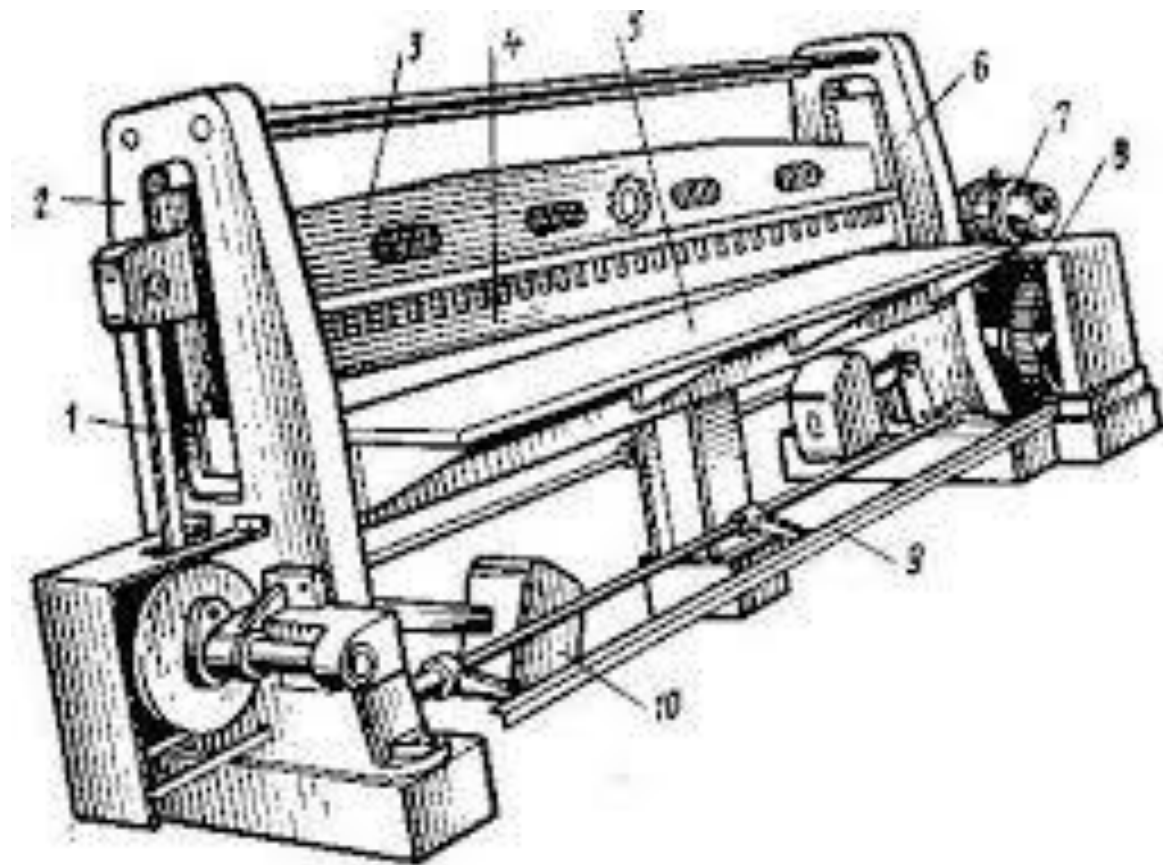


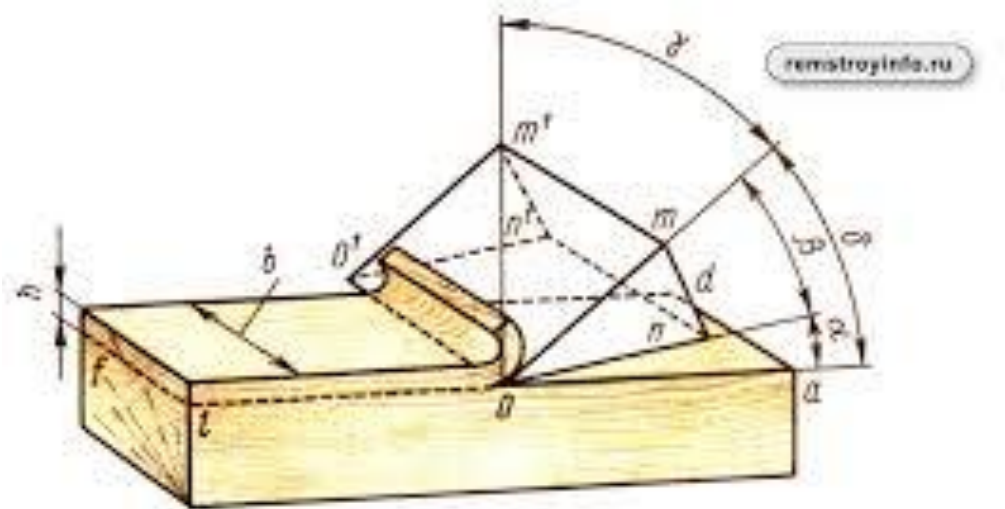
Ножницы для рубки древисины



Мажаров А. А.

резанье

- это разделение физического объекта на две или более части с помощью прямого силового воздействия режущим инструментом.



Элементы реза:

OO_1 — режущая кромка (лезвие реза), OO_1m_1m — передняя грань, OO_1n_1n — задняя грань, $O_1m_1n_1$, $O_1m_1l_1$ — боковые грани, $l_1O_1O_1c_1$ — плоскость резания; β — угол заострения, δ — угол резания, α — задний угол, γ — передний угол, b — ширина детали.

Гильотинные ножницы

Серия SB-K включает несколько типоразмеров: шириной 2500, 3200, 4000 и 6000 мм при резке листа толщиной до 30 мм.

Сварная конструкция рамы ножниц, прошедшая термическую обработку для снятия напряжений, имеет высокую жесткость и стабильность показателей.

