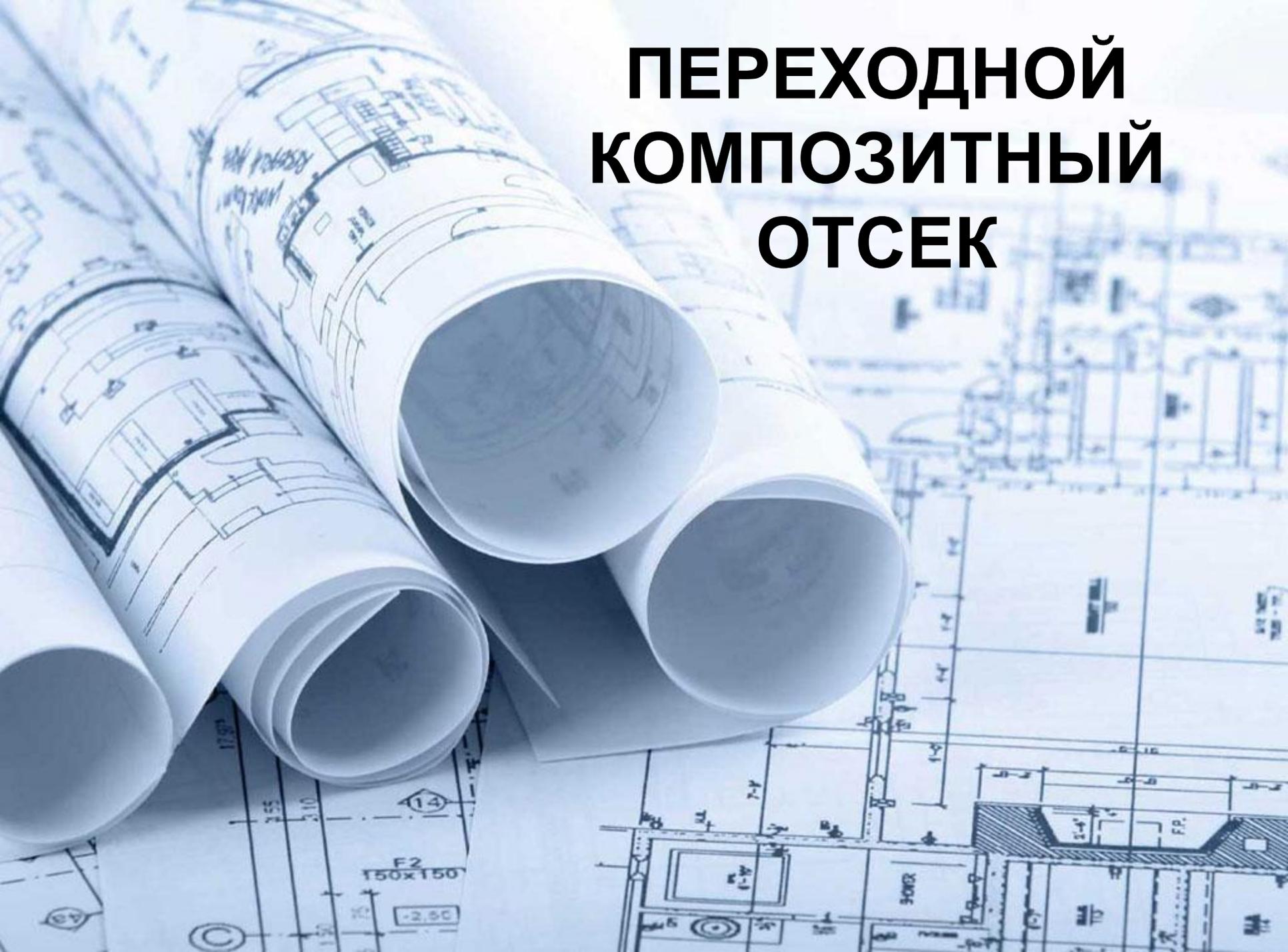


ПЕРЕХОДНОЙ КОМПОЗИТНЫЙ ОТСЕК



КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ



СРАВНЕНИЕ МАСС РН ИЗ Д16Т И УГЛЕПЛАСТИКА

<u>Элемент</u>	<u>Обозначение</u>	<u>РН с переходным отсеком из сплава Д16Т, кг</u>	<u>РН с переходным отсеком углепластика, кг</u>
Масса ГО	MNOS	5 000	5 000
Масса противосопел	MPS	19.66	19.20
Масса приборов управления	MPUP	71.5	71.5
Масса приборного отсека	MPRO	116.5	119.8
2-ая ступень			
Масса топлива 2-ой ступени	mtop	14 110	14 120
Масса горючего	mgor	3 788	3 790
Масса окислителя	moks	10 330	10 330
Масса бака окислителя	MBO	337.9	340.7
Масса соединительного отсека	MSOT	174.8	178
Масса бака горючего	MBG	247.8	258.7
