

Сборка механизма №4.
«Раскладной стол»



Материал, дизайн.



Название	Количество	Материал	Размеры (мм)
• брус	1	Дерево любых пород	20 x 40
Фанера для столешницы	1		10
Болты, гайки, гвозди		сталь	6 М

Во время изготовления изделия была использована ручная и механическая обработка древесины.

Изделие должно быть:

- лёгким, удобным и безопасным в работе;
- устойчивым при контакте с влажными, твердыми и острыми предметами;
- эстетичным;
- простым и дешевым при изготовлении.
- Изделие должно быть утилизируемым (т.е. безвредно использоваться после полного выхода из эксплуатации).

Инструменты и оборудование:

- Рубанок, молоток, дрель, электролобзик, ножовка, сверла (6 и 12).
- - Верстак.
- - Линейка, карандаш, угольник.
- - Шлифовальная шкурка.

Правила безопасной работы

Инструкция по технике безопасности для учащихся при ручной обработке древесины

Опасности в работе

- Травмирование рук при работе неисправным инструментом.
- Травмирование рук при запиливании без применения приспособлений.

До начала работы:

- Наденьте спецодежду.
- Проверьте наличие инвентаря.
- Разложите на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке, остановленном учителем. Удалите с верстака все лишнее.

Во время работы:

- Пользуйтесь только исправным, хорошо налаженным и наточенным инструментом и только по назначению.
- Ручки инструментов должны быть удобными для работы.
- Не допускайте захламленности верстака отходами, стружками.
- Своевременно возвращайте учителю инструмент общего пользования.

- Не отвлекайтесь во время работы, следите за правильными приемами работы.
- Не пользуйтесь в деревообрабатывающей мастерской открытым огнем и электрообогревателями.
- В случае порчи инструмента во время работы немедленно замените его.
- Остатки материалов, незаконченные изделия сдайте дежурному или учителю.

После окончания работы:

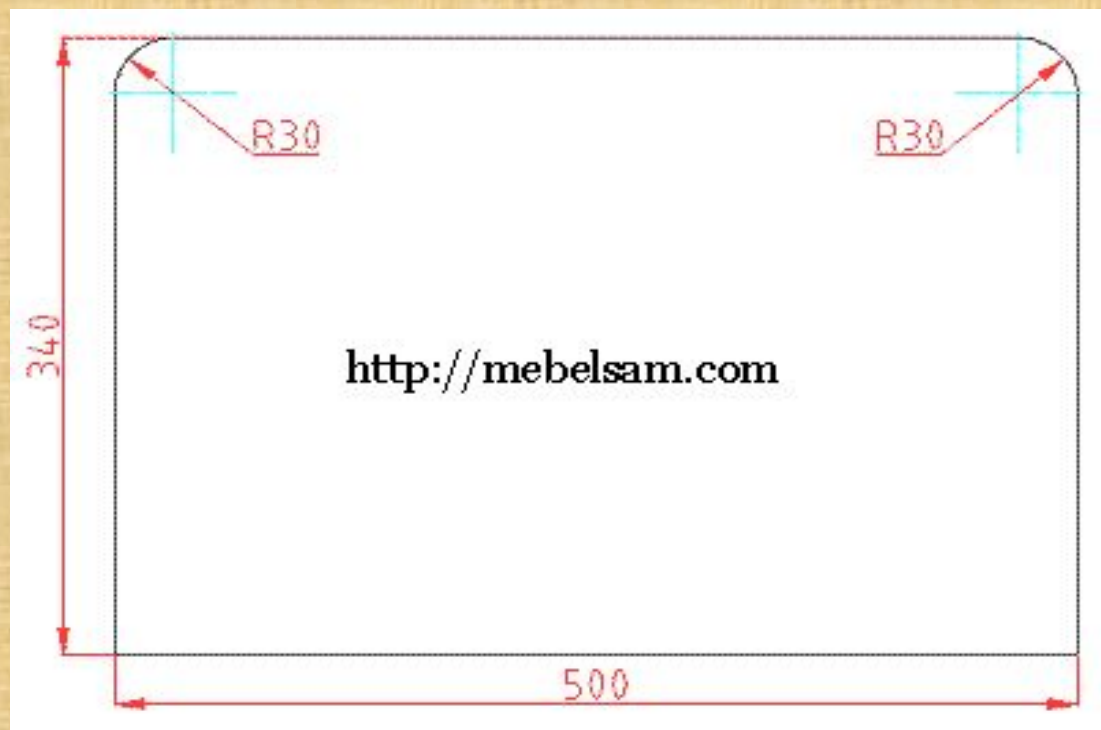
- Проверьте состояние инструментов и положите их в порядке, установленном учителем.
- Уберите свое рабочее место, пользуясь щеткой-сметкой. Не сдувайте стружку ртом, не сметайте ее рукой.
- Приведите себя в порядок.
- Выходите из мастерской только с разрешения учителя.

