

# Инженерная графика

Проточки, фаски

(Заочники)

# Выход резьбы

# Сбеги, недорезы, проточки и фаски

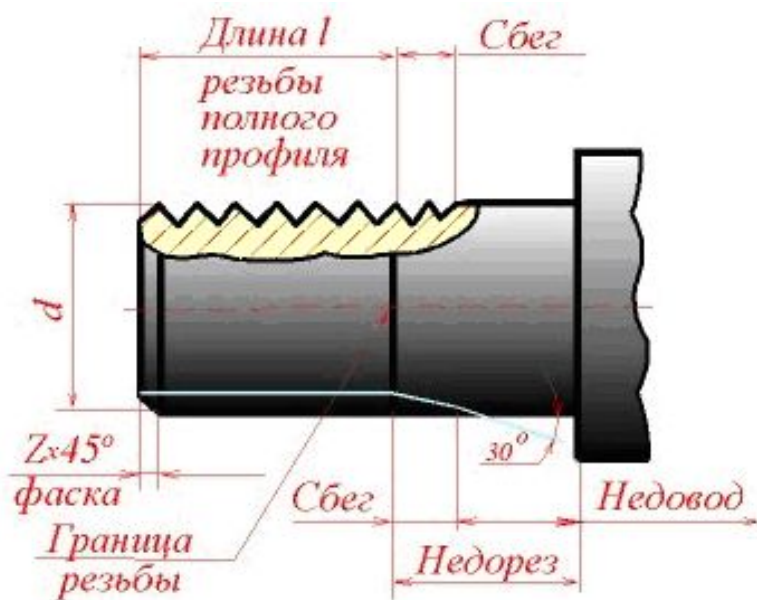
(ГОСТ 10549-80)

- ГОСТ 10549-80 устанавливает размеры необходимых для нарезания элементов резьбы, а также размеры фасок.

# Сбег

(ГОСТ 10549-80)

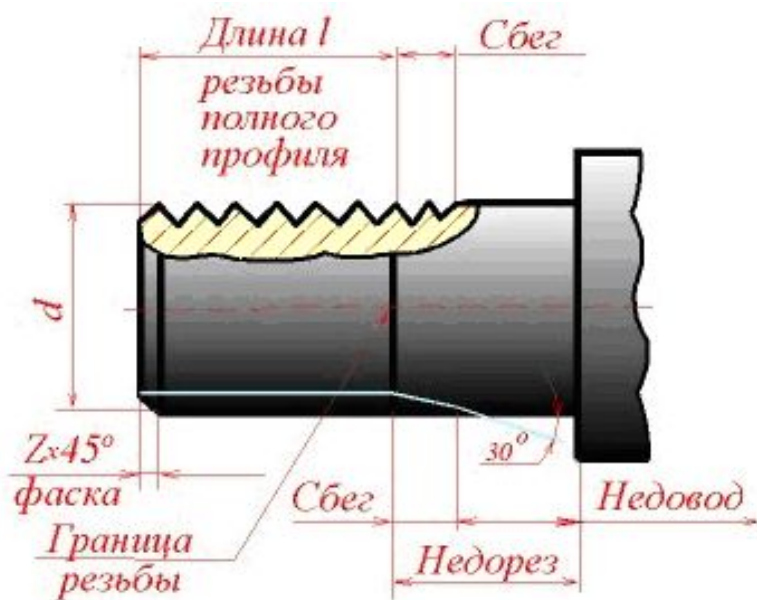
- **Сбег резьбы** — участок неполного профиля в зоне перехода резьбы в гладкую часть детали.



# Недовод

(ГОСТ 10549-80)

