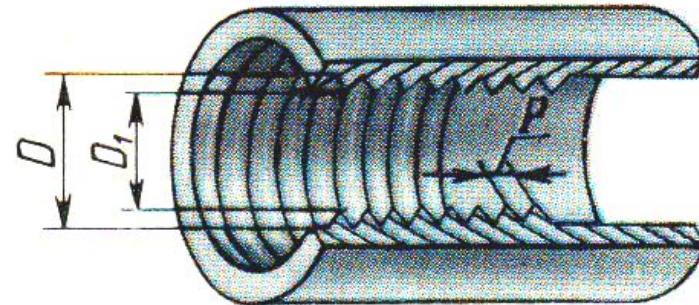
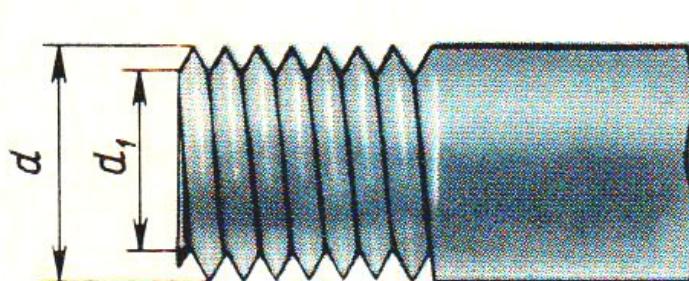
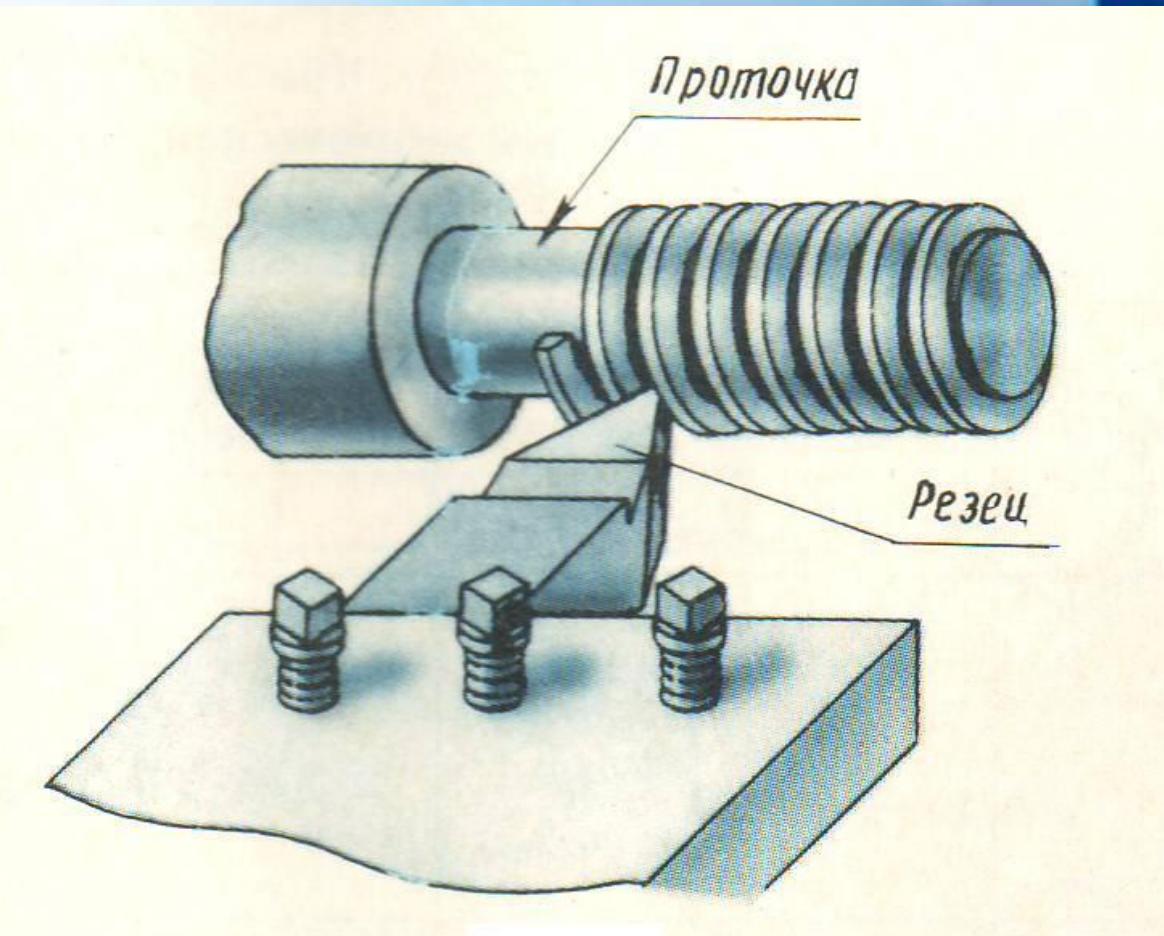


