Порядок сертификации строительных, дорожных и коммунальных машин

Секция Эксплуатации и
сервиса ДСМ

Доцент, к.т.н. Сабуренков С.Е.

Правила проведения работ по СФ
строительных, дорожных и коммунальных
машин, средств механизации
строительства и строительного-монтажных
инструментов в настоящее время
регламентированы Законом

«О техническом регулировании» и
Техническим регламентом Таможенного
союза **«О безопасности машин и
оборудования»**, а также Техническим
регламентом Таможенного союза **«О
безопасности колесных транспортных
средств»**.

1. Общий порядок проведения сертификации

- 1- подачу заявки на сертификацию;
- 2- принятие решение по заявке;
- 3- выбор схемы сертификации;
- 4- проведение испытаний;
- 5- оценку мастерства услуг;
- 6- оценку производственных технологических процессов;

7- оценку системы обеспечения качества проведения работ по ТО и ремонту машин, действующей на сервисном или ремонтном предприятии;

8- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия продукции или услуг по ТО и ремонту СДМ установленным требованиям;

9- выдачу сертификата соответствия продукции или услуг по ТО и ремонту СДМ и разрешения на применение знака соответствия;

10- осуществление инспекционного контроля качества продукции или услуг по ТО и ремонту СДМ;

11- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции или услуг по ТО и ремонту СДМ установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия;

12- публикацию информации о результатах СФ;

13- ведение Государственного реестра машиностроительной продукции или предприятий по ТО и ремонту СДМ, прошедших СФ и получивших сертификат соответствия

2. Подача заявки и принятие решения по заявке на сертификацию.

Орган по СФ рассматривает заявку в 7-дневный срок с момента ее получения сообщает заявителю решение, которое содержит все условия проведения работ по СФ, основывающиеся на установленном порядке СФ продукции строительного, дорожного и коммунального машиностроения или услуг по ТО и ремонту СДМ.

3. Схемы сертификации. Применение схем сертификации.

Схема сертификации – это определенное сочетание, необходимое при проведении процедуры сертификации, инспекционных и контрольных действий.

**3.1. Схемы сертификации.
ПОРЯДОК ДЕКЛАРИРОВАНИЯ
СООТВЕТСТВИЯ МАШИН И (ИЛИ)
ОБОРУДОВАНИЯ (Пункт 9.)**

*Декларирование соответствия
машин и (или) оборудования,
осуществляется по схемам:*

Схема 1д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8;
осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 2д для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:
заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8; проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 3д для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8;
осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 4д для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:
заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8; проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

Схема 5д используется для машин и (или) оборудования:

- применяемых на опасных производственных объектах;
- при невозможности проведения испытаний в полном объеме до установки их на месте эксплуатации;
- когда заявитель при подтверждении соответствия не применяет стандарты, указанные в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента, в том числе для инновационной продукции.

Включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8;
- осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента и направляет в орган по сертификации заявку на проведение исследования типа;

- орган по сертификации проводит исследование типа с учетом полученных от заявителя документов. В случае если заявитель не применял стандарты, указанные в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента, орган по сертификации оценивает возможность замены требований указанных стандартов заявленными требованиями. Исследование типа в зависимости от представленных заявителем документов, проводится одним из следующих способов:

- исследование образца, как представителя всех производимых впоследствии машин и (или) оборудования;
- изучение представленных документов, испытание образца или определяющих (критических) составных частей машин и (или) оборудования;

При положительных результатах проведенных исследований типа орган по сертификации оформляет сертификат на тип по единой форме, утвержденной решением комиссии, и выдает его заявителю. Сертификат на тип является неотъемлемой частью декларации о соответствии.

ЗАЯВИТЕЛЬ ПРИНИМАЕТ И РЕГИСТРИРУЕТ ДЕКЛАРАЦИЮ О СООТВЕТСТВИИ.

Схема бд для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования при наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента, включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8, в состав которого включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата соответствия), выданный органом по сертификации систем менеджмента, включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза;

- осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента;
- проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), принимает и регистрирует декларацию о соответствии.

3.2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ МАШИН И (ИЛИ) ОБОРУДОВАНИЯ (Пункт 11.)

**Сертификация машин и (или)
оборудования, осуществляется по
схемам:**

Схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр)) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;

- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

Схема 9с для партии машин и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории Таможенного союза, включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Содержание заявки на проведение сертификации

- наименование и местонахождение заявителя;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения о машине и (или) оборудовании (ее составе) и ее идентифицирующие признаки используемый (ые) стандарт (ы), указанные в пункте 1 статьи 6 настоящего технического регламента;
- схему сертификации.

