

Муниципальное учреждение дополнительного образования
«Дворец детского творчества»

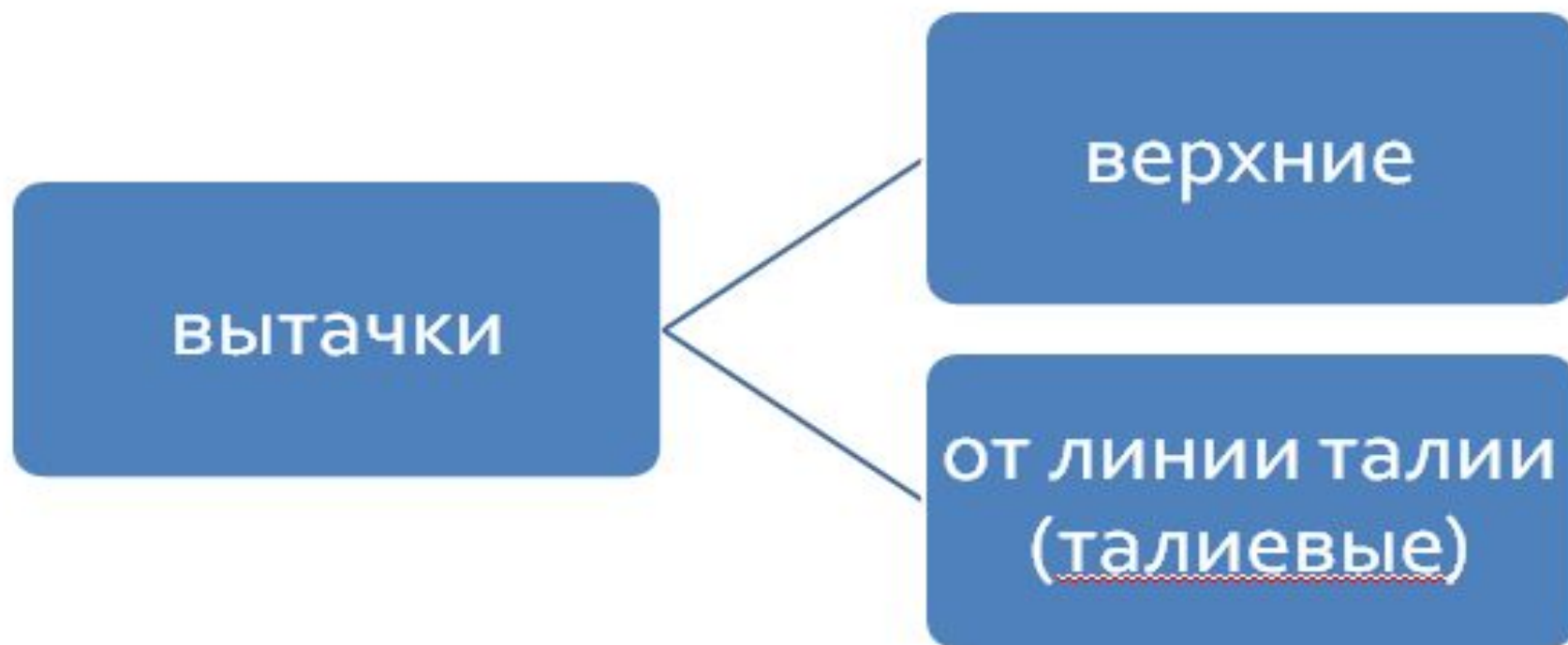
**Методическое планирование занятия
на тему:
«Обработка выточек»**

Выполнила:
педагог дополнительного
образования
Дивеева Е. Н.

ВЫТАЧКИ

предназначены для придания
деталям швейных изделий
объёмной формы.