# Резьба Резьбовые соединения



# Получение резьбы

Резьба – это поверхность, образованная при винтовом движении плоского контура по конической или цилиндрической поверхности



# КЛАССИФИКАЦИЯ РЕЗЬБЫ

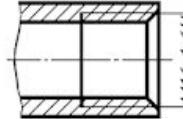
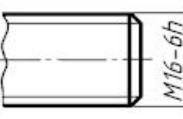
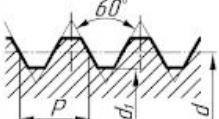
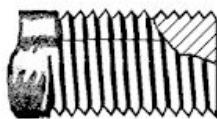


## Внешний вид

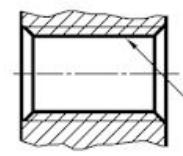
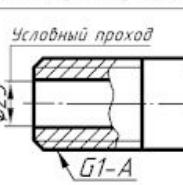
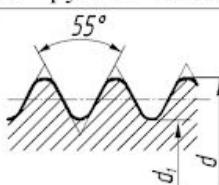
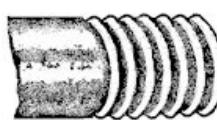
## Профиль резьбы

## Изображение резьбы

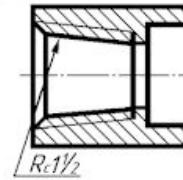
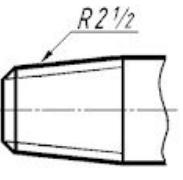
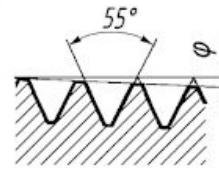
Резьба метрическая (ГОСТ 9150 – 2002)



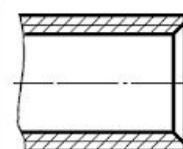
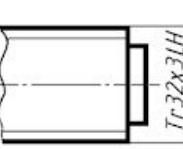
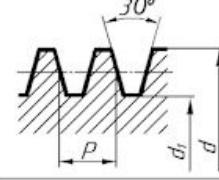
Резьба трубная цилиндрическая (ГОСТ 6357-81)



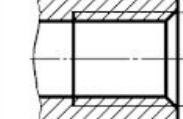
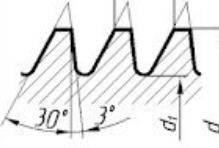
Резьба трубная коническая (ГОСТ 6211-81)



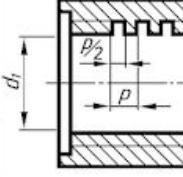
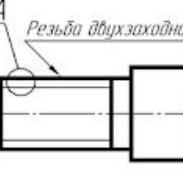
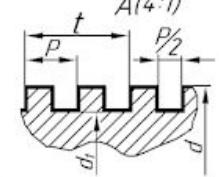
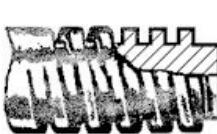
Резьба трапецидальная (ГОСТ 9484-81)



Резьба упорная (ГОСТ 10177-82)

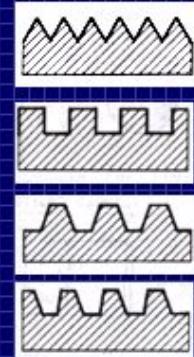
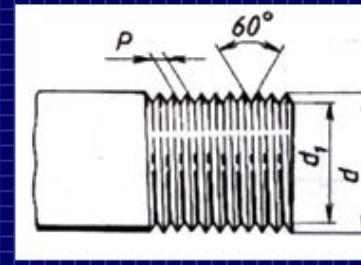


Резьба прямоугольная нестандартная (нет условного обозначения)