Конкретную схему СФ для данной продукции определяет орган по СФ.

3.3. Проведение проверки процесса производства СДМ и результатов выполнения работ по ТО и ремонту машин при сертификации.

Проверка (экспертиза) процесса изготовления СДМ или результата оказания услуг по ТО и ремонту машин для СФ выполняется экспертами Органа по СФ на месте проведения работ.

К проведению работ мог быть привлечены специалисты из других учреждений.

Заявитель предоставляет экспертам все необходимые материалы, документы и создает условия для проведения СФ.

Действия при проведении проверок

- 1- анализ нормативно-технической и технологической документации;**
- 2- выборочная проверка качества проведения работ по ТО и ремонту машин;**
- 3- проведение испытаний образцов продукции;**
- 4- оформление заключений по протоколам испытаний и проверок.**

При положительных результатах СФ Орган по СФ оформляет сертификат соответствия установленного образца, осуществляет его регистрацию в реестре Системы, Государственном реестре и выдает заявителю.

Одновременно Орган по СФ выдает заявителю разрешение на право использования ***ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ.***

Срок действия сертификата устанавливает Орган по СФ но не более 3-х лет.

5. Инспекционный контроль

Инспекционный контроль за соблюдением требований к сертифицированным видам продукции или услуг осуществляется Органом по СФ в период действия сертификата на соответствующие изделия и услуги с целью подтверждения их соответствия требованиям действующей нормативной документации.

Инспекционный контроль предусматривает

- 1- проверку качества сертификационных изделий;**
- 2- проверку результатов оказания услуг;**
- 3- проверку стабильности технологических процессов производства СДМ или оказания услуг по ТО и ремонту машин;**
- 4- контроль стабильности функционирования системы качества производственных процессов.**

ИНСПЕКЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ ВЫДАЧИ СЕРТИФИКАТА.

Инспекционный контроль может быть плановым и внеплановым.

ПЕРИОДИЧНОСТЬ и объем проведения **ПЛАНОВОГО** инспекционного **КОНТРОЛЯ** определяется Органом по СФ.

ПЕРИОД ПРОВЕДЕНИЯ **ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ -**
НЕ МЕНЕЕ 1 РАЗА В ПОЛГОДА.

Внеплановый инспекционный контроль проводится в следующих случаях:

- при получении информации от государственных органов (их региональных подразделений) и негосударственных организаций о претензиях к качеству сертифицированных видов продукции и услуг;**
- при обращении Заявителя с просьбой о проведении Инспекционного контроля (в этом случае заявитель заблаговременно извещает Орган по СФ о необходимости проведения инспекционного контроля).**

7. **Корректирующие (воздействия) мероприятия.**

При проведении корректирующих мероприятий при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия **Орган по СФ** :

1- Приостанавливает действие сертификата и действие лицензии на применение знака соответствия;

2- информирует заинтересованных участников СФ (заявитель, потребитель, Росаккрдитация России и др.);

3- устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий;

4- контролирует выполнение изготовителем (продавцом) корректирующих мероприятий.

Действия изготовителя при проведении корректирующих мероприятий

- 1- определяет масштаб выявленных нарушений: количество произведенной с нарушениями продукции, модель, номер и размер партии;**
- 2- уведомляет потребителей, общественность, заинтересованные организации об опасности применения (эксплуатации) продукции.**

**Действия органа по сертификации после
выполненных корректирующих
мероприятий, давших
удовлетворительные результаты**

- указывает изготовителю (продавцу) на необходимость новой маркировки для отличия изделия до и после корректирующих мероприятий, при этом в каждом конкретном случае определяют характер и вид маркировки;
- информирует заинтересованных участников СФ (заявитель, потребитель, Госстандарт России и др.).

8. Сертификат соответствия.

На основании результатов сертификационных испытаний, экспертизы технического описания, а также положительных результатов аттестации (проверки условий) производства сертифицируемых изделий (машин), если она предусмотрена схемой СФ или желанием заявителя, и получения аттестата производства или сертификата системы качества Орган по СФ принимает решение о выдаче (распространении) **«Сертификата соответствия»**.

9. Информационное обеспечение сертификации продукции.

Орган по сертификации ведет учет выданных им сертификатов и направляет их копии в Росаккредитацию. Они периодически публикуют информацию о своей деятельности и выданных сертификатах.

Росаккредитация регистрирует и ведет Государственные Реестры выданных (признанных) сертификатов и органов по сертификации.

Росаккредитация организует публикацию информации о результатах сертификации продукции, включающую:

- перечень продукции, на которую выданы сертификаты и ее сертифицированных параметров;
- перечень аккредитованных органов по сертификации однородной продукции и испытательных лабораторий;