По месторасположению



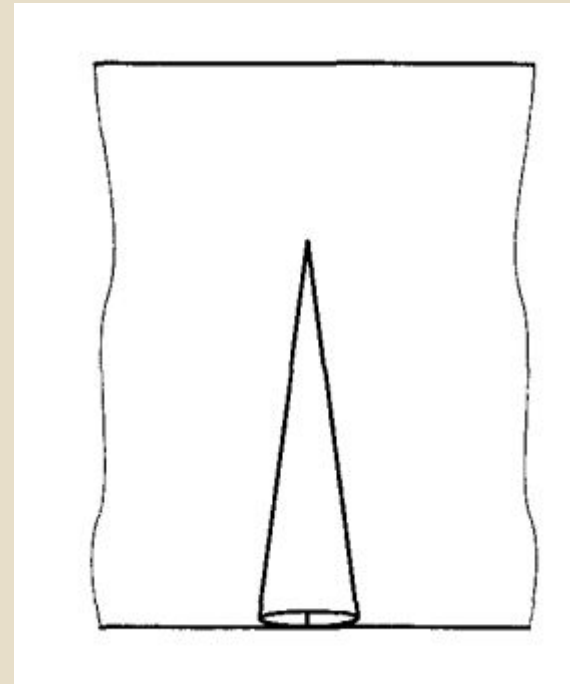
ВИДЫ ВЫТАЧЕК В ИЗДЕЛИЯХ БЕЗ ПОДКЛАДКИ

НЕРАЗРЕЗНЫЕ

ВЗАУТЮЖКУ



ВРАЗУТЮЖКУ (ТОНКИЕ ТКАНИ)

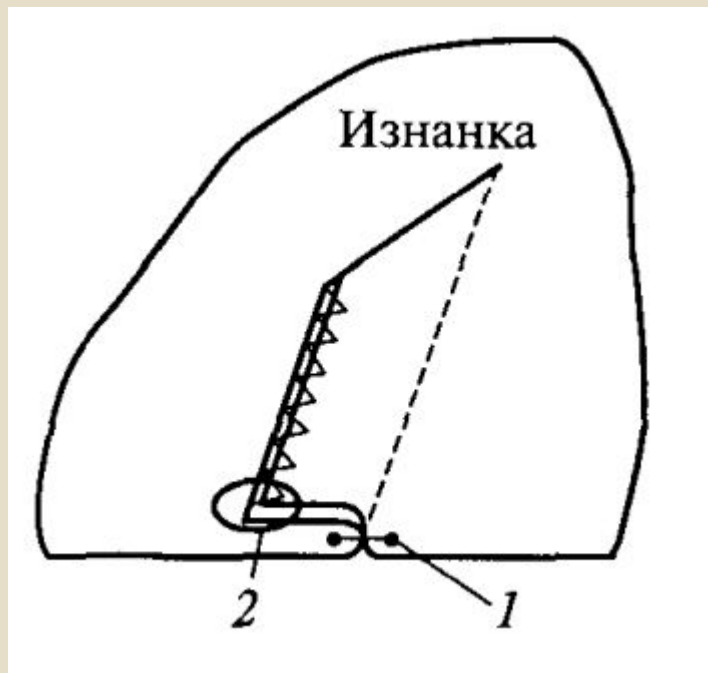


Вытачка, переходящая в складку.



ВЫТАЧКИ С ОБМЕТАННЫМИ СРЕЗАМИ

ВЗАУТЮЖКУ

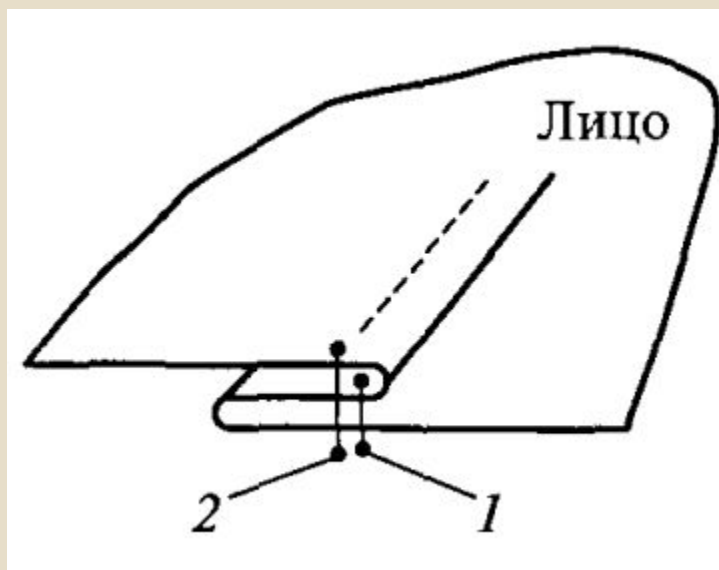


ВРАЗУТЮЖКУ (ТОЛСТЫЕ ТКАНИ)

