

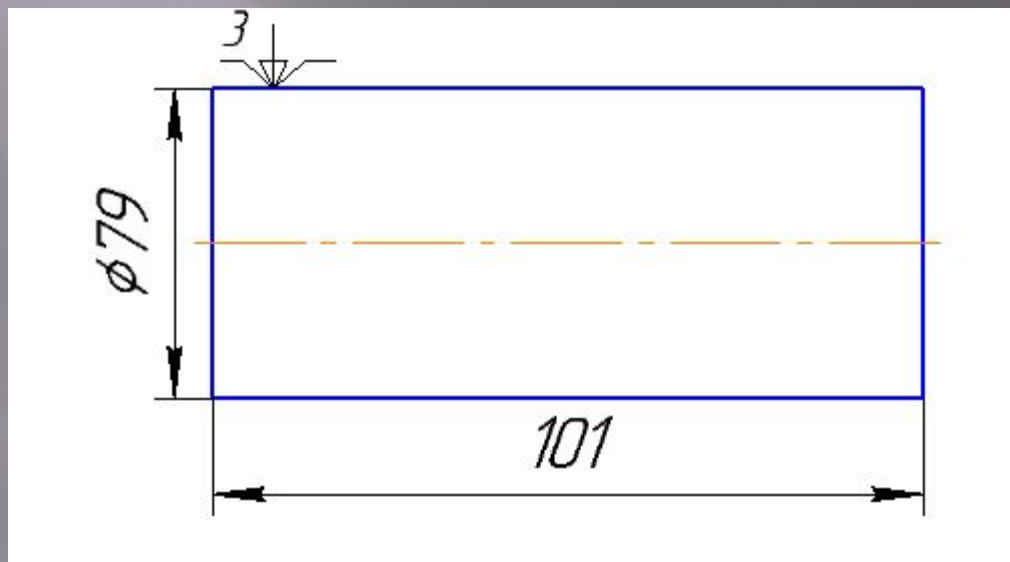
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05

ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,

0-125-ДИАПАЗОН



t, мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
-	-	-	-

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

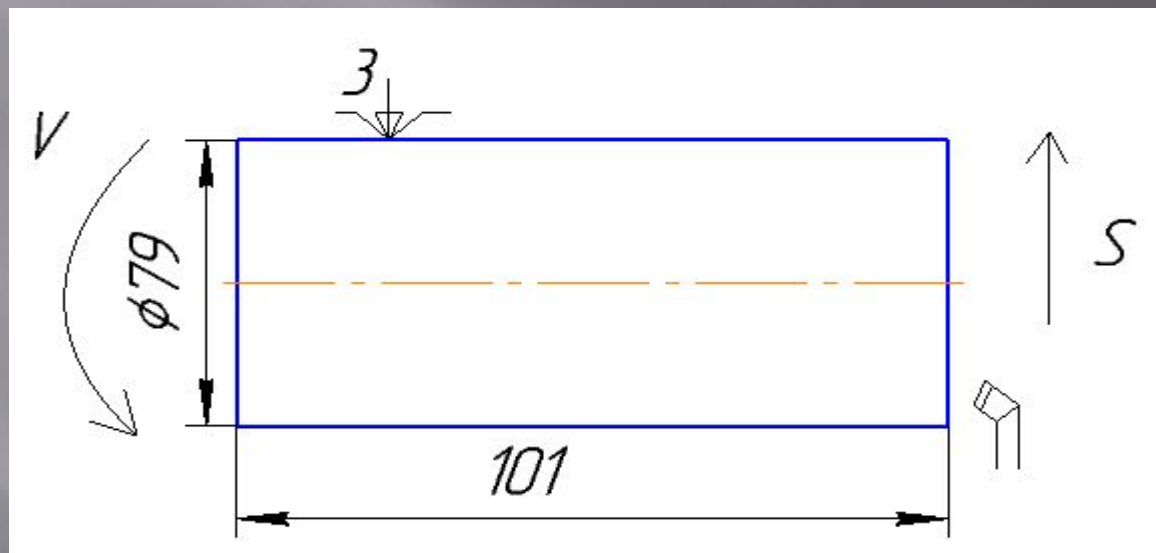
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ

