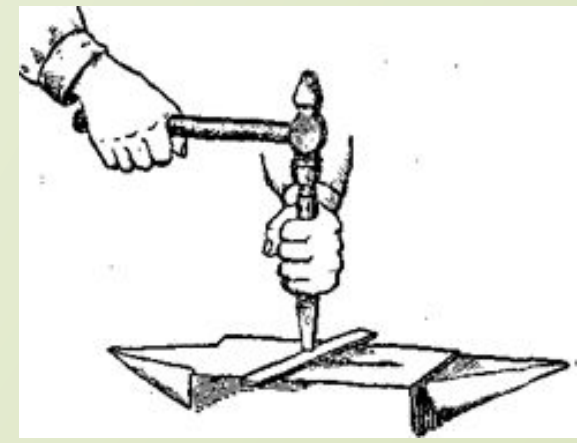



Рубка металла.

Учитель технологии СОШ № 9 г. Холмска
Жогло Ю. А.





Для чего применяют рубку металла?

- 1. Чтобы разделить заготовку на части.
 - 2. Удалить лишний металл.
 - 3. Вырубить в деталях пазы, канавки и др.
 - Рубку выполняют с помощью зубила и молотка.
- 

Рубка заготовок.

- При рубке заготовок стоять нужно прямо, слегка развернув корпус тела относительно тисков. Правое плечо должно находиться напротив головки зубила. Зубило держат так, чтобы ударная часть выступала из кисти левой руки на 15...30 мм.



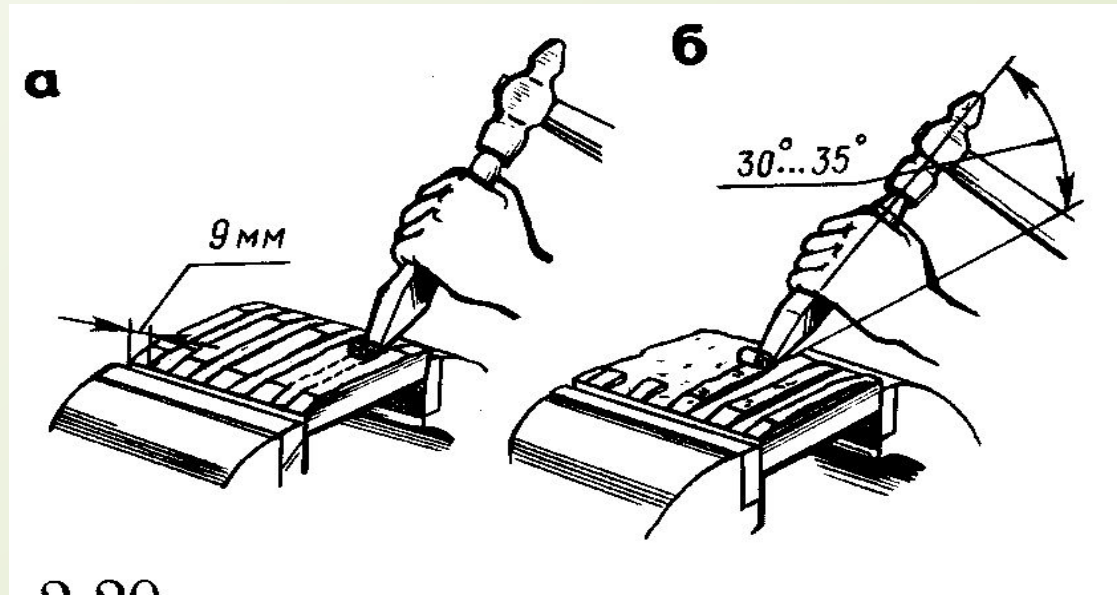


Удары.

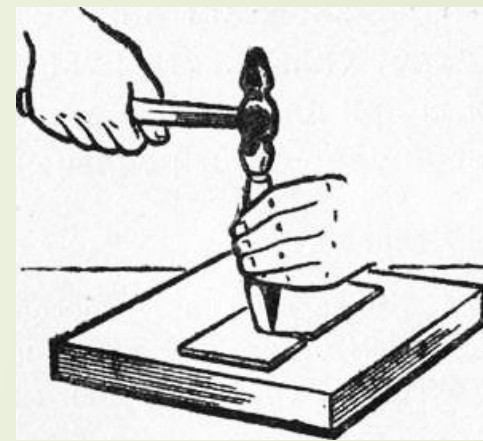
- 1. Кистевой удар применяют для снятия небольших неровностей и тонких стружек
- 2. Локтевой удар применяют для срубания лишнего металла и для разделения заготовки на части.
- 3. Плечевой удар применяют для срубания толстых стружек, разрубания прутков и полос большой толщины.

Рубка в тисках.

При **рубке в тисках** заготовку закрепляют таким образом, чтобы разметочная риска находилась ниже уровня губок на 1,5...2 мм. В этом случае после обработки на заготовке остаётся припуск на опилование кромок. Режущую кромку зубила устанавливают на поверхность губок под углом 30...40° к плоскости резания. Угол наклона зубила к кромкам губок должен составлять 45...60°.



Рубка на плите.



При **рубке на плите** зубило устанавливают на разметочную риску вертикально и наносят удары. После нанесения первого удара зубило устанавливают так, чтобы половина его режущей кромки находилась в уже прорубленной лунке, а половина – на разметочной риске, и наносят второй удар. При таком перемещении зубила по разметочной риске легче установить его в правильное положение и получить непрерывный надрез.



Как рубить большую заготовку?

Если толщина заготовки не превышает 2 мм, то металл разрубает с одной стороны, а с другой стороны подкладывают пластину из мягкой стали, чтобы не затупить зубило о плиту. При большой толщине заготовки разметочную риску необходимо наносить с двух сторон. Сначала прорубают лист с одной стороны, примерно на половину его толщины. Затем выворачивают и разрубает его окончательно.



Заготовки сложной формы.

При вырубании из листового металла заготовок сложной формы сначала на расстоянии 1...2 мм от разметочных линий лёгкими кистевыми ударами по зубилу прорубают неглубокую канавку. Затем мощными локтевыми ударами рубят заготовку по намеченной канавке, пока на её противоположной стороне не проявится вырубаемый контур. После этого лист переворачивают и окончательно вырубают заготовку.



Техника безопасности.

- 1. Выполнять рубку только в защитных очках и при установленном защитном экране.**
- 2. Надёжно закреплять заготовку в тисках.**
- 3. Работать исправным инструментом.**
- 4. Нельзя стоять за спиной работающего товарища.**

Спасибо за внимание.

