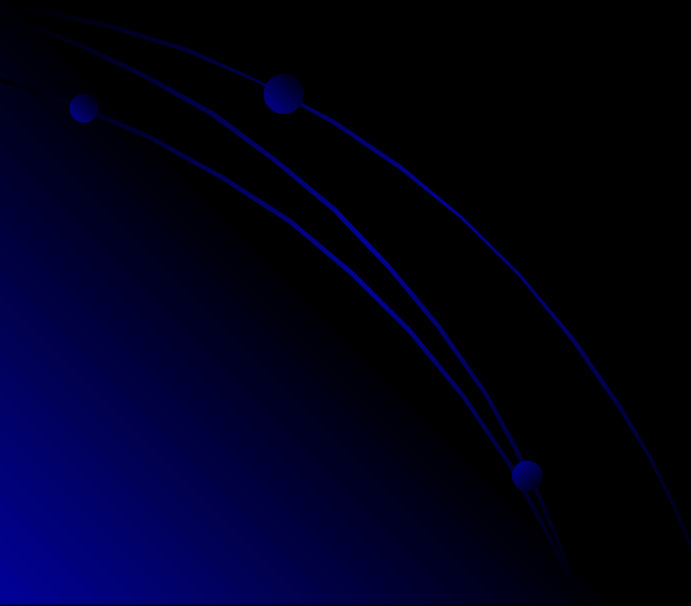




Протяжные станки

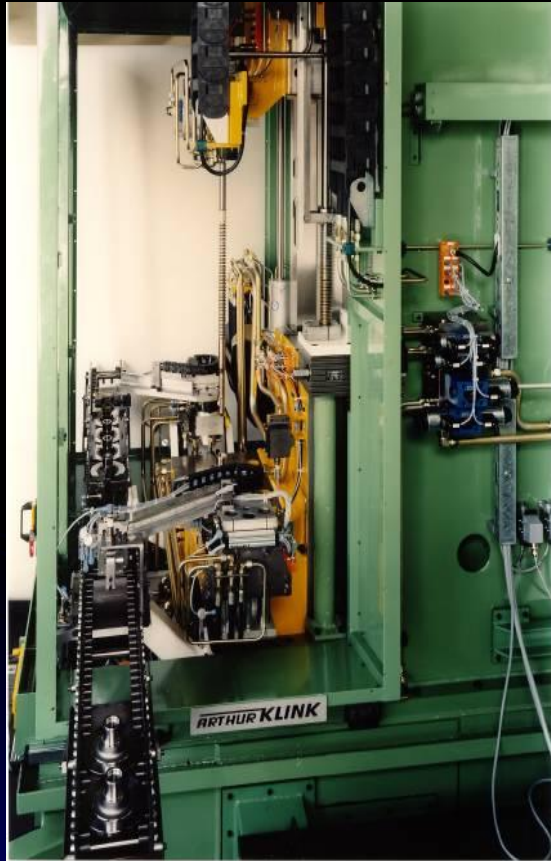
Современные технологии в мире
протягивания







Протяжные станки вертикальной КОМПОНОВКИ



- Тяговое усилие от 63-1200кН
- Длина хода 1000-2800мм
- Скорость резания 1-60м/мин
- Режим сухого резания
- С гидравлическим или электромеханическим приводом
- Двухколонные или с подъемным столом
- Станки для спиралеобразного протягивания с ЧПУ
- Загрузка в ручном или автоматическом режиме
- Протягивание по мягкому и твердому материалу
- Дополнительные операции по удалению грата, проведению измерения



Протяжные станки вертикальной компоновки

Протяжной станок с подъемным столом RISH-M 25 С 1600 х 500 с механическим приводом и автоматической системой загрузки/выгрузки