ОТОГНУТЫЙ ГОСТ 18877-73 ВК8

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05

ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,

0-125-ДИАПАЗОН

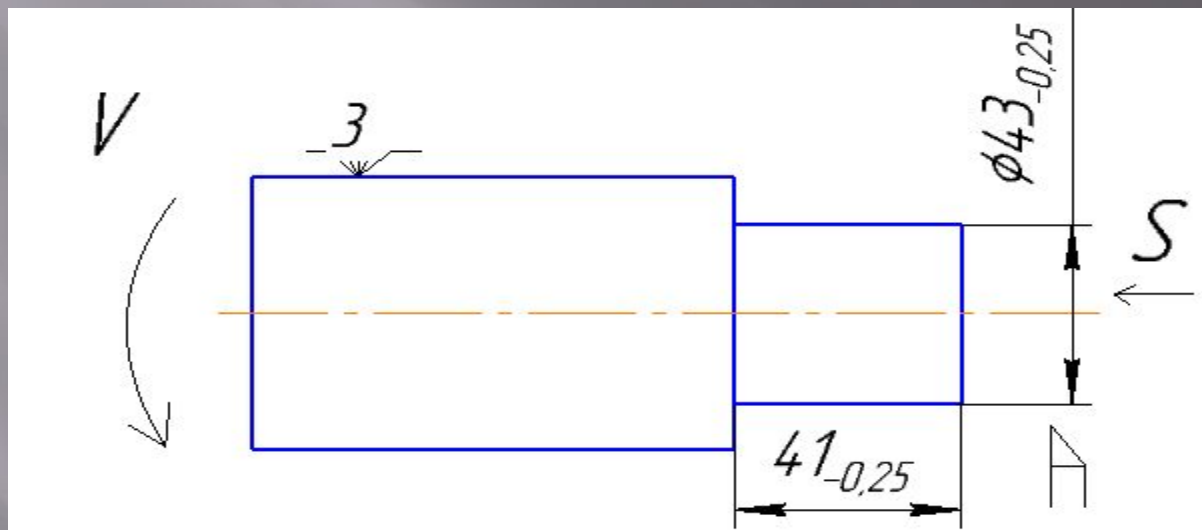


t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
0,5	0,3	120	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН
ГОСТ 2675-80

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ
УПОРНЫЙ ГОСТ 18870-73 Т15К6

