанки

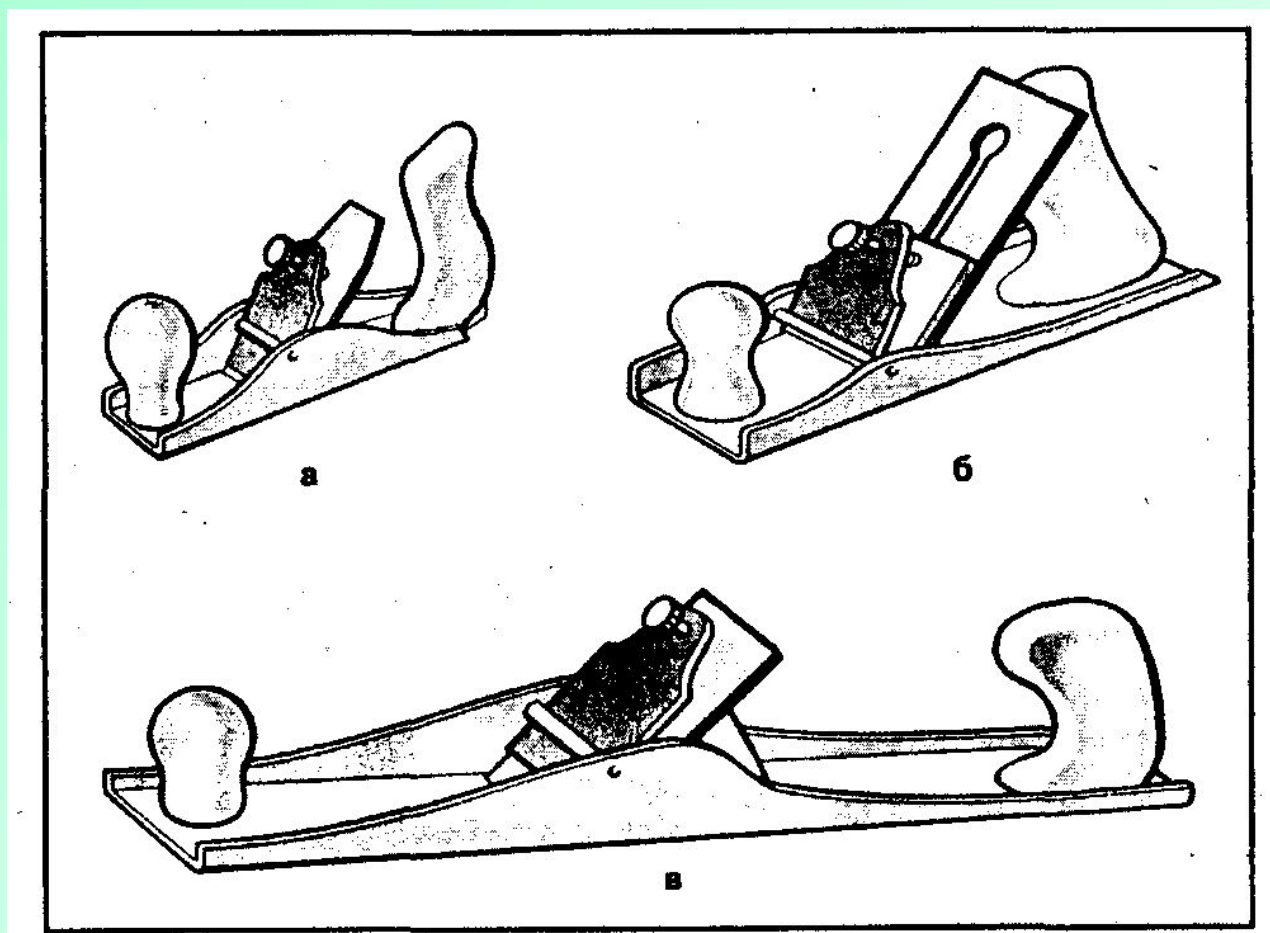
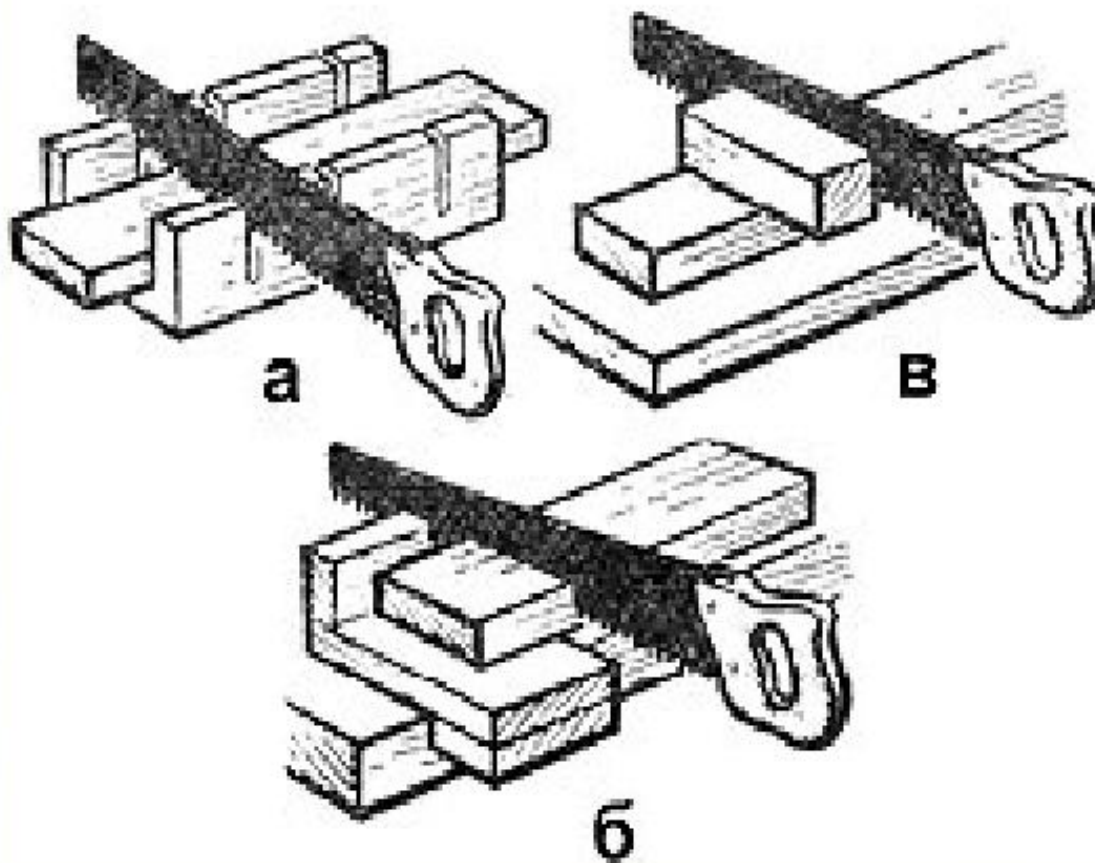


