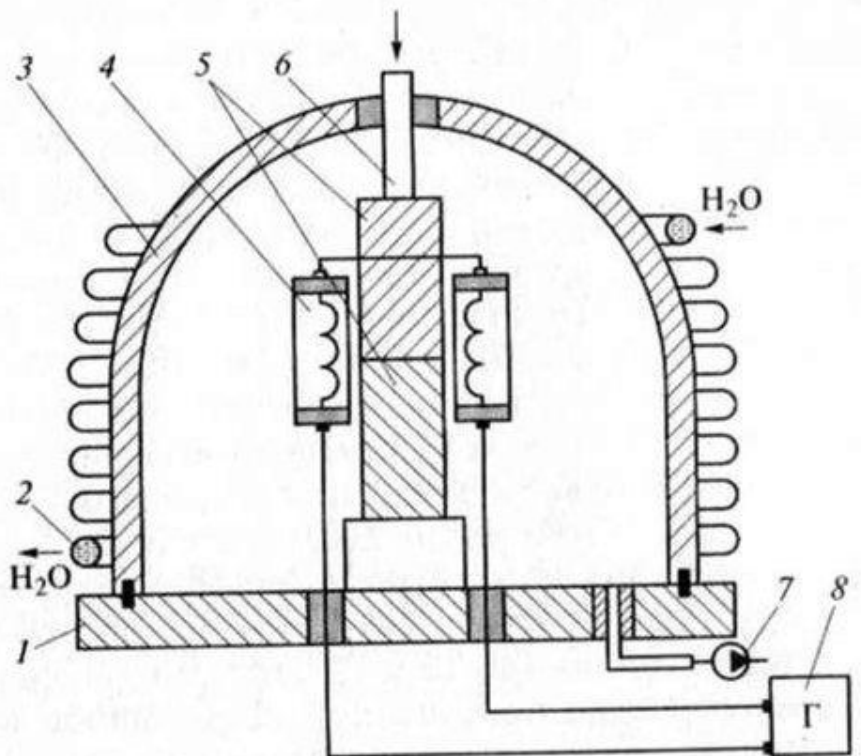


**Процесс диффузионной  
сварки с использованием  
никелевой прослойки**

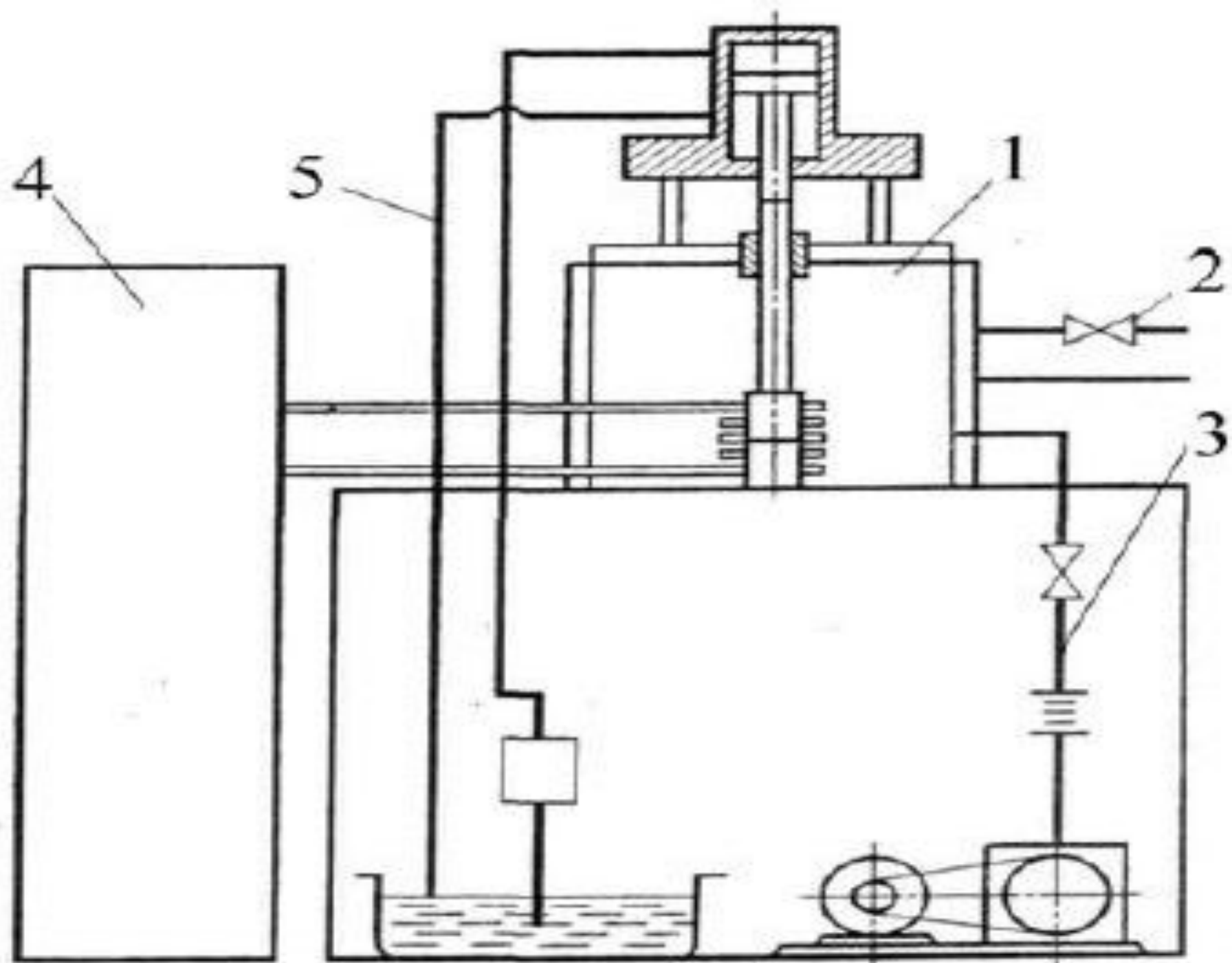
# Диффузионная сварка

## Диффузионная сварка -

это сварка давлением, осуществляемая за счет взаимной диффузии атомов в тонких поверхностных слоях контактирующих частей



- 1 - плита;
- 2 - змеевик для подачи воды;
- 3 - водоохлаждаемая камера;
- 4 - индуктор ТВЧ;
- 5 - заготовки;
- 6 - шток поршня;
- 7 - насос;
- 8 - генератор;
- - давление поршня



# Технология сварки с использованием никелевой прослойки

- Преимущества данного метода сварки
  - - повышение качества стыка;
  - - препятствие на пути образования пористости в волокнах металла;
  - - захват большей площади заготовок;
  - - контактирование с поверхностью сварного элемента;
  - - стабилизация температурного режима без разрушения внутреннего слоя.



- Поливинилбутираль - твёрдый продукт взаимодействия поливинилового спирта с масляным альдегидом.