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,
0-125-ДИАПАЗОН

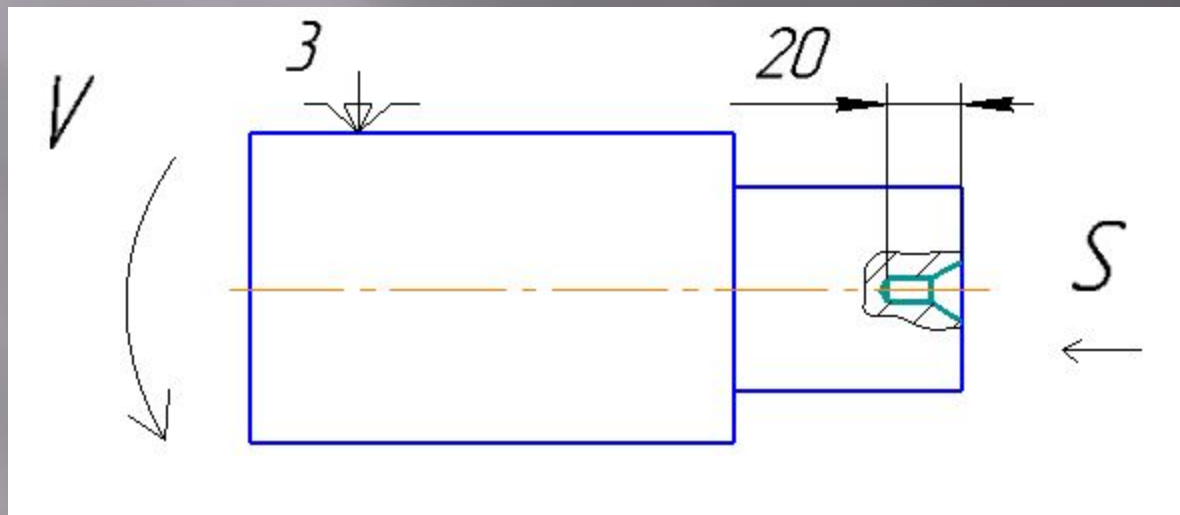


t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
18	0,3	120	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: ТИСКИ МАШИНЫЕ ГОСТ 16518-96
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ ГОСТ
14952-75

Р6М5

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,
0-125-ДИАПАЗОН

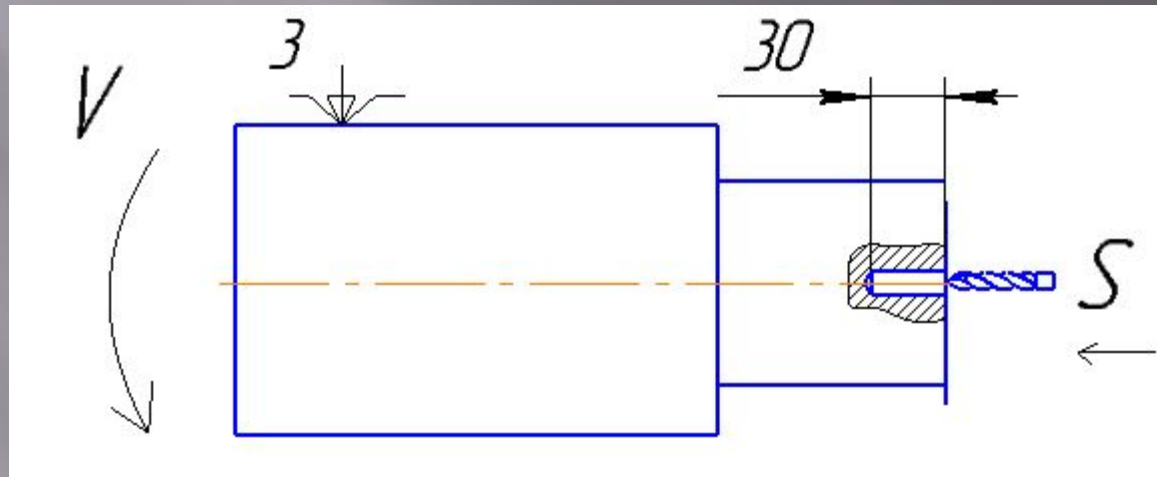


t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
15	0,4	62	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: ТИСКИ МАШИННЫЕ ГОСТ 16518-96

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ø8
ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ГОСТ 10902-77 Р6М5

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,
0-125-ДИАПАЗОН



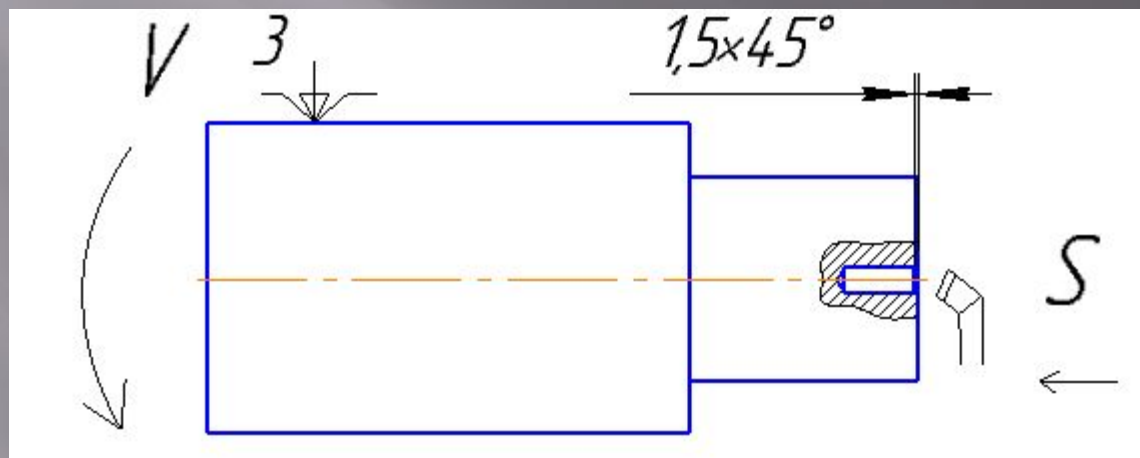
t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
15	0,4	62	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ
ОТОГНУТЫЙ ГОСТ 18877-73 ВК8

