

Компьютерная технологическая карта

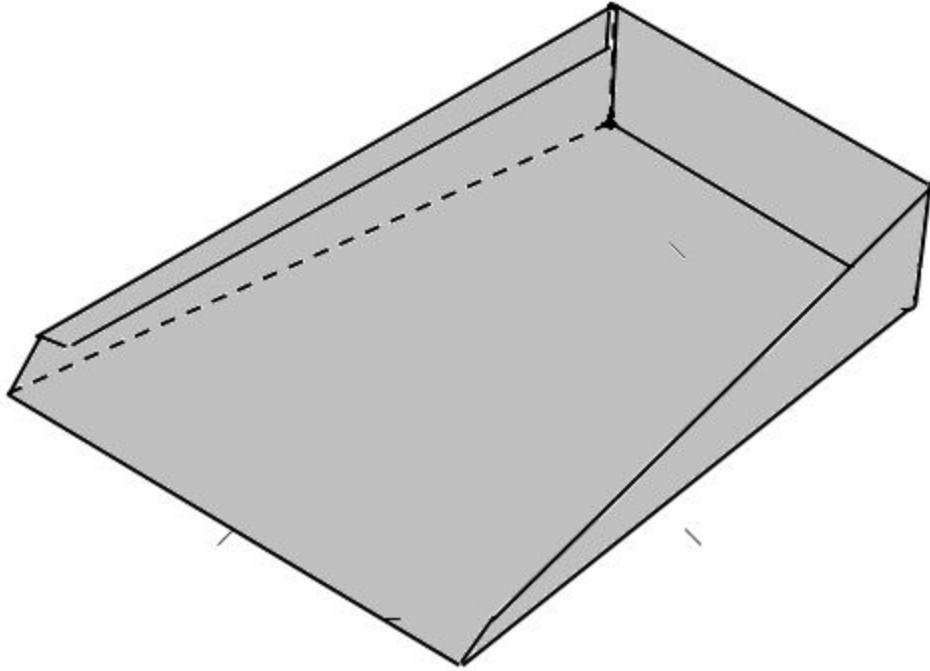
Изделие из тонколистового
металла «СОВОК»

Идентификатор 102-519-539

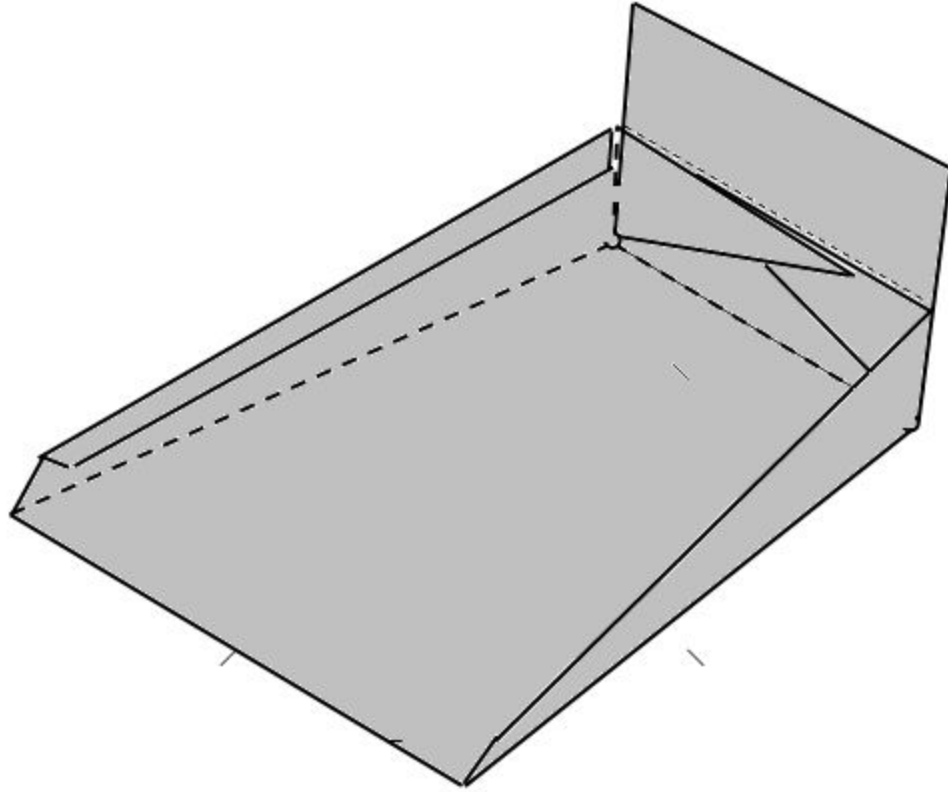
Автор работы **Трофимов Владимир
Николаевич**

Учитель технологии
Остафьевской средней школы
Подольского района
Московской области