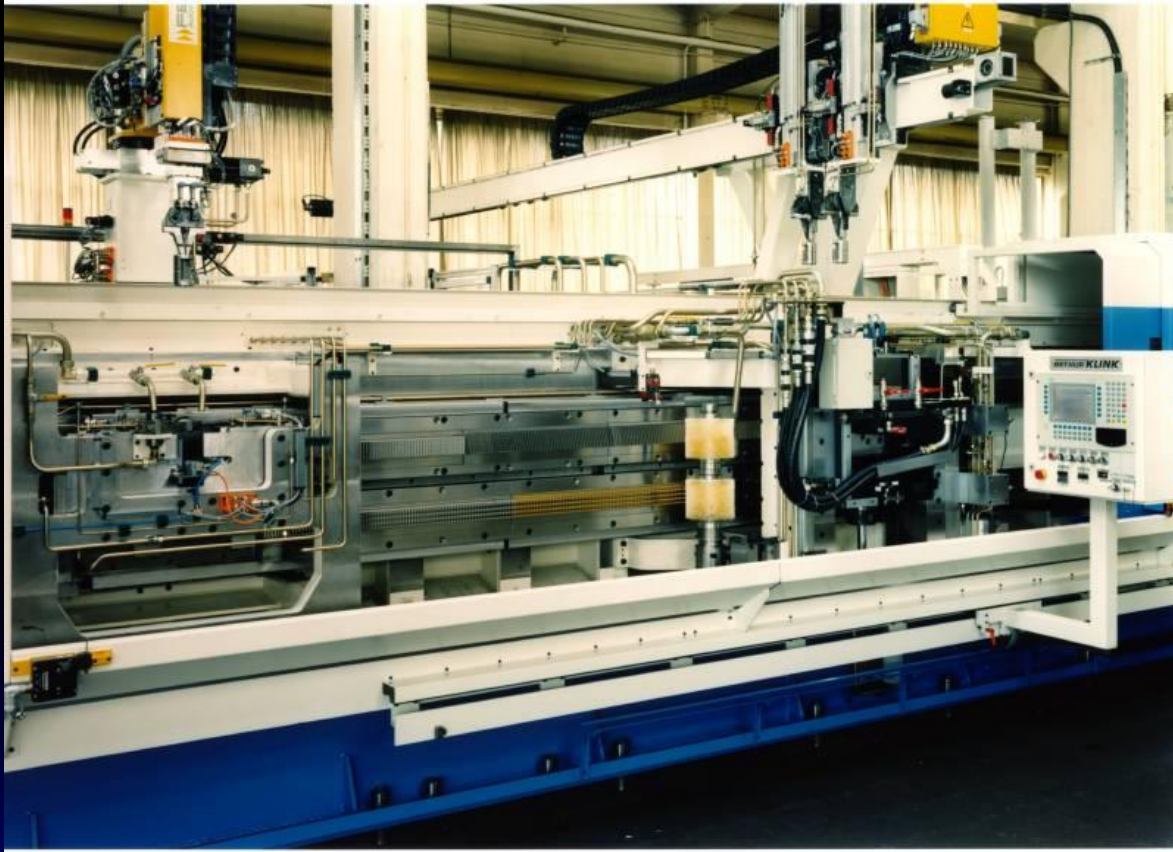


Протяжные станки горизонтальной КОМПОНОВКИ

- Тяговое усилие от 63-630кН
- Длина хода 1000-6300мм
- Скорость резания
- 1-40м/мин
- С гидравлическим или электромеханическим приводом
- Двухколонные или с подъемным столом
- Использование протяжек из твердых сплавов и быстрорежущей стали
- Загрузка в ручном или автоматическом режиме