Масса ДУ -2-ой ступени	MDVU	434.6	414.7
Масса переходного отсека	MPEO	391.8	177.4

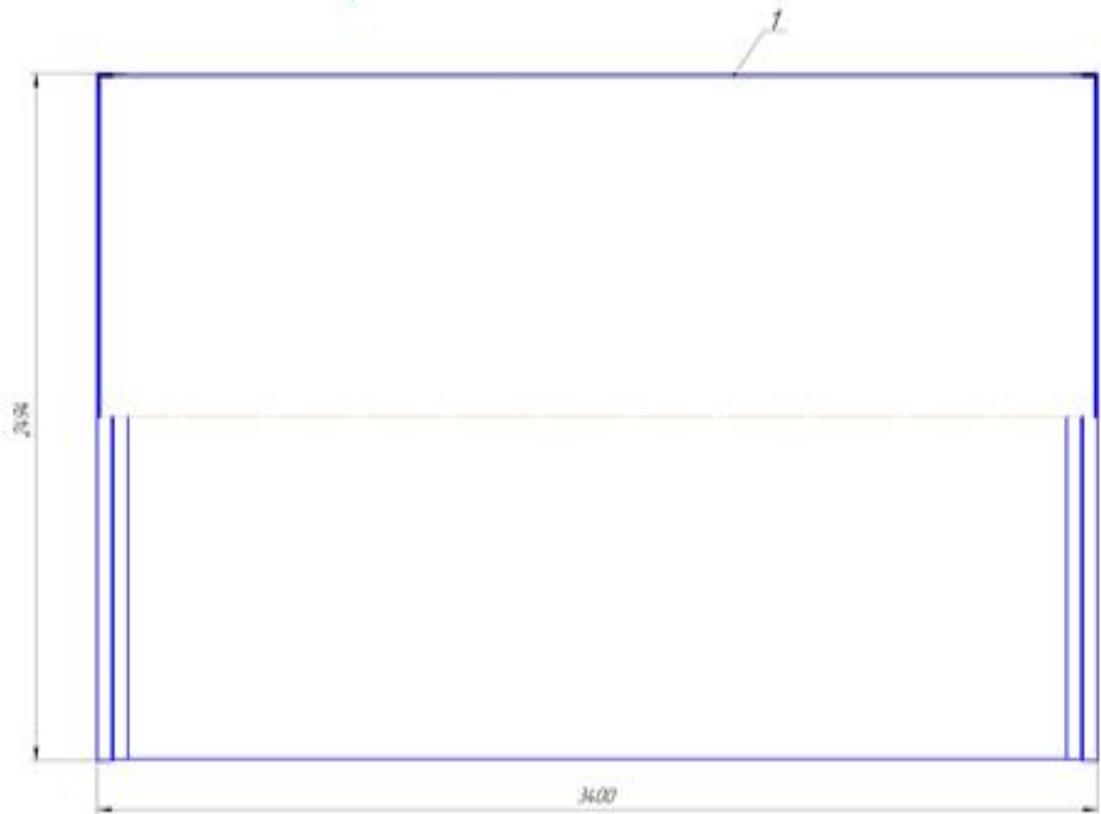
СРАВНЕНИЕ МАСС РН ИЗ Д16Т И УГЛЕПЛАСТИКА

<u>Элемент</u>	<u>Обозначение</u>	<u>РН с переходным отсеком из сплава Д16Т, кг</u>	<u>РН с переходным отсеком углепластика, кг</u>
1-ая ступень			
Масса топлива 2-ой ступени	mtop	71 260	69 610
Масса горючего	mgor	19 130	18 680
Масса окислителя	moks	52 140	50 930
Масса бака окислителя	MBO	1 579	1 600
Масса соединительного отсека	MSOT	192.7	196
Масса бака горючего	MBG	912.2	926.1
Масса ДУ -2-ой ступени	MDVU	1 906	2 043
Масса Хвостового отсека	MXO	495.1	497.7
Масса ЛА стартовая	MLAP	97 255	95 574