Гидравлический привод ножниц и закаленные режущие ножи обеспечивают стабильный качественный рез.

Особенность конструкции этой серии гильотинных ножниц в том, что верхняя балка при совершении реза движется не по прямолинейной траектории, а по дуге (принцип качающейся балки), что по замыслу конструкторов должно обеспечивать высокую точность реза металла, которую в прямолинейных направляющих соблюсти гораздо труднее



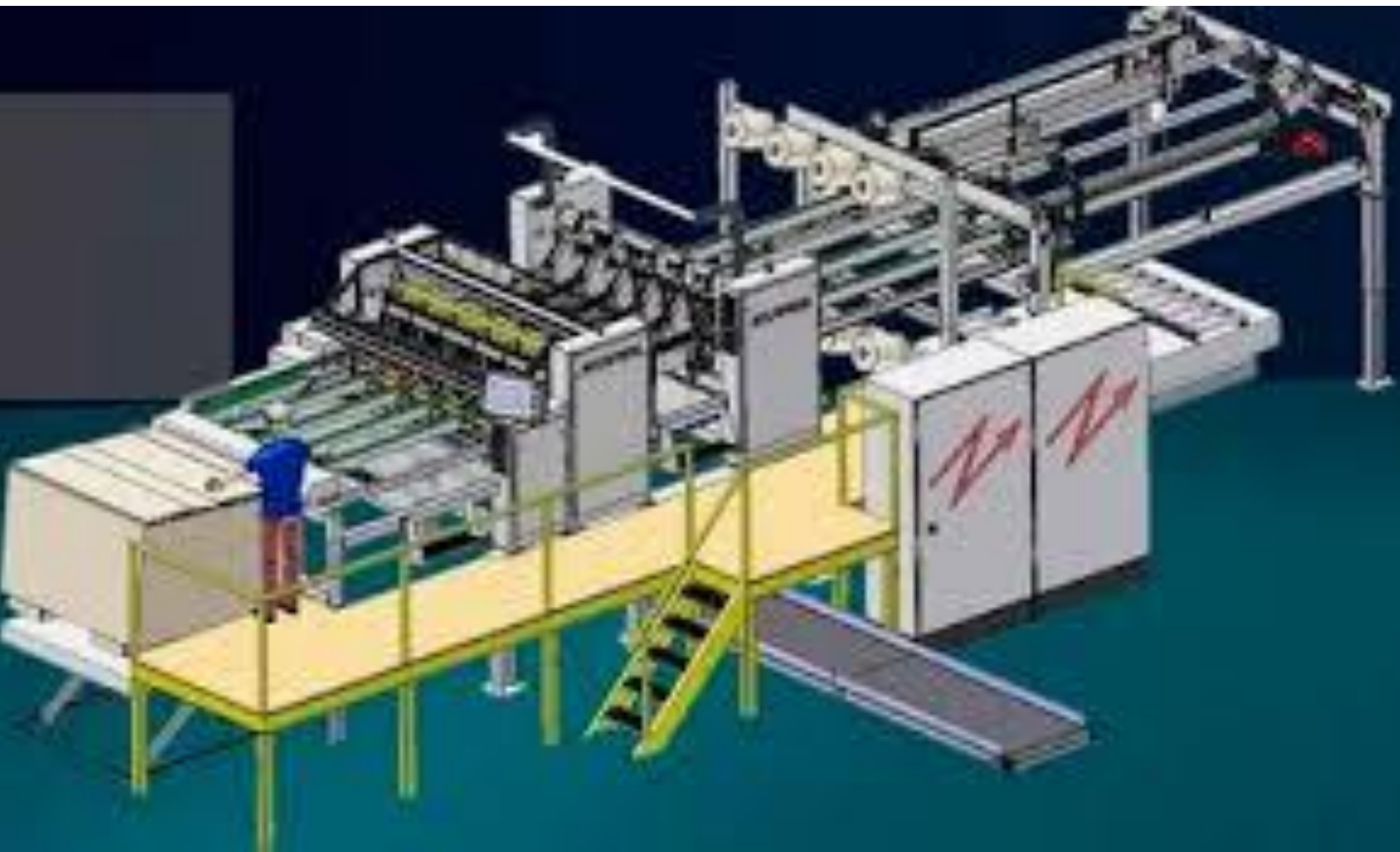
Основное назначение механической гильотины - рубка листового металла (в т.ч. нержавеющей стали) на заготовительном производстве толщиной 6 – 16 мм. Более точный рез, получаемый благодаря конструктивным особенностям серии SB-K, вызывает интерес к данному станку со стороны производителей пищевого оборудования и сельхоз машиностроителей, например, из птицеводства или молочного животноводства.