Технологическая карта изготовления изделия

№ п/п	Название операций	Инструменты, приспособления
1	Зачистка заготовок	Верстак, рубанок
2	Разметка заготовок	Линейка, карандаш.
3	Выпиливание столешницы	Верстак, электролобзик.
4	Изготовление ножек	Верстак, ножовка
5	Сверление	Дрель
6	Изготовление перекладин	Ножовка, верстак.
7	Сверление	Дрель
8	Сборка изделия	Болты, шайбы, гвозди
9	Зачистка Поверхности	Верстак, шлифовальная шкурка

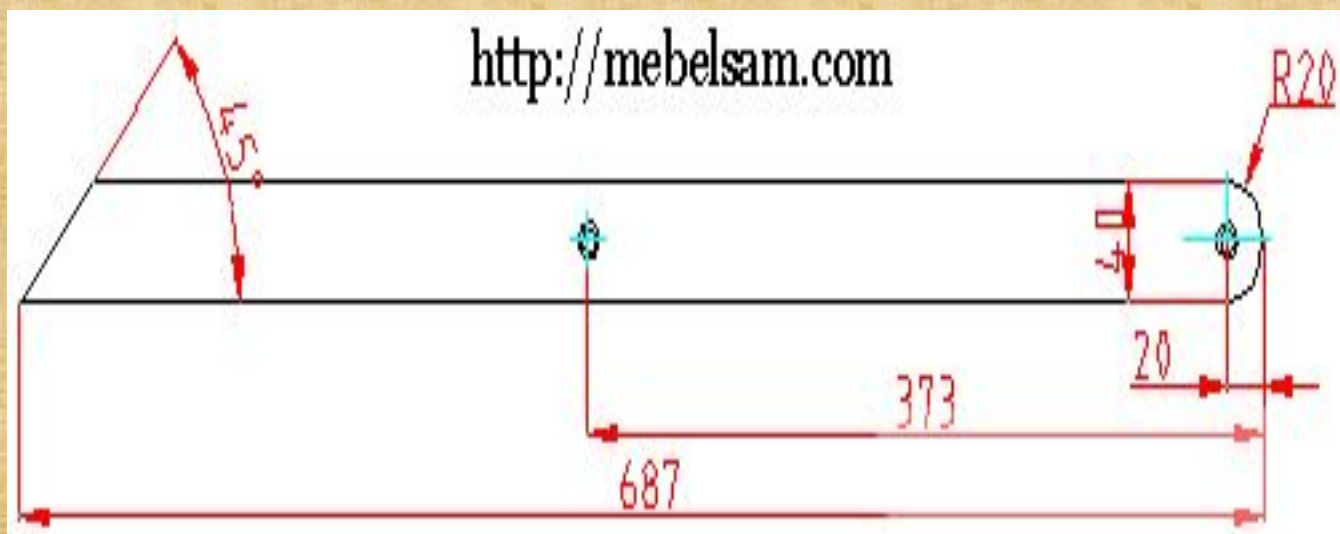
Технология изготовления.

Столешница состоит из двух одинаковых частей, выпиленных из фанеры.

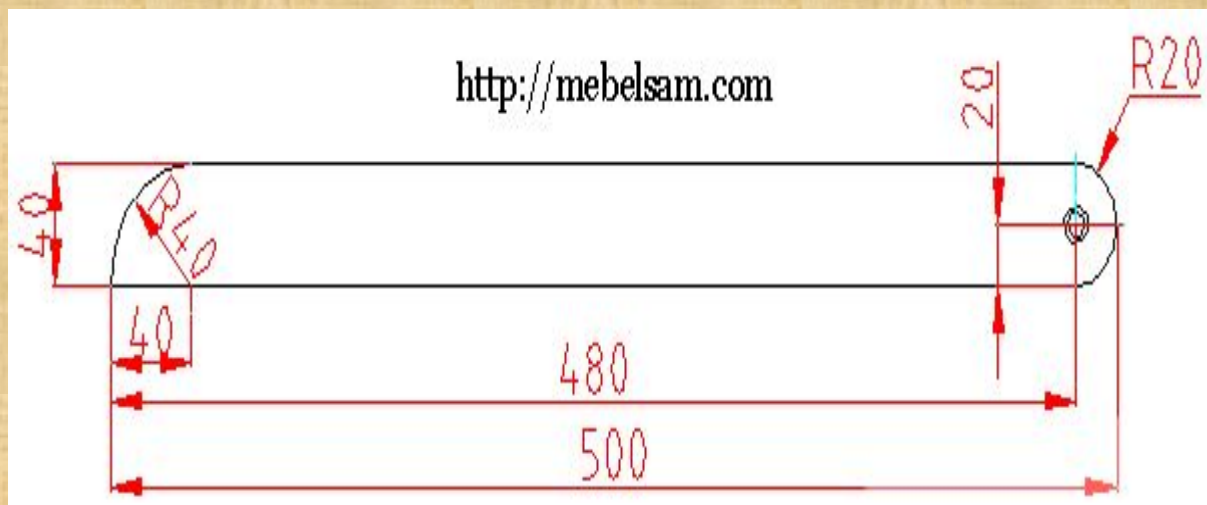


Изготовление ножек.

Все бруски имеют сечение 40X20. В каждой ноге сверлим 2 отверстия диаметром 6 мм и выбираем под заглабления головки болта. Ножек нужно 4 штуки. Причем посадка для головок болтов выбирается зеркально, чтобы на всех ножках болт садился и входил с внешней стороны стола



Изготовление перекладин, соединяющих ножки.



Сборка изделия.



<http://mebelsam.com>

Экологическое обоснование

Изделие изготовлено из материала, который легко утилизируется и не представляет опасности для здоровья. Таким образом, изделия можно считать экологически чистым с точки зрения утилизации и использования.

Экономическое обоснование.

С экономической точки зрения изготовление стола не является дорогостоящим, так как изделие было выполнено из древесных отходов. Затраты на отопление и оборудование можно не учитывать, т.к. работа выполнялась в учебное время.

Себестоимость: 100 руб.

Спасибо за внимание!