Протяжные станки горизонтальной КОМПОНОВКИ

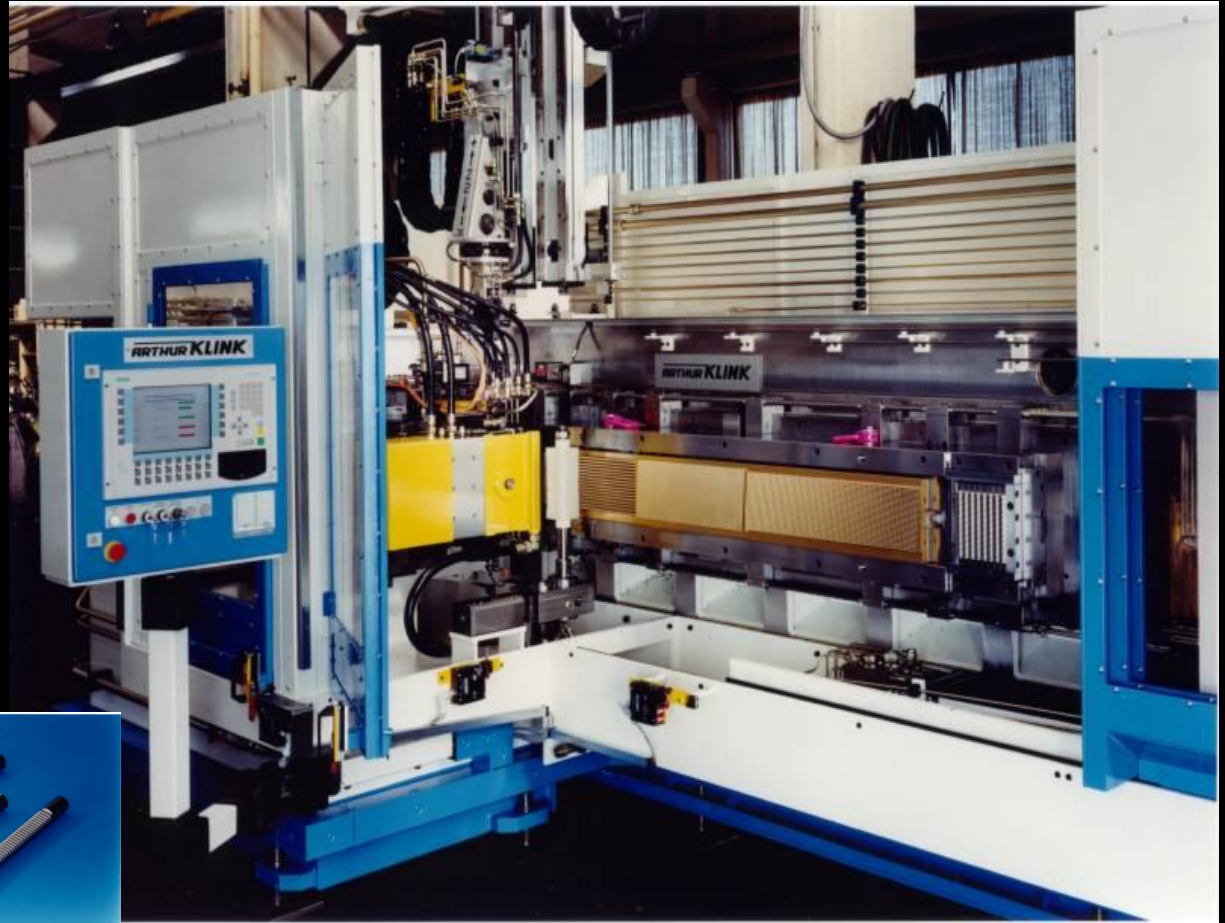


Горизонтально-протяжной станок для наружного протягивания RAWX-M16 x 4250 x 500 под финишную обработку протяжкой зубчатых соединений и канавок, модуль 6-11,5. автоматическая разгрузка / загрузка



Протяжные станки горизонтальной компоновки

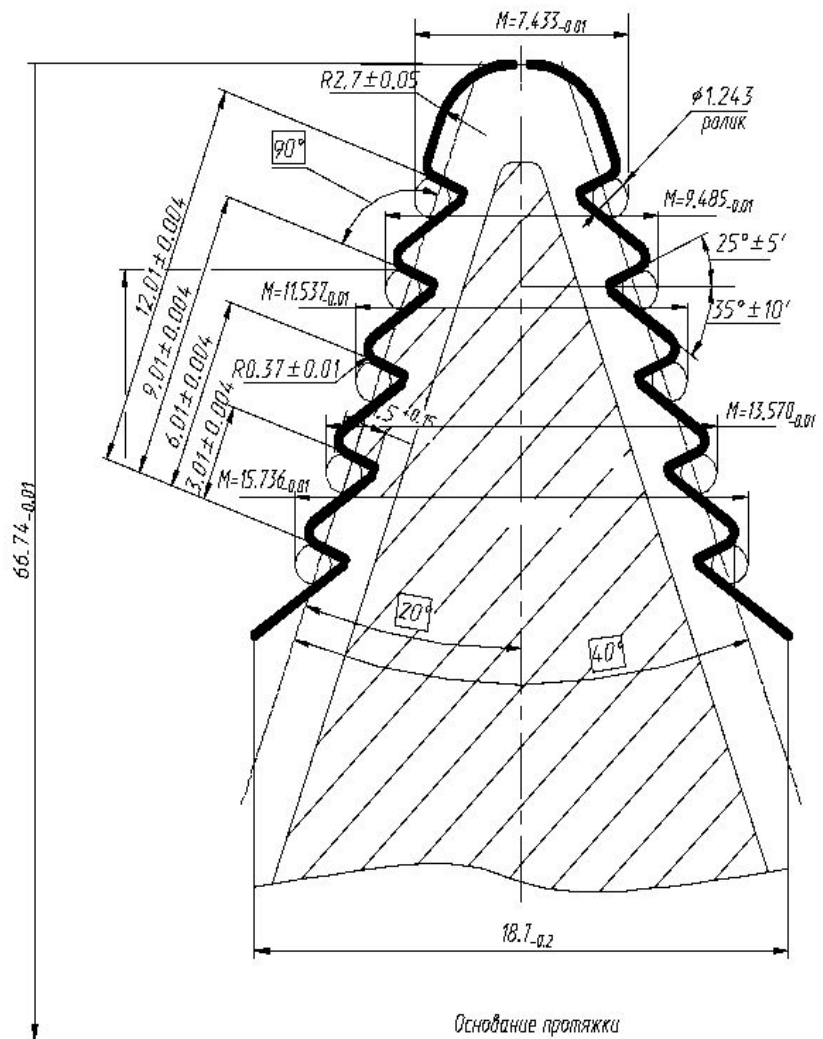
Горизонтально-протяжной станок для наружного протягивания RAWA-M 16 x 2500 x 500 / HG для изготовления зубчатых реек рулевого управления. Длина заготовки от 500 до 1000мм. Наклон зацепления зуба $\pm 25^\circ$