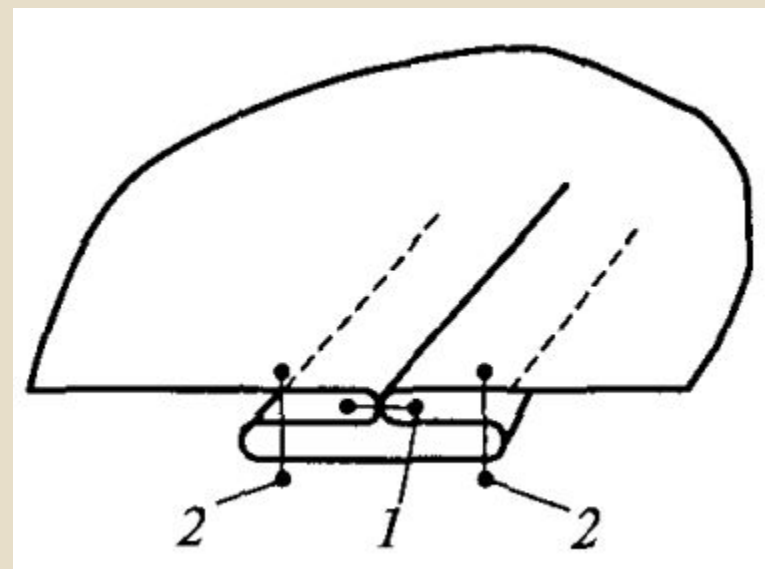


ВЫТАЧКИ С ОТДЕЛОЧНЫМИ СТРОЧКАМИ.

НАСТРОЧНЫЕ



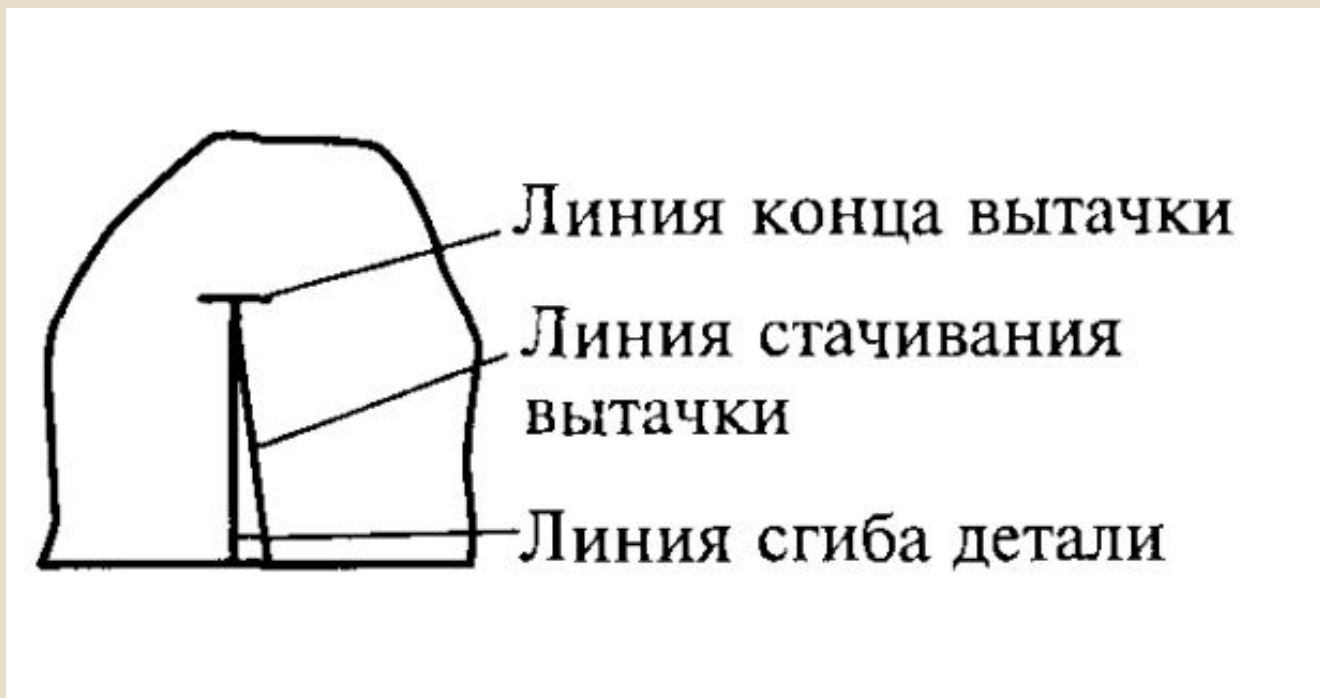
РАССТРОЧНЫЕ



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ ВЫТАЧЕК

1. РАЗМЕТКА

**на изнанке изделия проводят мелом линии сгиба,
стачивания и линии концов вытачки.**



2. СТАЧИВАНИЕ

Сложить вытачку лицевой стороной во внутрь по намеченной линии сгиба. Стачать по намеченной линии, начав от среза детали и закончив строго у намеченной поперечной линии конца вытачки.