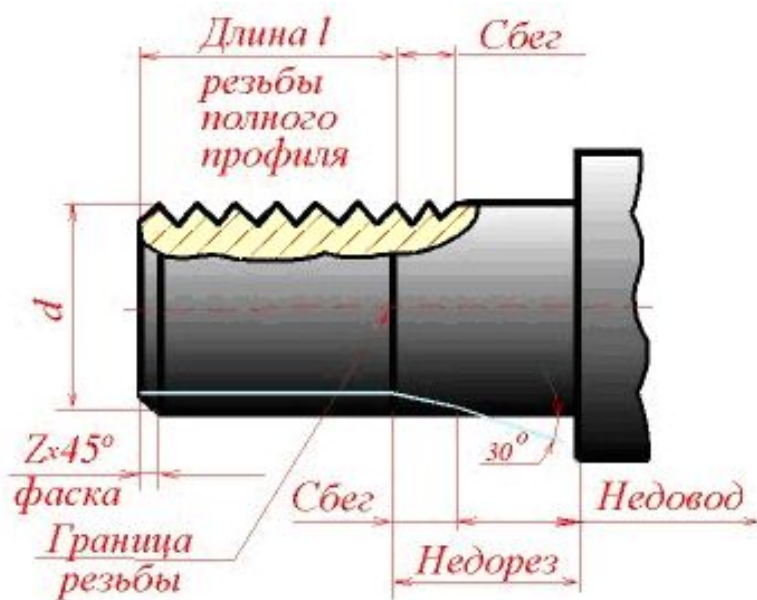
- **Недовод резьбы** - ненарезанная часть детали между концом сбега и опорной поверхностью.



# Недорез

(ГОСТ 10549-80)

- **Недорез резьбы** — участок поверхности детали, включающий сбег резьбы и недорез.



# Проточки

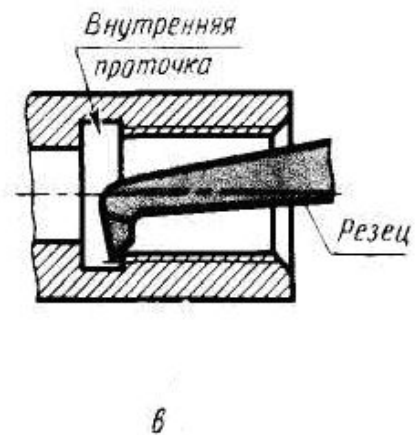
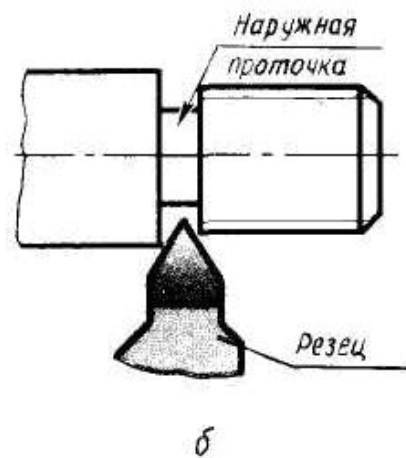
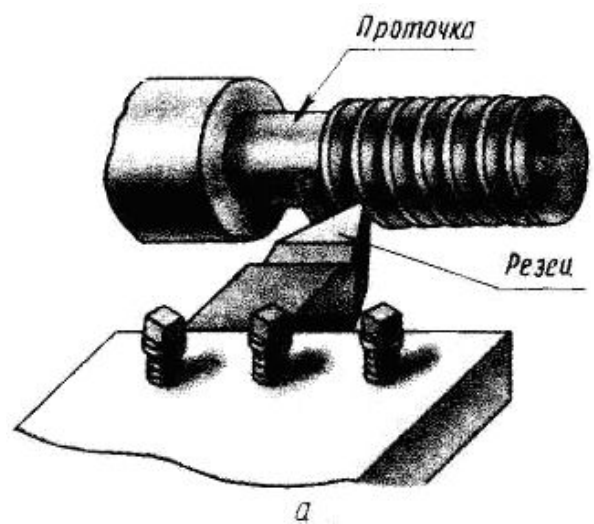
(ГОСТ 10549-80)

- Проточка — участок поверхности детали, предназначенный для устранения недореза резьбы:
  - за счет уменьшения диаметра стержня для наружной резьбы
  - за счёт увеличения диаметра отверстия для внутренней резьбы.

Проточки обеспечивают выход режущего инструмента без недореза.

# Проточки

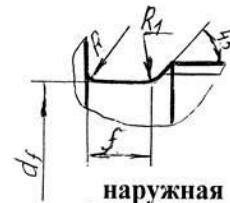
(ГОСТ 10549-80)



# Проточки

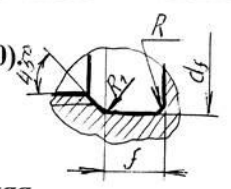
(ГОСТ 10549-80)

- Размеры проточек выбираются исходя из шага резьбы по ГОСТ 10549-80.