Прогрессивная технология изготовления протяжек



Прогрессивная технология изготовления протяжек



Прогрессивная технология изготовления протяжек

Станок для заточки протяжек Arthur Klink RSB 1600

- имеет возможность заточить все режущие и вспомогательные кромки протяжки без переустановки;
- 7 управляемых CNC осей
- Контроль положения детали



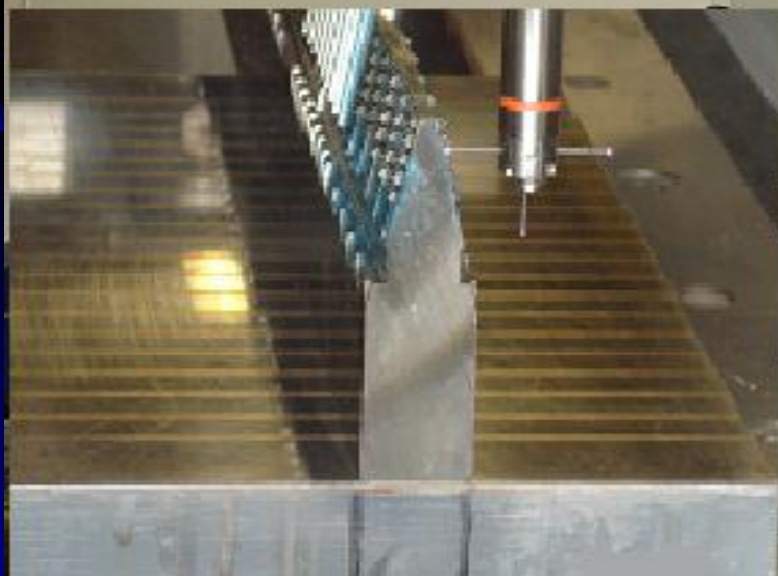
Прогрессивная технология изготовления протяжек

