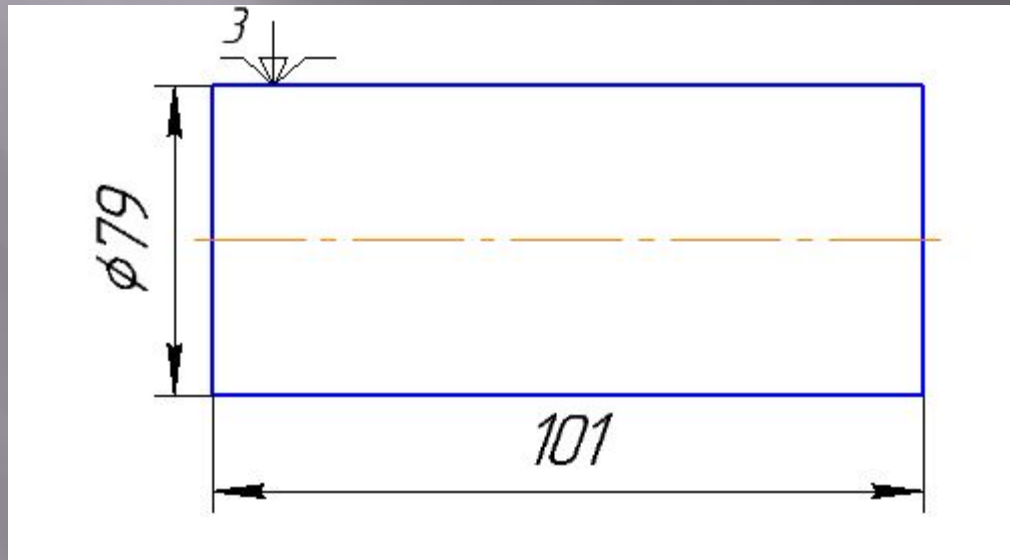


**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН  
ГОСТ 2675-80

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН



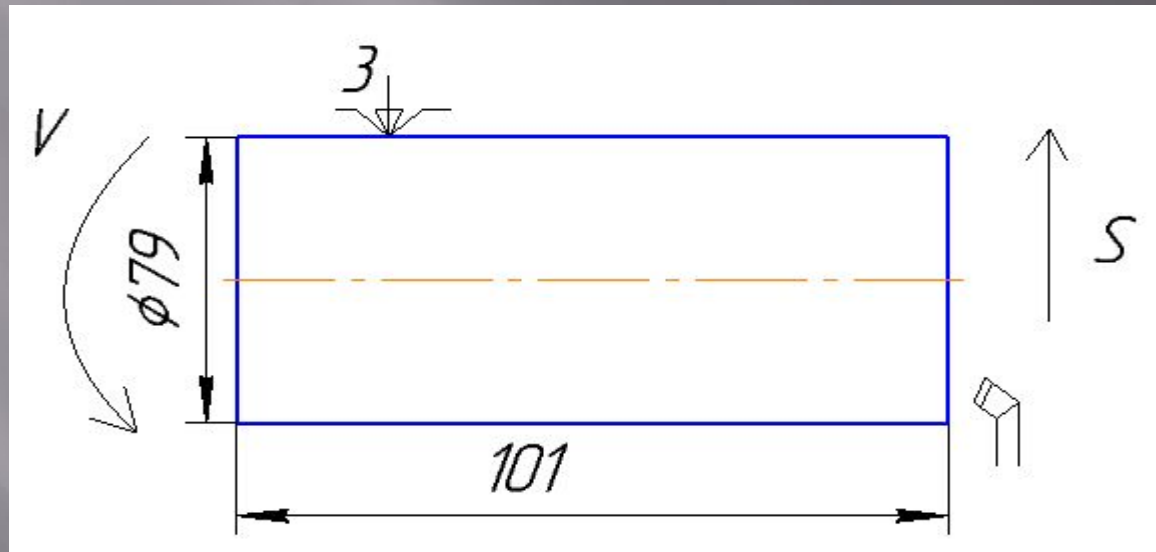
t, мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
-	-	-	-

