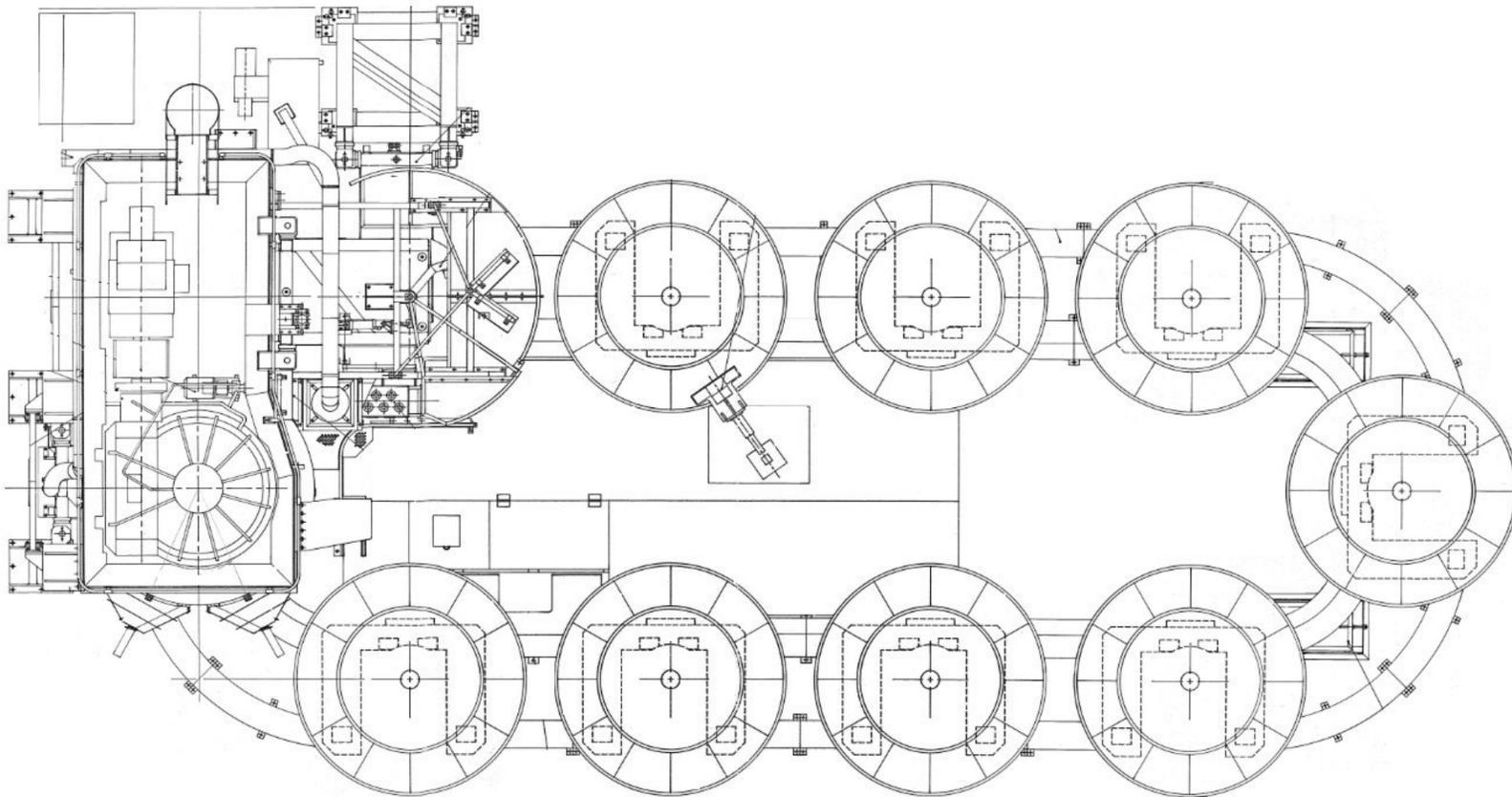
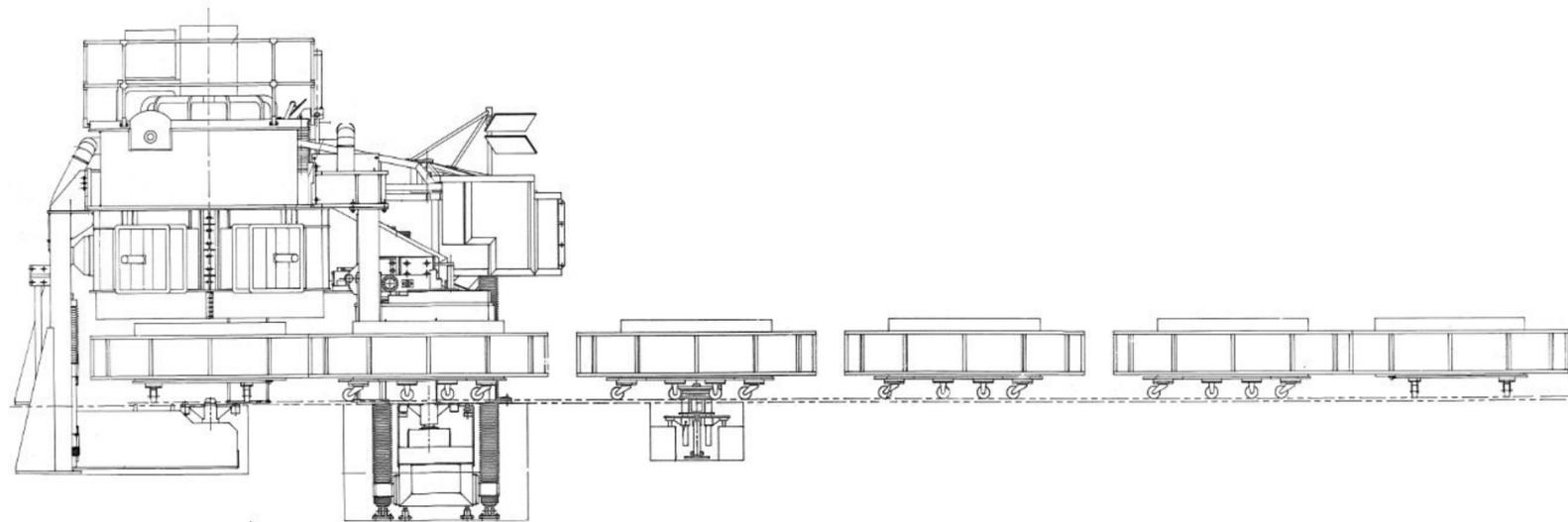