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ

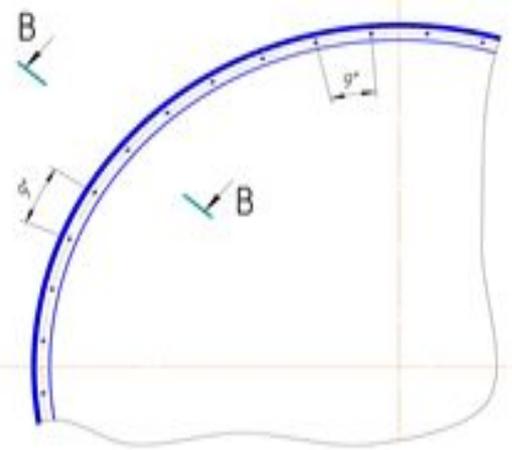
<u>Материал</u>	<u>ρ, кг/м³</u>	<u>σ, н/м²</u>	<u>σ_{02}, н/м²</u>	<u>E, н/м²</u>	<u>μ</u>	<u>C, Дж/кг/К</u>
АМг6	2640	0.32×10^9	0.17×10^9	0.68×10^{11}	0.27	870
Д16Т	2600	0.34×10^9	0.29×10^9	0.69×10^{11}	0.27	883
Углепластик	1500	1.3×10^9	9×10^9	1.3×10^{11}	0.2	921