Рис. 25. Виды стругов:  
а – шерхебель; б – рубанок; в – фуганок

# Приспособления для пиления



**а) стусло**

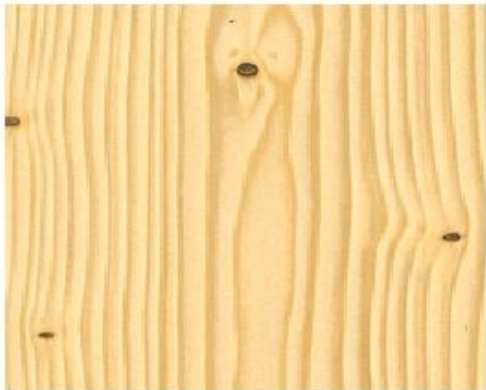
**б) упор**

**в) брусок**

# Хвойные породы



# текстура



ель



сосна



лиственница



дуб



берёза

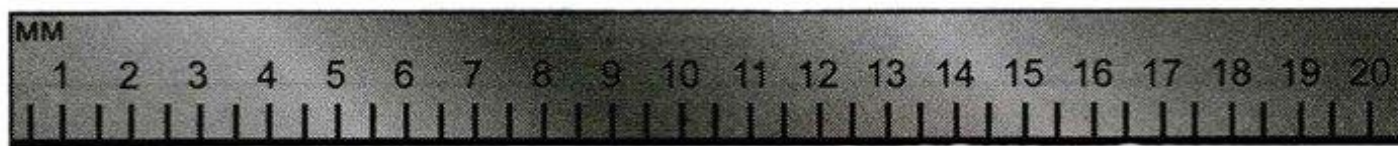


осина

Текстуру можно наблюдать, например, у обычной доски:  
множество волокон образуют характерный рисунок.