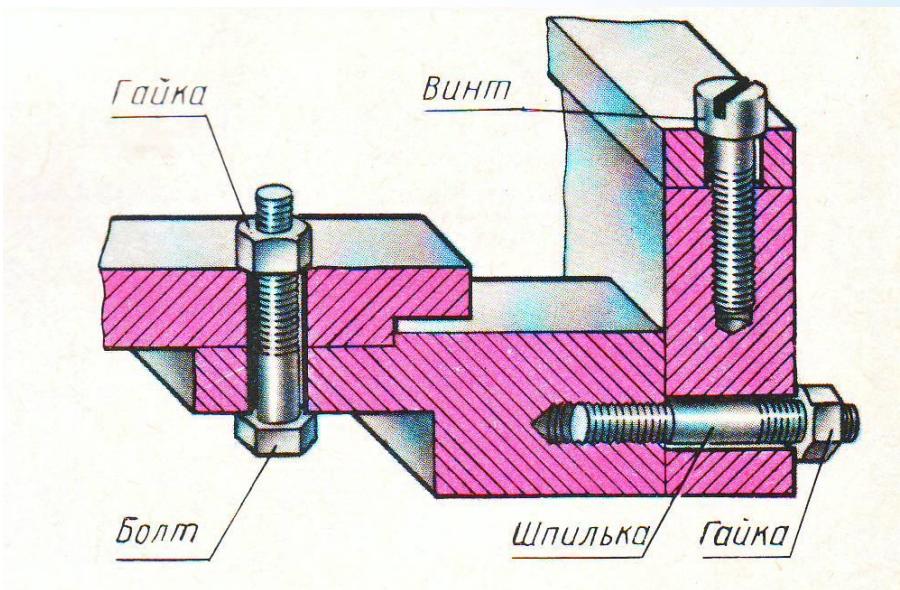


## Виды резьбы.

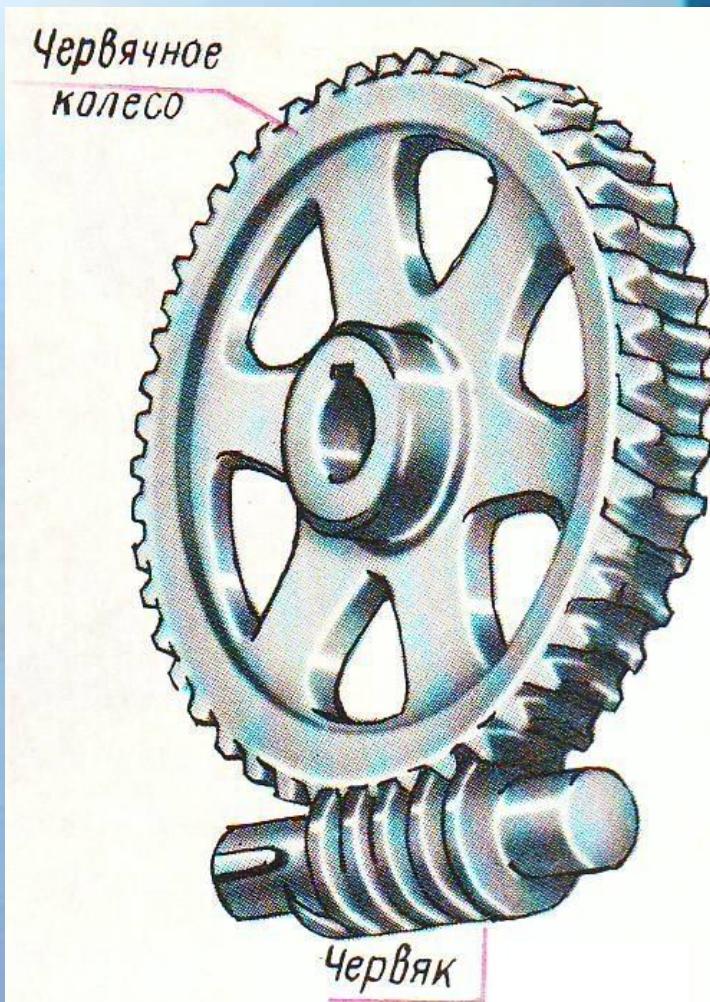
- **Метрическая**
- **Трубная**
- **Трапецидальная**
- **Упорная**