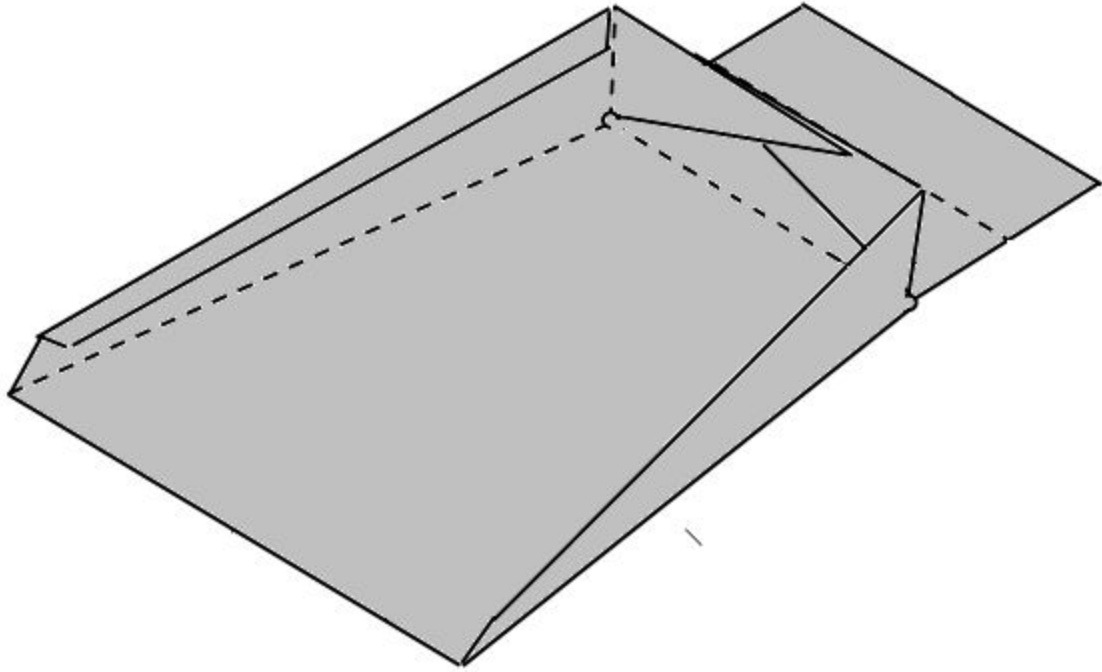
1



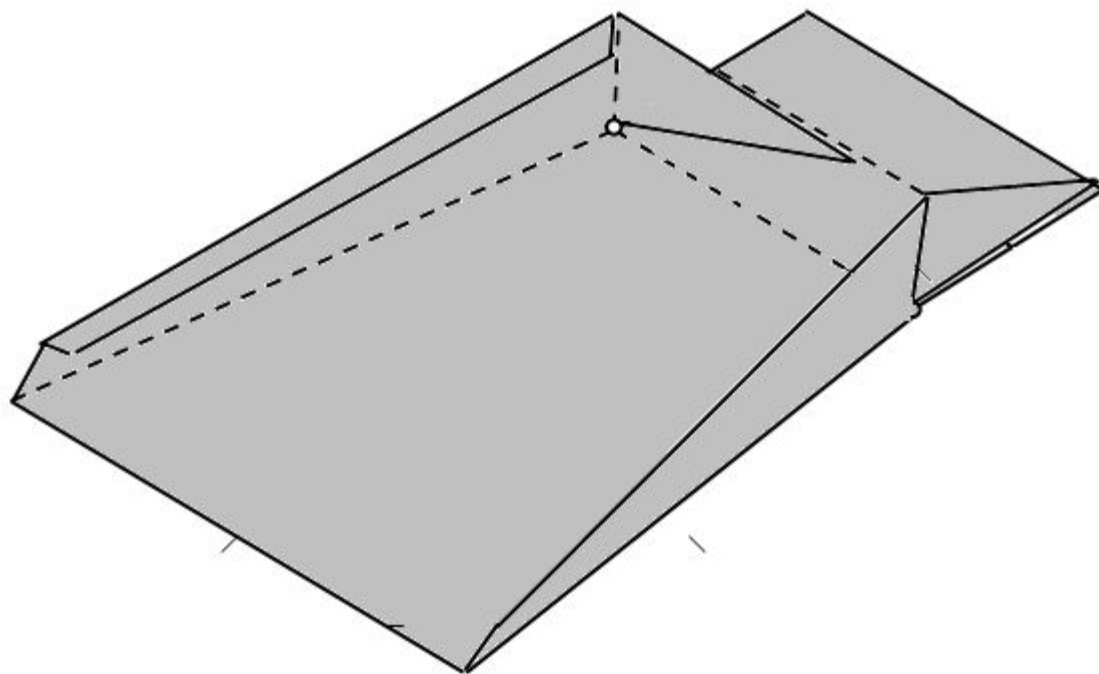
2



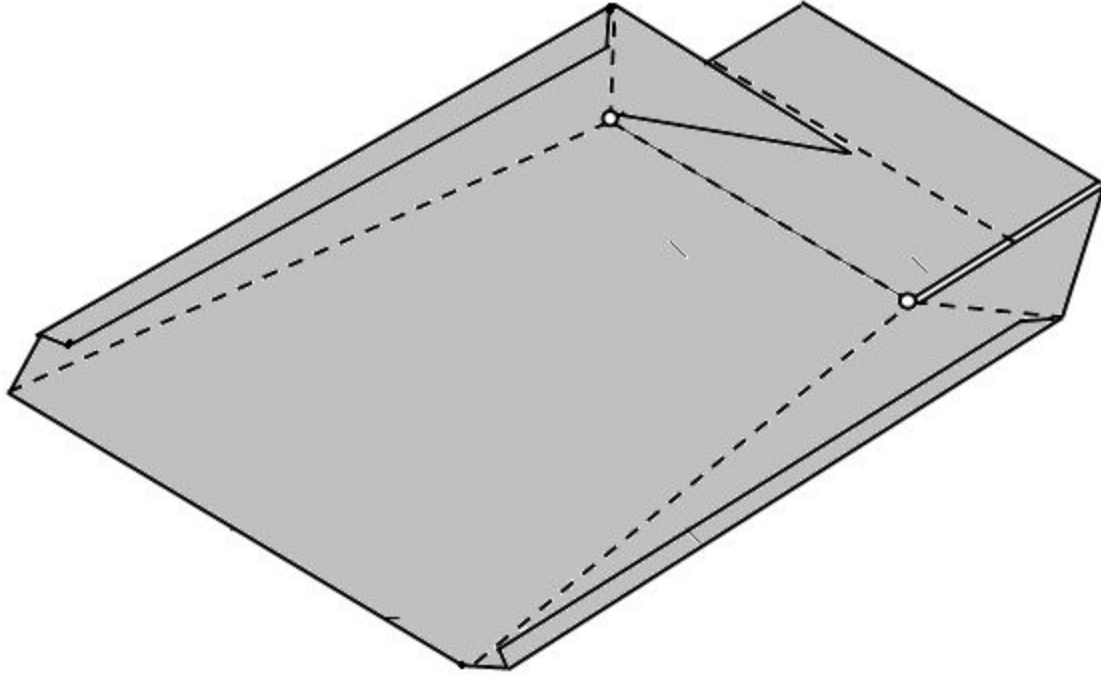
3



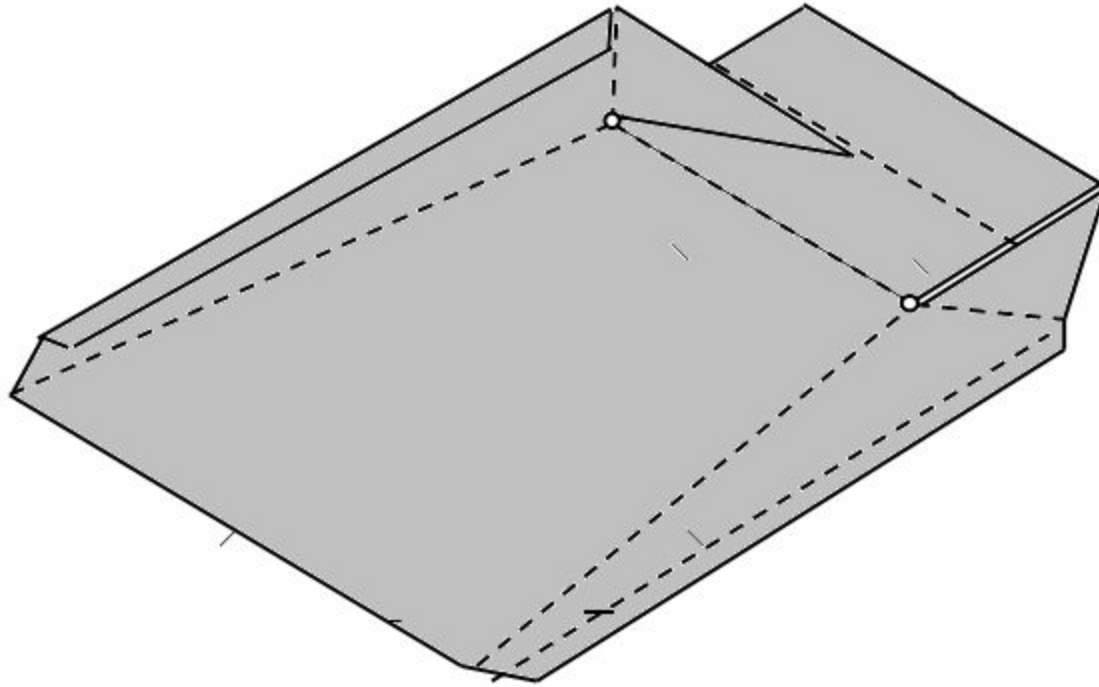
4



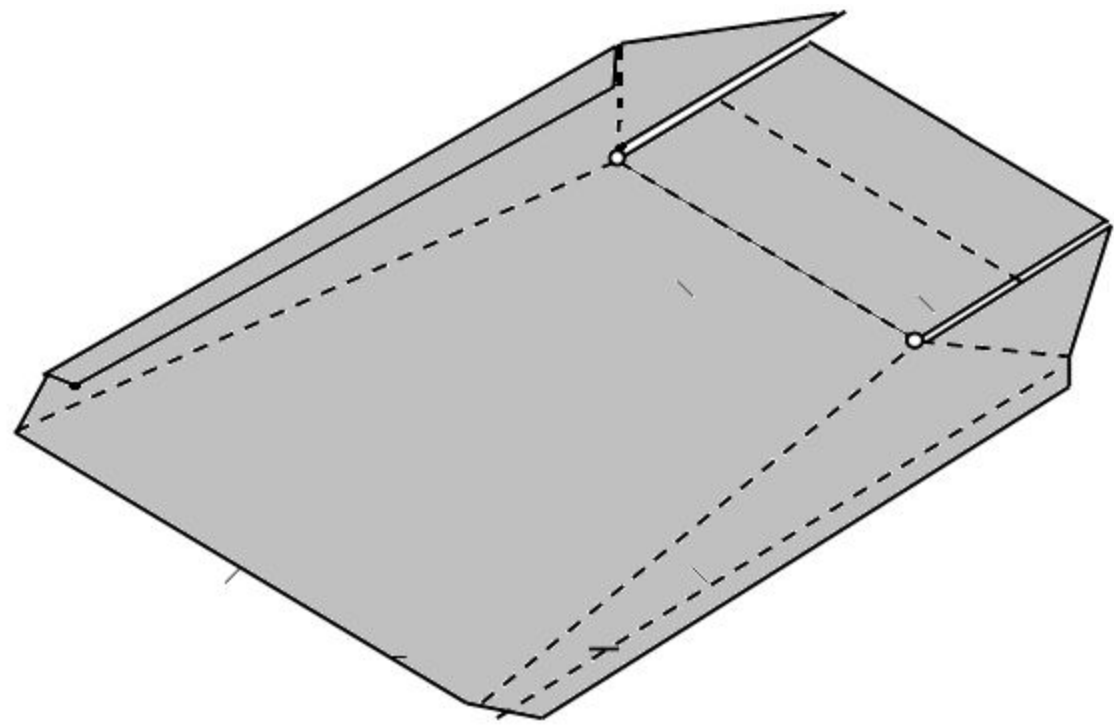
5



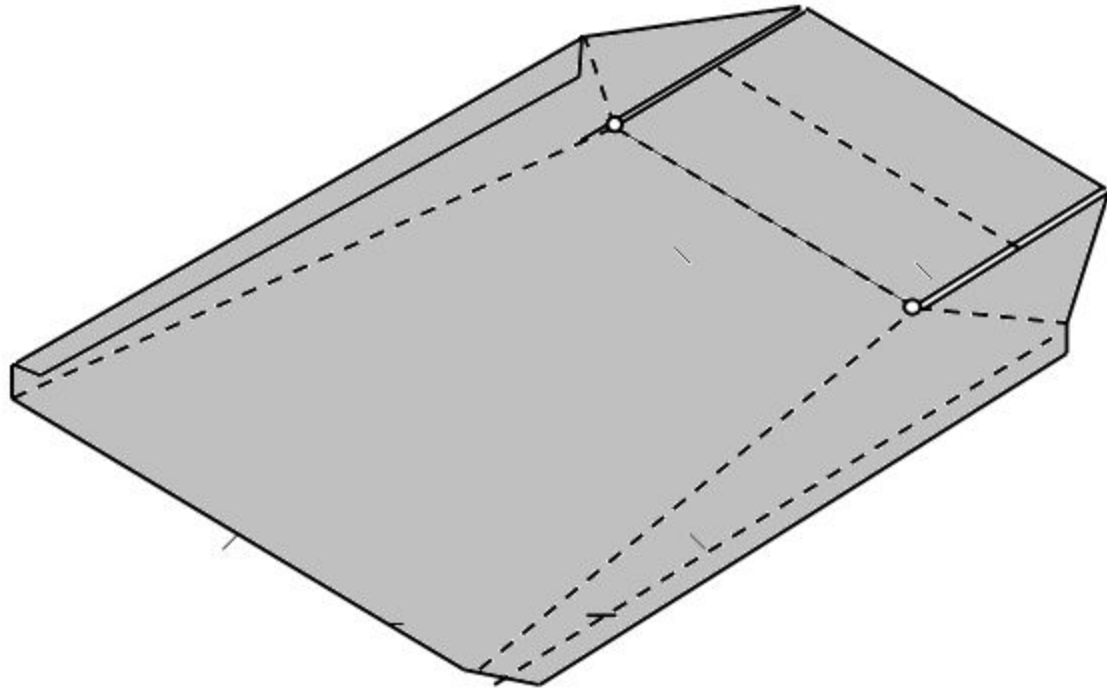
6



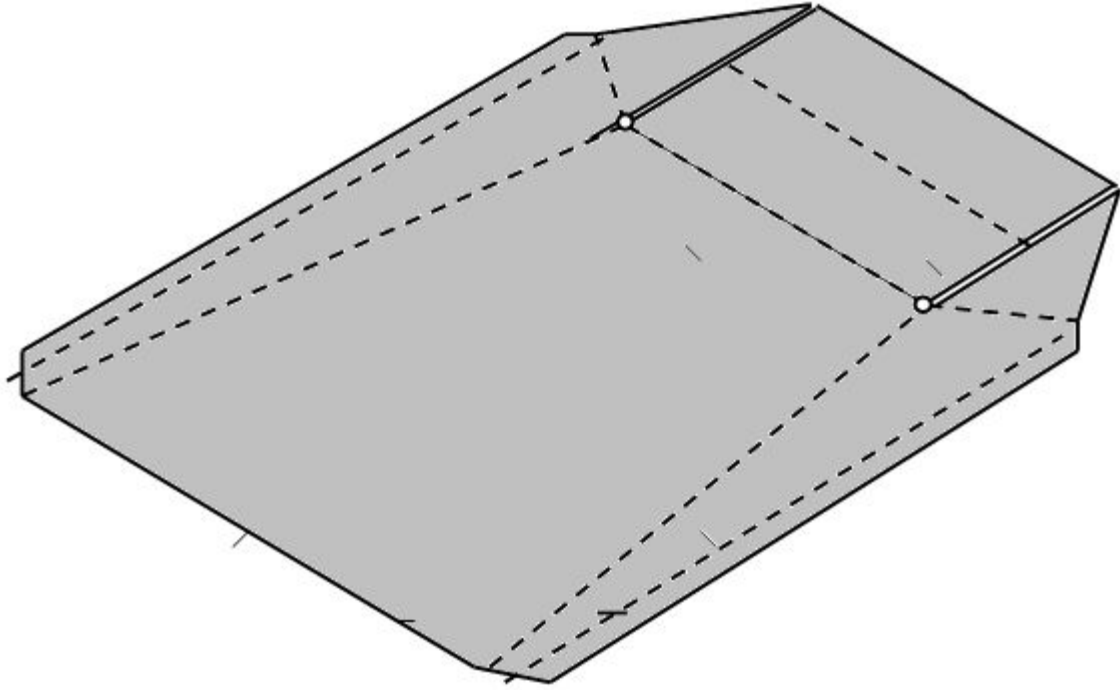
7



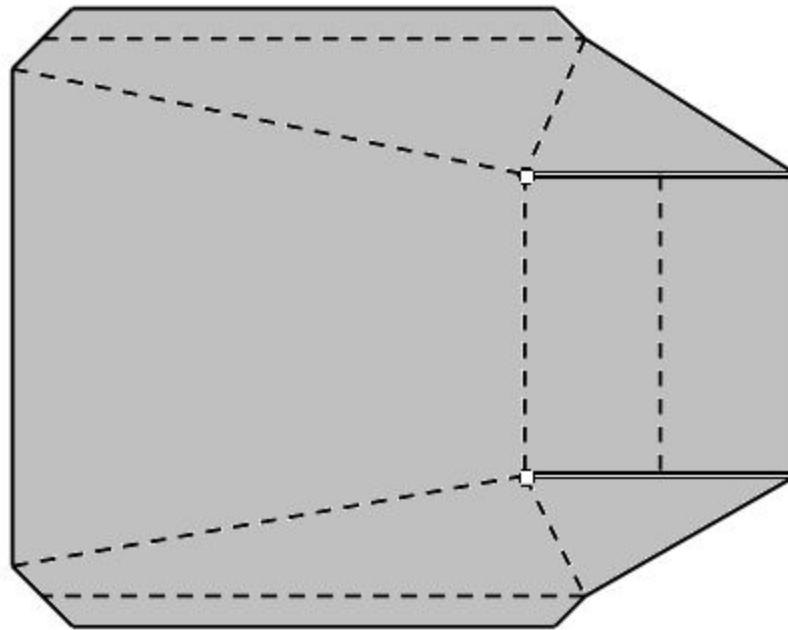
8



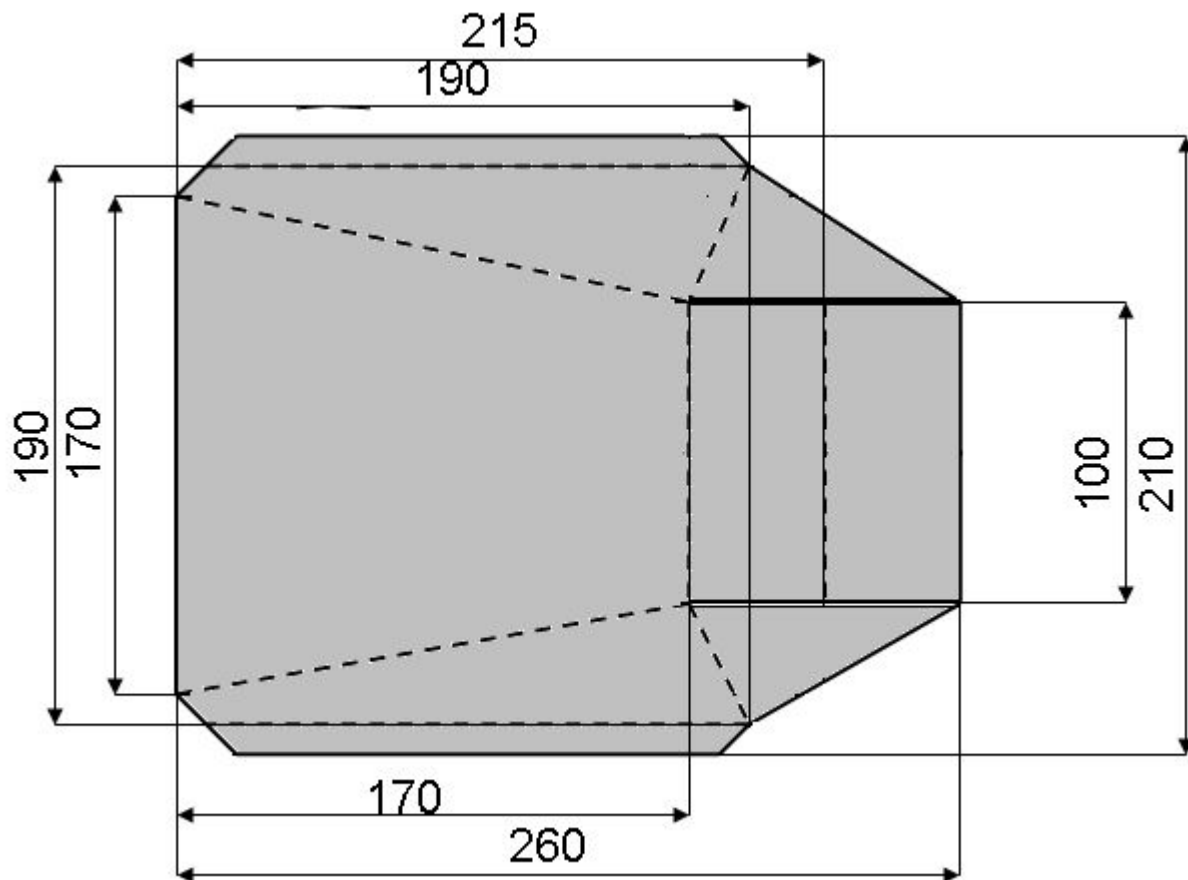
9



10

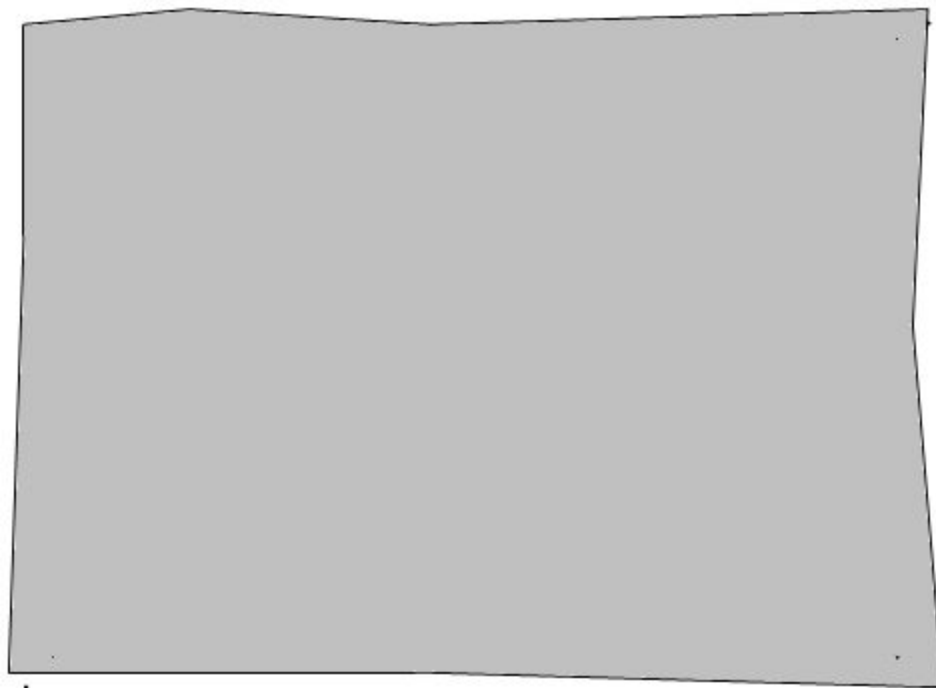


Рабочая тетрадь, линейка, угольник, карандаш