СТАЧИВАНИЕ ВЫТАЧКИ В ТОНКИХ ТКАНЯХ



3.

ПРИУТЮЖИВАНИЕ

Приутюжить шов стачивания и сгиб вытачки с изнаночной стороны, не заходя утюгом за вершину вытачки



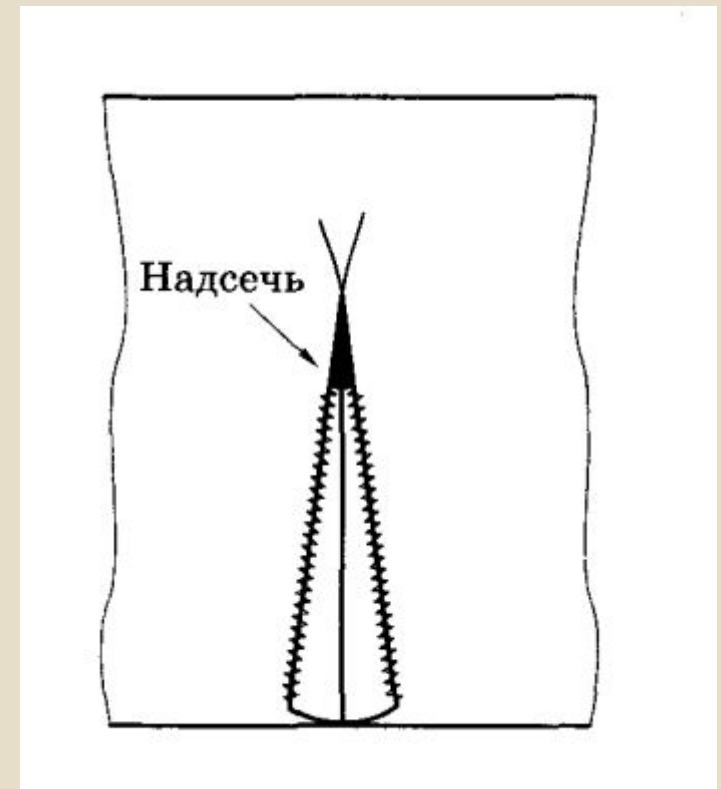
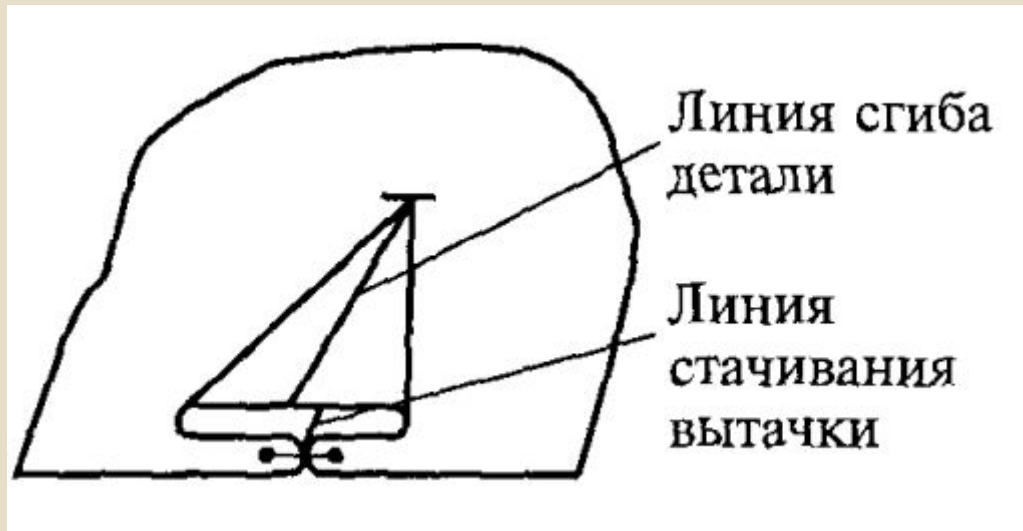
4. ЗАУТЮЖИВАНИЕ

Припуск вытачки заутюживают в намеченном направлении.