# Виды резьб. По назначению



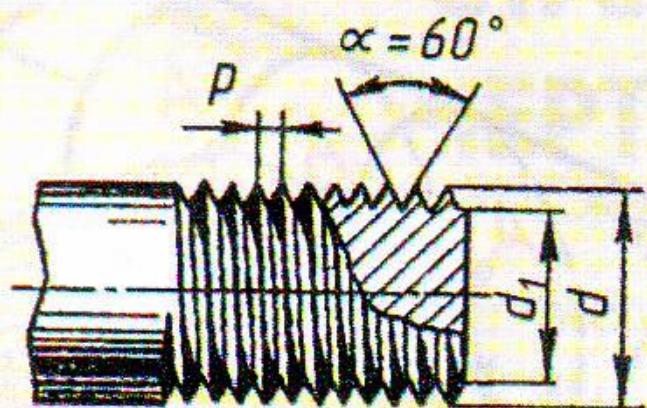
Крепежная резьба  
(для соединения деталей)



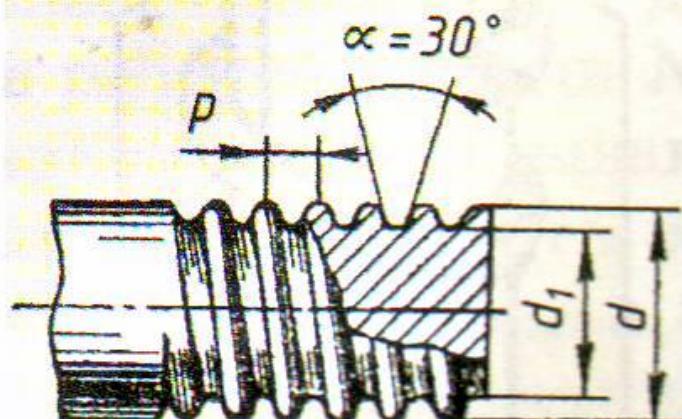
Ходовая резьба  
(для передачи движения)