A

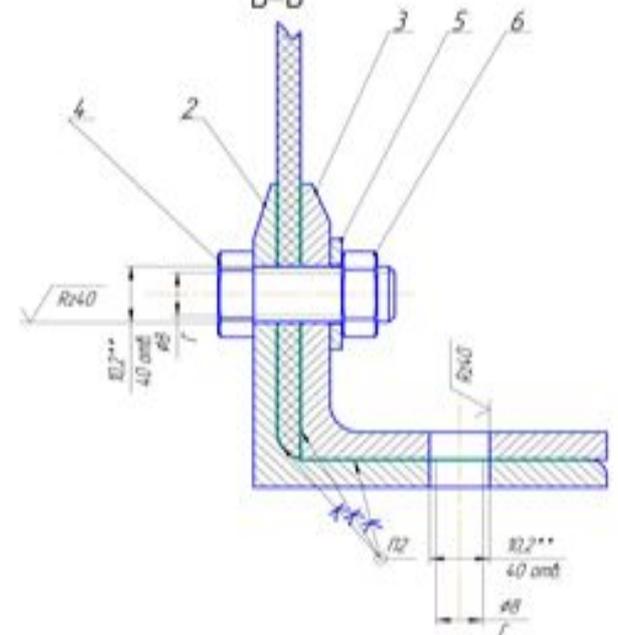


A

A-A



B-B

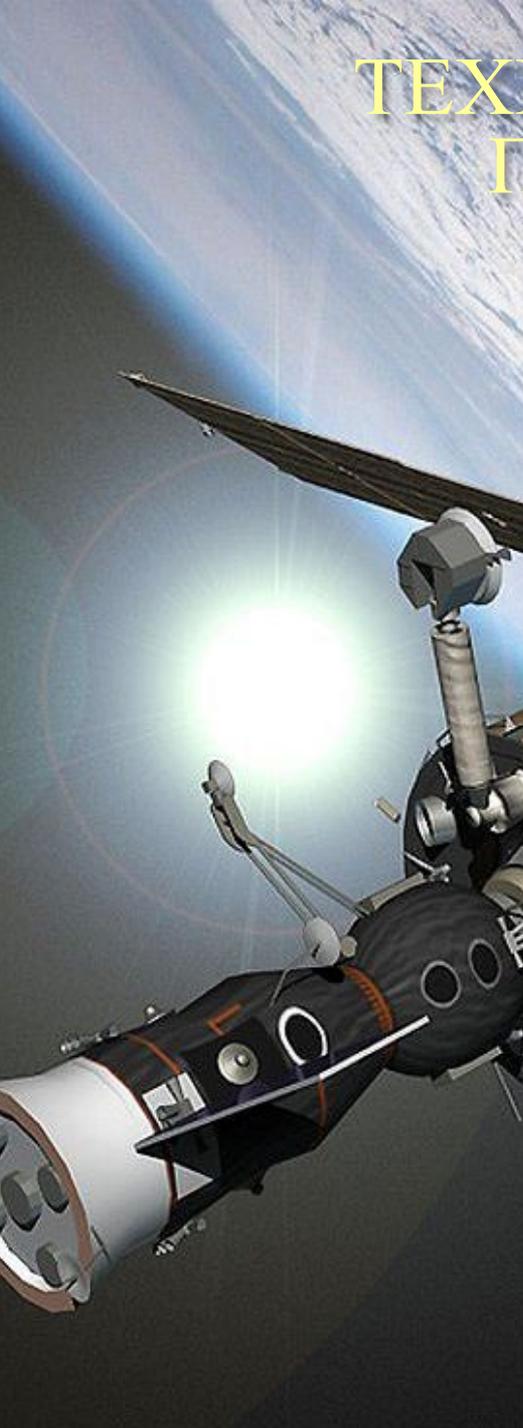


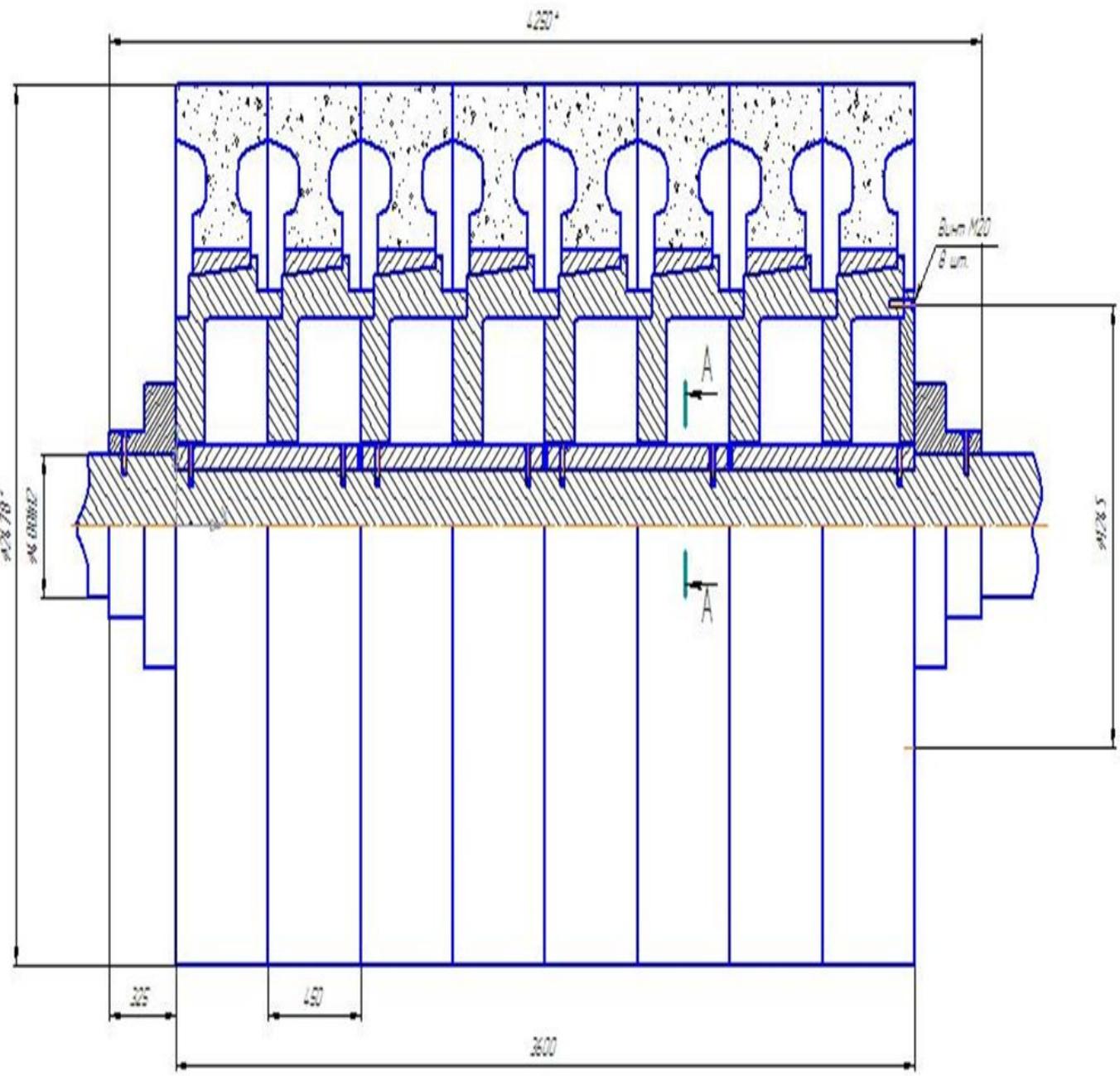


<u>Угол</u> <u>укладки</u>	<u>Номера слоёв</u>														
	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>	<u>11</u>	<u>12</u>	<u>13</u>	<u>14</u>	<u>15</u>
0°		X		X	X	X	X		X	X	X	X		X	
90°	X		X					X					X		X