Рабочая тетрадь, линейка, угольник, карандаш

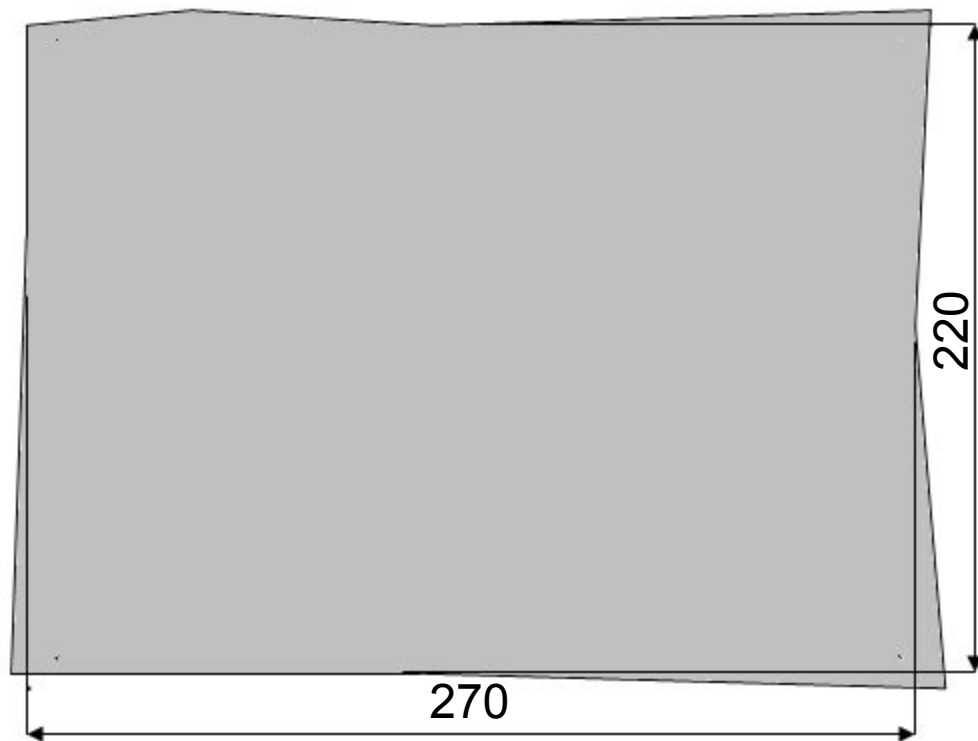
12 Заготовка. Если есть необходимость , проведи правку.



Плита. Киянка.

13

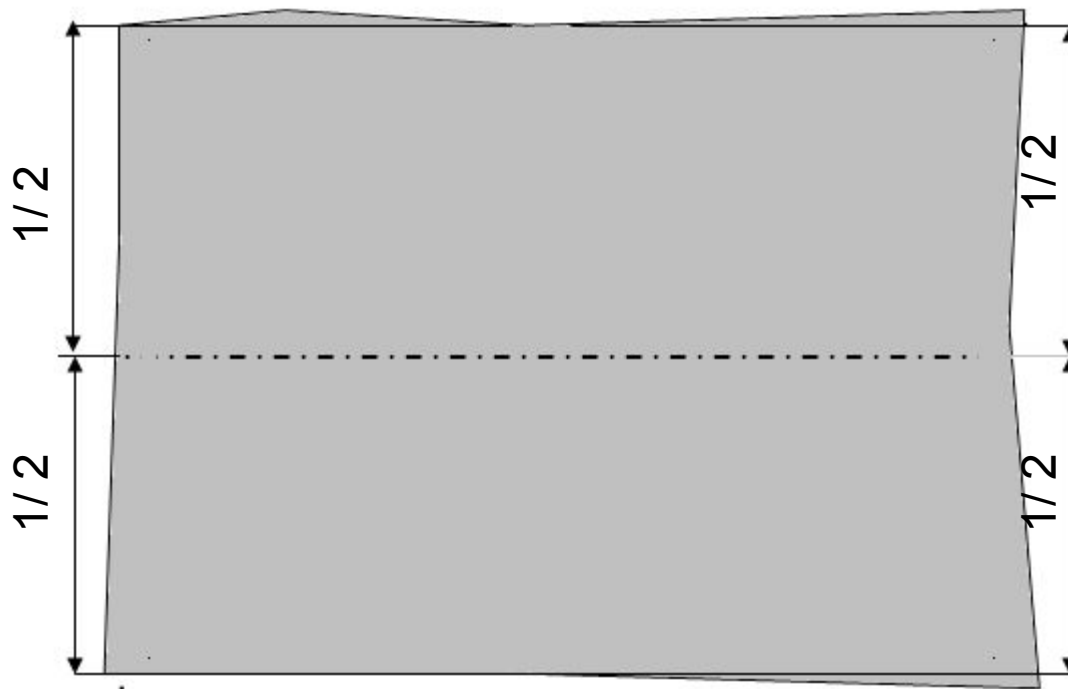
Определение на пригодность.



Линейка (Заготовка должна быть не менее 270x220мм.)

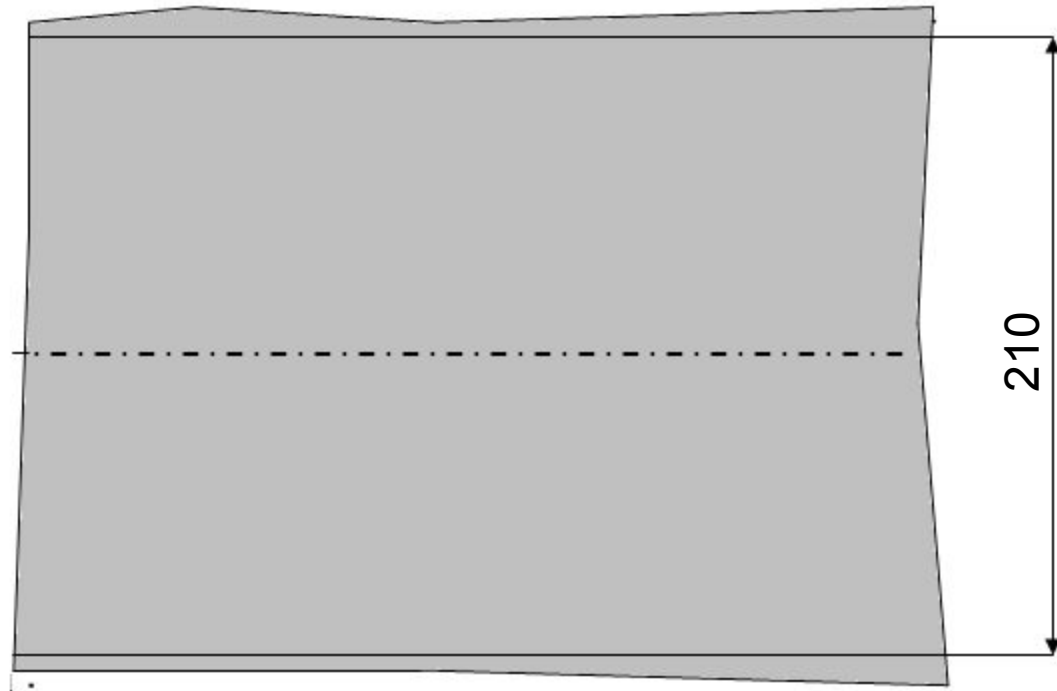
14

Проводим осевую линию



Линейка, чертила, фломастер или тонкий маркер

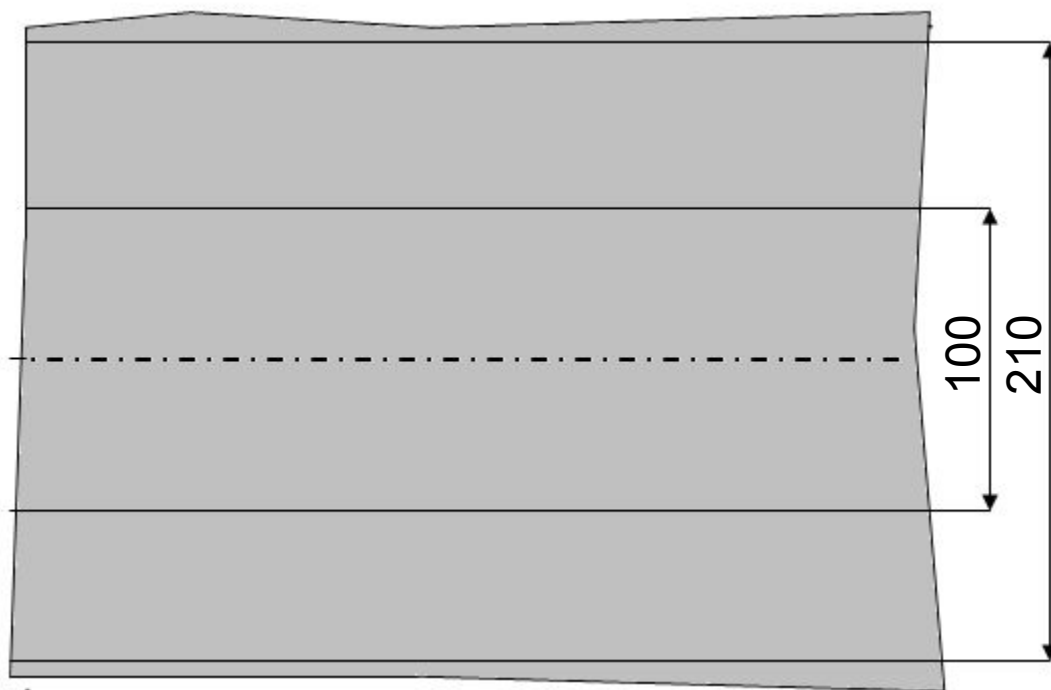
15 Определяем и размечаем границы развёртки по ширине