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,
0-125-ДИАПАЗОН



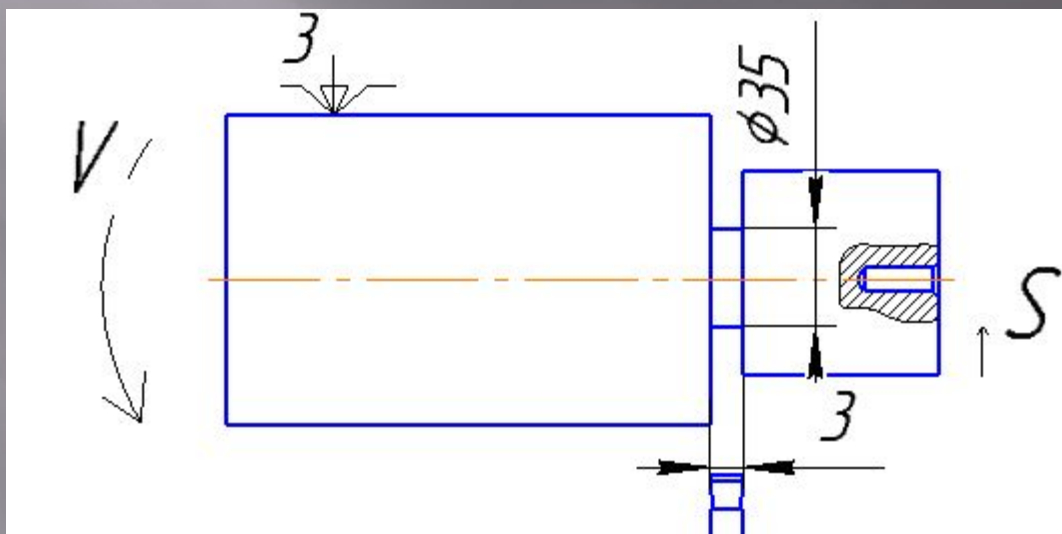
t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
15	0,4	62	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ ГОСТ 18884-73
ВК6

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,
0-125-ДИАПАЗОН



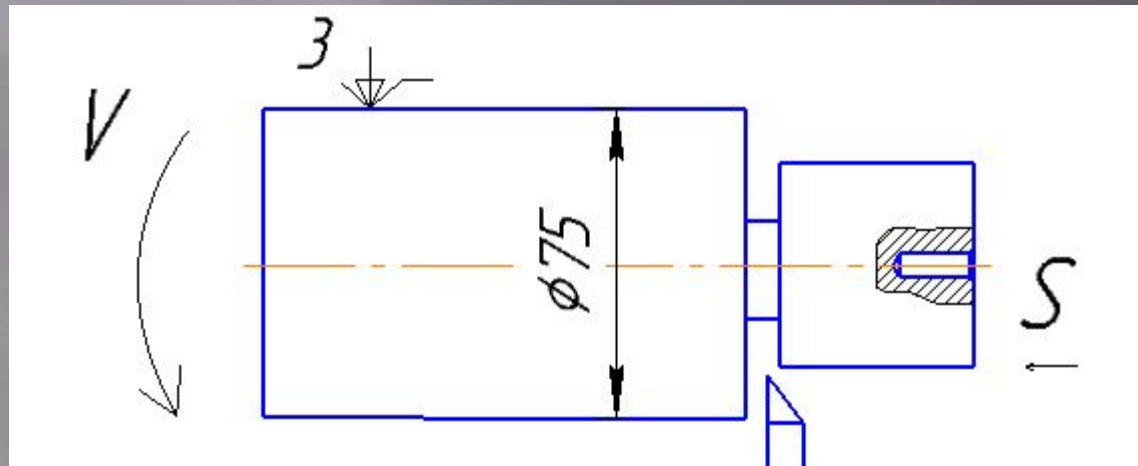
t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
2,5	0,2	117	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

