

**Пути и средства  
повышения  
эффективности качества  
обучения при реализации  
ФГОС по профессии  
«Сварщик»**

**Федеральный государственный  
образовательный стандарт  
начального профессионального  
образования  
по профессии 150709.02 Сварщик  
(электросварочные и газосварочные  
работы)**

**(утв. приказом Министерства образования  
и науки РФ от 12 ноября 2009 г. N 588)**

# Профессиональный цикл

- **ПМ 1.** Подготовительно-сварочные работы.
- **ПМ 2.** Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
- **ПМ 3.** Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
- **ПМ 4.** Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

# Примеры профессиональных компетенций, ПК (1)

## Профессия НПО «Сварщик»

### ВПД 1. Подготовительно-сварочные работы:

- ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
- ПК 1.2 Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
- ПК 1.3 Выполнять сборку изделий под сварку.
- ПК 1.4. Проверять точность сборки изделий.

# Профессия НПО «Сварщик»

## ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы

Наименование циклов, требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Названия МДК
<p>В результате изучения ПМ обучающийся <i>должен:</i></p> <p><i>иметь практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;</li><li>- подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки;</li><li>- выполнения сборки изделий под сварку;</li><li>- проверки точности сборки.</li></ul> <p><i>уметь:</i></p> <p>выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опиливание металла; подготавливать газовые баллоны к работе; выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками; проверять точность сборки;</p> <p><i>знать:</i></p> <p>правила подготовки изделий под сварку; назначение, сущность и технику выполнения типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке; средства и приёмы измерений линейных размеров, углов, отклонений формы поверхности; виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений...</p>	<p><u>МДК 01.01</u> «Подготовка металла к сварке»</p> <p><u>МДК 01.02</u> «Технологические приёмы сборки изделий под сварку»</p>

## **ПМ 01** Подготовительно-сварочные работы.

- **МДК.01.01.** Подготовка металла к сварке
- **МДК.01.02.** Технологические приёмы сборки приёмы сборки сварку
- **ПМ 02.** Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
- **МДК.02.01.** Оборудование техника и технология электросварки
- **МДК.02.02.** Технология газовой сварки
- **МДК.02.04.** Технология электродуговой сварки и резки металла
- **МДК.02.05.** Технология производства сварных конструкций

**ПМ 03. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.**

- **МДК.03.02.** Технология дуговой наплавки деталей
- **МДК.03.03.** Технология газовой наплавки
  
- **ПМ 04. Дефектация швов и контроль качества сварных соединений**
  
- **МДК.04.01.** Дефекты и способы испытания сварных швов

# **КОСы – контрольно оценочные средства**

1. КИМы – контрольно измерительные материалы

2. КОМы – компетентностноориентированные оценочные материалы

$$\mathbf{КОС = КИМ + КОМ}$$



# Экзамен (квалификационный)

- Итоговая аттестация по результатам освоения ПМ
- НПО: защита выпускной квалификационной работы (практическая квалификационная работа, письменная экзаменационная работа)
- Процедура внешнего оценивания с участием представителей работодателя
- *Может быть дополнена процедурой добровольной сертификации*

# II поколение → III поколение

Федеральный компонент  
Региональный компонент  
Компонент ОУ

ГОС ПО ← Основная профессиональная образовательная программа

Примерные программы дисциплин

Минимальный набор дидактических единиц (редуцированная программа)

Обязательная часть (60-80%)  
Вариативная часть (20-40%)

ФГОС ПО

Примерная основная профессиональная образовательная программа

ОПОП ОУ

Стандартизованы:

- результаты образования;
- структура ОПОП;
- условия реализации ОПОП и оценки результатов