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ  
ОТОГНУТЫЙ ГОСТ 18877-73 ВК8

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН

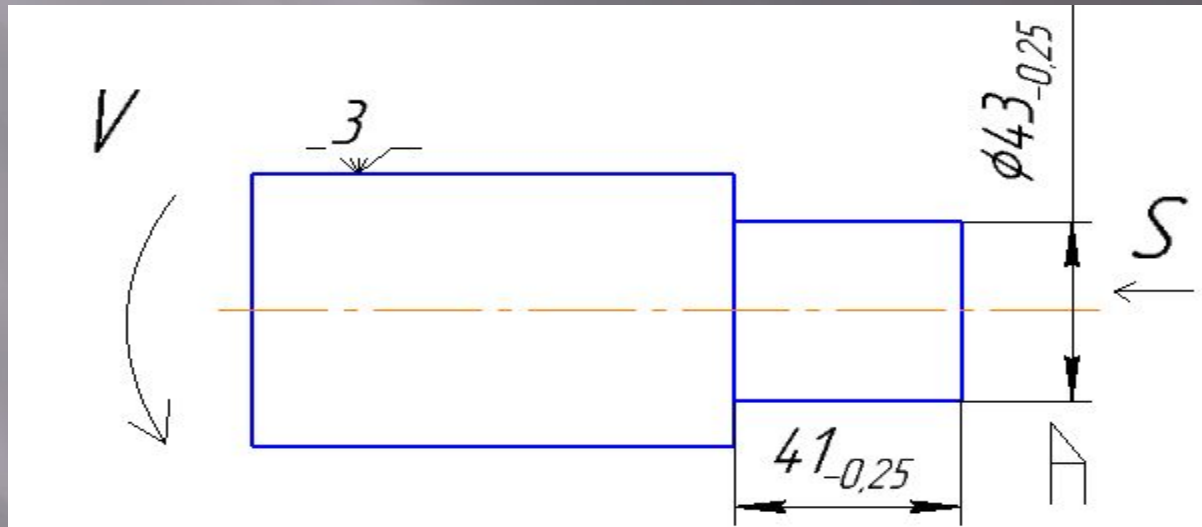


$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
0,5	0,3	120	500

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН  
ГОСТ 2675-80

**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ  
УПОРНЫЙ ГОСТ 18870-73 Т15К6

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН

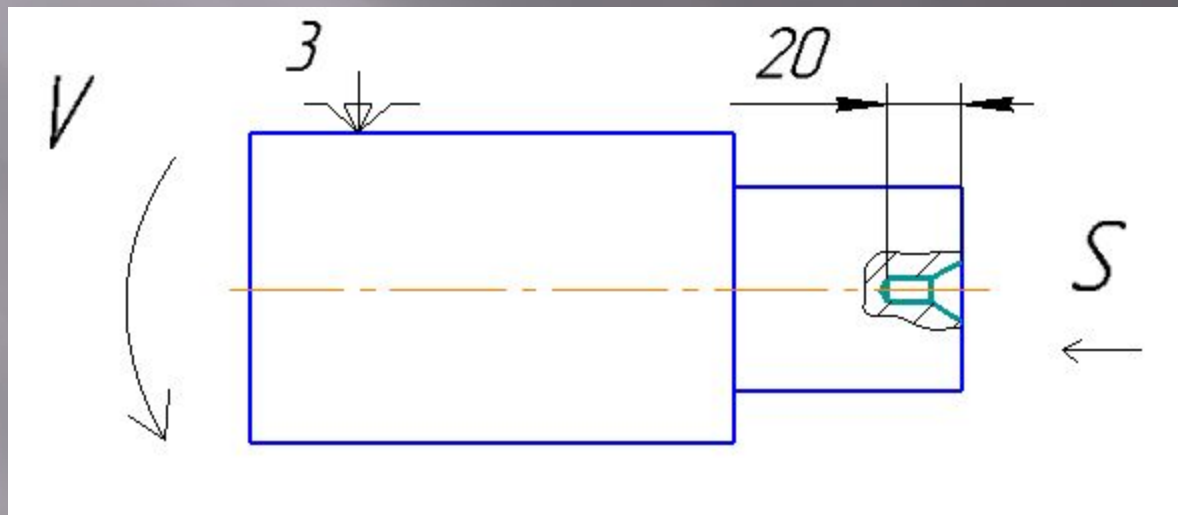


$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
18	0,3	120	500

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** ТИСКИ МАШИНЫЕ ГОСТ 16518-96  
