## Сборка механизма №4. «Раскладной стол»



## Материал, дизайн.



their Emiliance of the property of the propert				
Название	Количест	Материал	Размеры	
	во			
			(MM)	
• брус	1	Деревья	20 x 40	
		любых	# 1 1 1 ( AB	
		пород		
Фанера для	1		10	
столешницы				
Болты, гайки,		сталь		
гвозди	SOURCE STATE		6 M	
1000000		(68)	1000	
	SALIS PRO			
	40			

Во время изготовления изделия была использована ручная и механическая обработка древесины.

### Изделие должно быть:

- лёгким, удобным и безопасным в работе;
- устойчивым при контакте с влажными, твердыми и острыми предметами;
- эстетичным;
- простым и дешевым при изготовлении.
- Изделие должно быть утилизируемым (т.е. безвредно использоваться после полного выхода из эксплуатации).

## Инструменты и оборудование:

- Рубанок, молоток, дрель, электролобзик, ножовка, сверла (6 и 12).
- - Верстак.
- - Линейка, карандаш, угольник.
- - Шлифовальная шкурка.

### Правила безопасной работы

## Инструкция по технике безопасности для учащихся при ручной обработке древесины

#### Опасности в работе

- Травмирование рук при работе неисправным инструментом.
- Травмирование рук при запиливании без применения приспособлений.

#### До начала работы:

- Наденьте спецодежду.
- Проверьте наличие инвентаря.
- Разложите на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке, остановленном учителем.
   Удалите с верстака все лишнее.

#### Во время работы:

- Пользуйтесь только исправным, хорошо налаженным и наточенным
- инструментом и только по назначению.
- Ручки инструментов должны быть удобными для работы.
- Не допускайте захламленности верстака отходами, стружками.
- Своевременно возвращайте учителю инструмент общего пользования.

- Не отвлекайтесь во время работы, следите за правильными приемами работы.
- Не пользуйтесь в деревообрабатывающей мастерской открытым огнем и электрообогревателями.
- В случае порчи инструмента во время работы немедленно замените его.
- Остатки материалов, незаконченные изделия сдайте дежурному или учителю.

#### После окончания работы:

• Проверьте состояние инструментов и положите их в порядке,

установленном учителем.

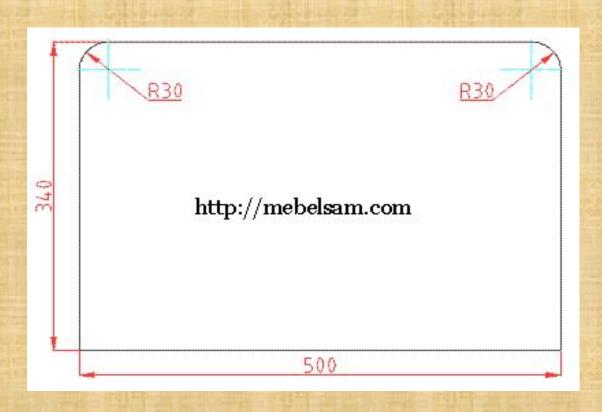
- Уберите свое рабочее место, пользуясь щеткойсметкой. Не сдувайте стружку ртом, не сметайте ее рукой.
- Приведите себя в порядок.
- Выходите из мастерской только с разрешения учителя.

# **Технологическая карта изготовления** изделия

№ п/п	Название операций	Инструменты, приспособления
1 2	Зачистка заготовок Разметка заготовок	Верстак, рубанок Линейка, карандаш.
3	Выпиливание столешницы Изготовление ножек	Верстак, электролобзик. Верстак, ножовка
5.	Сверление	Дрель
7	Изготовление перекладин Сверление	Ножовка, верстак. Дрель
8	Сборка изделия Зачистка Поверхности	Болты, шайбы, гвозди Верстак, шлифовальная шкурка

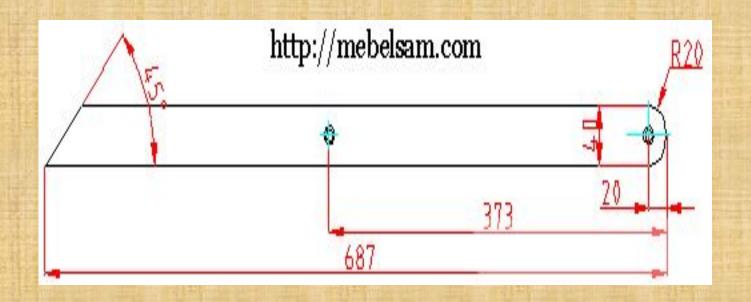
### Технология изготовления.

Столешница состоит из двух одинаковых частей, выпиленных из фанеры.

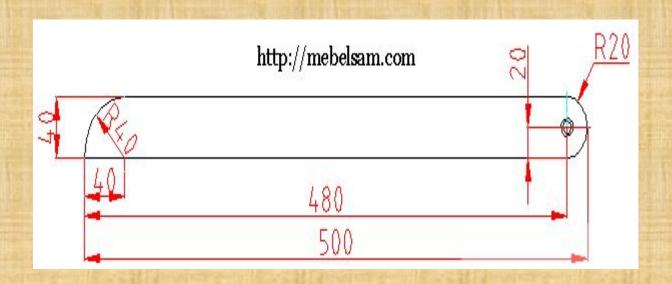


### Изготовление ножек.

Все бруски имеют сечение 40X20. В каждой ноге сверлим 2 отверстия диаметром 6 мм и выбираем под заглубления головки болта. Ножек нужно 4 штуки. Причем посадка для головок болтов выбирается зеркально, чтобы на всех ножках болт садился и входил с внешней стороны стола



## Изготовление перекладин, соединяющих ножки.



## Сборка изделия.



### Экологическое обоснование

Изделие изготовлено из материала, который легко утилизируется и не представляет опасности для здоровья. Таким образом, изделия можно считать экологически чистым с точки зрения утилизации и использования.

### Экономическое обоснование.

С экономической точки зрения изготовление стола не является дорогостоящим, так как изделие было выполнено из древесных отходов. Затраты на отопление и оборудование можно не учитывать, т.к. работа выполнялась в учебное время. Себестоимость: 100 руб.

### Спасибо за внимание!