Линейка, чертила

16

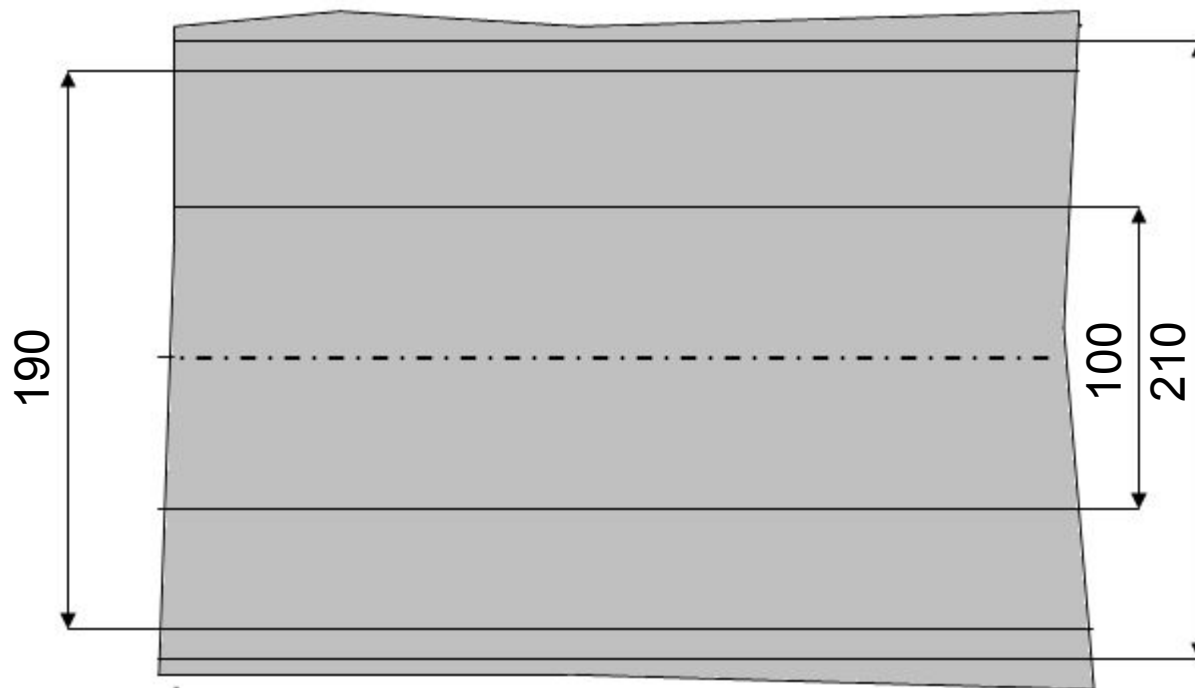
Задняя стенка



Линейка, чертила

17

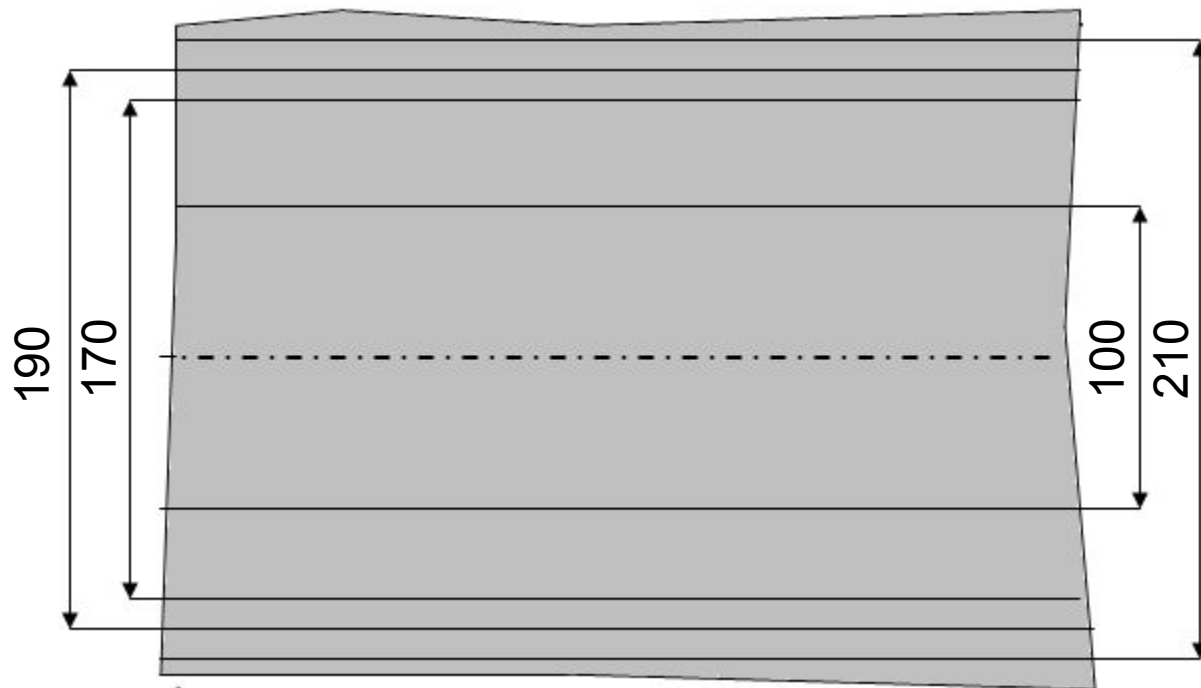
Линия сгиба отбортовки.