**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ ГОСТ  
14952-75

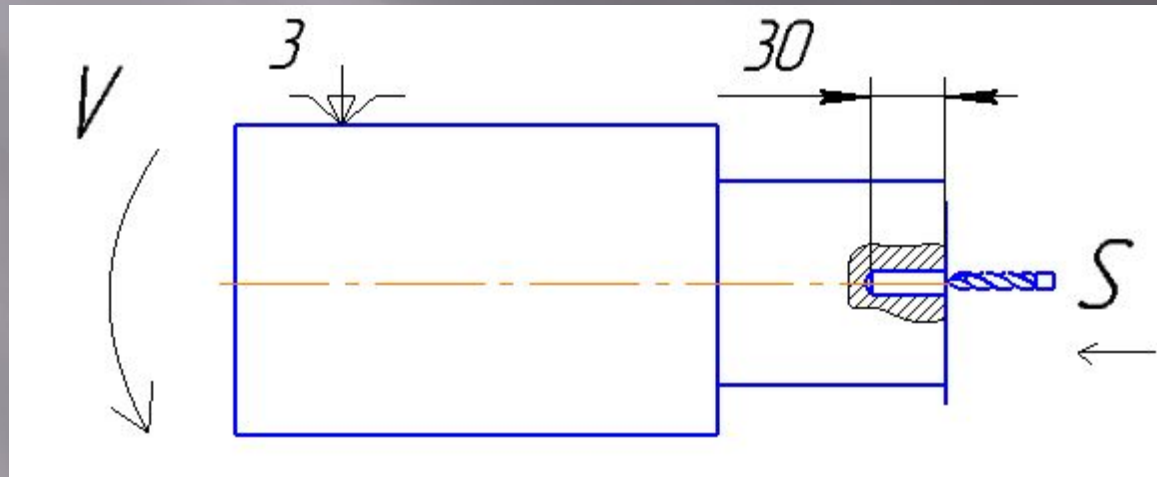
Р6М5

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН



$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
15	0,4	62	500

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** ТИСКИ МАШИНЫЕ ГОСТ 16518-96  
**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ø8  
ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ГОСТ 10902-77 Р6М5  
**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН



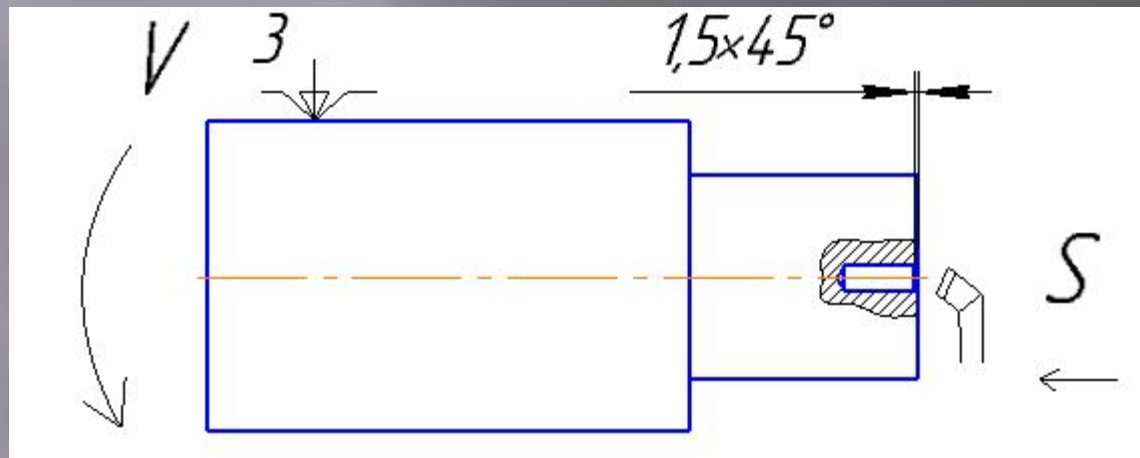
$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
15	0,4	62	500

