

ОБСЛУЖИВАНИЕ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ ДУГИ



Обслуживание сварочного оборудования

Обслуживание сварочного оборудования , в том числе Источников питания дуги, входит в обязанности энергетика

Или другого работника назначенного приказом по предприятию. Он должен производить монтаж Оборудования, обучение обслуживающего персонала, наблюдение за правильностью эксплуатации и ремонт оборудования. Подключение и отключение от сети, заземление и техническое обслуживание с ремонтом производится обученными электромонтёрами, допущенными к этим работам. На предприятиях, где нет специально прикреплённых к сварочным постам наладчиков и электромантёров сварщикам разрешается:

Отключать и подключать сварочные провода, продувать сжатым

воздухом сварочные преобразователи и трансформаторы
ЧИСТИТЬ

К



Техническое обслуживание сварочных трансформаторов

Ежедневно: перед пуском проверка надёжности заземления,

Присоединения сварочных проводов и крепление болтовых и винтовых соединений.

Два раза в месяц: смазка ходовых винтов механизма Перемещения обмоток и других подвижных частей.

Один раз в месяц: продувка трансформатора сжатым Воздухом, проверка сопротивления изоляции обмоток На номинально допустимое сопротивление изоляции (0,5 Мом)

Один раз в шесть месяцев: Проведение текущего ремонта

Техническое обслуживание выпрямителей

Ежедневно: перед пуском проверка надёжности заземления,
Присоединения сварочных проводов и крепление болтовых и винтовых соединений.

Наблюдение за тем, чтобы не было перегрева выпрямительных элементов.

Два раза в месяц: смазка ходовых винтов механизма Перемещения обмоток и других подвижных частей.
Один раз в месяц: продувка трансформатора сжатым Воздухом, проверка сопротивления изоляции обмоток На номинально допустимое сопротивление изоляции (0,5 Мом)

Один раз в шесть месяцев: Проведение текущего ремонта

Обслуживание сварочных генераторов

Ежедневно: проверка надёжности заземления, присоединения

Сварочных проводов, пускового устройства, состояние щёток и

Коллектора (замеченные недостатки устранить)

Один раз в месяц: продувка генератора сжатым воздухом

,
проверка изоляции обмоток
0,5 МОм

при меньшей изоляции ген

Один раз в шесть месяцев: п

керосином

и замена смазки



обязанности сварщика по обслуживанию ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ

- 1.** Перед включением источника питания пыли и грязи, проверить надёжность изоляции сварочных Проводов и их присоединения, оградить место сварки щитами ширмами или брезентовыми занавесями. При обнаружении дефектов сообщить об этом мастеру или электромонтёру для их устранения.
- 2.** Убедиться в наличии заземления и его надёжности
- 3.** Обеспечить защиту оборудования от атмосферных осадков
- 4.** Включить источник питания магнитным пускателем или Рубильником.
- 5.** Во время сварки работать только в брезентовых рукавицах И брезентовом костюме. В сырую погоду или в сыром