

**ПОДГОТОВКА  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД  
ОКРАСКУ.**

- ▣ **Металлические поверхности перед окрашиванием тщательно осматриваем на предмет обнаружения ржавчины и окалин.**

- Обнаруженные участки коррозии, а также грязь, брызги известкового раствора удаляем металлическими щетками, шлифовальной шкуркой, можно применить для этой же цели электрическую

- ▣ Прекрасно зарекомендовал себя химический метод очистки металлических поверхностей от ржавчины и окалин с использованием пасты «Автоочиститель от ржавчины» и «Автопреобразователь ржавчины».

- Затем подлежащую окрашиванию металлическую поверхность следует обезжирить. Чтобы не допустить жирных пятен, препятствующих прочному сцеплению краски с поверхностью.

Для обезжиривания используют различные составы.

Затем все удаляют, обезпыливают.

Металлическая поверхность должна быть сухой.