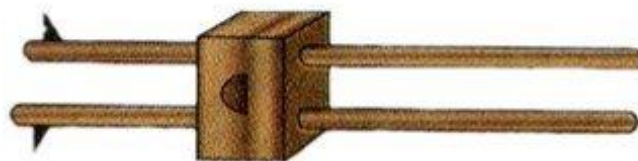
# Инструменты разметки



Линейка



Карандаш



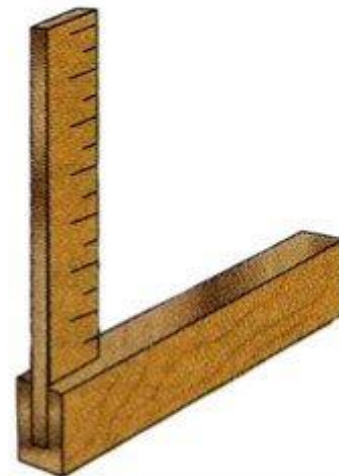
Рейсмус



Шаблон



Угольники



Разметочный циркуль

# Виды ножей для рубанков

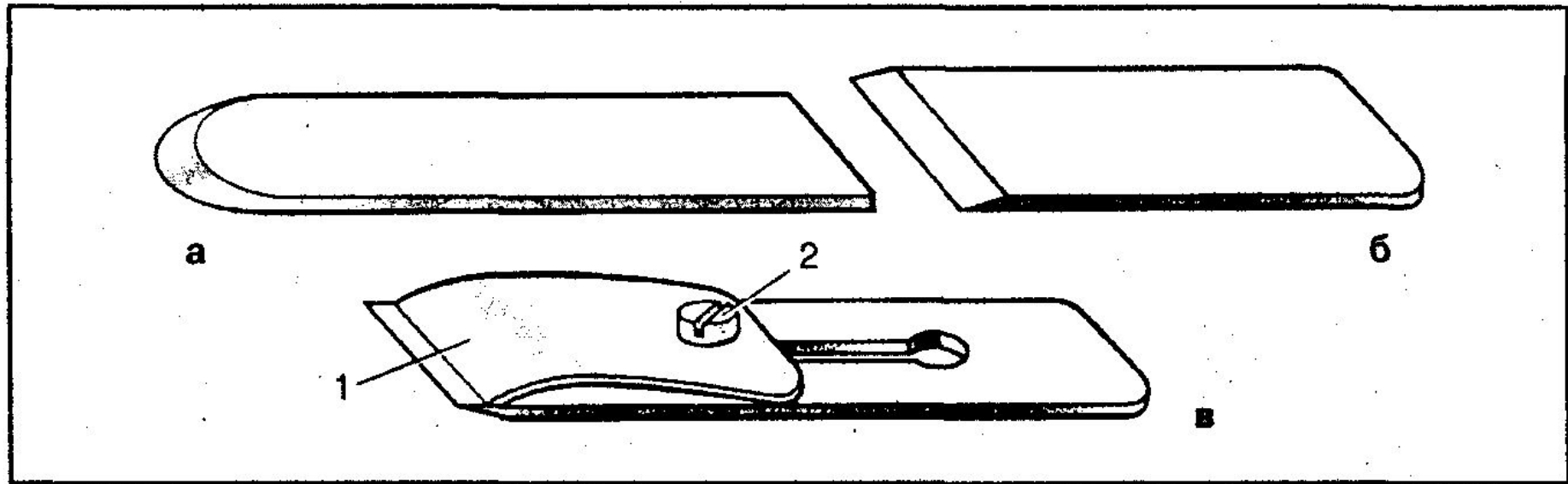


Рис. 26. Ножи:

*a* – шерхебеля; *б* – рубанка; *в* – рубанка со стружколомателем  
(*1* – стружколоматель; *2* – болт)