

Современные ленточнопильные станки

ВЫПОЛНИЛИ:
АСАДОВ/БЕЛЯЕВ/КАНЗЫЧАКОВ/БОЛГАНОВ

Ленточнопильные станки по дереву – устройства, предназначенные для распиловки изделий из древесины. Эти приборы были изобретены французскими инженерами в 1866 г. Ленточные пилы устанавливаются в столярных мастерских и в производственных цехах, где осуществляется выпиливание деревянных заготовок.



Назначение оборудования.

Основным назначением ленточнопильных станков является распил пиломатериалов. Они нашли широкое применение в быту и промышленности, благодаря следующим преимуществам: Станки способны осуществлять точный распил заготовок толщиной не более 0,4 м. В процессе эксплуатации ленточных пил образуется минимальное количество отходов. В результате обработки деревянного бруска ленточнопильным станком получается чистый рез, не требующий дополнительного шлифования. Распиловочный станок по дереву можно применять при криволинейном пилении. Ленточнопильные агрегаты занимает небольшое количество пространства, поэтому их можно легко установить в домашних мастерских. Приборы не издаются громких звуков. Поэтому они не доставляют дискомфорта оператору. Невысокий уровень шума ленточных пил позволяет использовать их в помещениях с плохой шумоизоляцией.



Виды ленточных пил.

Вертикальные. Они оснащаются пильной рамой, расположенной вертикально. Вертикальные ленточнопильные станки по дереву разделяются на малогабаритные и крупногабаритные. Пила, установленная в малогабаритных устройствах, является основным подвижным механизмом. В крупногабаритных приборах заготовка перемещается оператором в необходимой плоскости.



.Вертикальные. Они оснащаются пильной рамой, расположенной вертикально. Вертикальные ленточнопильные станки по дереву разделяются на малогабаритные и крупногабаритные. Пила, установленная в малогабаритных устройствах, является основным подвижным механизмом. В крупногабаритных приборах заготовка перемещается оператором в необходимой плоскости.



Принцип работы

Принцип работы ленточнопильных станков

Принцип работы распиловочных станков был разработан во второй половине XIX столетия. Современные приборы работают от специального ремня, размещенного между 2 маховиками. При включении устройства ремень приводится в движение. После этого оператор может подавать деревянные заготовки. Обработка изделий осуществляется посредством передвижения ленточной пилы с помощью рамы. Резка производится под острым углом (до 60°). Разрезы на заготовке получаются точными, потому давление на материал в процессе работы распределяется равномерно.