Линейка, чертила

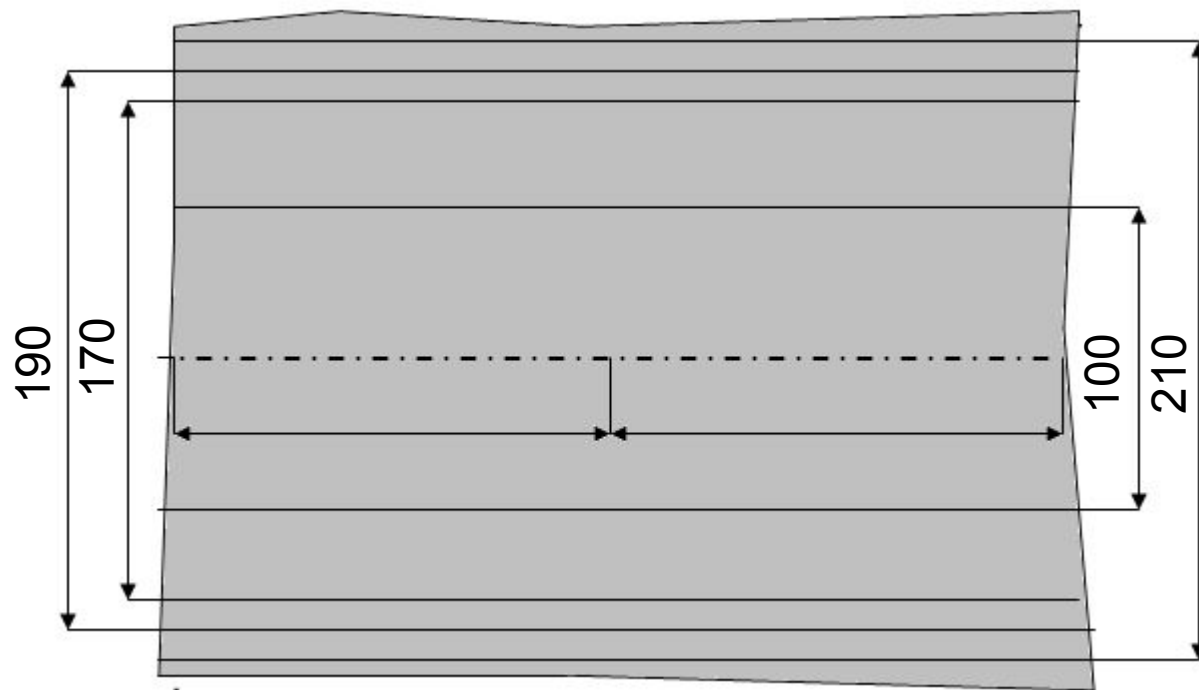
18

Внешняя граница лопатки совка



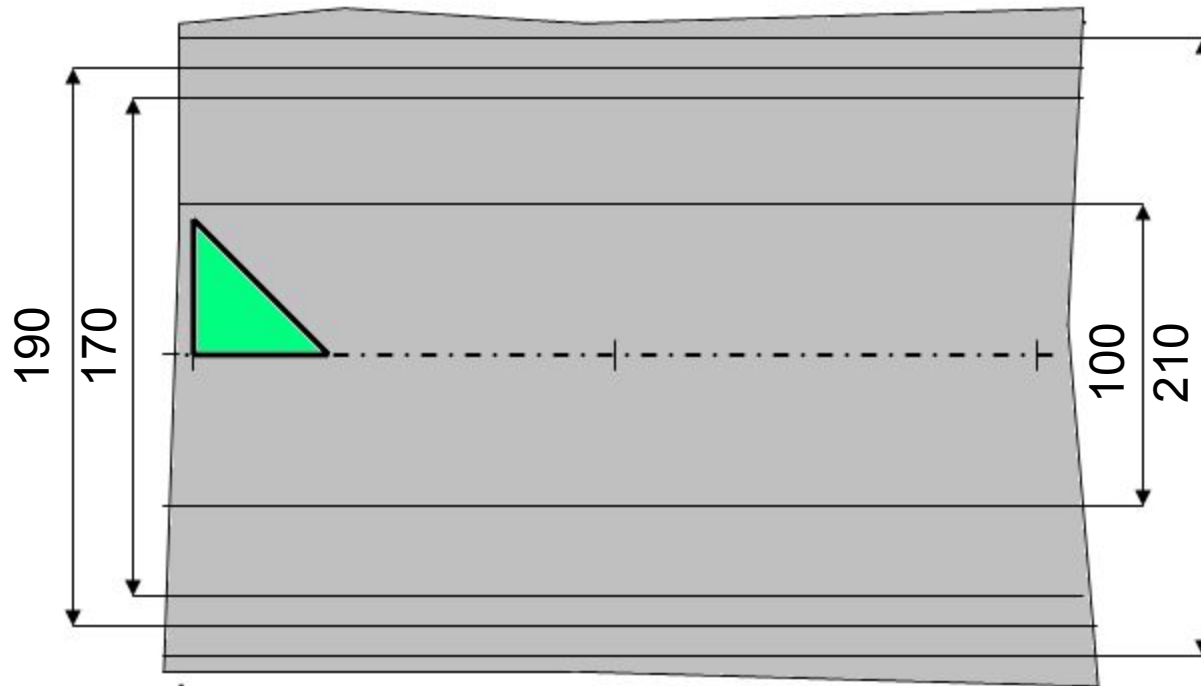
Линейка, чертила

19 На осевой линии откладываем размеры совка



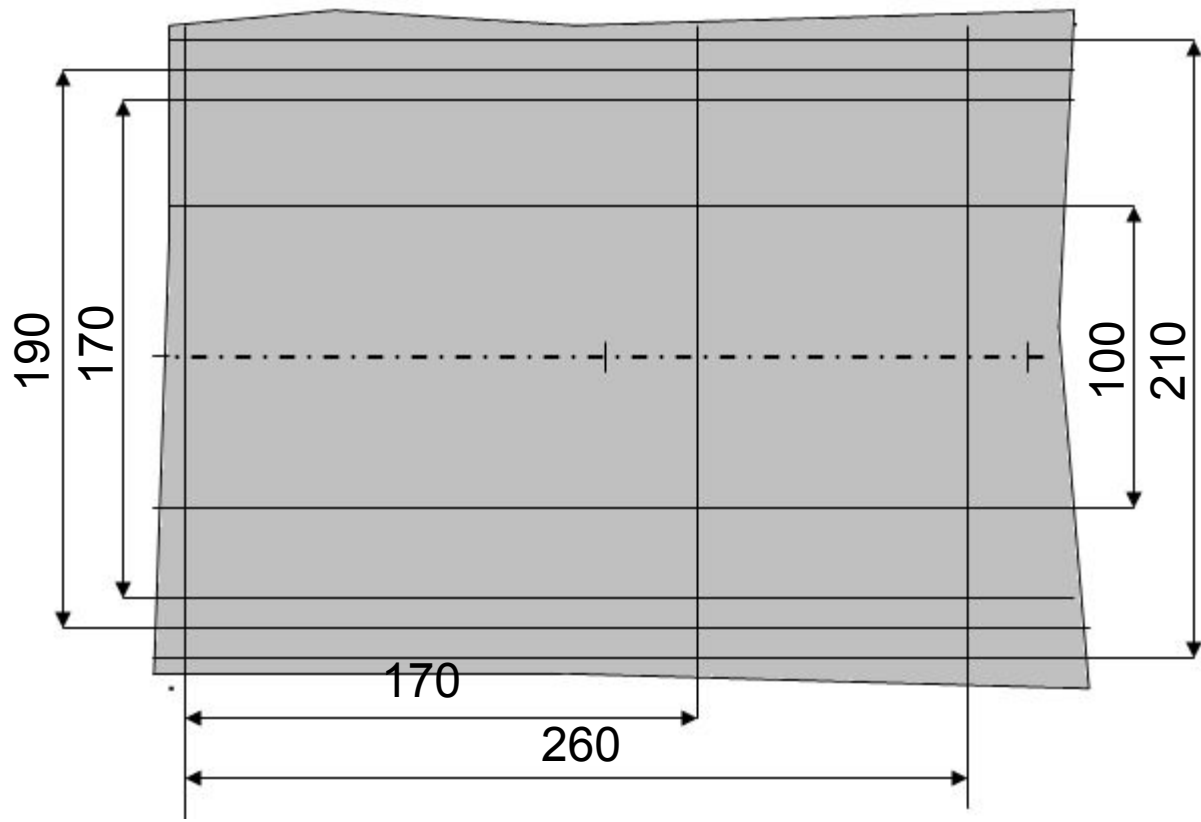
Линейка, чертила

20 Используя угольник строим линии вертикальной разметки

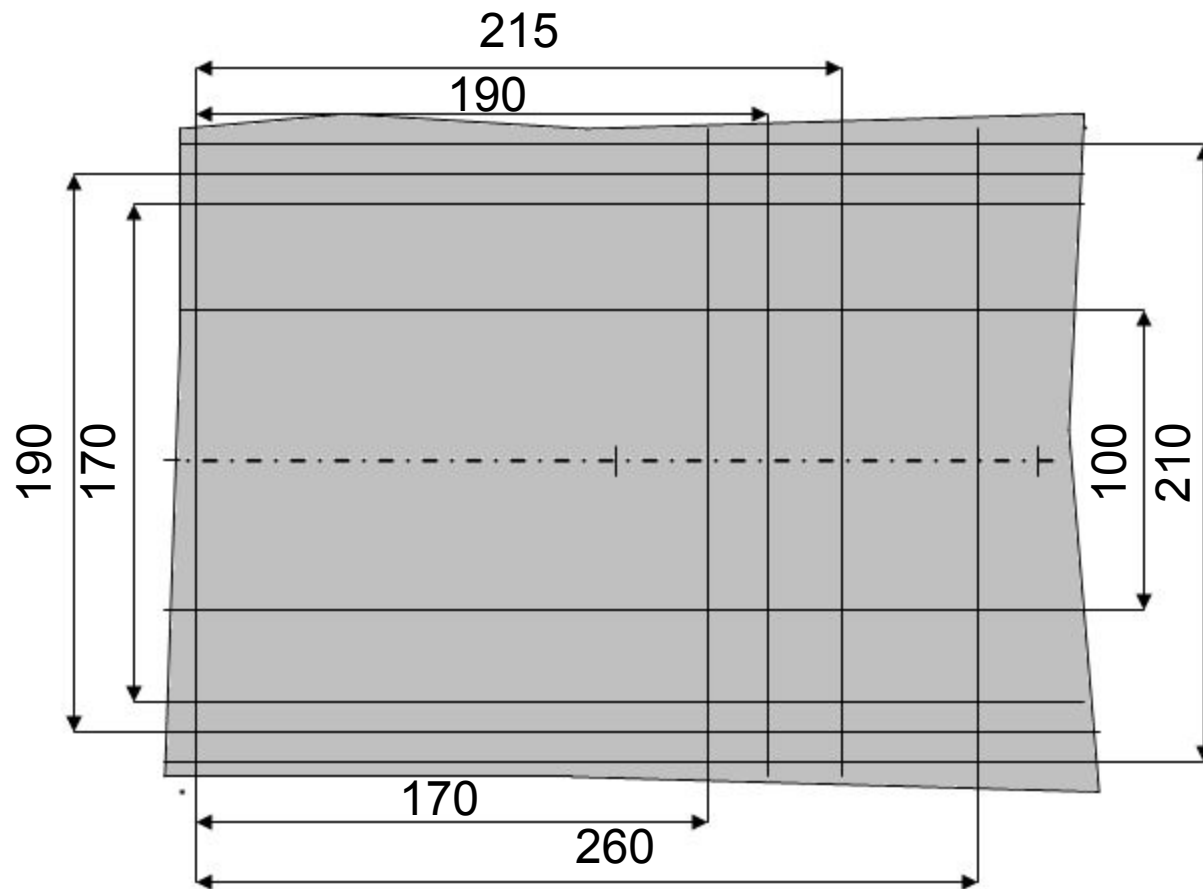


Линейка, чертила, угольник

21 Внешние границы развёртки совка

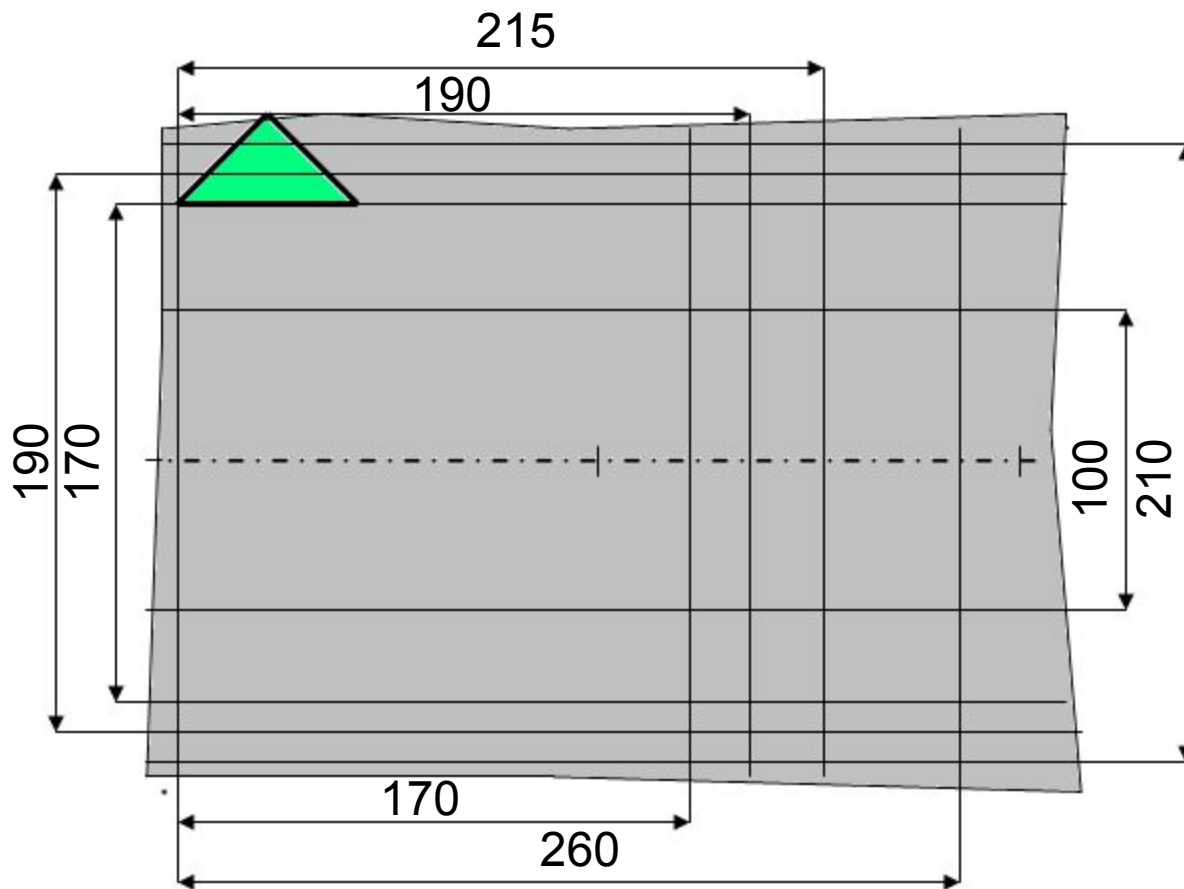


Линейка, чертила, угольник



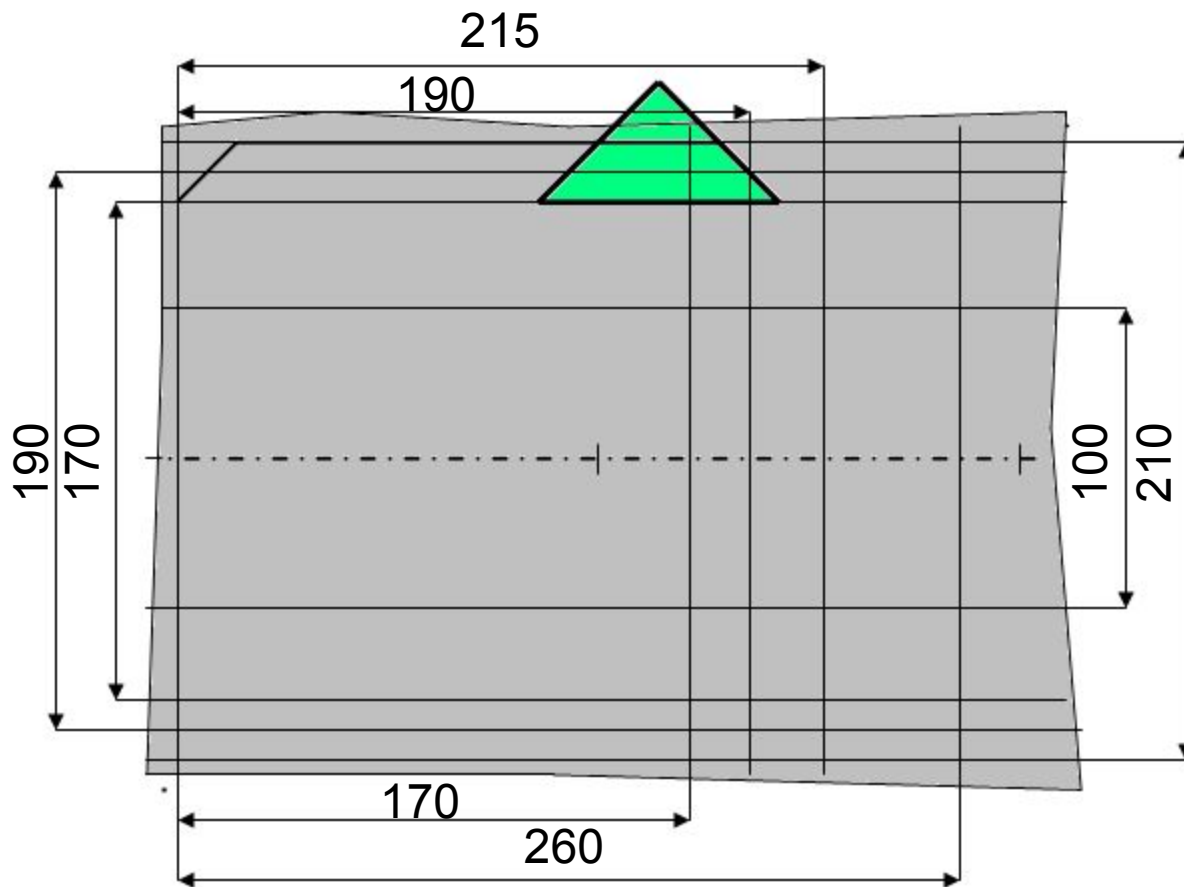