Барабанный волочильный стан MRB типа VNCB 84/8 производства Marshal Richards Bronco (Англия)

Назначение: Бухтовое волочение медных, медно-никелевых и латунных труб с наружным диаметром от 6 до 44 мм.

Цель установки: Производство медных труб для холодильной техники (ТХТ).

Основные технические характеристики



Наименование	Значение	Единица измерения
Диаметр барабана	2 135	мм
Рабочая длина барабана	450	мм
Максимальное усилие волочения	8 000	тс
Максимальный диаметр заготовки	44	мм
Максимальная толщина стенки	2	мм
Минимальный диаметр готовой трубы	6	мм
Минимальная толщина стенки готовой трубы	0,4	мм
Диапазон скоростей волочения	0 - 1200	м/мин
Количество обрабатываемых бухт	10	шт.
Масса одной бухты	250-290	кг

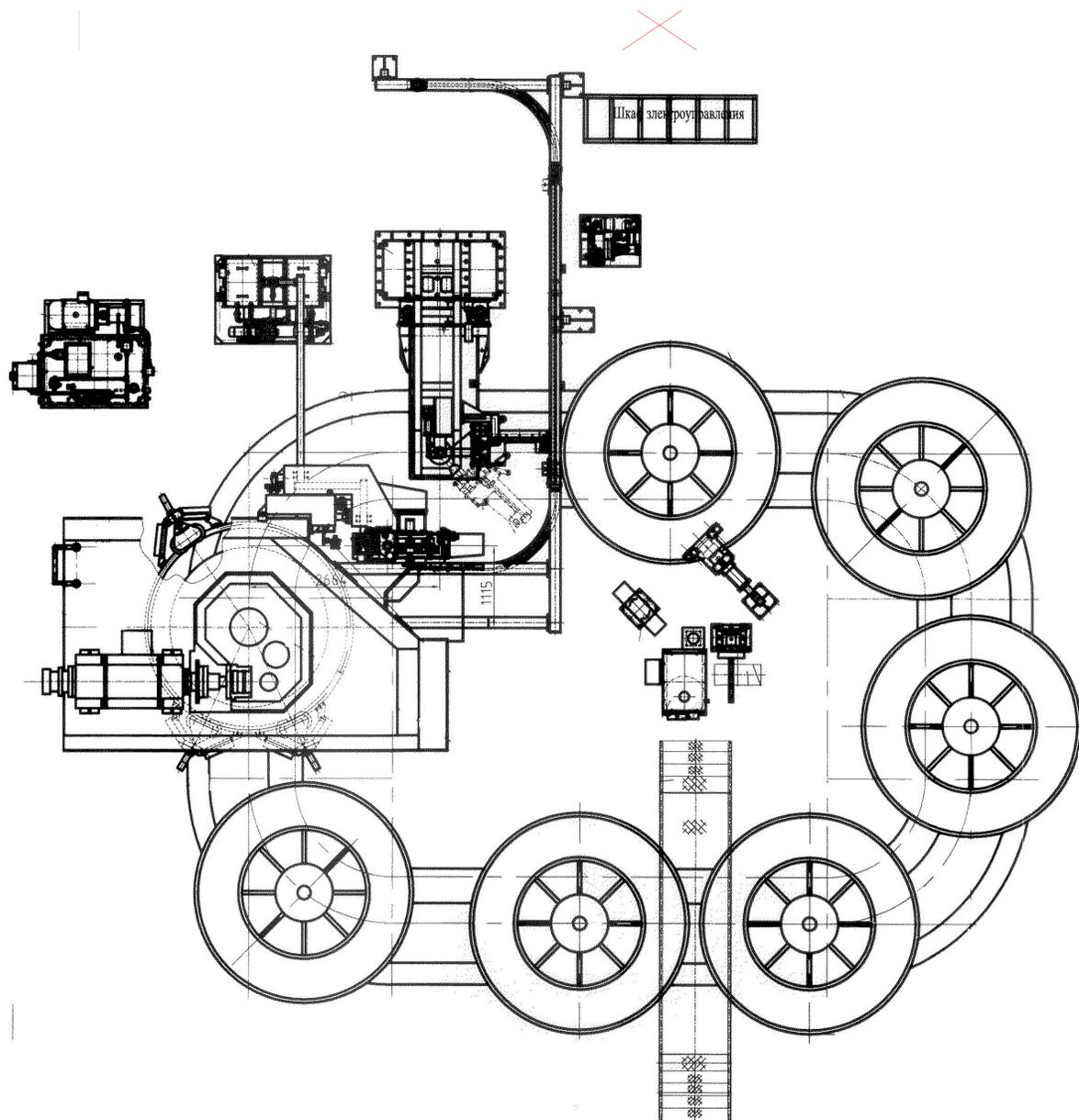
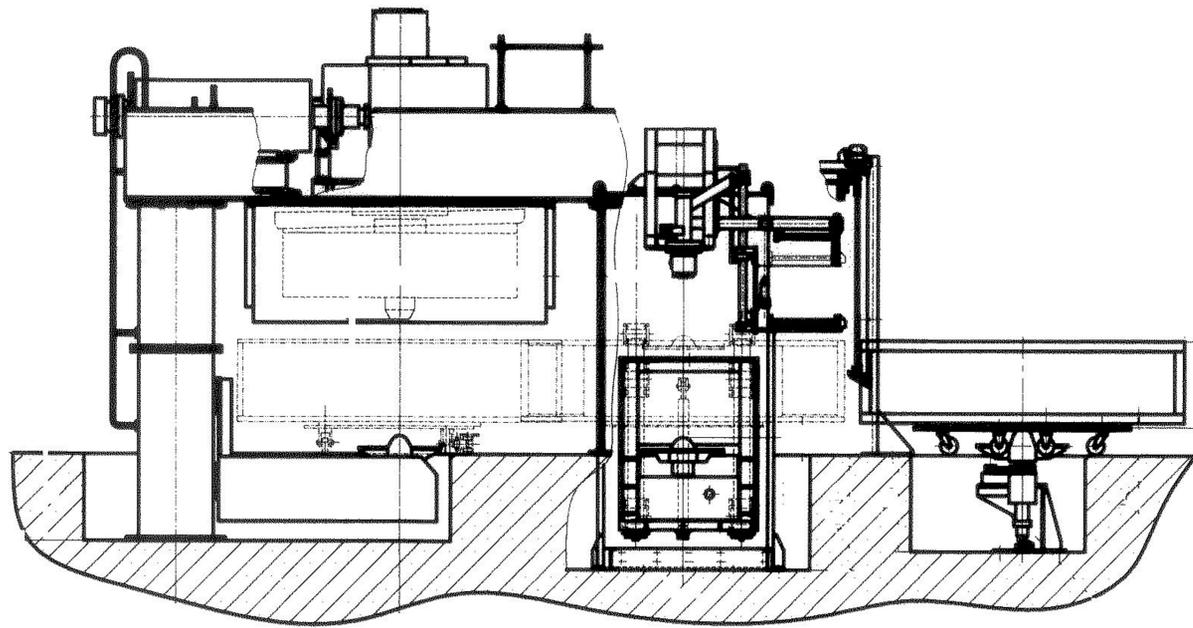
Барабанный волочильный стан DLP 2200 производства Beijing KeenLoyd (КНР)

Назначение: Бухтовое волочение медных, медно-никелевых и латунных труб с наружным диаметром от 4 до 48 мм.

Цель установки: Производство медных труб для холодильной техники (ТХТ).

Основные технические характеристики:

Наименование	Значение	Единица измерения
Диаметр барабана	2 200	мм
Рабочая длина барабана	400	мм
Максимальное усилие волочения	8 000	ТС
Максимальный диаметр заготовки	48	мм
Максимальная толщина стенки	3	мм
Минимальный диаметр готовой трубы	4	мм
Минимальная толщина стенки готовой трубы	0,25	мм
Диапазон скоростей волочения	0 - 1200	м/мин
Количество обрабатываемых бухт	7	шт.
Масса одной бухты	450	кг





Печь светлого отжига для термической обработки проката из меди производства Otto Junker (Германия)

Назначение: Безокислительный отжиг медных труб в защитной атмосфере смеси азота и водорода.

Цель установки: Производство медных труб для холодильной техники (ТХТ).