Высокоточный плоско-профилешлифовальный станок
Elb-Schliff Micro-Cut A12CNC



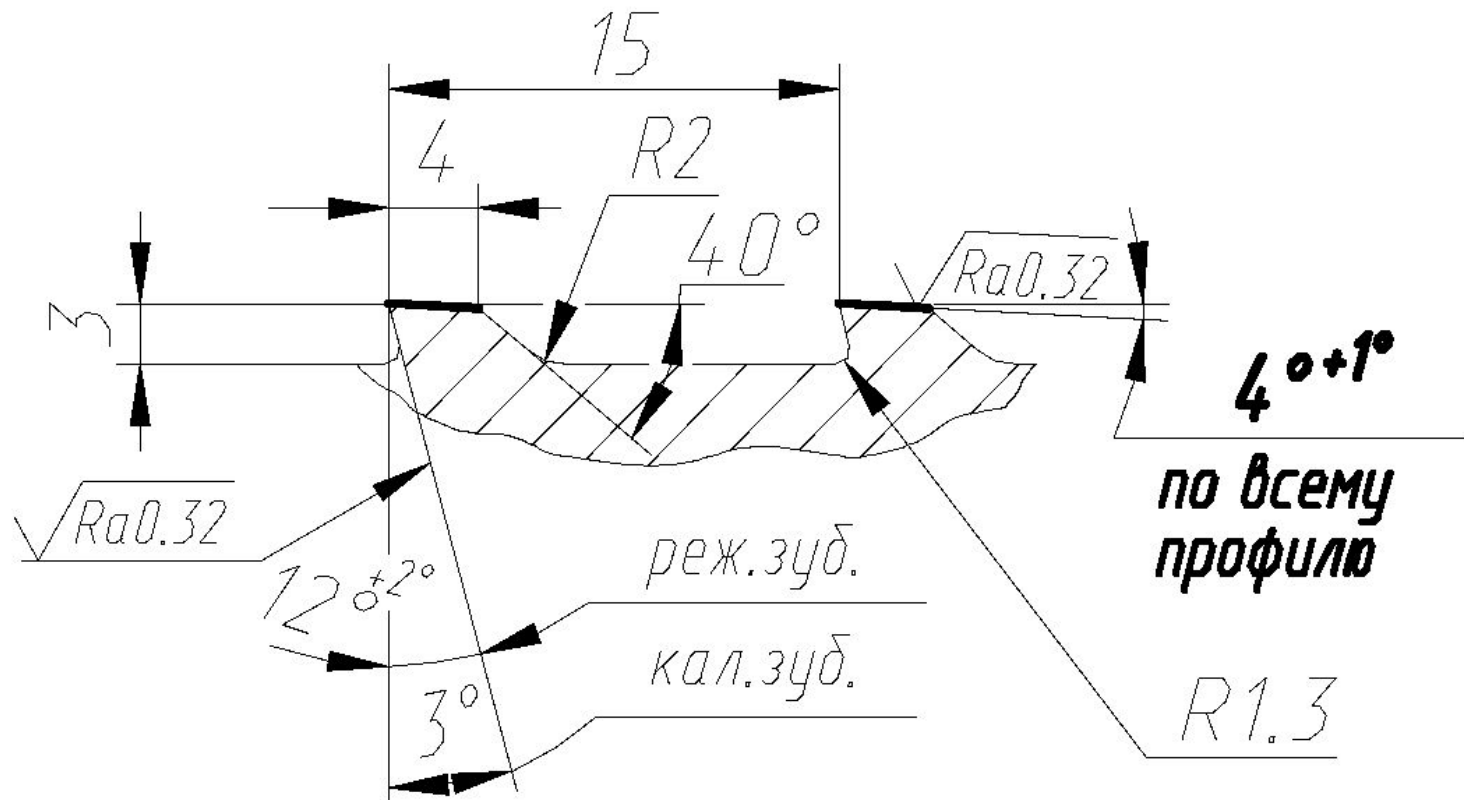
- шлифование сложных профилей методом маятникового и глубинного шлифования
- затыловка зубьев протяжки вспомогательным кругом
- Генерирование и правка профиля круга с помощью программы CADNOLOGY

Прогрессивная технология шлифования профиля протяжек и затылования зубьев станок Micro-Cut A 12 CNC