Линейка, чертила, угольник

23 Построение внешних границ развёртки совка. Угловой срез 45°



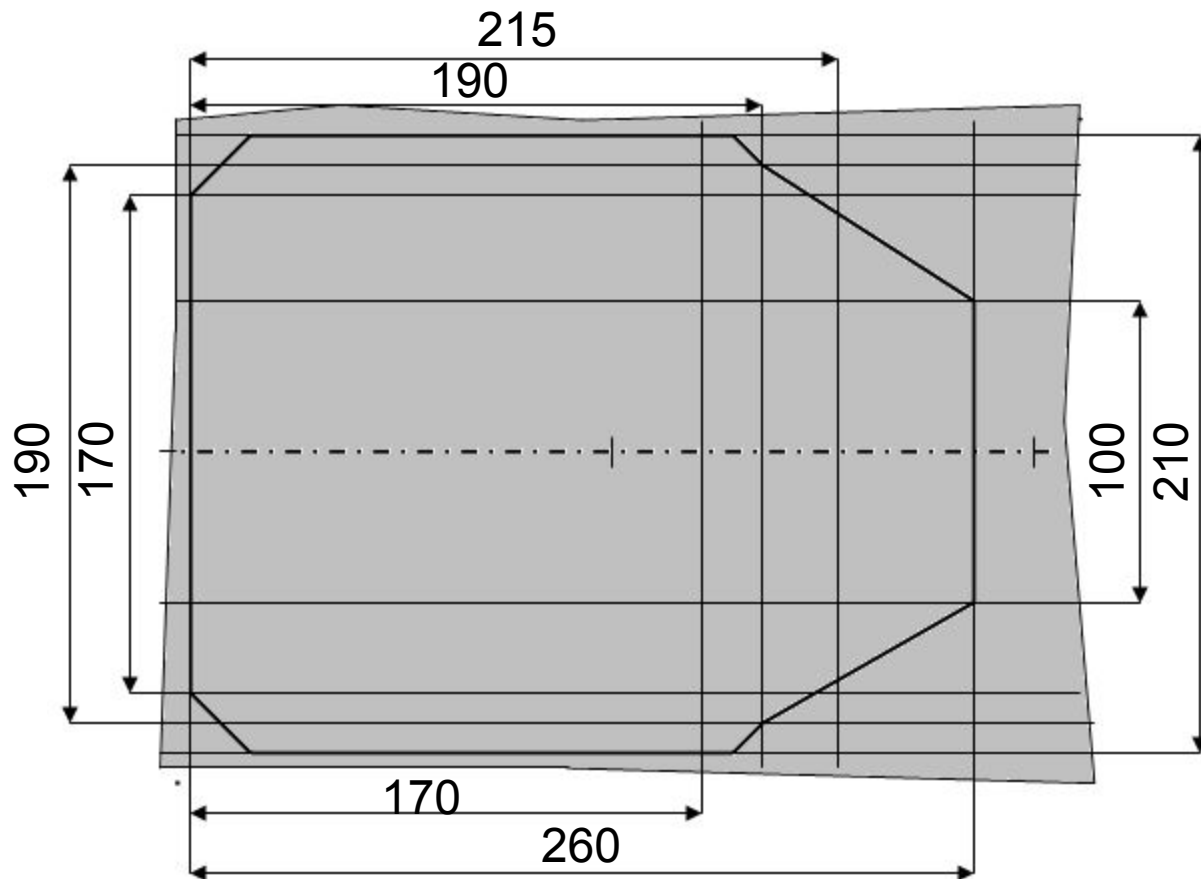
Линейка, маркер или фломастер, угольник

24 Построение внешних границ развёртки совка. Угловой срез 45°



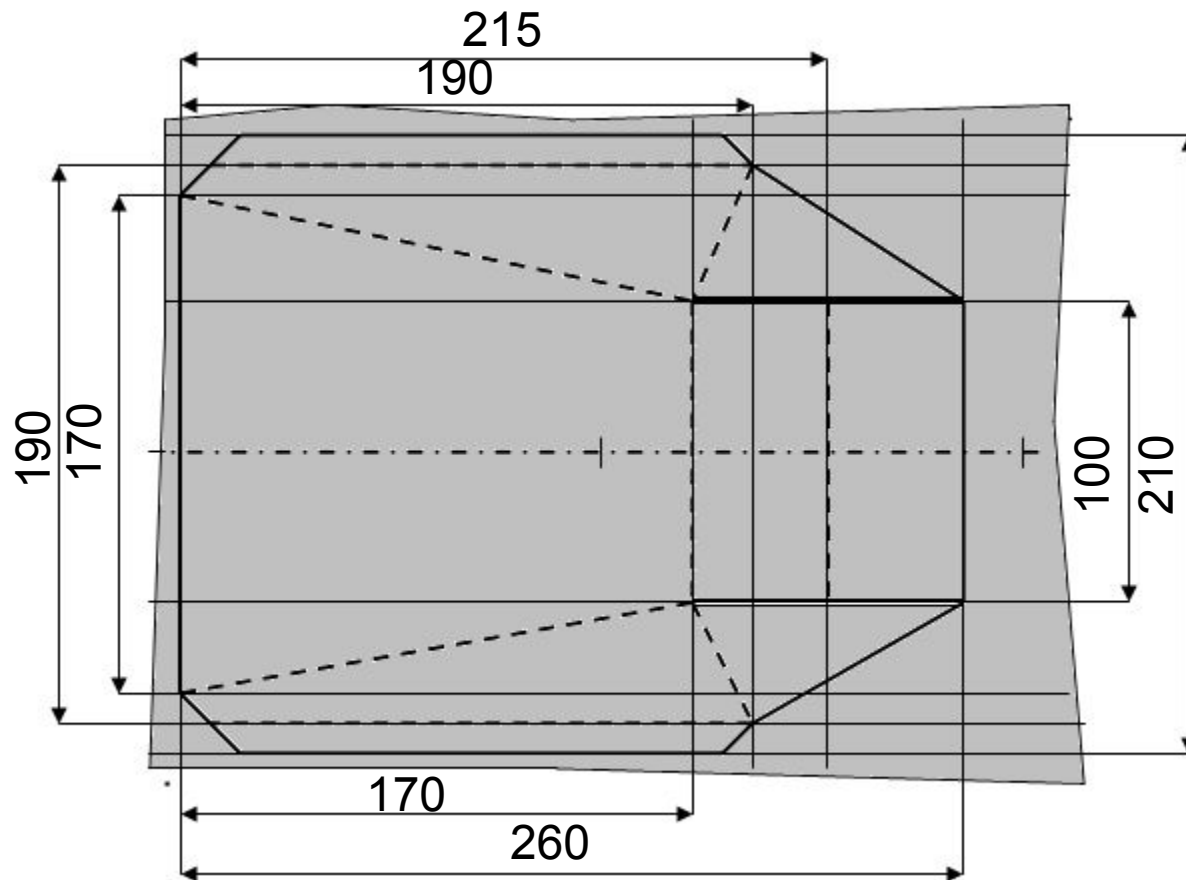
Линейка, маркер или фломастер, угольник

25 Построение внешних границ развёртки совка.



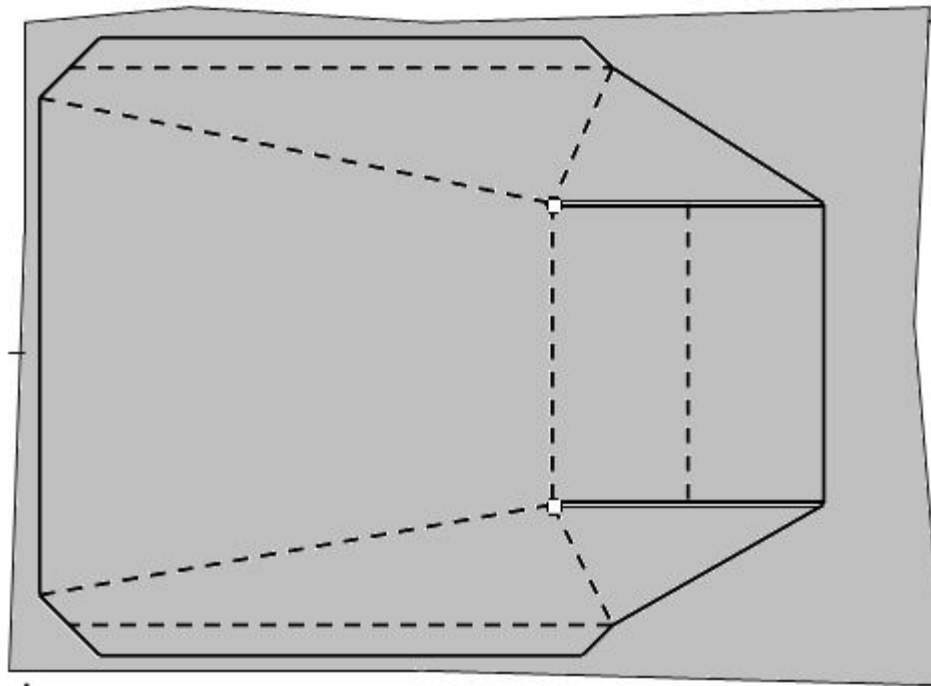
Линейка, маркер или фломастер, угольник

26 Построение внешних границ развёртки совка.