ГОСТ 2675-80

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ
УПОРНЫЙ ГОСТ 18870-73 Т15К6

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,
0-125-ДИАПАЗОН



t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
2	0,4	117	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: 3-ЁХ КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН

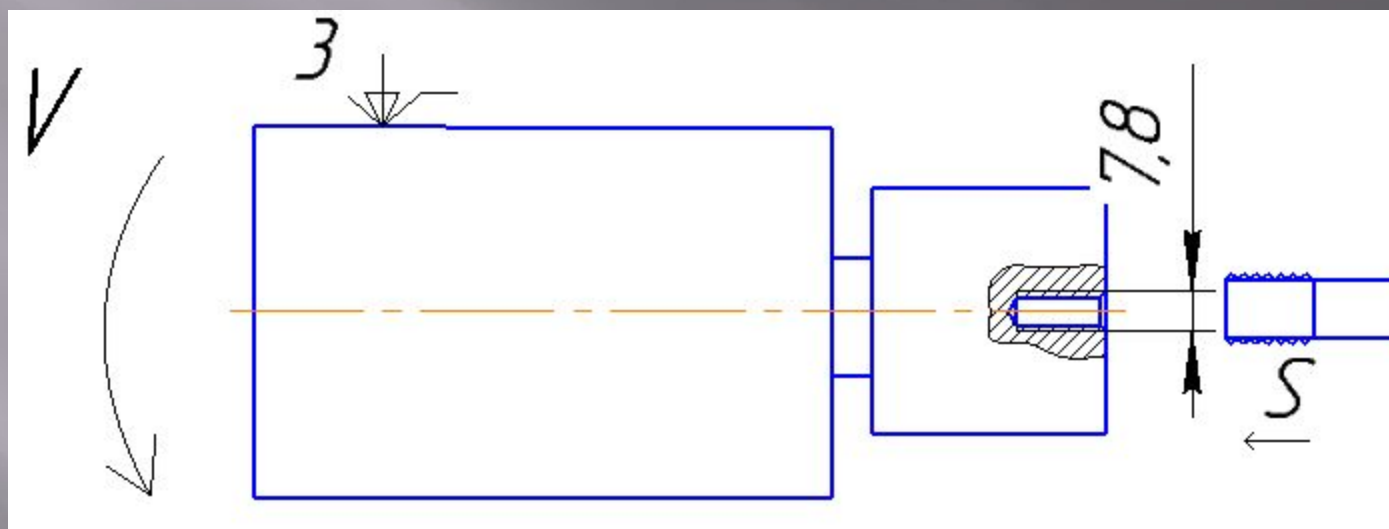
ГОСТ 2675-80

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: МЕТЧИК ГОСТ 3266-71 P6M5

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05

ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,

0-125-ДИАПАЗОН