Основные технические характеристики:

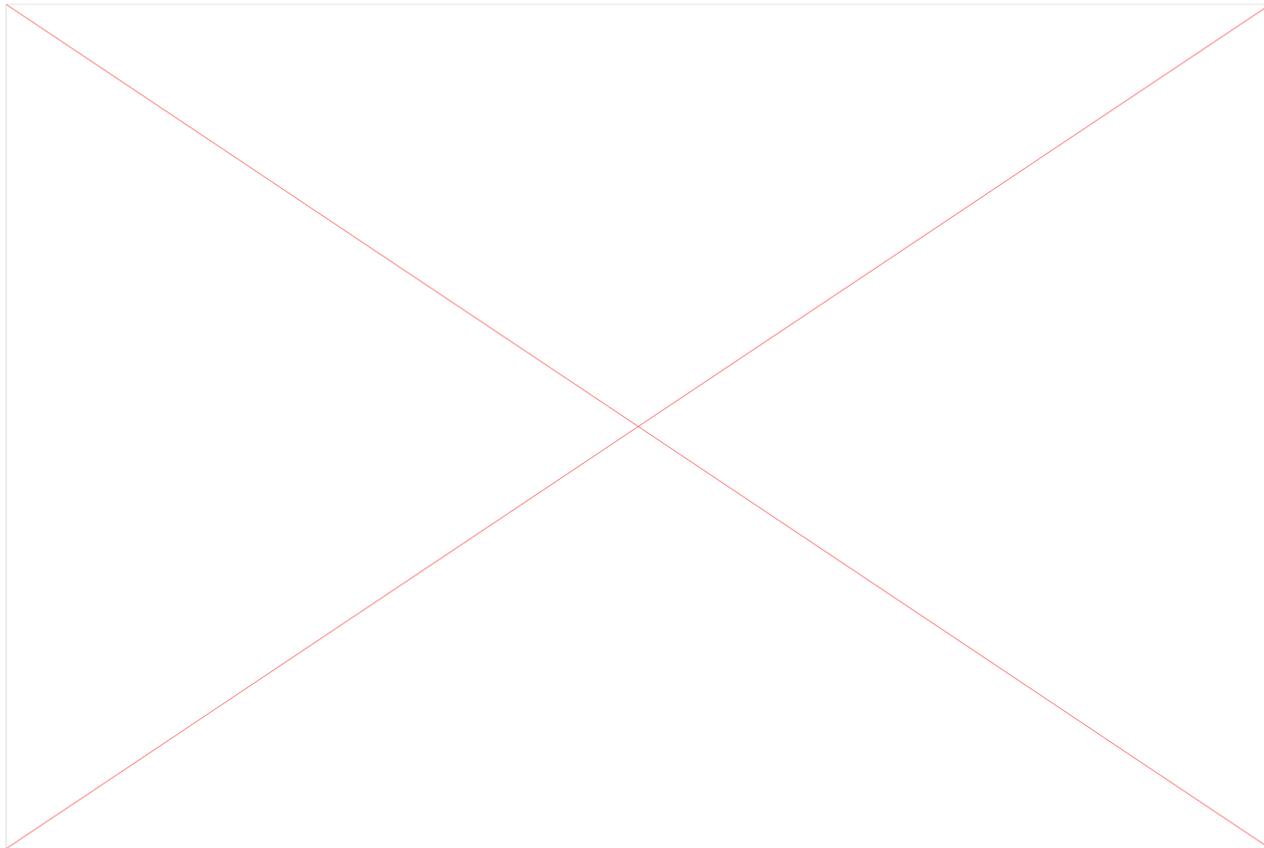
Наименование	Значение	Единица измерения
Температура термообработки	250 - 720	°С
Размеры труб в бухтах упорядоченной намотки (БУН)		
Максимальный внешний диаметр	1 000	мм
Внутренний диаметр	610	мм
Максимальная высота	400	мм
Размеры труб в бухтах свободной намотки (БТ)		
Максимальный внешний диаметр	1 100	мм
Внутренний диаметр	600	мм
Максимальная высота	1 000 – 6 300	мм
Максимальная масса БУН и БТ	250	кг
Максимальная масса партии отжигаемого металла на 1 стопу	4 000	кг
Расход защитного газа при производительности 3 000 кг/час	180	куб. м/час

Горизонтальный гидравлический пресс усилием 31,5МН типа ПА8745П производства КЗТС (СССР)

Назначение: Производство изделий из меди, медных, медноникелевых, бронзовых и латунных сплавов прямым и обратным методом прессования.

Цель установки: Производство труб и прутков большого диаметра.

