

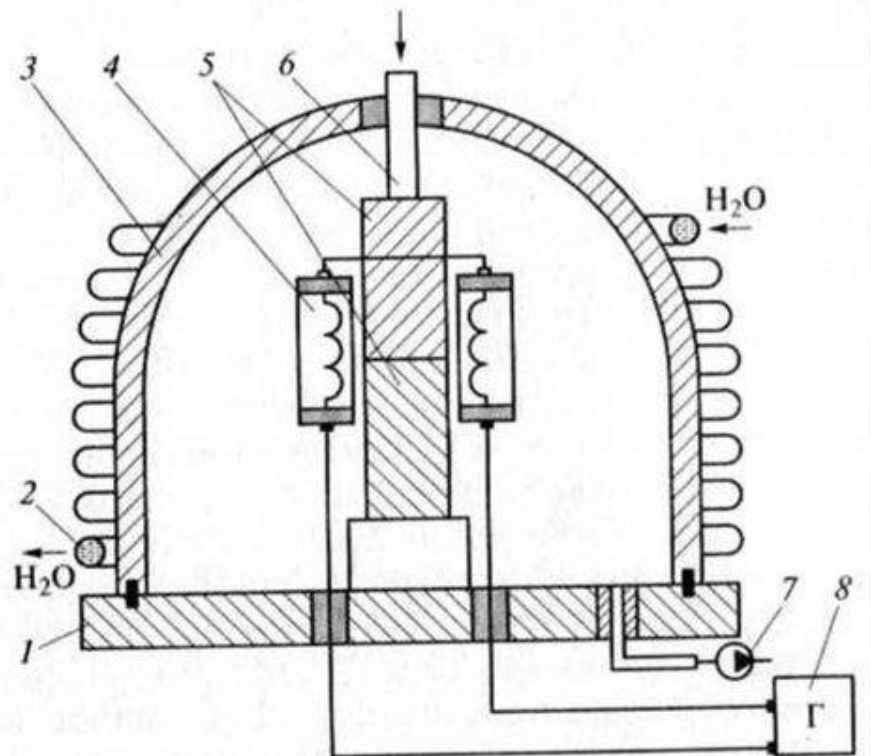


**Процесс диффузионной
сварки с использованием
никелевой прослойки**

Диффузионная сварка

Диффузионная сварка -

это сварка давлением, осуществляемая за счет взаимной диффузии атомов в тонких поверхностных слоях контактирующих частей



1 - плита;

2 - змеевик для подачи воды;

3 - водоохлаждаемая камера;

4 - индуктор ТВЧ;

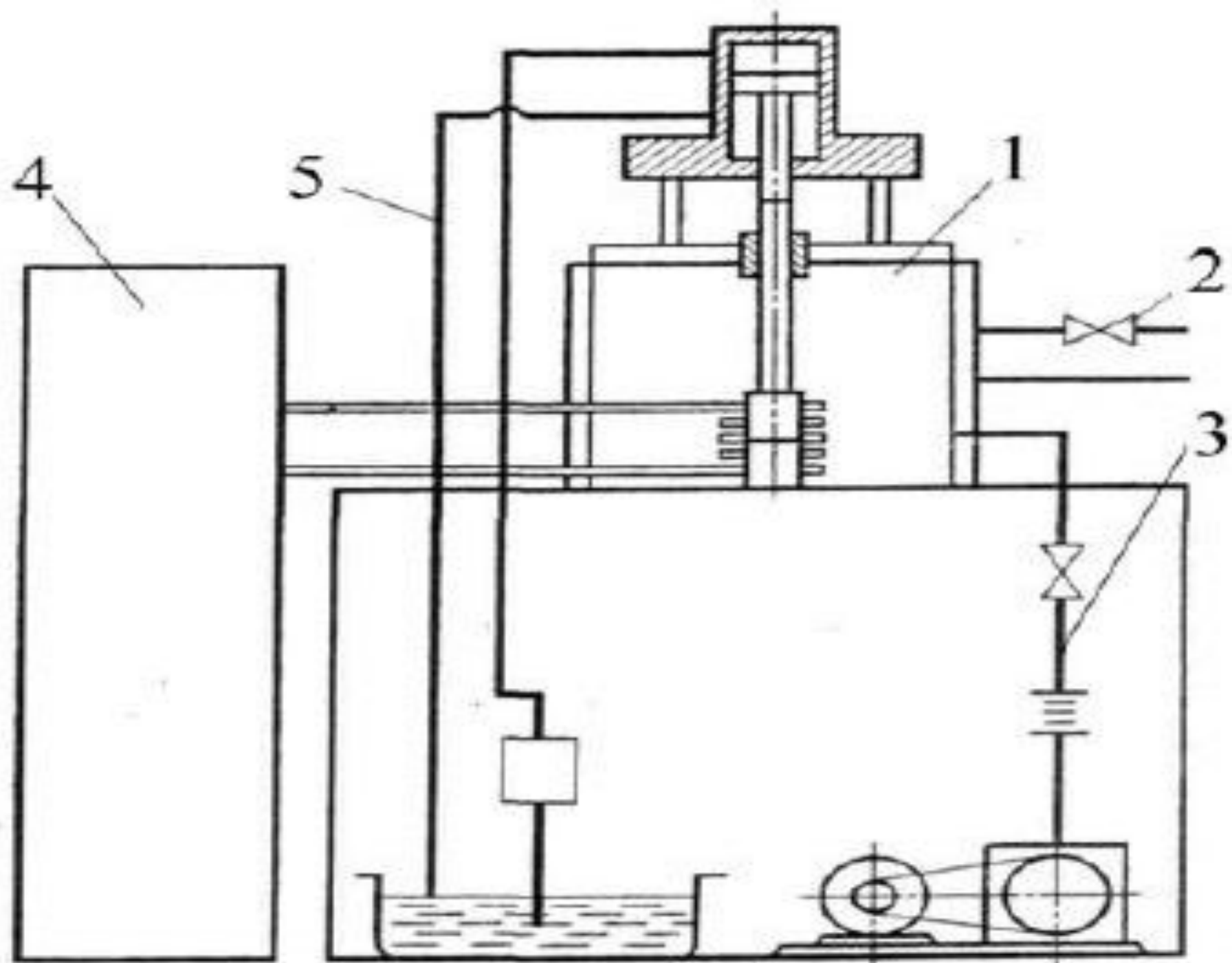
5 - заготовки;

6 - шток поршня;

7 - насос;

8 - генератор;

→ - давление поршня



Технология сварки с использованием никелевой прослойки

- Преимущества данного метода сварки
 - - повышение качества стыка;
 - - препятствие на пути образования пористости в волокнах металла;
 - - захват большей площади заготовок;
 - - контактирование с поверхностью сварного элемента;
 - - стабилизация температурного режима без разрушения внутреннего слоя.



- Поливинилбутираль - твёрдый продукт взаимодействия поливинилового спирта с масляным альдегидом.

