

Изготовление искусственного янтаря

BrokerStation

Изготовление искусственного янтаря



Янтарь - слово русское, но по своему звучанию оно близко к литовскому названию этого солнечного камня - гинтарас. Настоящий янтарь - это окаменевшая аморфная смола хвойных деревьев. Янтарь не минерал, а ископаемая смола, точнее разные смолы с примерным составом: 79% углерода, 11% водорода и 10% кислорода. Их возраст равен 45-50 млн. лет, но встречаются и более «пожилые» возрастом 65-135 млн. лет. Каждый кусочек неоднороден по окраске от бледно-желтой, лимонно-желтой (наиболее модной) до красно-коричневой, редко голубой, зеленой и даже черной. Камень прозрачен, полупрозрачен или непрозрачен, вплоть до пористого, если в нем находится много пузырьков или включений. В прибалтийских янтарях, помимо минеральных включений, обнаружены

остатки 197 видов растительности и несколько сотен видов животного мира.

Способы изготовления искусственного янтаря:

- **1 способ.** Необходимо взять 1 часть скипидарной смолы, 2 части шеллака и 1 часть белой канифоли. В жестяном сосуде, двойные стенки которого заполнены маслом для достижения равномерной температуры, расплавляется скипидарная смола, а затем прибавляется шеллак. Постепенно шеллак будет размягчаться и соединяться со скипидаром, превращаясь в непрозрачную, белую, густую массу. Масса будет становиться все жиже и прозрачнее. В отдельной посуде необходимо растопить канифоль. Когда масса станет почти прозрачной, в нее надо влить растопленную канифоль.

Через некоторое время масса станет совсем прозрачной и жидкой, готовой к изготовлению из нее задуманных изделий путем отливки или прессования. По внешнему виду изделия, изготовленные из этой массы, напоминают настоящий янтарь, но менее прочны. К воде масса нечувствительна, но в спирту растворяется.

В зависимости от цвета шеллака окраску массы можно получить от коричневого до лимонножелтого цвета. Чем дольше нагревать, тем темнее будет цвет. При увеличении скипидарной смолы масса получится жиже и после охлаждения будет более мягкой и менее ломкой. Увеличение шеллака или канифоли приводит к ломкости массы.

Полученный материал можно полировать и лакировать. При нагревании этот материал становится пластичным, а при дальнейшем нагревании расплавляется. Эти свойства можно использовать при изготовлении ювелирных изделий.



Жестяной сосуд и расплавить в нем скипидарную смолу. Затем в нее нужно постепенно добавить шеллак.

Когда полученная масса станет прозрачной, в нее необходимо залить предварительно расплавленную канифоль.

Чем дольше предприниматель будет нагревать вещества, тем темнее будет цвет камня.

На завершающем этапе полученную массу необходимо остудить и разлить по формочкам.

Технология изготовления искусственного янтаря достаточно проста. Ее может освоить даже человек, не обладающий глубокими знаниями в области химии.



Изделия из искусственного янтаря:

Изготовив формы или воспользовавшись окружающими вас подходящими для форм предметами, вы сможете изготавливать бусы, браслеты, кулоны и другие украшения. Можно попробовать сделать кулон с включением какой-нибудь растительности (листочков, лепестков цветка и т. д.). Большой популярностью пользуются кулоны с изображениями знаков зодиака, с именами. Для изготовления украшений дополнительно, возможно, придется приобрести цепочки для кулонов, леску для бус и другие материалы. Из искусственного янтаря можно сделать мозаичное панно, картину - это уже более дорогие вещи.

Использование: для изготовления изделий декоративно-художественного назначения. Техническим результатом изобретения является снижение себестоимости искусственного янтаря. Сущность изобретения: искусственный янтарь содержит, мас. %: канифоль 60-70; скипидар 15-20; каучук 15-20. 1 табл.

Изобретение относится к области получения искусственных камней, используемых для изготовления изделий декоративно-художественного назначения.

Известен искусственный янтарь, содержащий, мас. канифоль 25; скипидар 25; шеллак. Такой материал содержит большое количество дефицитного и дорогостоящего компонента шеллака, представляющего собой воскоподобное вещество, выделяемое тропическими насекомыми из семейства лаковых червецов.

2 способ

Изобретение относится к области получения искусственных камней, используемых для изготовления изделий декоративно-художественного назначения.

Известен искусственный янтарь, содержащий, мас. канифоль 25; скипидар 25; шеллак 50 (Бродерсон Г.Г. Справочник кустаря, М. Литературно-редакционное агентство "Глагол", 1992, с. 105-106). Такой материал содержит большое количество дефицитного и дорогостоящего компонента шеллака, представляющего собой воскоподобное вещество, выделяемое тропическими насекомыми из семейства лаковых червецов. Техническим результатом изобретения является снижение себестоимости искусственного янтара.

Достигается тем, что в состав искусственного янтара, содержащего канифоль и скипидар, дополнительно вводят каучук, при следующем соотношении компонентов, мас. канифоль 60-70; скипидар 15-20; каучук 15-20. В таблице приведены составы искусственного янтара.

Измельченный каучук заливают скипидаром, выдерживают до набухания и начала растворения. Каучук растворяют в скипидаре при нагревании полностью или частично, если требуется имитация прожилок в янтаре.

Канифоль расплавляют и вливают в нее раствор каучука в скипидаре при перемешивании и нагревании до получения однородной массы. Из расплава полученной массы формируют методом прессования или отливки изделия, которые охлаждают до полного затвердевания.

Полученный янтарь имеет коричневый цвет с темными прожилками, устойчив к воздействию воды.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Искусственный янтарь, содержащий канифоль и скипидар, отличающийся тем, что он дополнительно содержит каучук при следующих соотношениях входящих компонентов, мас.

Канифоль 60 70/Скипидар 15 20/Каучук 15 20у

Т а б л и ц а

Состав №	Компоненты (масс.%)		
	Канифоль	Скипидар	Каучук
1	70	15	15
2	65	17,5	17,5
3	60	20	20

Каучук стрейнированный (АРКМ-15, СКИ-3)



1 руб килограмм

[Легион, ООО](#), [Санкт-Петербург, RU](#)

на [Флагме*](#) с 20 января 2016

Какалова Ольга, генеральный директор

Тел: +7 (812) 715-60-13, +7 (812) 708-08-72, Факс: +7 (812) 708-08-73