В этих сферах для выполнения технологических процессов необходимо высококачественного оборудования из жестких и(или) нержавеющей материалов. Но это не означает, что и в других отраслях нет спроса на ножницы.

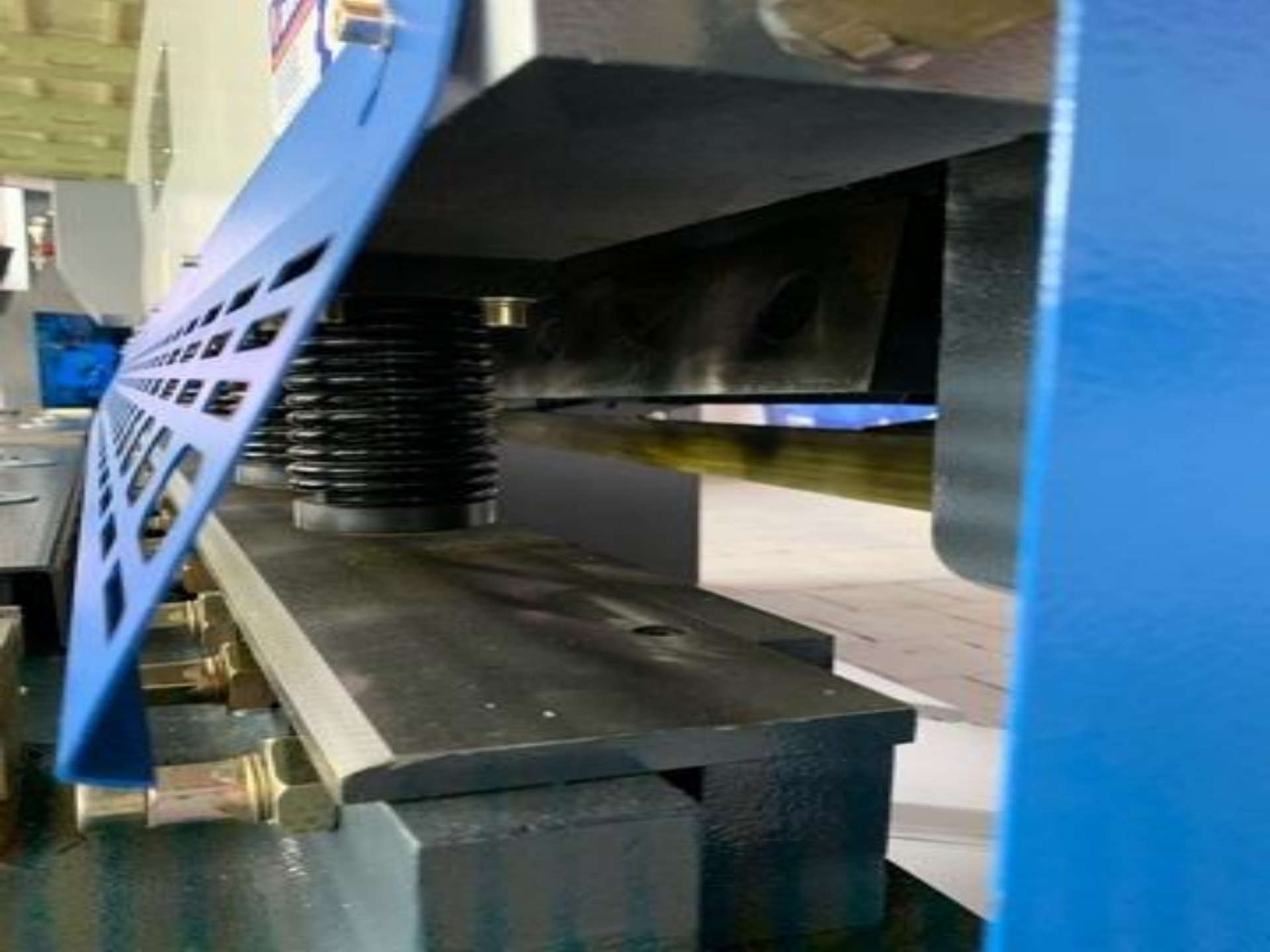


- Высококачественный обрезной нож.
- Гидравлический привод прижимной балки.
- Гидравлический привод ножа.
- Яркая светодиодная линия выравнивания пачки шпона.
- Электромоторный привод заднего параллельного упора.
- Электронный дисплей ширины реза.
- Два контура защиты оператора (двуручный привод и фотоэлектронный барьер).

Механизированное резанье шпона



- Благодаря жесткой цельносварной конструкции гильотин обеспечивается высокая точность и надежность оборудования в работе. Верхняя балка при совершении реза двигается по дуге (качающаяся балка), что обеспечивает высокую точность резки металла, которую гораздо труднее соблюсти в прямолинейных направляющих.
- Одно из отличий от серии SB - в SB-K используется контроллер ESTUN E200, придающий дополнительный функционал станку;
- Конструкция рамы ножниц - сварная, прошедшая термическую обработку, имеет высокую жесткость и стабильность показателей;
- У гильотин серия SB-K гидравлический привод осуществляется на качающуюся режущую траверсу, возврат траверсы обеспечивается воздействием аккумулялирующих азотных цилиндров, что обеспечивает устойчивую и надежную работу; под рабочим столом расположена компактная и надежная гидравлическая станция; гидравлический привод осуществлен на качающуюся режущую траверсу;