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ  
ОТОГНУТЫЙ ГОСТ 18877-73 ВК8

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН



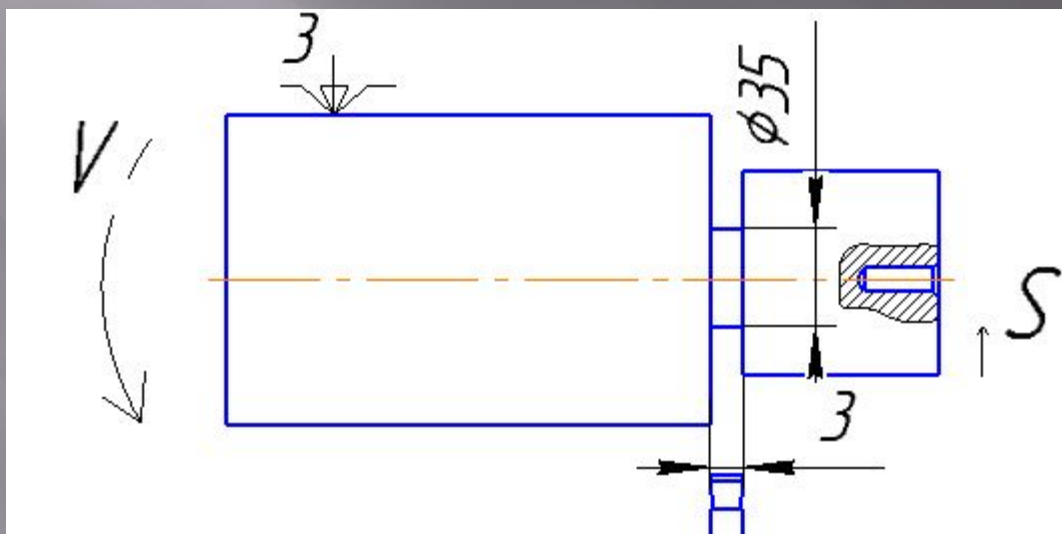
$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
15	0,4	62	500

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ ГОСТ 18884-73  
ВК6

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН



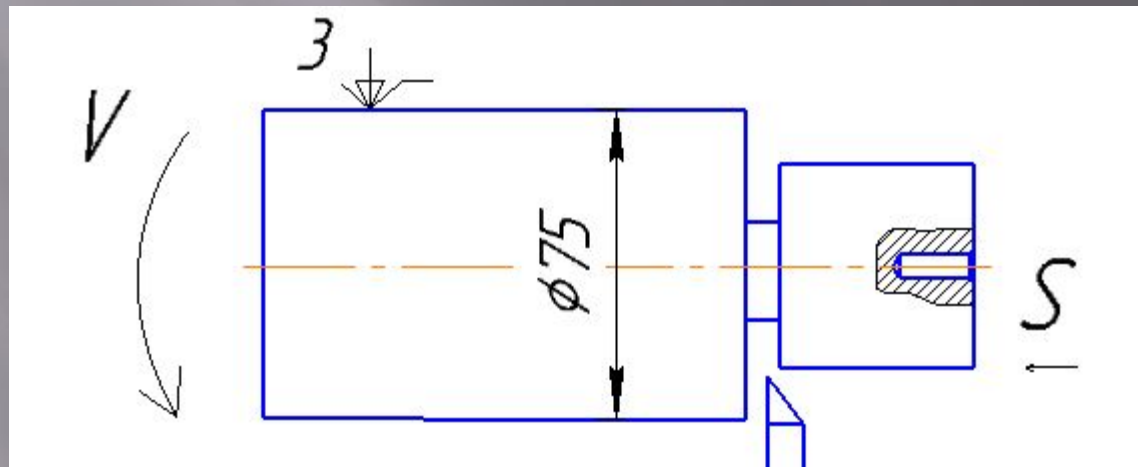
$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
2,5	0,2	117	500