Наименование	Значение	Единица измерения
Номинальное усилие пресса	3 150	тс
Максимальный ход прессующей траверсы	2 460	мм
Скорость рабочего хода	0,5 - 150	мм/с
Номинальное усилие прошивной системы	530	тс
Наружный диаметр заготовки	200, 234, 255, 312, 408, 475, 525, 555	мм
Наружный диаметр труб (прямой метод прессования)	40 - 380	мм
Наружный диаметр труб (обратный метод прессования)	350 - 555	мм
Наружный диаметр прутков	30	м
Максимальная длина труб и прутков	250	кг



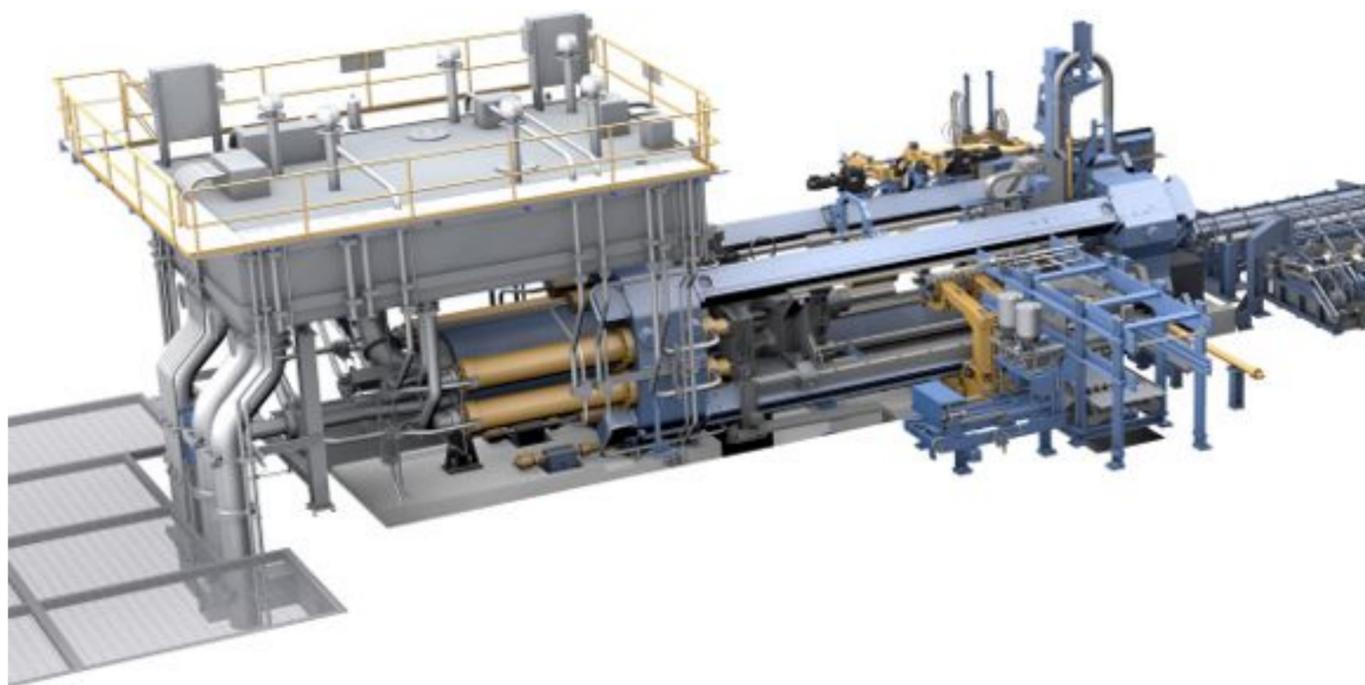
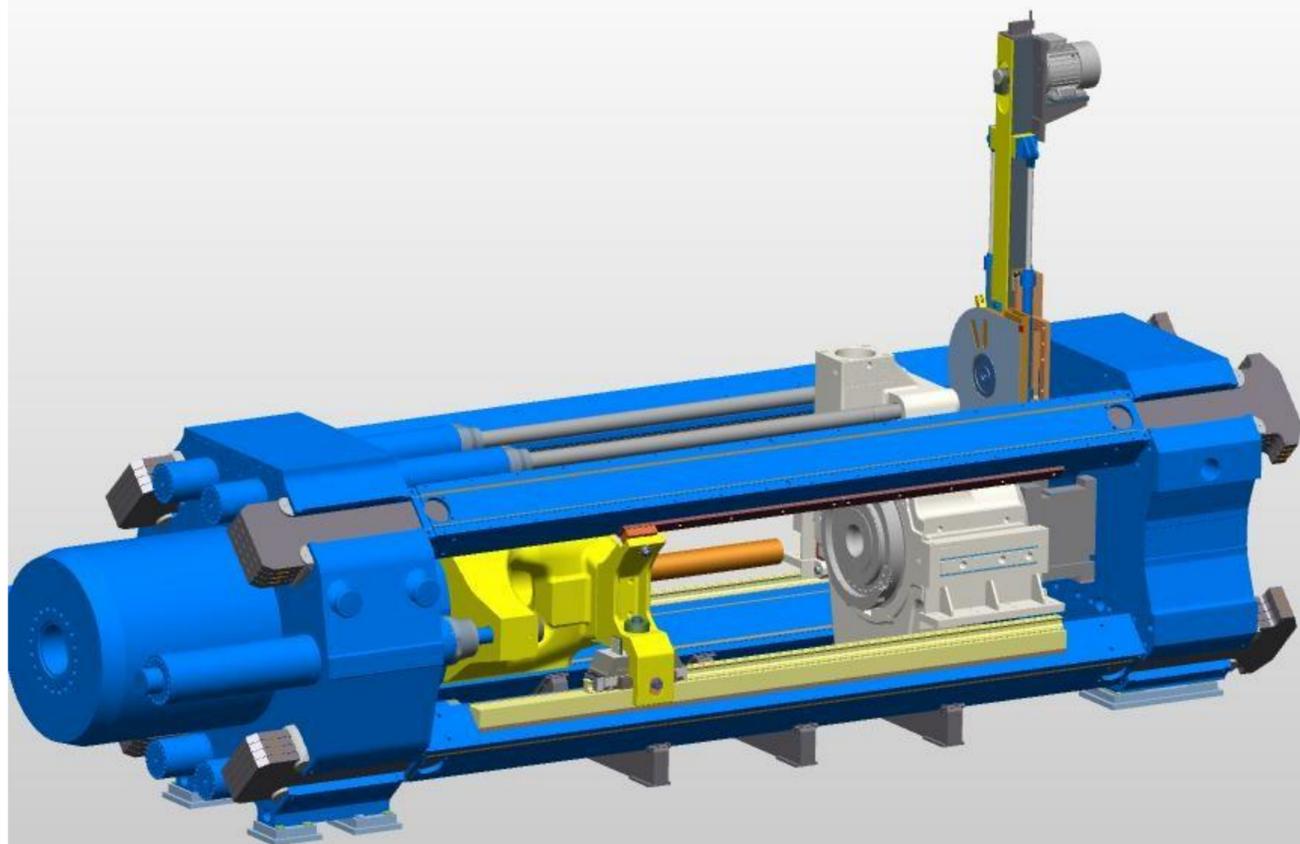
Горизонтальный гидравлический пресс производства SMS group (Германия)