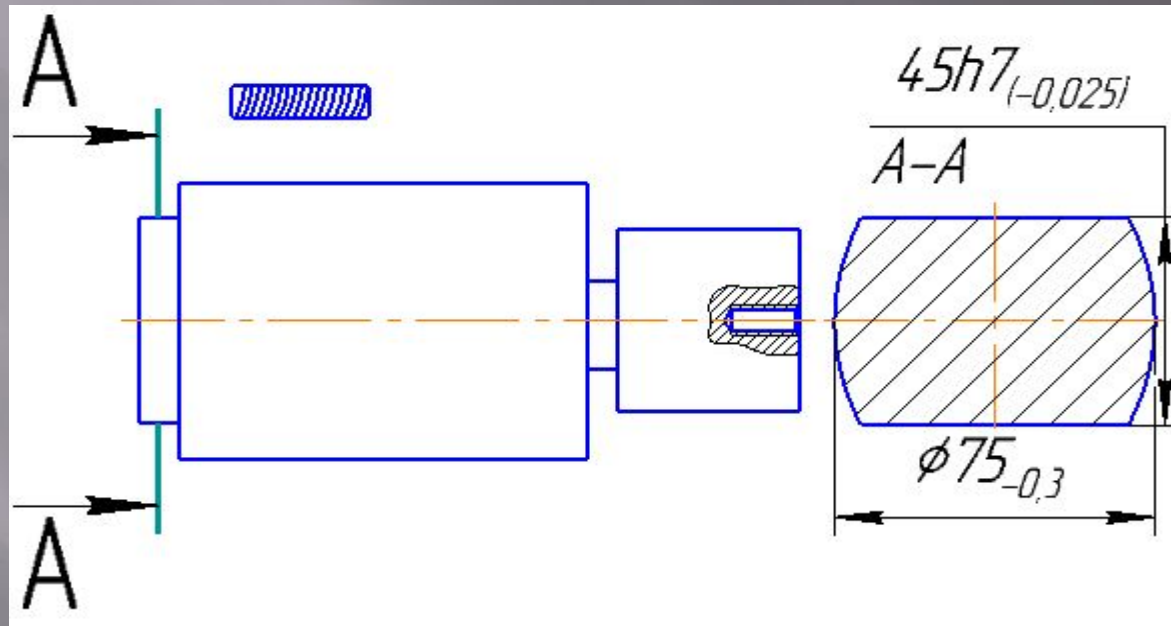


t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
1,25	0,2	58	250

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА (УДГ) ГОСТ 8615-89

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ГОСТ 29092-91 P6M5

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05 ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ, 0-125-ДИАПАЗОН

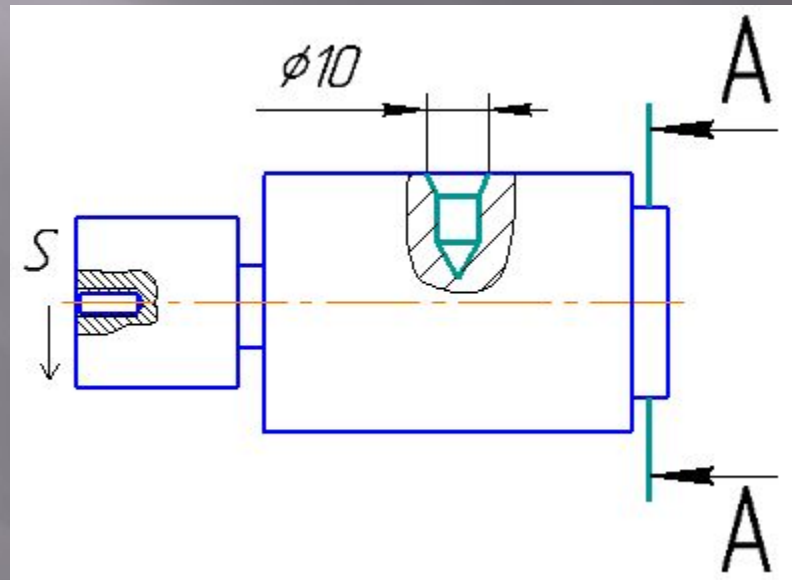


t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
2	0,4	58	250

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: ТИСКИ МАШИНЫЕ ГОСТ 16518-96
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ ГОСТ
14952-75