# Виды резьбы. По форме профиля

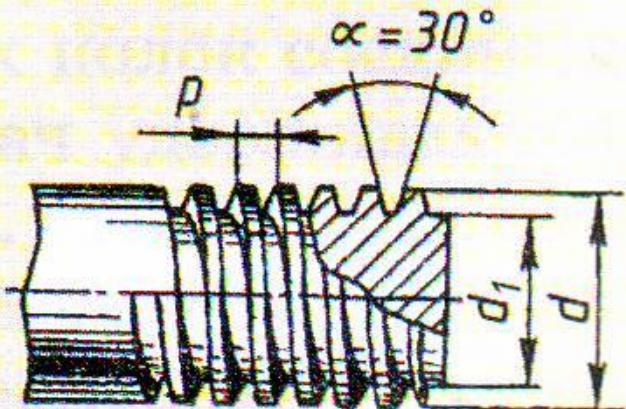
Треугольная



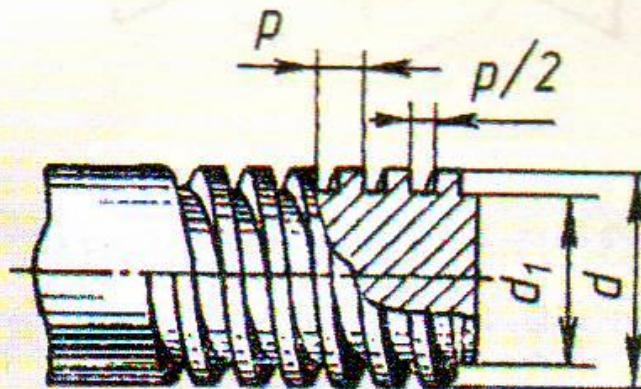
Круглая



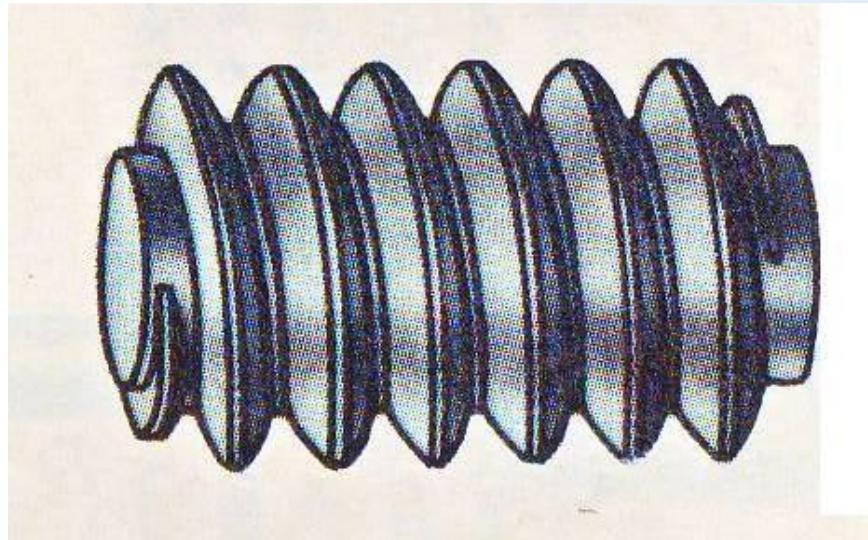
Трапециoidalная



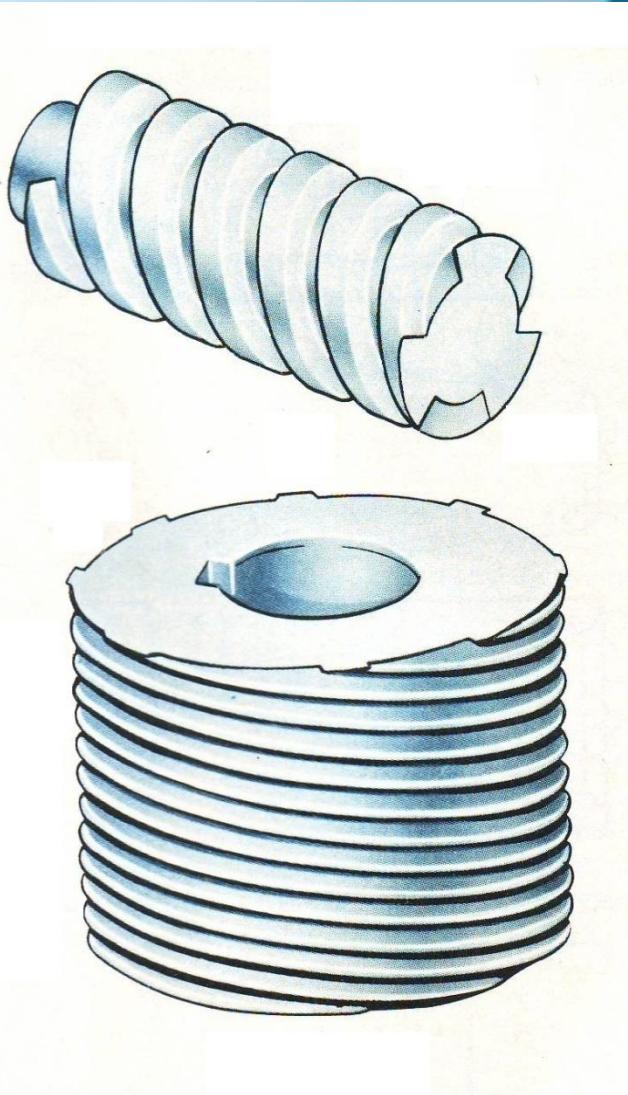
Прямоугольная



# Виды резьб. По количеству заходов



однозаходная

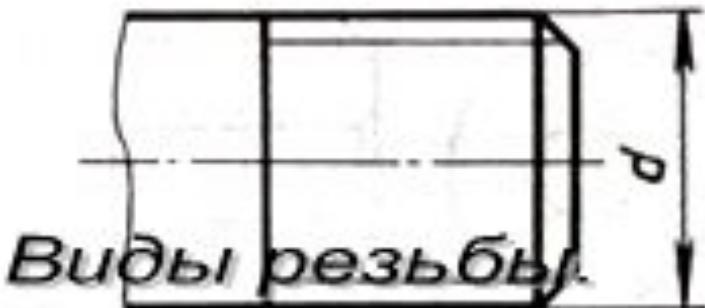


многозаходны  
е

# Элементы резьбы.



а) НАГЛЯДНО  
Е



Виды резьбы.