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ  
УПОРНЫЙ ГОСТ 18870-73 T15K6

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН



$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
2	0,4	117	500



**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН**

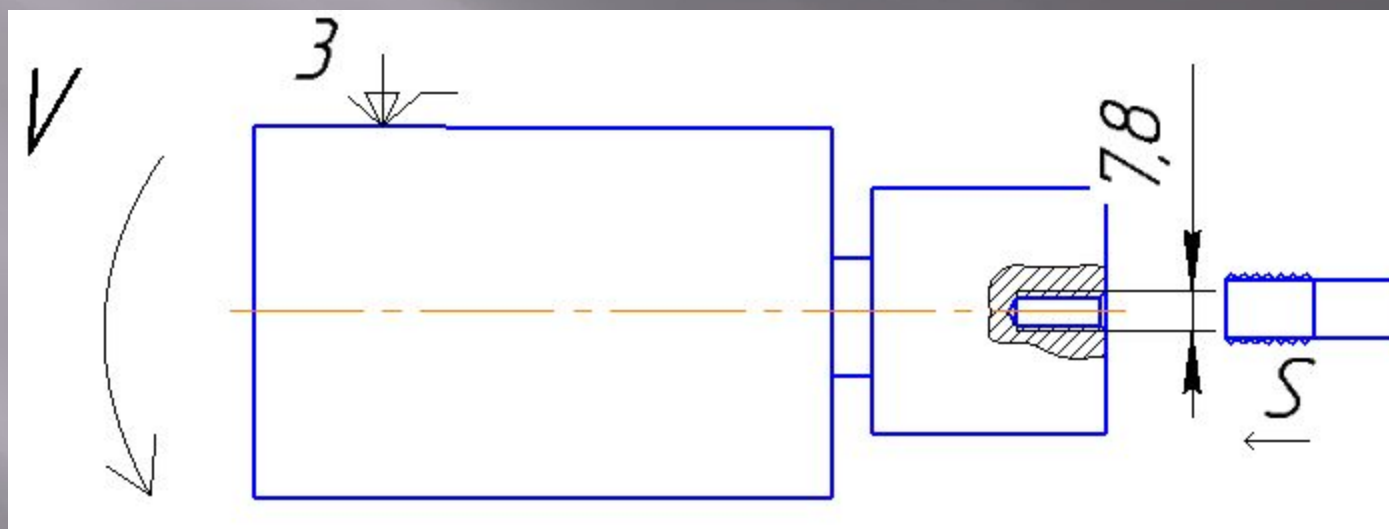
ГОСТ 2675-80

**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: МЕТЧИК ГОСТ 3266-71 P6M5**

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05**

ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,

0-125-ДИАПАЗОН

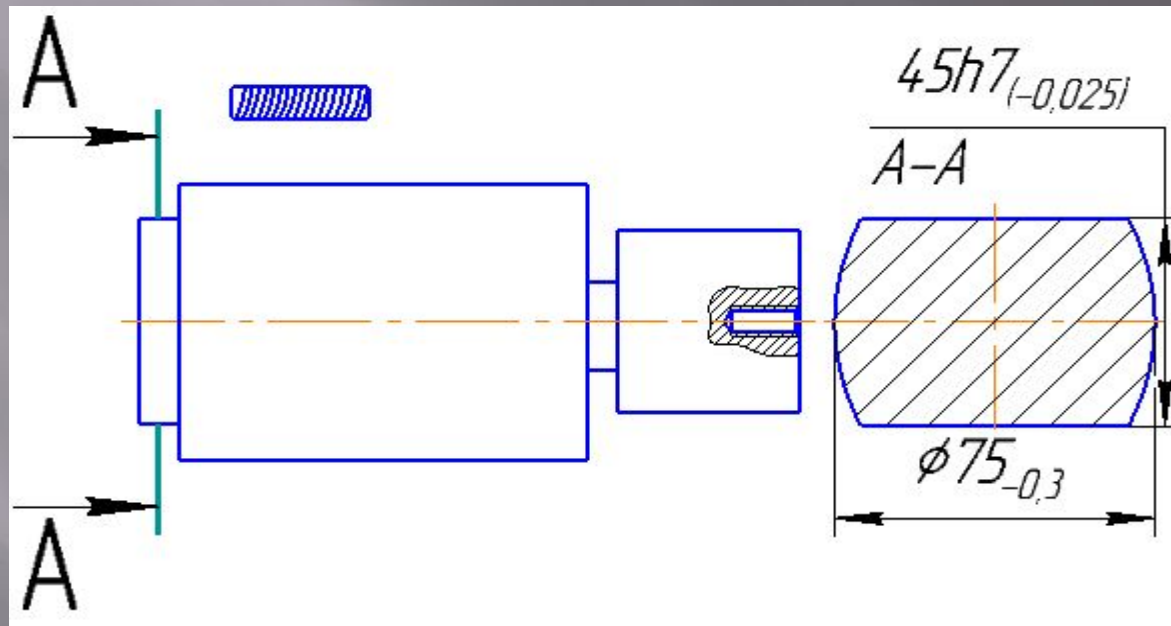