- Лезвия ножей установленные особым образом для достижения одинакового зазора по всей длине резки и исключения заусенцев; быстрое регулирование значения зазора лезвий определяется по шкале и надежно фиксируется;
- Задний упор перемещается двигателем и оснащен индикацией, его показатели точности и количества резов находятся на передней панели станка; опускание лезвия ножей можно быстро и удобно перевести в ждущий режим;
- Имеется предварительный выбор режима единичных или непрерывных резов, а также предварительный выбор отрезаемого размера и скорости резки; передний стол с роликовыми опорами для избегания царапин на исходном листовом металле;



- У гидравлических прижимов листа имеется полиуретановое покрытие, для избегания отпечатков прижимов на мягком материале; также имеется лампа подсветки реза для позиционирования отрезаемого материала по отбрасываемой тени;
- Защитный экран рабочей зоны с электрическим размыкателем гарантирует безопасность работы на станке; возможно дополнительное оснащение лазерными и световыми защитными экранами;
- Настройка длины резки для уменьшения длины рабочего хода и увеличения производительности;
- Удобство в работе и современный дизайн, пониженная шумность и надёжная система безопасности, которая отвечает всем требованиям ISO — все это позволяет использовать ножницы этой серии во многих современных автоматизированных производствах с высокими требованиями к надежности оборудования.

Спасибо за внимание

