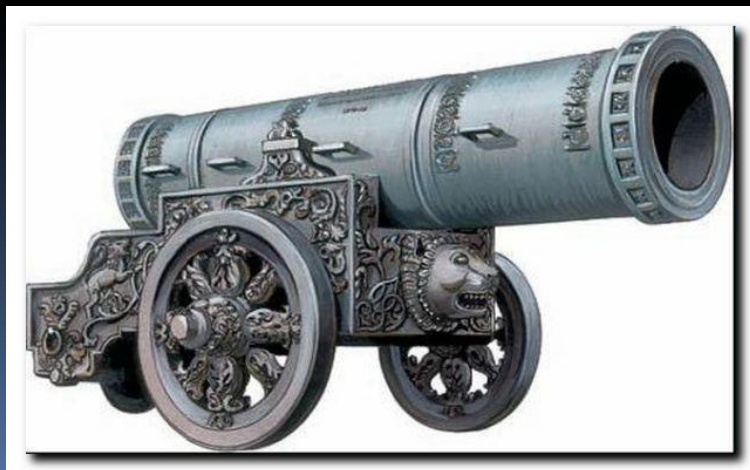


ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, ПРОВОЛОКИ, ПЛАСТМАССЫ

Мы уже знаем

1. Металлы, сплавы, искусственные материалы
2. Виды и свойства материалов
3. Технология изготовления изделий из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов



Что ещё нужно сделать с изделием?

Тема урока: Отделка изделия из тонколистового металла, проволоки, пластмассы

Отделка – завершающая технологическая операция в изготовлении изделия

Отделка – технологическая операция для придания изделию законченного внешнего вида и защиты его от окружающей среды

Подготовка поверхности изделия

Удаление ржавчины,
заусенец, острых
крайков



Шлифование поверхностей



Вручную

С помощью
приспособлений



Обезжиривание поверхности



Поверхности изделия обезжиривают специальными растворами

Окрашивание изделий вручную



Валиком



Кистью

Окрашивание погружением



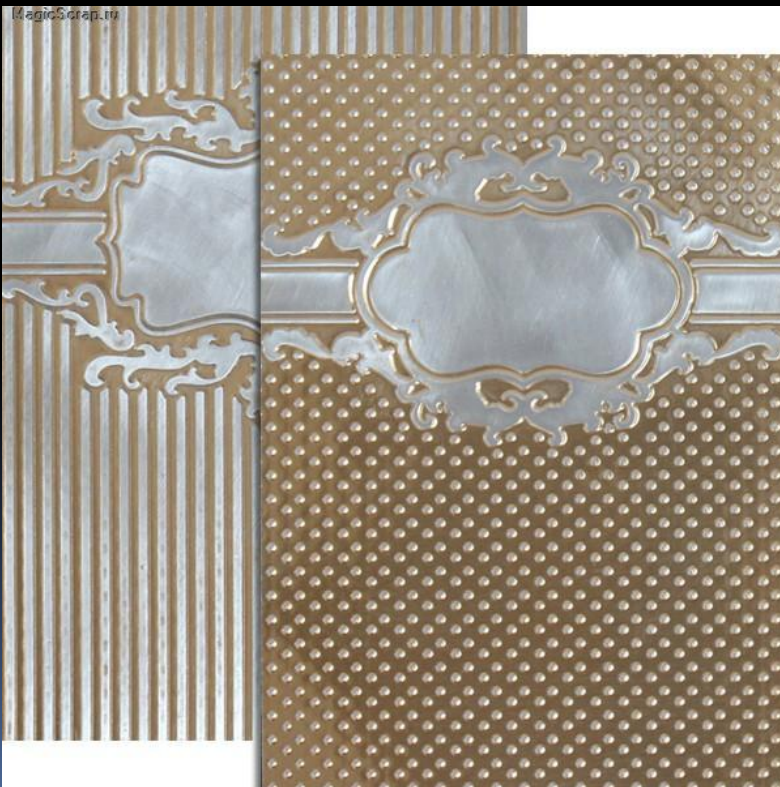
Окрашивание краскопультом



Полирование изделия



Тиснение по металлу



Чеканка металла



Инструменты для чеканки



Электрохимические покрытия



Оцинкование металла

Анодирование металла



Воронение металла



Правила безопасной работы

1. Все работы проводить исправными инструментами
2. Не сдувать опилки и шлифовальную пыль
Убирать их только щёткой-смёткой в совок
3. Окрашивание проводить только в хорошо проветриваемом помещении
2. Оберегать руки и одежду от попадания красок
3. По окончании работы тщательно вымыть руки с мылом

Проверь себя

1. Для чего проводят отделку изделия ?
2. Что относится к предварительным работам перед отделкой?
3. Какие инструменты применяют для отделки изделия?
4. Какие виды отделки изделия из металла ты знаешь?
5. Нужно ли окрашивать деталь, изготовленную из белой жести ?
6. Почему при нанесении краски методом распыления из баллончика не следует долго окрашивать одно и то же место?