$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
1,25	0,2	58	250

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА (УДГ) ГОСТ 8615-89

**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ГОСТ 29092-91 P6M5

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05 ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ, 0-125-ДИАПАЗОН

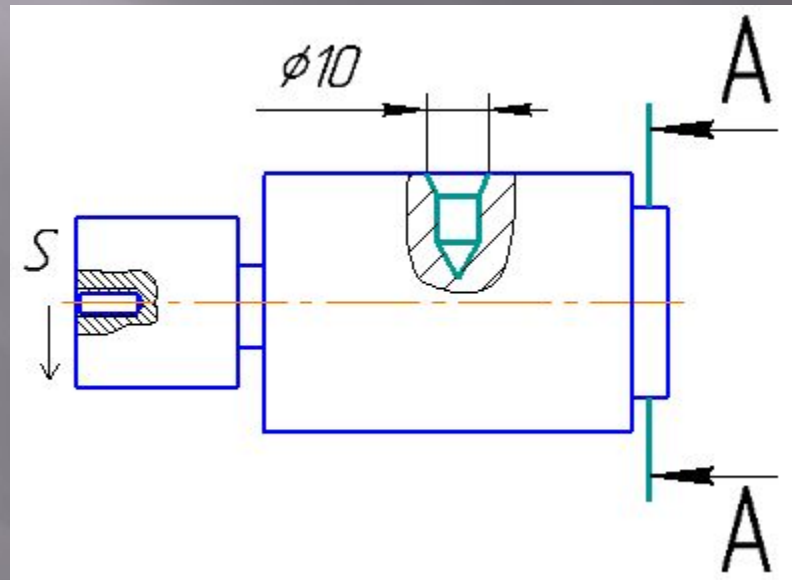


$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
2	0,4	58	250

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** ТИСКИ МАШИНЫЕ ГОСТ 16518-96  
**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ ГОСТ  
14952-75

