

**СБОРКА РЕГУЛИРОВКА И
ИСПЫТАНИЕ ПРИБОРОВ
ПОДАЧИ ТОПЛИВА ОЧИСТКИ
ВОЗДУХА И ВЫПУСКА
ОТРАБОТАННЫХ ГАЗОВ**

Выполнил: Пологов А.

Группа 18ТОР-1

Сборка бензинового насоса

Установить рычаг ручной подкачки бензина так, чтобы плоская грань его оси располагалась горизонтально.

Вставить рычаг в прорезь рычага так, чтобы выступ первого рычага упирался в выступ верхнего края прорези второго рычага.

Вставить оба рычага в корпус насоса так, чтобы отверстия в рычагах были совмещены с отверстием в корпусе.

Запрессовать ось в отверстия корпуса насоса легкими ударами молотка через медную оправку и закрепить бобышки корпуса в нескольких местах с обеих сторон.

Вставить между выступами корпуса насоса и рычага пружину.

Вставить в нижнюю часть корпуса насоса со стороны бокового фланца круглый стержень диаметром 7—9 мм, подведя его под рычаг и приподнимая его конец.

Поставить уплотнительные шайбы в корпус насоса.

Вставить пружину диафрагмы в корпус насоса.

Сборка бензинового насоса

Установить, если необходимо, на шток новую диафрагму и вложить ее в сборе со штоком в корпус насоса. При установке на шток новой диафрагмы нужно расположить язычок а в плоскости, ориентированной под прямым углом к оси отверстия в штоке. Крепление диафрагмы на штоке с помощью тарелок, шайбы и гайки должно быть плотным, не допускающим подтекания бензина в соединении. Диафрагму в сборе со штоком вкладывают в корпус насоса так, чтобы язычок а диафрагмы был сдвинут на 45° по часовой стрелке по отношению к аналогичному язычку выступа на корпусе.

Повернуть диафрагму за гайку на 1/8 оборота против часовой стрелки, чтобы узкий конец рычага

вошел в прорезь в плоской части штока .

Вынуть круглый стержень из-под рычага и проверить, есть ли совпадение язычка диафрагмы с соответствующим выступом на корпусе насоса. Если совпадения не получилось, то повернуть диафрагму на необходимый угол в ту или иную сторону.

Закрепить в головке насоса впускной и выпускной клапаны в сборе. При установке клапанов обязательно подложить под корпуса клапанов бумажные прокладки.

Установить головку насоса на корпус, совместив сделанные при разборке метки, и ввернуть на один оборот винты.

Нажать большим пальцем правой руки на рычаг с тем, чтобы опустить диафрагму в крайнее положение. Прижать головку насоса к корпусу, для чего завернуть два противоположных винта до отказа и, отпустив рычаг, равномерно затянуть остальные винты (крест-накрест), чтобы избежать перекоса диафрагмы.

Установить сетчатый фильтр и колпачок отстойника, заменив предварительно пробковую прокладку.

Проверить работу бензинового насоса

Сборка дроссельной заслонки

Сначала устанавливается регулятор холостого хода, после чего заслонка возвращается на штатное место и фиксируется крепящей скобой. Узел должен попасть в паз. Затем нужно установить тягу, при этом наконечники рекомендуется обработать любой пластичной смазкой. Следует также проверить ход тяги вручную. Он должен быть без рывков и закусываний.

Далее патрубок вентиляции надевается на корпус воздушного фильтра и прикручивается болтами, после чего устанавливается воздушный патрубок.

Сборка воздухоочистителя

Установите резиновое кольцо в канавку корпуса воздухоочистителя. Смочите набивку кассеты чистым моторным маслом. Залейте в корпус моторное масло до уровня нижней кромки маслоотражателя , установите маслоотражатель и кассету. Наденьте на стержень корпуса крышку с приклеенной прокладкой и закрепите крышку гайкой-барашком, подложив под нее гладкую шайбу.

Сборка системы отработавших газов авто «Лада Самара»

Отработавшие газы отводятся из двигателя через выпускной коллектор, приемную трубу, нейтрализатор, дополнительный и основной глушители. Над нейтрализатором ставится стальной теплоизолирующий экран.

Между фланцами коллектора и приемной трубы устанавливается уплотнительная прокладка.

Приемная труба соединяется с фланцем нейтрализатора с помощью подвижного шарнира. Между фланцами помещено металлографитовое кольцо со сферической поверхностью, а во фланце нейтрализатора выполнена внутренняя сферическая поверхность.

Трубы глушителей соединяются между собой развальцованными концами с помощью хомута и конусными кольцами.

Приемная труба крепится гайками на шпильки выпускного коллектора и дополнительно к кронштейну крепления к двигателю, повторного использования гаек не допускается. Глушители вместе с трубами образуют неразборные узлы и при ремонте, в случае выхода их из строя должны заменяться новыми