Назначение: Производство труб, прутков и шин из меди, медных, медноникелевых и латунных сплавов прямым методом прессования.

Цель установки:

Основные технические характеристики:

Наименование	Значение	Единица измерения
Номинальное усилие пресса	3 500	тс
Максимальная производительность	15	т/час
Максимальный диаметр прессуемых труб	250	мм
Минимальный диаметр прессуемых труб	24	мм
Максимальный размер прессуемых шин	30 x 220	мм
Минимальный размер прессуемых шин	4 x 25	мм
Максимальный диаметр прессуемых прутков	200	мм
Минимальный диаметр прессовых прутков	10	мм
Максимальная длина отпрессованного изделия	80	м
Максимальная масса шашки (слитка) перед прессованием	580	кг

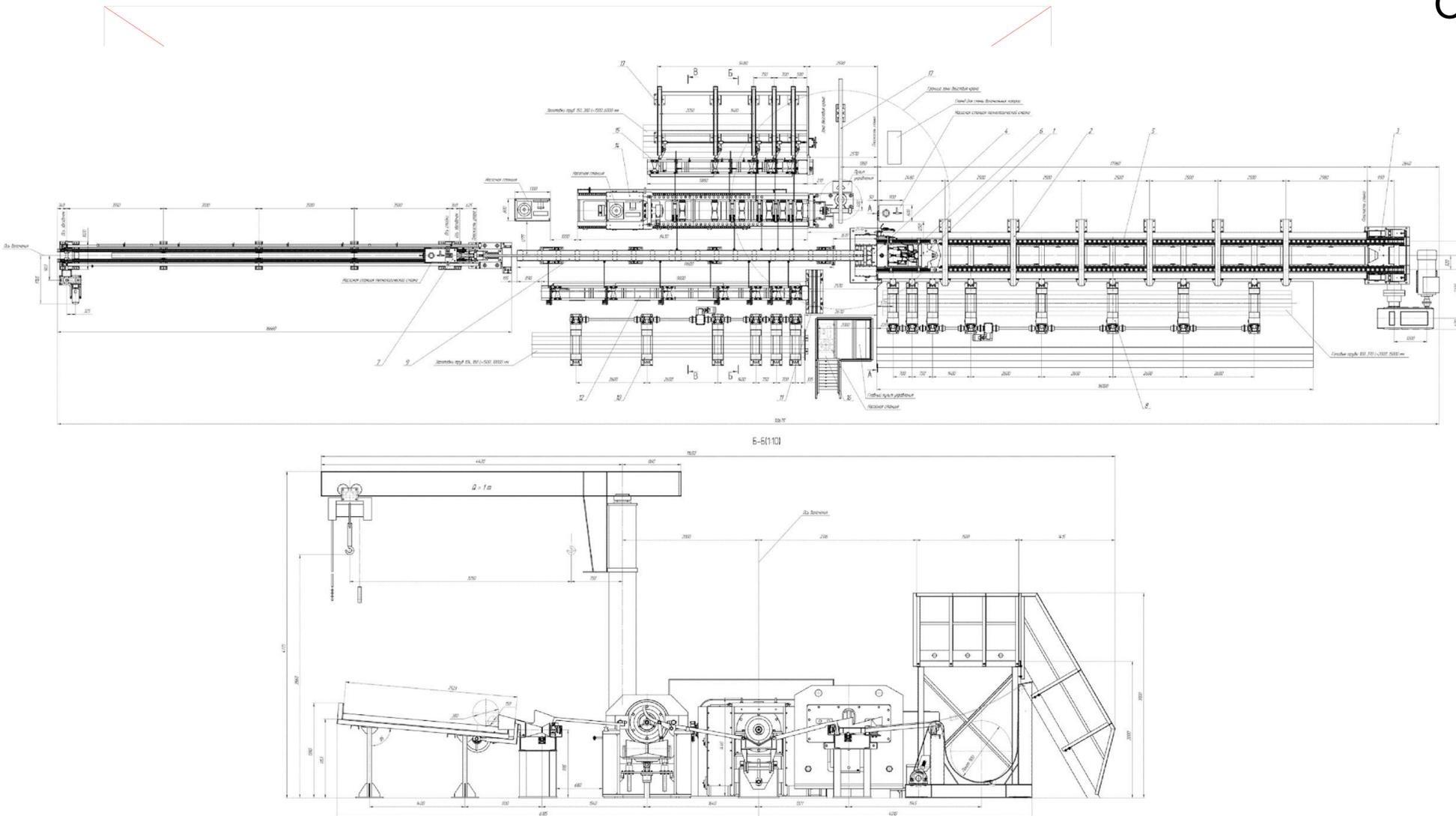


Волоочильный стан 4ТОП75-15 производства ИЗТМ (Россия)

Назначение: Производство холодноотянутых труб большого размера из меди и медных сплавов.