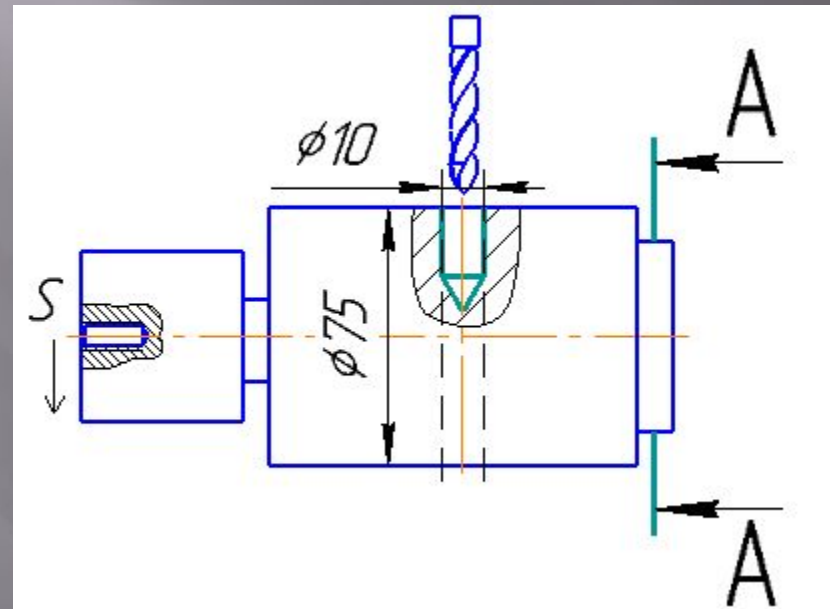
Р6М5

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН



$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
32	0,3	117	500

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** ТИСКИ МАШИННЫЕ ГОСТ 16518-96  
**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ø8  
ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ГОСТ 10902-77 Р6М5  
**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ШЦ-1-125-0,05  
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,  
0-125-ДИАПАЗОН



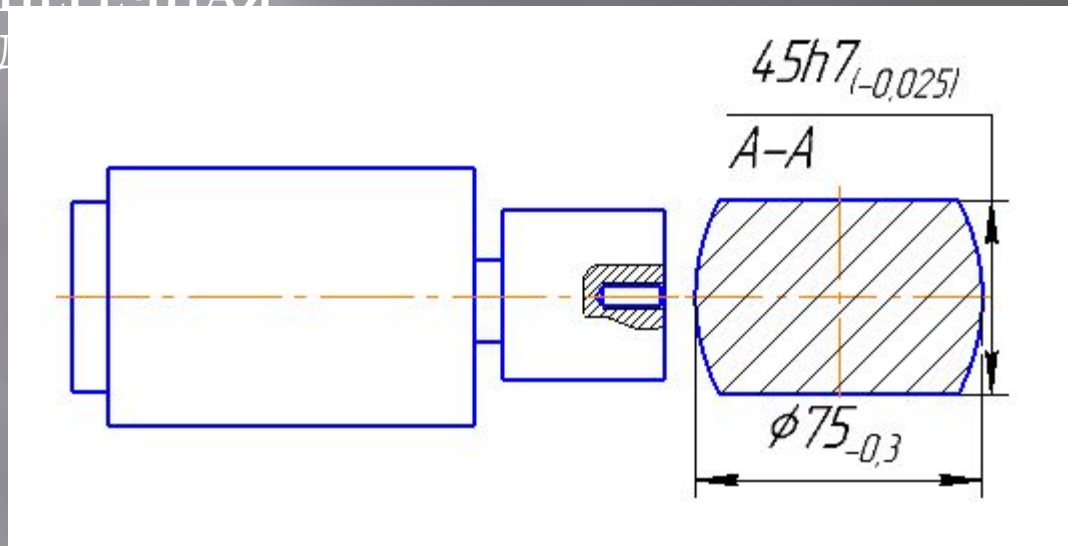
$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
32	0,3	117	500

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ:** ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ГОСТ 8742-75

**РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ:** ОБРАЗИВНЫЙ КРУГ 1 300-20-32 25А F12 K6V4O2 ГОСТ 2424-83 63С

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ:** ИМ 100Х50А ИЛИ ТАКТИЛЬНО

ГОСТ 8074-71 ПРОДОЛЬНАЯ ПОДАЧА-100 ММ, ПОПЕРЕЧНАЯ ПОД



$t$ , мм	$S$ мм/об	$V$ м/мин	$n$ об/мин
0,05	0,4	10	400