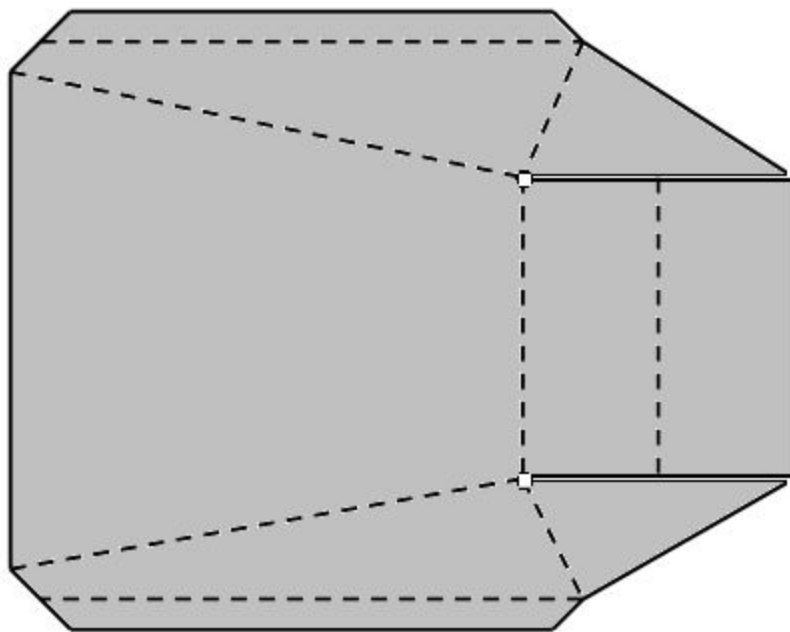
Линейка, маркер или фломастер, угольник

27 Кернение и сверление отверстий



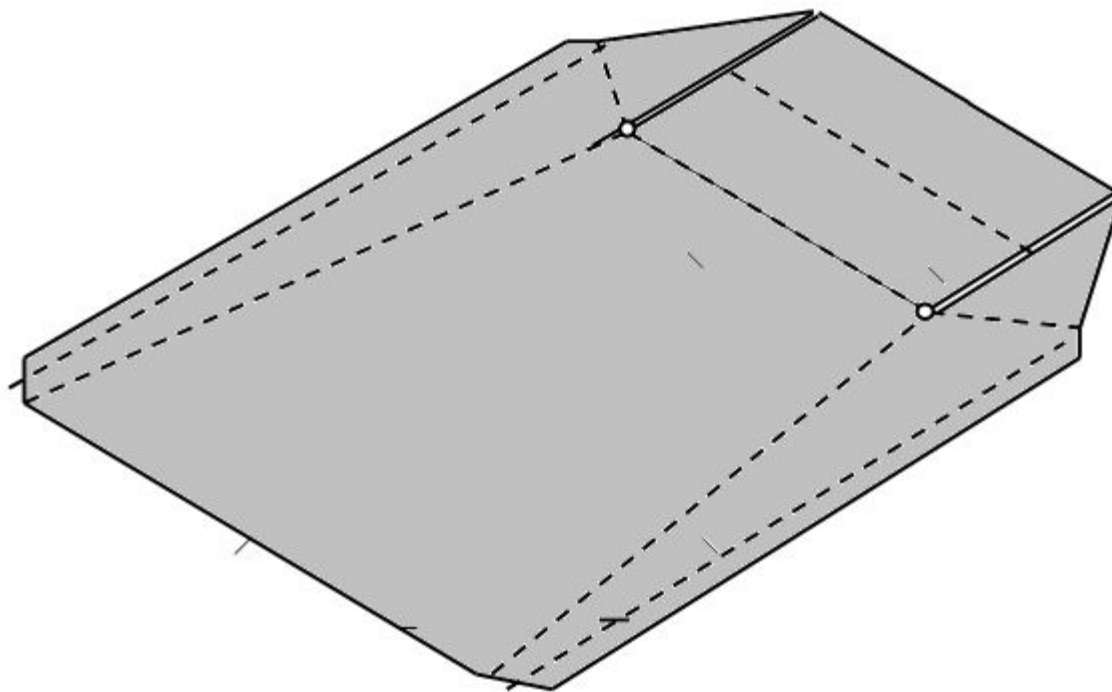
Молоток, Керн, сверлильный станок и сверло $\text{Ø}3,5\text{мм}$.

28 По внешним границам вырезаем развёртку совка



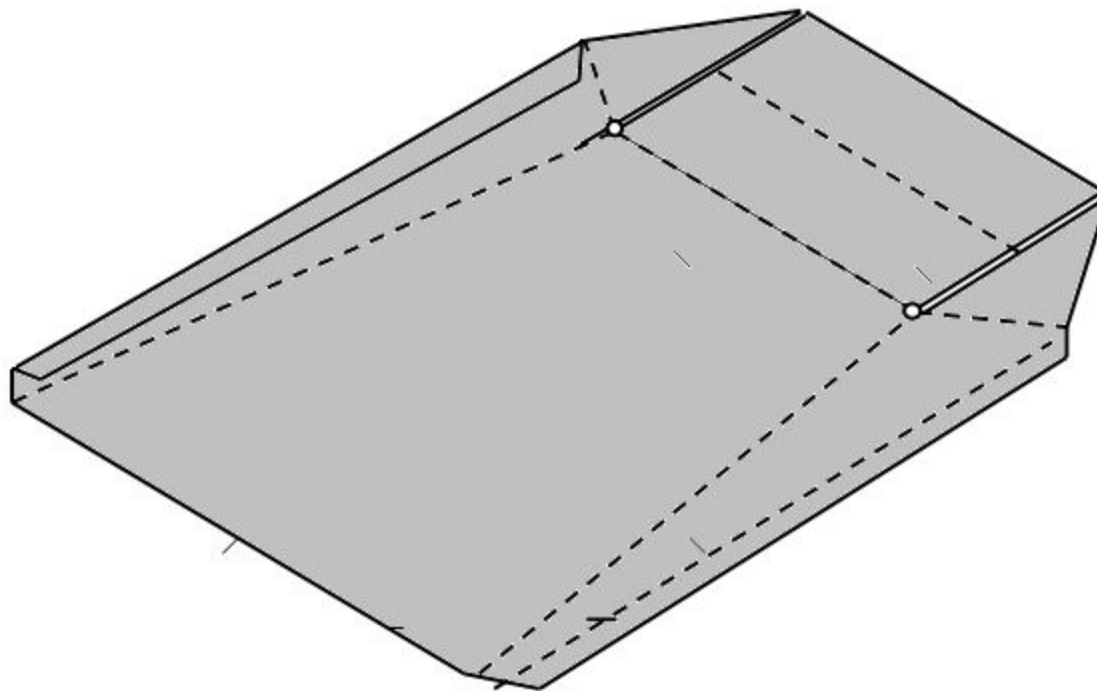
Слесарные ножницы по металлу

29 Проводим правку развёртки совка на плите, напильником и наждачной бумагой зачищаем боковые грани заготовки



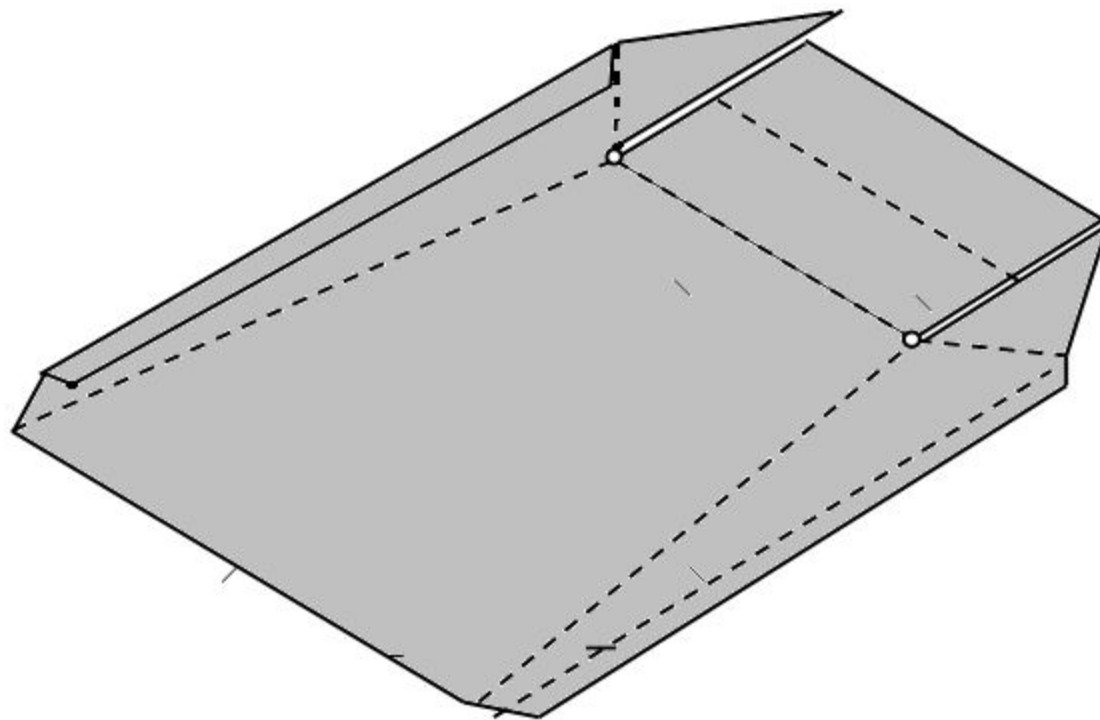
Плита, киянка, напильник, наждачная бумага.