Цель установки:

Основные технические характеристики:



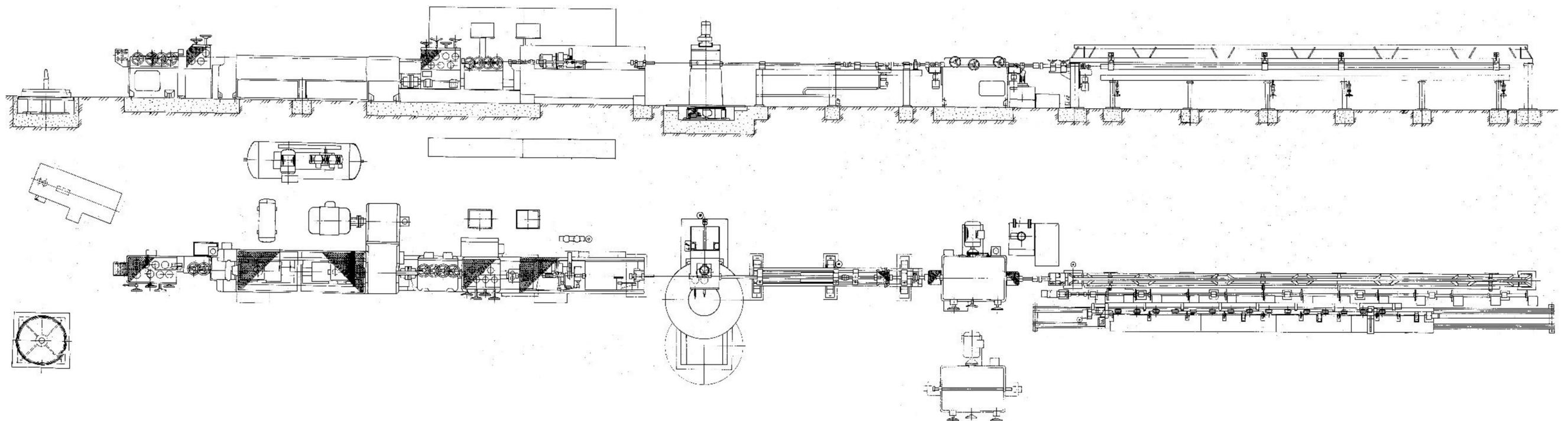
Наименование	Значение	Единица измерения
Номинальное усилие стана	75	тс
Производительность, не менее	20	т/час
Размер трубной заготовки	104 - 380	мм
Размер готовых труб	100 - 310	мм
Длина трубной заготовки	1,5 - 10	м
Длина готовых труб	1,8 - 15	м
Скорость волочения при максимальном усилии	0,35	м/с
Диапазон регулировки скорости волочения	0,1 – 0,5	м/с
Диаметр труб под гидравлическую заковку в бойках	104 - 180	мм
Диаметр труб под заковку в гидропроталкивателе	150 - 380	мм

Комбинированный волочильный стан типа KZ-RP-IV (линия 6-25) производства Schmag (Германия)

Назначение: волочение, правка, резки на части, комплектно с перемоткой в бунты круглых труб из меди и медных сплавов.

Цель установки: Производство медных труб для холодильной техники (ТХТ).