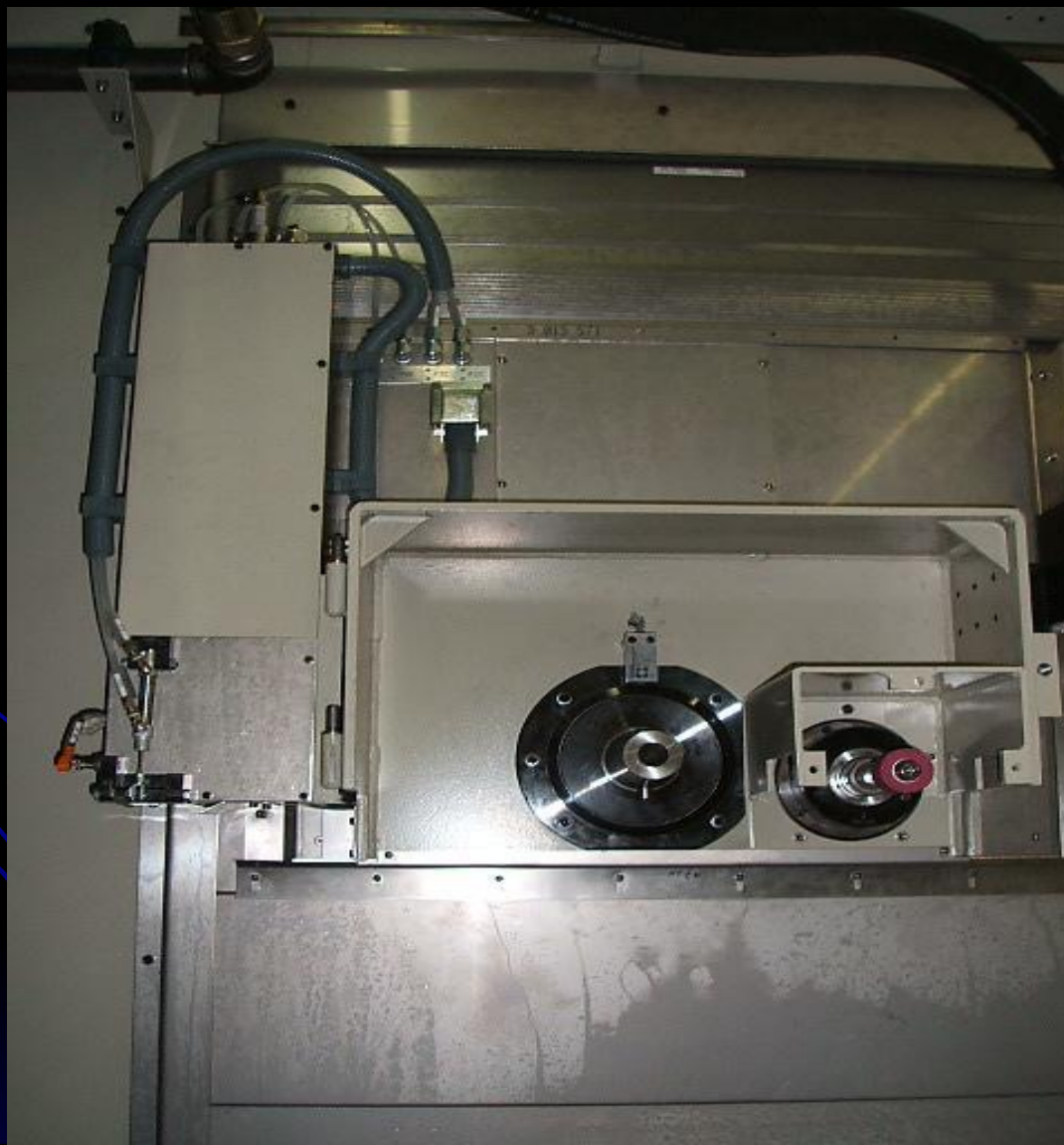


Прогрессивная технология изготовления протяжек

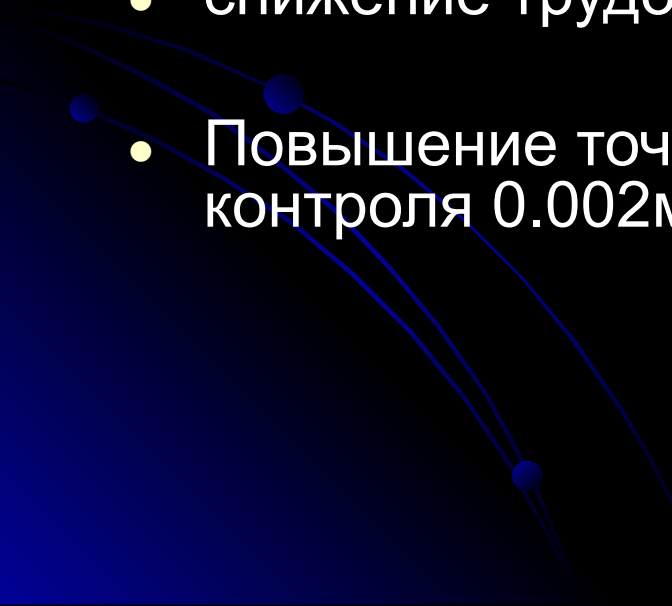
Увеличенный профиль зубьев



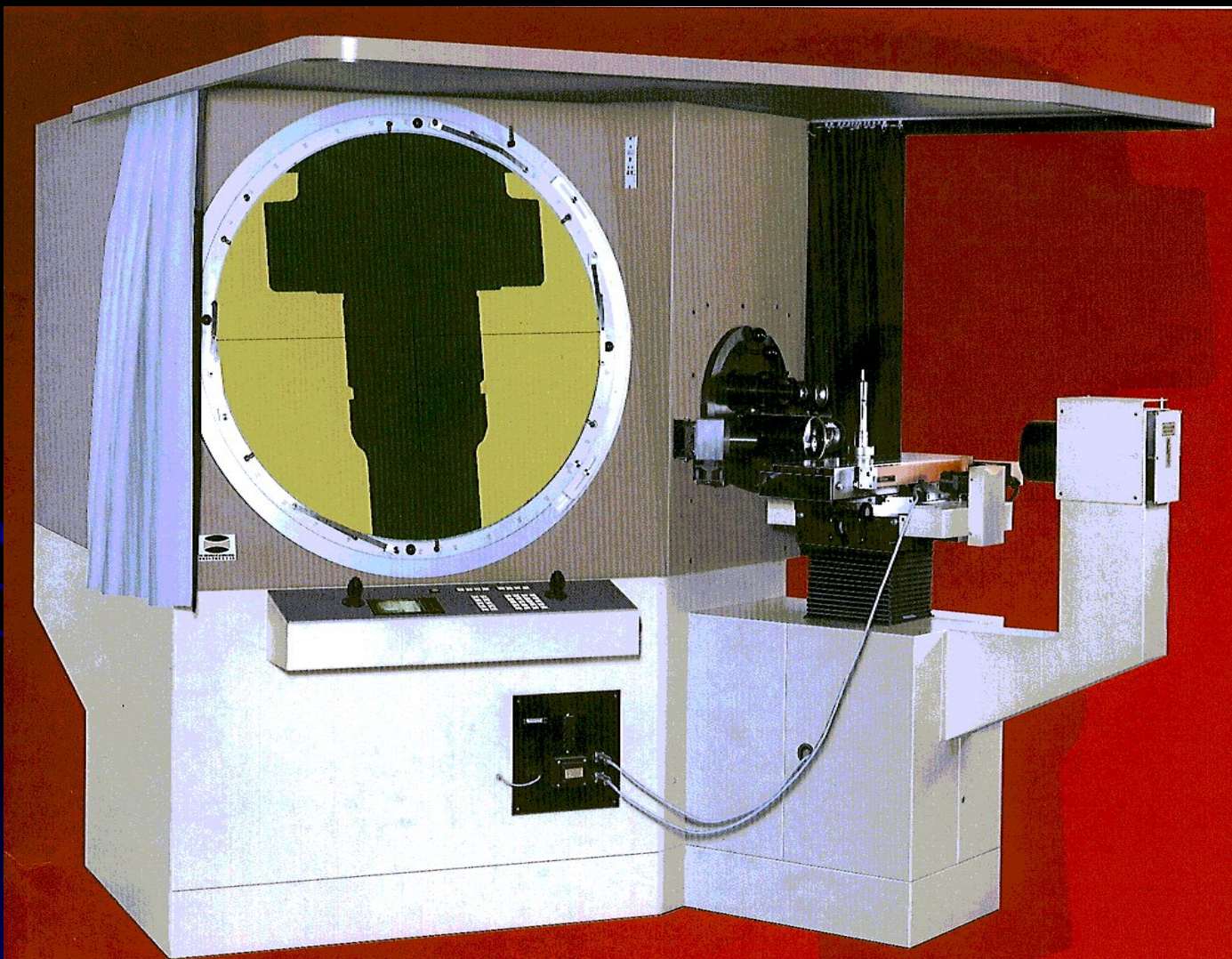
Технология шлифования профиля протяжек и затылования зубьев



Технология контроля профилей

- Оптический проектор ST 1000 CNC
 - Оптическая щуповая система сканирования профиля с ССД камерой
 - Сравнение результатов контроля с САД моделью
 - снижение трудоемкости контроля в 4-5 раз
 - Повышение точности контроля в 10 раз. Точность контроля 0.002мм
- 

Технология контроля профилей



Сердечное спасибо за ваше
внимание!



Протяжной станок