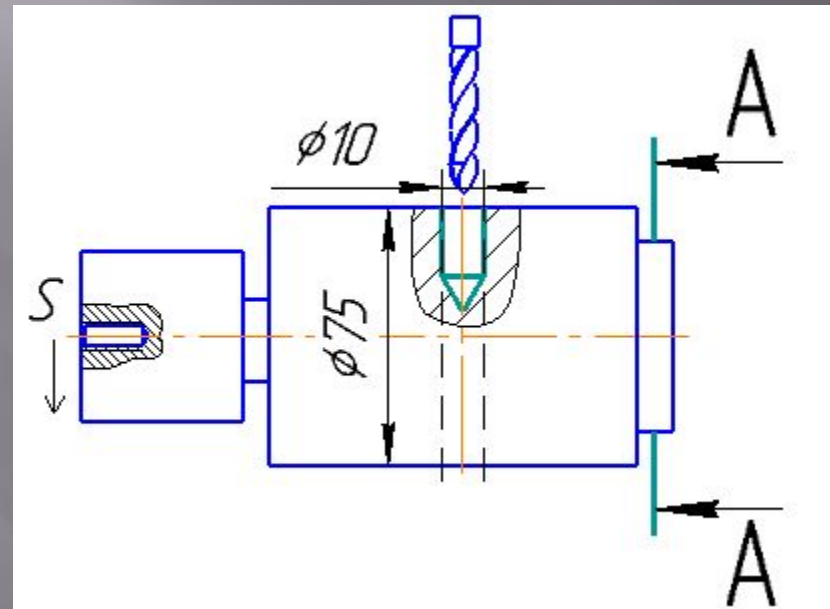
Р6М5

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,
0-125-ДИАПАЗОН



t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
32	0,3	117	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: ТИСКИ МАШИННЫЕ ГОСТ 16518-96
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ø8
ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ГОСТ 10902-77 Р6М5
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ШЦ-1-125-0,05
ГОСТ 166-89, 0,05-ШАГ, ПОГРЕШНОСТЬ 50 МКМ,
0-125-ДИАПАЗОН



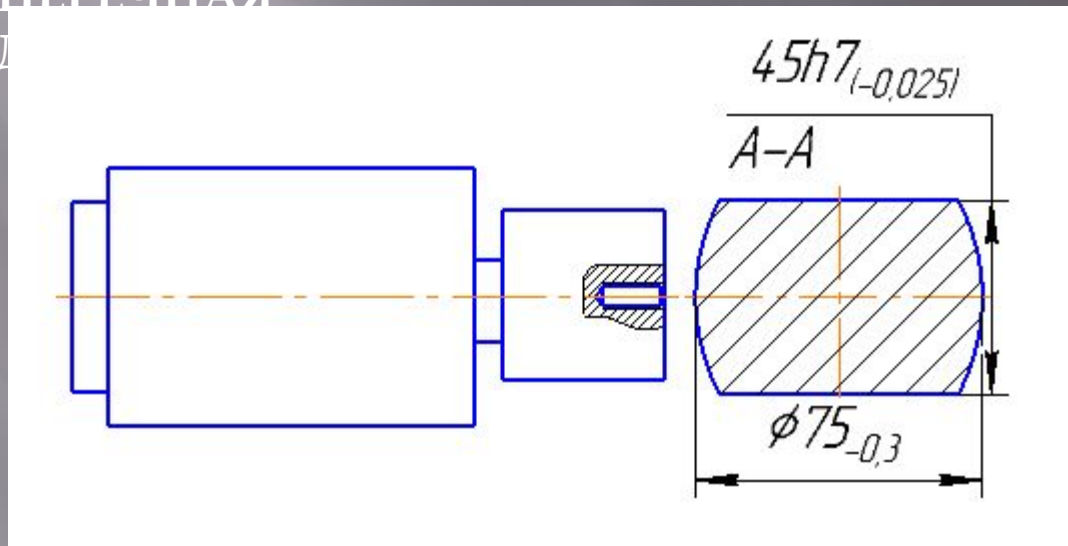
t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
32	0,3	117	500

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ: ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ ГОСТ 8742-75

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ: ОБРАЗИВНЫЙ КРУГ 1 300-20-32 25A F12 K6V4O2 ГОСТ 2424-83 63С

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ: ИМ 100Х50А ИЛИ ТАКТИЛЬНО

ГОСТ 8074-71 ПРОДОЛЬНАЯ ПОДАЧА-100 ММ, ПОПЕРЕЧНАЯ ПОД



t , мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин
0,05	0,4	10	400