Наименование	Значение	Единица измерения
Максимальное усилие волочения	8 000	тс
Диаметр заготовки	6,5 – 30	мм
Толщина стенки заготовки	0,6 – 3,5	мм
Материал заготовки	Медь и ее сплавы	
Максимальный предел прочности заготовки	680	МПа
Диаметр готовой трубы	6 - 25	мм
Толщина стенки готовой трубы	0,5 - 3	мм
Длина готовой трубы	3,5 - 6	м
Скорости волочения	15, 40, 60	м/мин
Минимальная производительность при скорости 15 м/мин для труб 6x0,5 мм	45	кг/час
Максимальная производительность при скорости 60 м/мин для труб 20x1 мм	930	кг/час

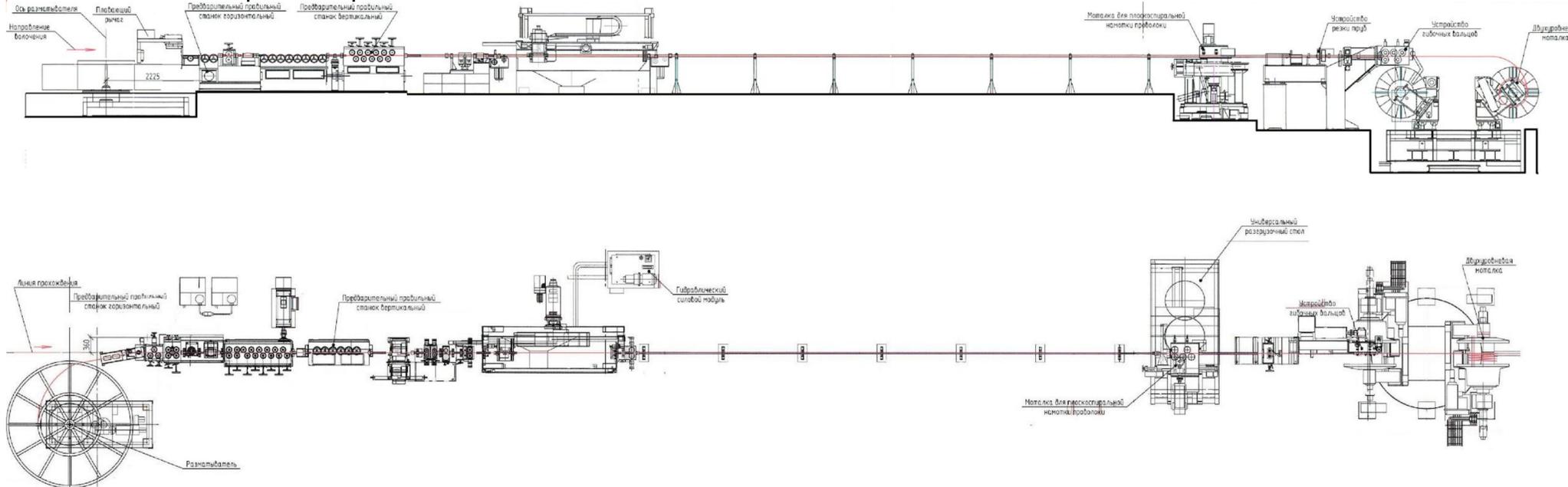


Линия финишной обработки медных труб типа KRFA 03-01 производства «Maschinenfabrik Albert Bergfeld» (Германия)

Назначение: Производство холодноотянутых медных шин и коллекторных профилей из меди и ее сплавов в отрезках и бухтах.

Цель установки: Производство медных труб для холодильной техники (ТХТ).

Наименование	Значение				Единица измерения
Диаметр заготовки	6,5 – 30				мм
Толщина стенки заготовки	0,6 – 3,5				мм
Материал заготовки	Медь				
Максимальный предел прочности заготовки	450				МПа
	Трубы в отрезках	Трубы в бухтах спиральной намотки «улитках» (PC)	Трубы в бухтах свободной намотки (WC)	Трубы в бухтах послойной намотки (LWC)	
Наружный диаметр	6 – 22,3	6 – 12,7	6 – 22,3	4 - 36	мм
Толщина стенки	0,35 - 2	0,35 – 1,5	0,35 - 2	0,35 - 2	мм
Длина	0,1 – 6	6 – 50	-		мм
Максимальный внешний и минимальный внутренний диаметр бухты	-	750 - 150	1 100 - 600	1 250 - 610	мм
Максимальная скорость обработки	120	80	120	200	мм/мин



Комбинированная волочильная линия для плоских продуктов производства SMS group (Германия)

Назначение: Отделочные операции при производстве медных труб: правка, резка, обезжиривание, дефектоскопия, смотка в бухты спиральной и послойной намотки.

Цель установки:

Наименование	Значение	Единица измерения
Номинальное усилие волочения	17	тс
Скорость волочения при максимальном усилии	40	м/мин
Максимальный размер тянутых шин	10 x 100	мм
Минимальный размер тянутых шин	2 x 25	мм
Максимальный размер заготовки под волочение	13 x 103	мм
Минимальный размер заготовки под волочение	3 x 25	мм
Длина профиля в отрезках	3 – 6	м
Максимальный размер шин для смотки в бухты	7 x 70	мм
Максимальный полный угол коллекторного профиля под волочение	7	град.
Максимальная масса бухты под волочение	800	кг
Машинная производительность	0,5 – 6,5	т/час