4. ИЛИ РАЗУТЮЖИВАНИЕ

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ И ТОЛЩИНЫ ТКАНИ



5. СУТЮЖИВАНИЕ СЛАБИНЫ В КОНЦЕ ВЫТАЧКИ

При помощи утюга с изнаночной стороны детали дугообразными движениями сутюжить слабинку в конце вытачки



ДО



ПОСЛЕ

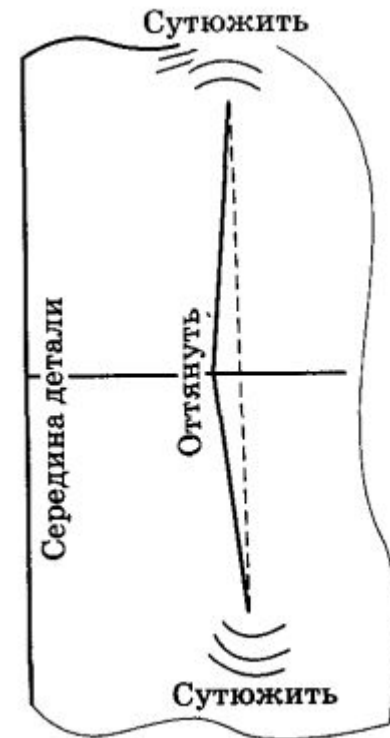
ОБРАБОТКА ТАЛИЕВЫХ ВЫТАЧЕК



Линия сгиба детали

Линии концов
вытачки

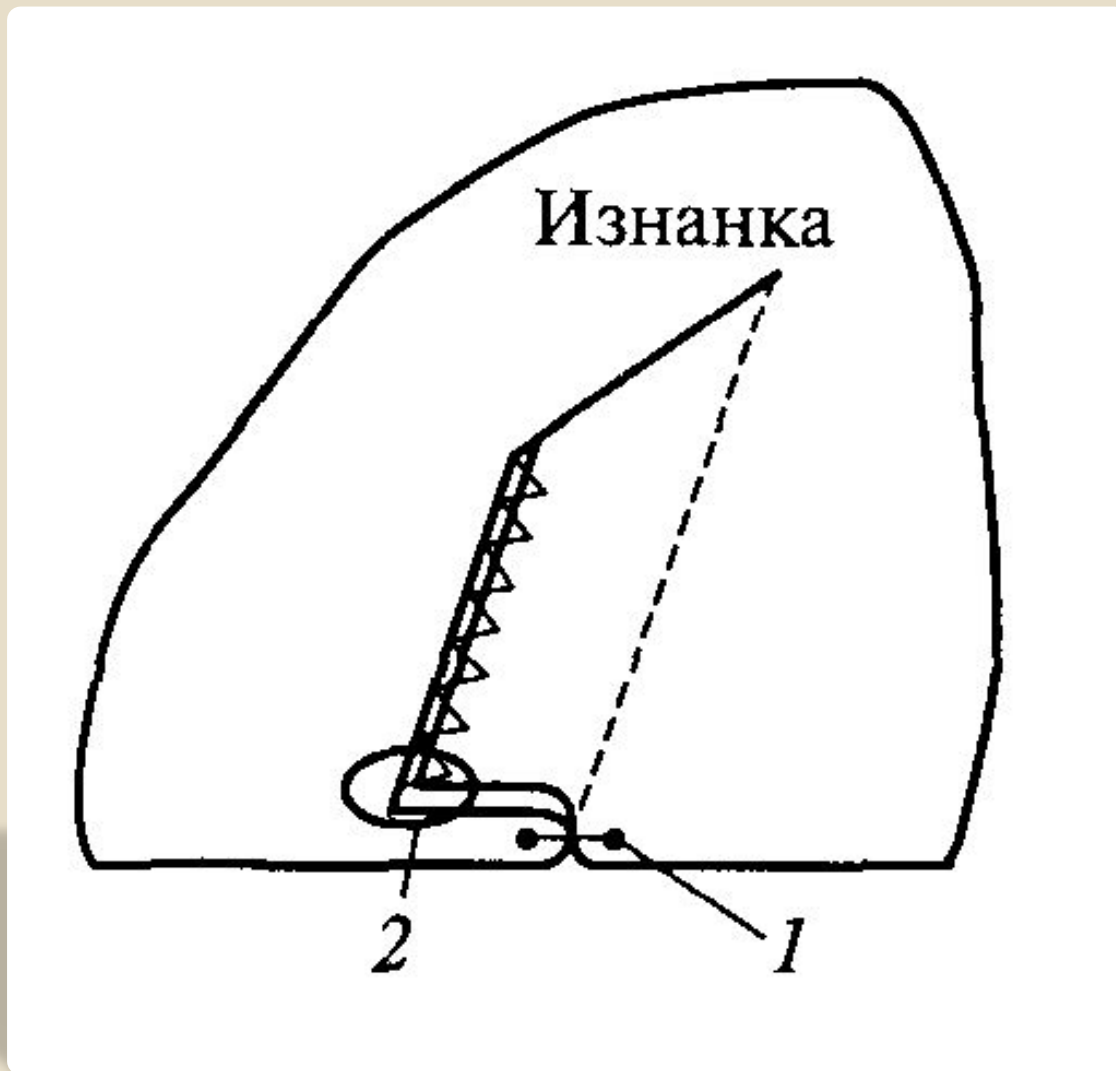
Линия
стачивания



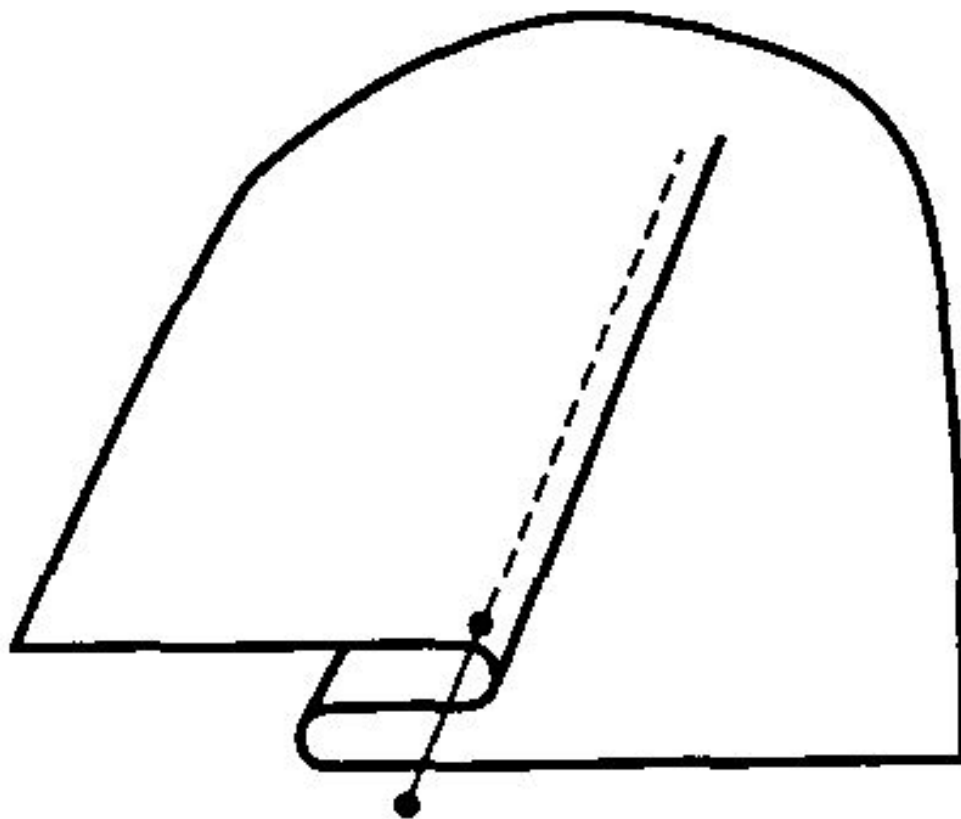
Вытачка, переходящая в складку



Вытачка с раствором свыше 5 см



Вытачка, выполненная накладным швом



ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЕННЫХ ВЫТАЧЕК

- они должны быть симметричны относительно середины детали;
- они должны иметь закрепки в концах строчки;
- у их вершины не должно быть слабины или пролегания.

ВОПРОСЫ

Какова роль вытачки в посадке швейного изделия на фигуре?

Как подразделяются вытачки в зависимости от их назначения?

В каком направлении стачивают треугольную вытачку?

В каком направлении заутюживают припуск плечевой вытачки?

Какие требования к качеству готовых вытачек?