Выход резьбы (ГОСТ 10549-80)

Резьба метрическая.



Шаг, P	Проточка				фаска Z	Проточка				фаска Z
	Нормальная			dr		Нормальная			dr	
	f	R	R1			f	R	R1		
0,2					0,2					0,2
0,25										
0,3										
0,35				d-0,6	0,3					0,3
0,4	1,0	0,3	0,2							
0,45				d-0,7						
0,5	1,6	0,5	0,3	d-0,8	0,5	2,0	0,5	0,3	d+0,3	0,5
0,6				d-0,9						
0,7	2,0			d-1,0						
0,75				d-1,2	1,0	3,0	1,0	0,5	d+0,4	1,0
0,8	3,0	1,0	0,5							
1				d-1,5		4,0	1,0	0,5	d+0,5	
1,25	4,0			d-1,8	1,6	5,0	1,6			1,6
1,5				d-2,2		6,0		1,0	d+0,7	
1,75				d-2,5		7,0				
2	5,0	1,6		d-3,0	2	8,0	2,0		d+1,0	2,0
2,5	6,0		1,0	d-3,5	2,5	10,0	3,0			2,5
3				d-4,5					d+1,2	
3,5	8,0	2,0		d-5,0						3,0
4				d-6,0	3,0	12			d+1,5	
4,5	10,0	3,0		d-6,5		14				4,0
5				d-7,0	4,0	16			d+1,8	
5,5	12,0			d-8,0						
6				d-9,0					d+2,0	

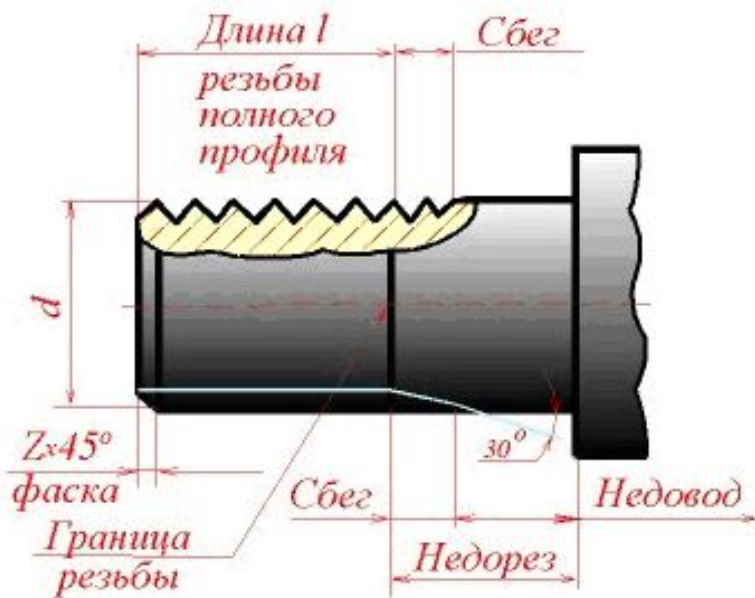
Ширина проточек дана для диаметров бмм и более.



# Фаски

(ГОСТ 10549-80)

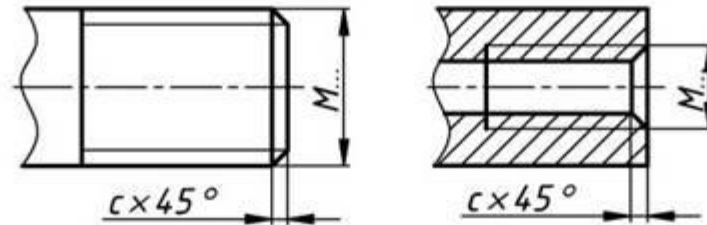
- Наличие **фаски** облегчает свинчивание резьбовых деталей и предохраняет от повреждения начальные витки резьбы.



# Фаски

(ГОСТ 10549-80)

- Размеры фасок выбираются исходя из шага резьбы по ГОСТ 10549-80.



Размеры в мм

Шаг <i>P</i>	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Фаска <i>c</i>	0,5		1,0			1,6			2	2,5		3,0		4,0				