б) УСЛОВНО  
Е

$p$  – шаг резьбы, расстояние между двумя соответствующими точками соседних витков;

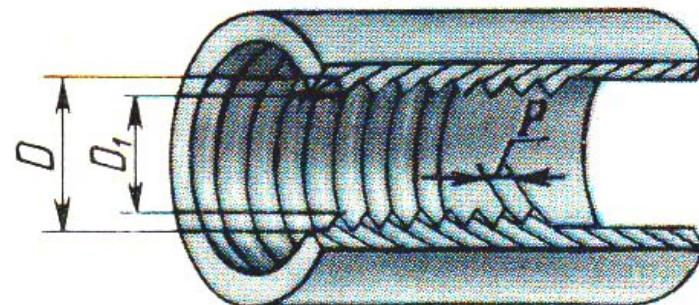
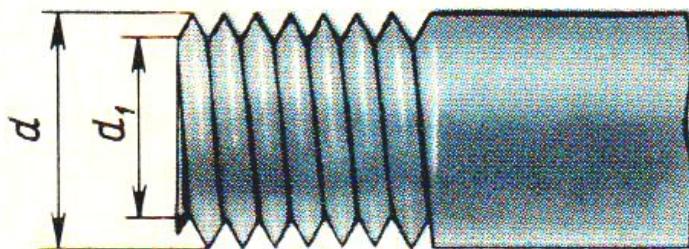
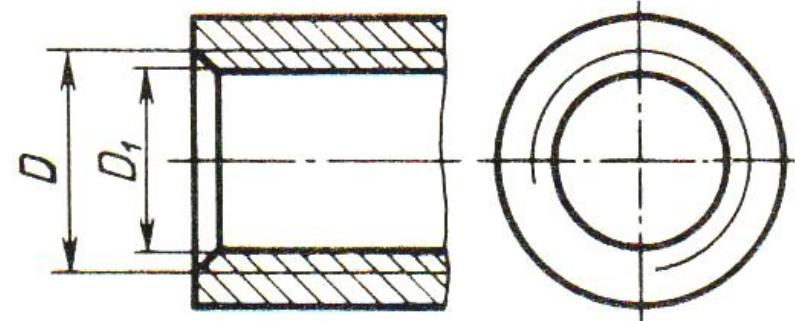
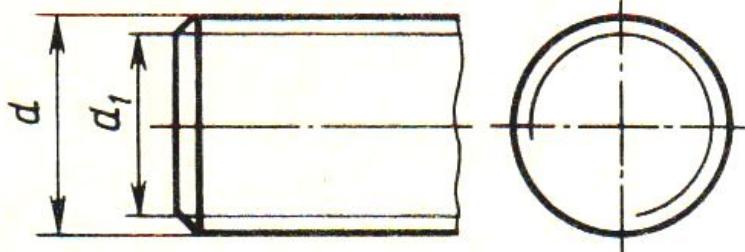
$d$  – наружный диаметр резьбы;

$d_1$  – внутренний диаметр резьбы;

$L$  – длина резьбы.