30 На оправке делаем отбортовку левой стенки совка по линии сгиба



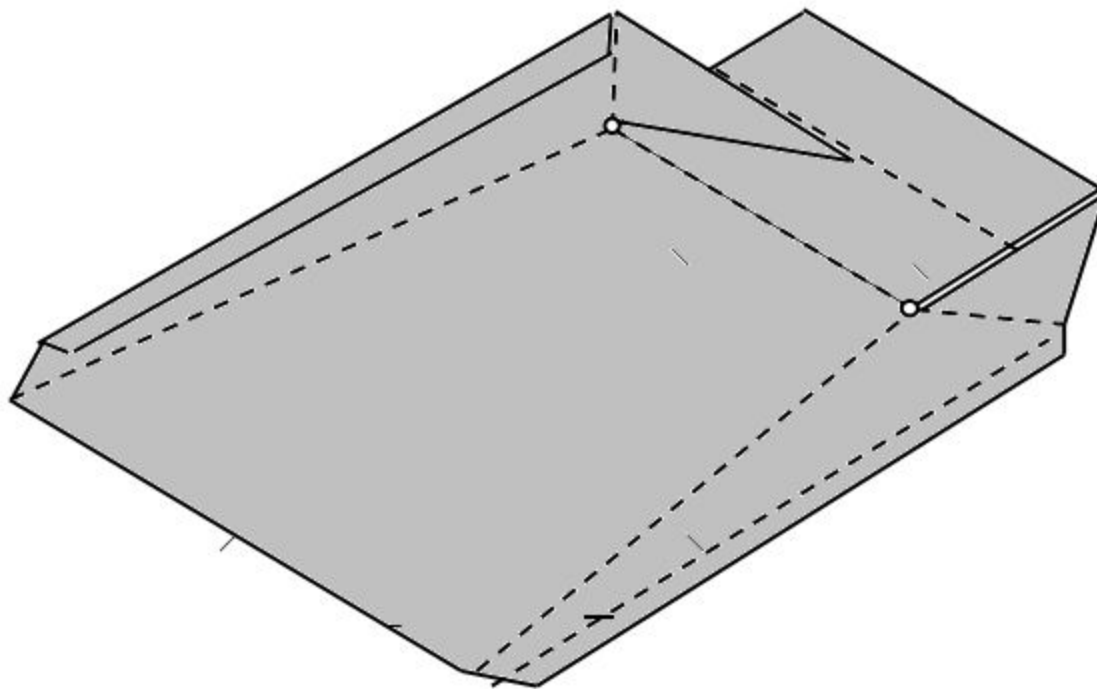
Оправка, киянка

31 На оправке поднимаем левую стенку совка по линии сгиба



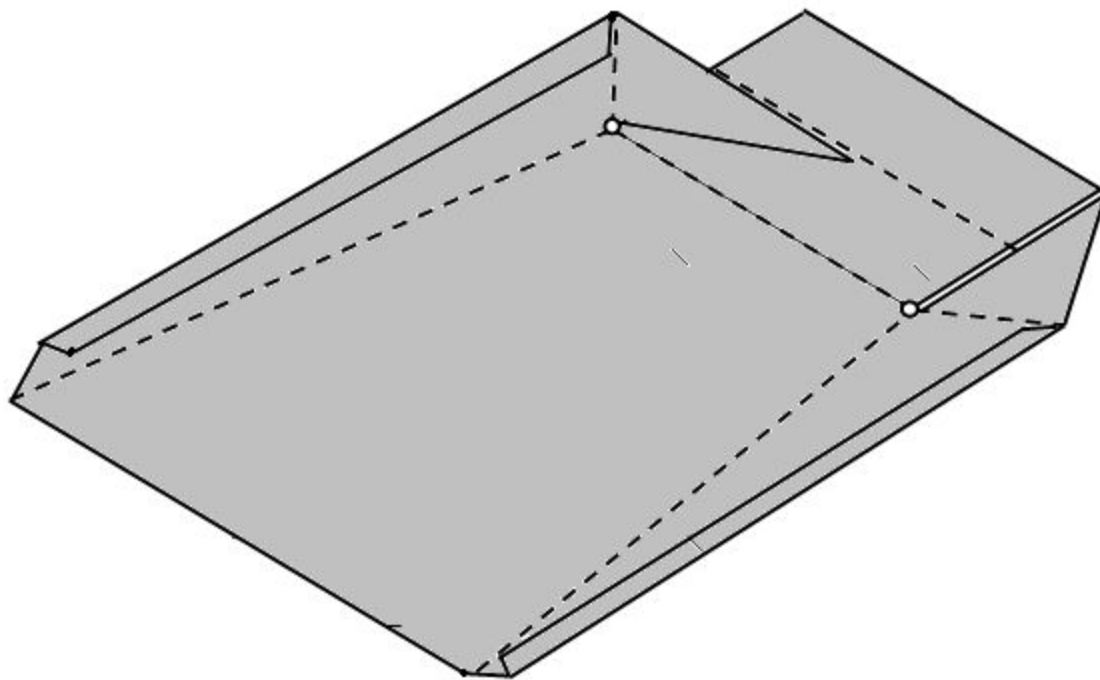
Оправка, киянка

32 На оправке отгибаем крыло левой стенки совка по линии сгиба



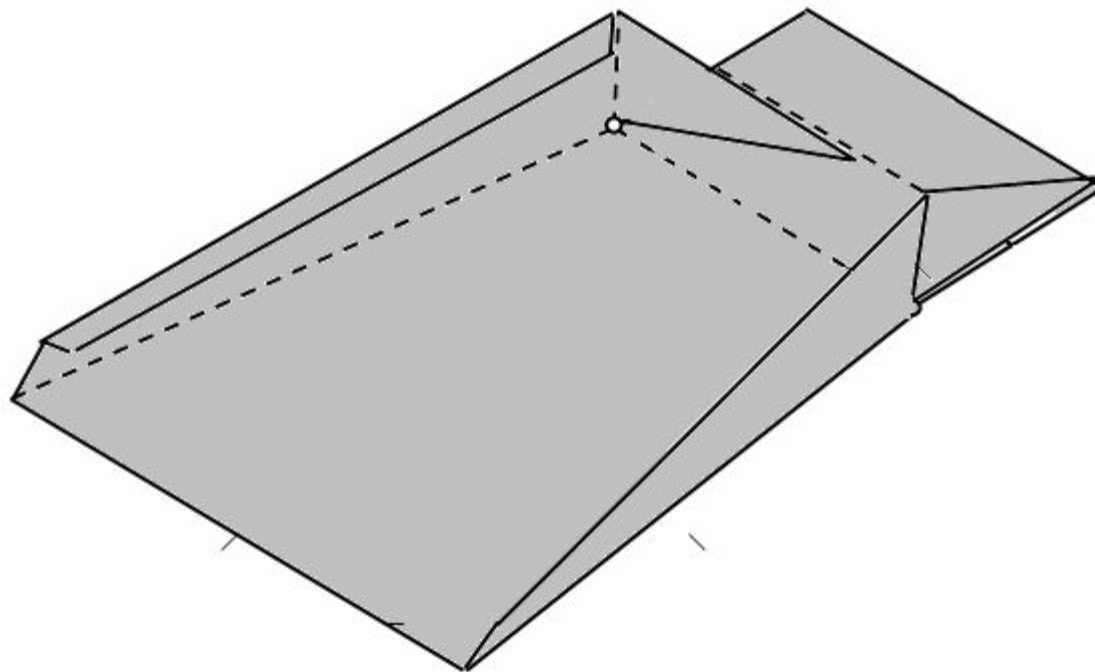
Оправка, киянка

33 На оправке делаем отбортовку правой стенки совка по линии сгиба



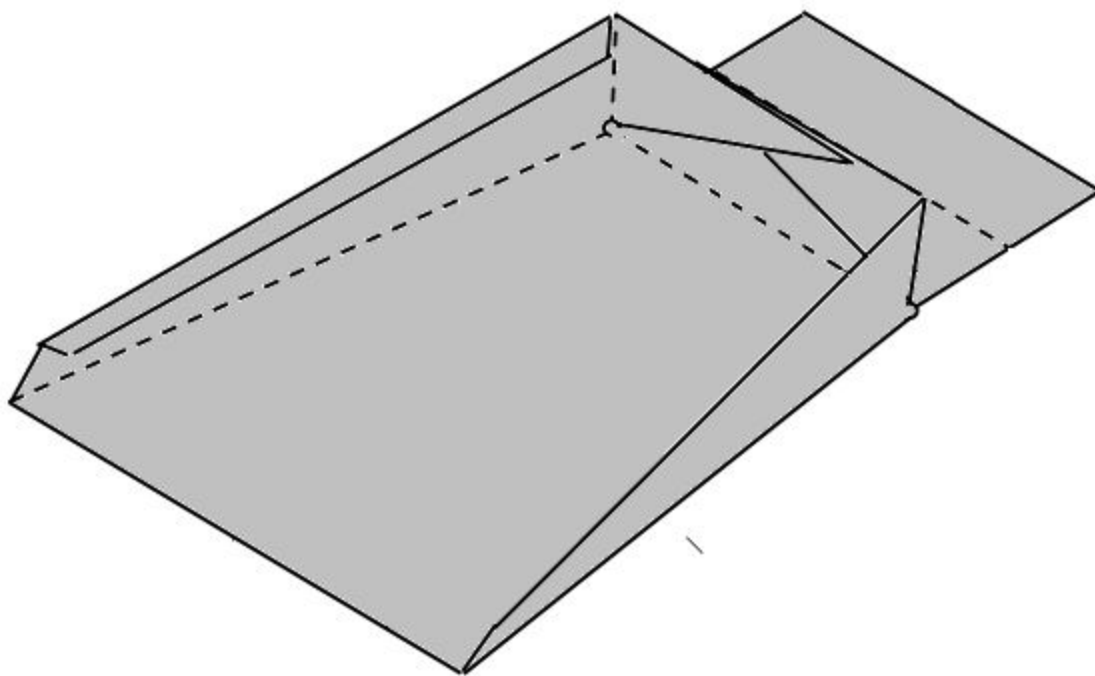
Оправка, киянка

34 На оправке поднимаем правую стенку совка по линии сгиба



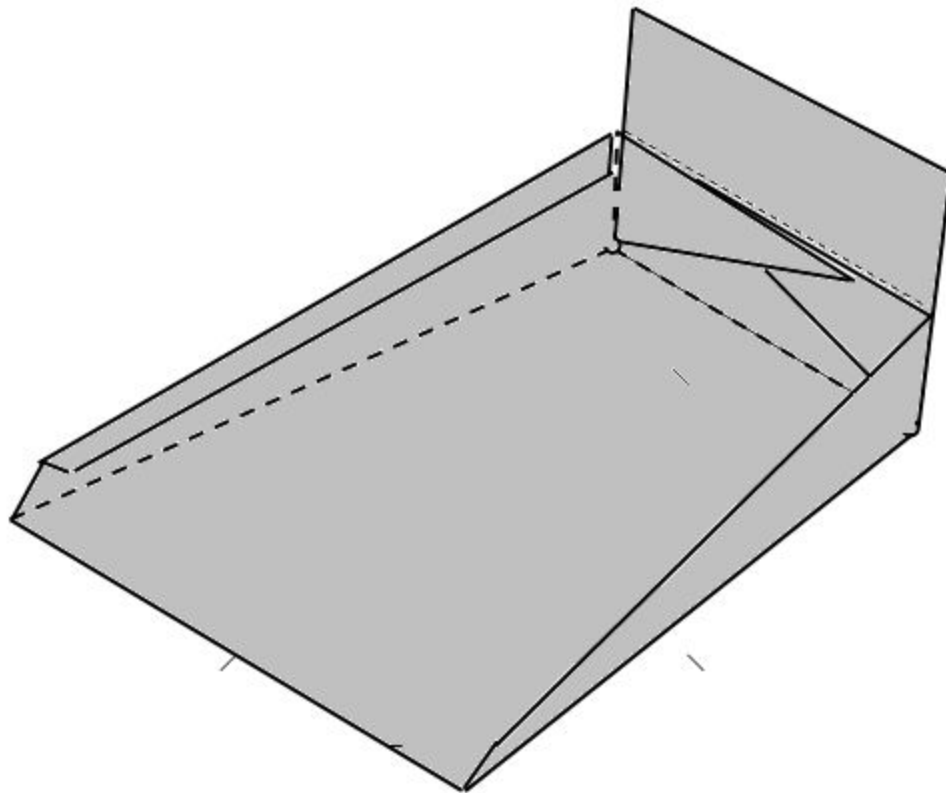
Оправка, киянка

35 На оправке отгибаем крыло правой стенки совка по линии сгиба



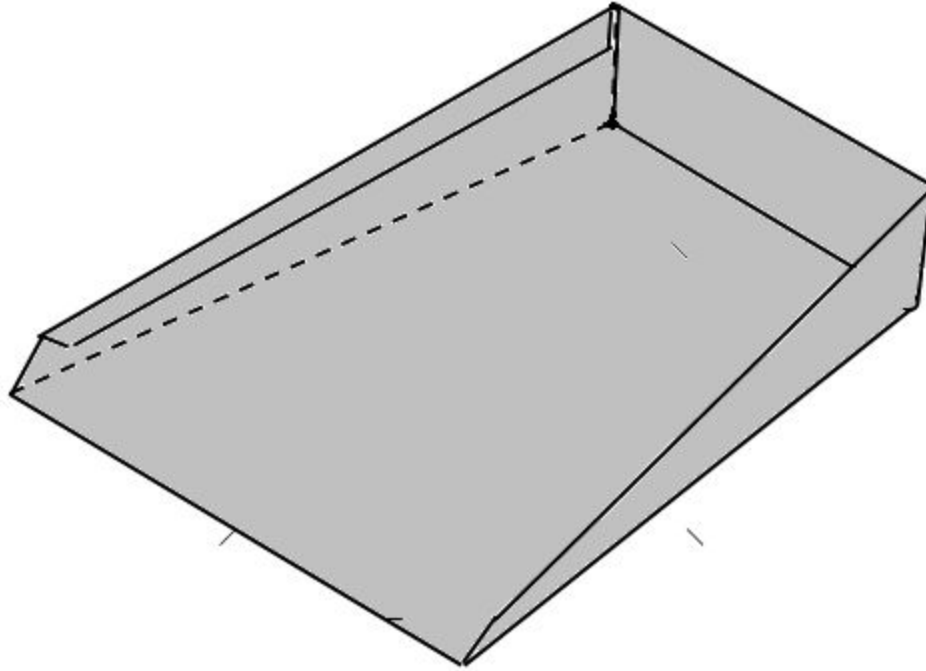
Оправка, киянка

36 На оправке поднимаем заднюю стену совка по линии сгиба



Оправка, киянка

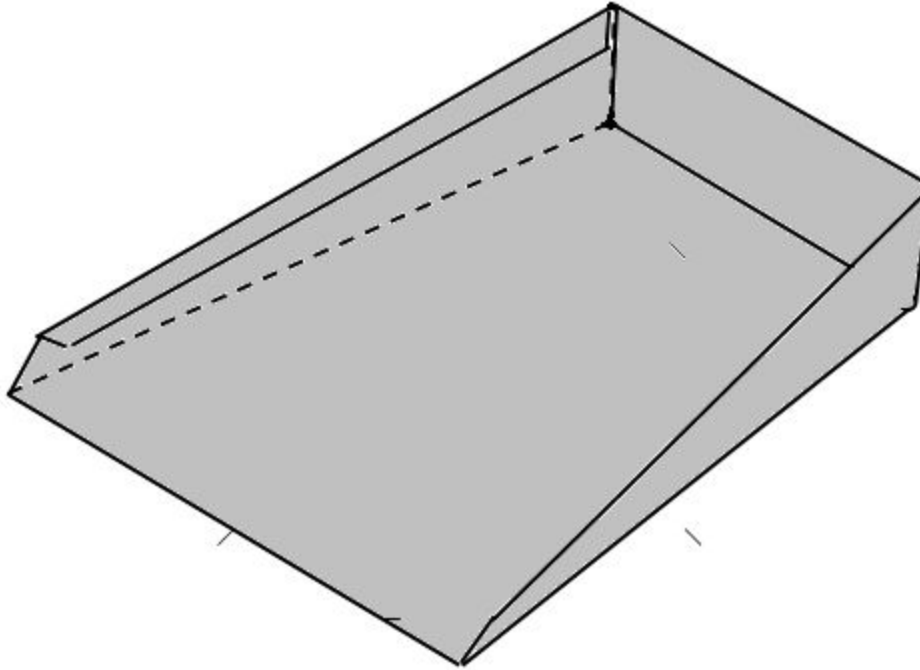
37 На оправке закрываем заднюю стенку совка в замок по линии сгиба



Оправка, киянка

Спасибо за работу

Урок закончен



Урок закончен, а знания и опыт работы с тонколистовым металлом остались и это главное.