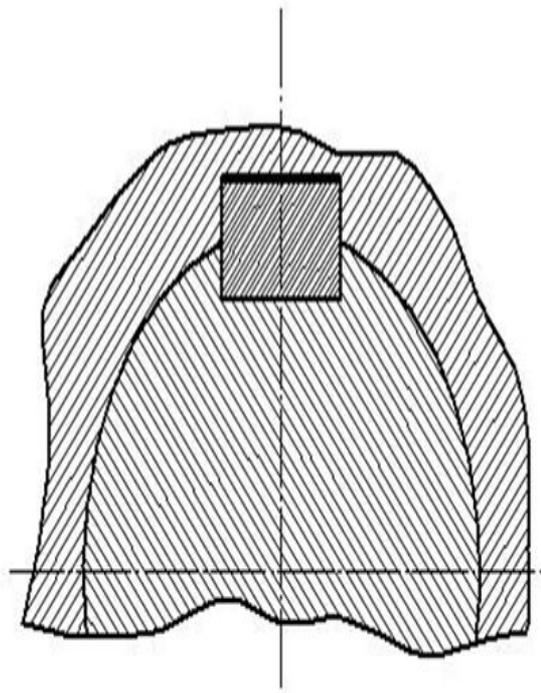


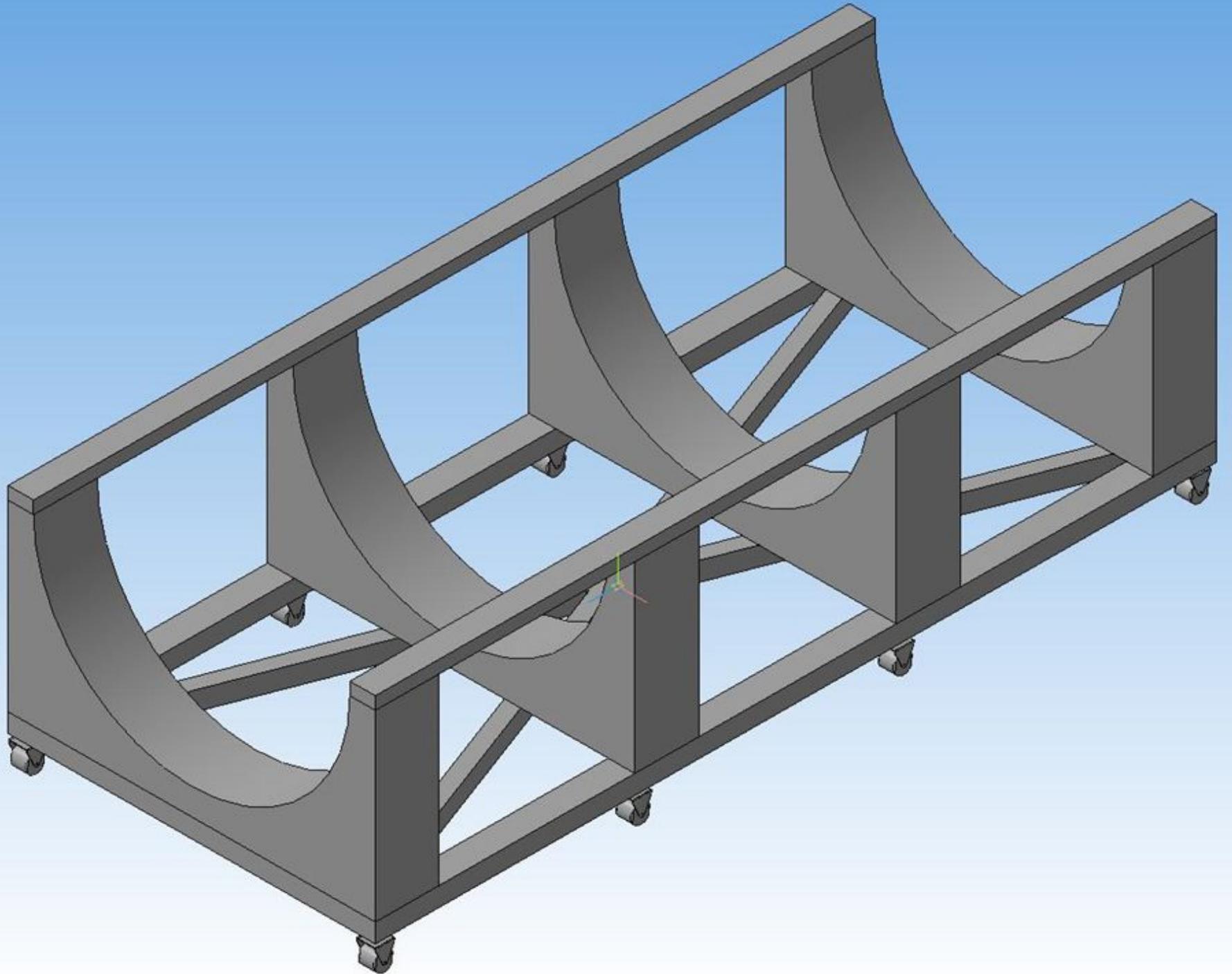
ТЕХПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕХОДНОГО ОТСЕКА





A-A(1:2,5)





ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К вредным факторам производства переходного отсека относятся:

1. Движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся заготовки и материалы
2. Повышенная запыленность воздуха рабочей среды
3. Повышенный уровень шума на рабочем месте
4. Повышенный уровень напряжений в электросети
5. Нервно-психические перегрузки
6. Неудовлетворительная освещенность рабочего места
7. Неудовлетворительный климат рабочей зоны

Расчет себестоимости производства переходного отсека из КМУ-4л.

<i>Статья калькуляции</i>	<i>Затраты (руб.)</i>	<i>% от итога</i>
<i>Материалы</i>	1944676	83,30
<i>Стоимость возвратных отходов</i>	0	0
<i>Основная з/пл производственных рабочих</i>	8496	0,36
<i>Дополнительная з/пл</i>	472	0,02
<i>Отчисления на социальные нужды</i>	2869,76	0,12
<i>Расходы на подготовку и освоение производства новой продукции</i>	9440	0,40
<i>Износ инструментов и приспособлений</i>	1793,6	0,08
<i>Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования</i>	2360	0,10
<i>Общепроизводственные расходы</i>	4720	0,20
<i>Общехозяйственные расходы</i>	2832	0,12
<i>Прочие производственные расходы</i>	708	0,03
<i>Итого производственная себестоимость</i>	1978367,36	84,75
<i>Внепроизводственные расходы</i>	356107,25	15,25
<i>Итого полная себестоимость</i>	2334474,61	100

Основные характеристики отсека:

Масса: 177,4 кг.
Длина: 3400 мм.
Диаметр: 2494 мм.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!