# Изображение резьбы на чертеже

Резьбу на чертеже изображают



на стержне  
отверстии

в

# Обозначение резьбы

**В обозначении резьбы указывают :**

**Тип резьбы (МЕТРИЧЕСКАЯ) М**

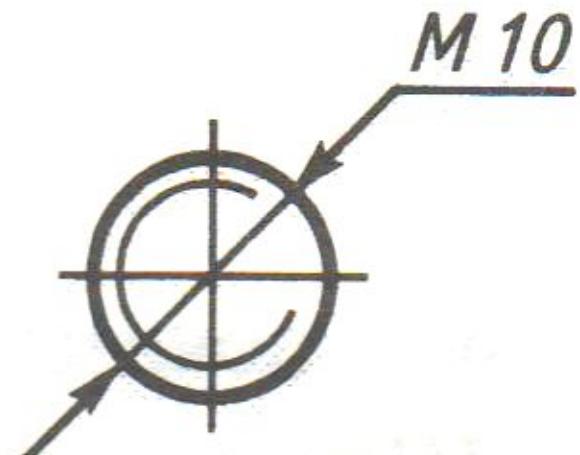
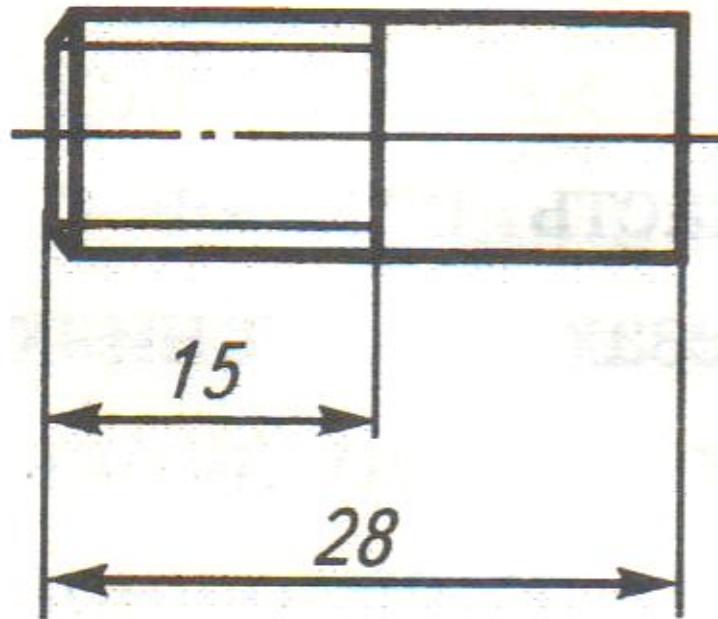
**Наружный диаметр резьбы**

**Шаг резьбы (если мелкий)**

**Дополнительную информацию (если есть,  
например, резьба левая, многозаходная и т.п.)**

**M20x1   M50   M50x1,5ЛН**

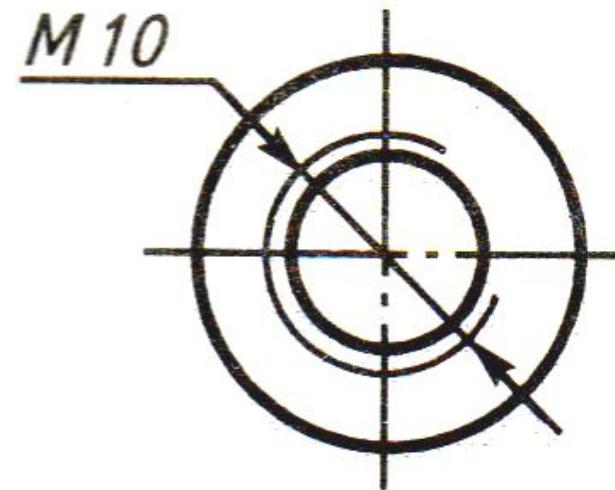
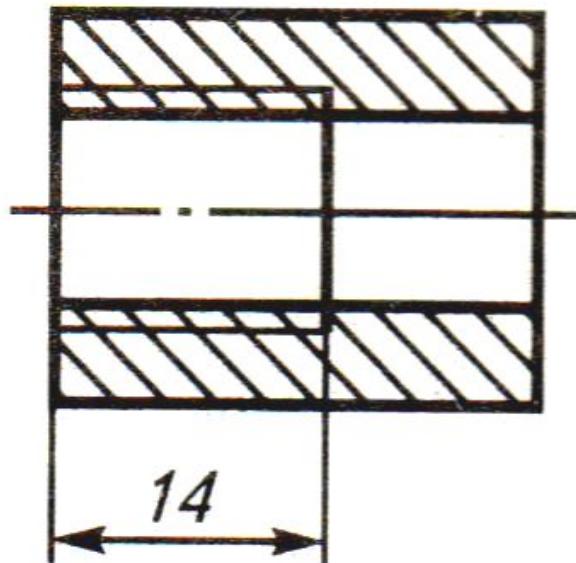
# Алгоритм изображения резьбы на стержне



4. Нанесение размеров. Обводка.



# Алгоритм изображения резьбы в отверстии



3. Нанесение наружного диаметра
4. Нанесение размеров. Обводка.

## **ЗАДАНИЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ**

Читать параграф 31 учебника.

1. Записать тему.
2. Записать определение резьбы.
3. Сделать схему КЛАССИФИКАЦИЯ РЕЗЬБЫ.
4. Записать параметры резьбы.
5. Расшифровать М16 и М24xLH.

Готовую работу прислать через эл.  
Дневник.